



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

เลขที่ 8 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3892-5200



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโครงการโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์

โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย



บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโรงงานได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- (✓) เจ้าของโรงงานเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน



ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

วันที่ 13 มกราคม 2568

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ตั้งอยู่เลขที่ 8
ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์
จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือน

() มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.


(✓) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

() อื่นๆ (ระบุ)

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน		ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายวิชาญ	ชุมพรัตน์		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายเดช	ช้างชน		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุริยา	สอนแก้ว		ผู้จัดการอาวุโส
นางสาวปรังค์ทิพย์	กิจไพศาลศักดิ์		ผู้เชี่ยวชาญด้านการติดตาม ตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ


(นางสาวยุพาพร จันทรเปล่ง)

ALS Laboratory Group
(Thailand) Co., Ltd.



ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์**

1. ชื่อโครงการ โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
2. สถานที่ตั้ง เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง 21150
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 038-925-200... โทรสาร ...038-925-299
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2542
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 18 เมษายน พ.ศ. 2545
ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2547
ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2551
ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 11 เมษายน พ.ศ. 2555
ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2558
ครั้งที่ 7 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2559
ครั้งที่ 8 เมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม พ.ศ. 2563
ครั้งที่ 9 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	ณ
สารบัญรูป	ถ
สารบัญภาพ	พ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 ขนาดและที่ตั้งโครงการ	1-3
1.3 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-4
1.4 วัตถุประสงค์ สารเคมี/สารเร่งปฏิกิริยา	1-8
1.5 กระบวนการผลิต	1-10
1.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ	1-10
1.7 ระบบระบายน้ำ	1-13
1.8 มลพิษและการจัดการ	1-14
1.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1-17
1.10 พื้นที่สีเขียว	1-20
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-24
3.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-24
3.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-35
3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-43
3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง	3-66
3.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	3-66



สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
3.3.1 ผลการตรวจวัดการระบายมลสารแบบต่อเนื่อง (CEMs) ของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-69
3.3.2 การตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs ประจำปี พ.ศ. 2567	3-69
3.3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-69
3.3.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-86
3.4 ระดับเสียง	3-105
3.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-105
3.4.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-109
3.5 คุณภาพน้ำทิ้ง	3-111
3.5.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-111
3.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-119
3.6 คุณภาพน้ำใต้ดินและดิน	3-143
3.6.1 คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-143
3.6.1.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-143
3.6.2 คุณภาพดินบริเวณภายในพื้นที่โครงการ	3-148
3.6.2.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินภายในพื้นที่โครงการ ประจำปี พ.ศ. 2567	3-148
3.6.3 คุณภาพดินบริเวณภายนอกพื้นที่โครงการ	3-148
3.6.3.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินภายนอกพื้นที่โครงการ ประจำปี พ.ศ. 2567	3-149



สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
3.6.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-153
3.7 การจัดการกากของเสีย	3-170
3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-170
3.8.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-170
3.8.1.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-170
3.8.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-173
3.8.2 ระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)	3-180
3.8.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-180
3.8.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-183
3.8.3 ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล	3-192
3.8.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-192
3.8.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-195
3.8.4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	3-199
3.8.5 ระดับความเข้มของแสงสว่าง	3-199
3.8.5.1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-199
3.8.5.2 สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ประจำปี พ.ศ. 2565-2567	3-270



สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
3.8.6 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	3-271
3.8.6.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-271
3.8.6.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-276
3.8.7 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล	3-304
3.8.7.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-304
3.8.7.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-307
3.8.8 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง	3-311
3.8.9 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย	3-311
3.8.10 กิจกรรมความปลอดภัย	3-312
3.9 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	3-312
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	4-1
4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	4-6



สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

ภาคผนวก	ก	หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/3136 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2564
ภาคผนวก	ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ภาคผนวก	ข.1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์คัลลอไรต์โมโนเมอร์ ครั้งที่ 1/2567 ระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.2	รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ประจำปี พ.ศ. 2565
ภาคผนวก	ข.3	เอกสารหนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานอนุญาต
ภาคผนวก	ข.4	เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง
ภาคผนวก	ข.5	เอกสารการแจ้งกำหนดการหยุดซ่อมบำรุงหน่วยการผลิต ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.6	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก	ข.7	ระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวก	ข.8	แบบฟอร์มการประเมินคุณภาพของปฏิบัติการวิเคราะห์หน่วยงาน Third Party
ภาคผนวก	ข.9	Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)
ภาคผนวก	ข.10	การประเมินอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการรั่วซึม (Fugitive Emission)
ภาคผนวก	ข.11	แผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์/เครื่องจักรภายใน โครงการ ทั้งกรณีดำเนินการปกติและกรณีหยุดซ่อมบำรุง
ภาคผนวก	ข.12	หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ภาคผนวก	ข.13	Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางเสียง)
ภาคผนวก	ข.14	Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางน้ำ)
ภาคผนวก	ข.15	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภาคผนวก	ข.16	ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)



สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ข.17	รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.18	แผนการเข้าตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียและเส้นทางการขนส่งกาก ของเสียอุตสาหกรรม
ภาคผนวก	ข.19	รายงานสรุปปริมาณขยะมูลฝอย
ภาคผนวก	ข.20	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง
ภาคผนวก	ข.21	คู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข.22	เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ
ภาคผนวก	ข.23	เอกสารนโยบายในการดำเนินงานของบริษัทประกอบการรับส่งพนักงาน
ภาคผนวก	ข.24	นโยบายการจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข.25	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก	ข.26	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข.27	เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)
ภาคผนวก	ข.28	แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และแผนการซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉิน
ภาคผนวก	ข.29	เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยและ Gas Detector
ภาคผนวก	ข.30	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS (Safety Data Sheet)
ภาคผนวก	ข.31	เอกสารการตรวจสอบความหนาของท่อส่ง Liquid HCl
ภาคผนวก	ข.32	เอกสารการตรวจสอบท่อส่งก๊าซไฮโดรเจนและโพรไพลีน
ภาคผนวก	ข.33	เอกสารการตรวจสอบท่อขนส่ง VCM (ท่อใต้ดิน)
ภาคผนวก	ข.34	แผนและผลการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.35	มาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานและชุมชน
ภาคผนวก	ข.36	แผนการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
ภาคผนวก	ข.37	เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เดือนละ 1 ครั้ง
ภาคผนวก	ข.38	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.39	ขั้นตอนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround)
ภาคผนวก	ข.40	ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)



สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ข.41	เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวก	ข.42	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและแบบฟอร์ม Pre-Start up Safety Review Checklist
ภาคผนวก	ข.43	เอกสารการจัดการด้านความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM)
ภาคผนวก	ข.44	เอกสารการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)
ภาคผนวก	ข.45	แผนการตรวจสอบระบบความปลอดภัย เช่น Safety Valve, Shut-off Valve, Gas Detector เป็นต้น
ภาคผนวก	ข.46	เอกสารการรับพนักงานท้องถิ่น
ภาคผนวก	ข.47	โครงการรณรงค์-ดาวเขียว
ภาคผนวก	ข.48	ตัวอย่างกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.49	นโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน
ภาคผนวก	ข.50	การรายงานสารเคมีอันตรายตามแบบ สอ.1-สอ.3
ภาคผนวก	ข.51	หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน
ภาคผนวก	ข.52	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
ภาคผนวก	ข.53	แผนและผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ข.54	เกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานบริการสาธารณสุข และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการให้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก	ข.55	รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและข้อเสนอแนะมาตรการป้องกันอุบัติเหตุซ้ำ
ภาคผนวก	ค	เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ค.1	ผลการตรวจวัดการระบายมลสารอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1 และที่ 2
ภาคผนวก	ค.2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่อง ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1 และที่ 2 บริเวณริมรั้วโรงงาน
ภาคผนวก	ค.3	การตรวจสอบความถูกต้องของ ระบบ CEMs ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ค.4	แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก	ค.5	ผลการตรวจวัดจากอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซอย่างต่อเนื่อง ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1 และที่ 2



สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ค.6	เอกสารการบันทึกสถิติของพนักงานเข้ารักษาพยาบาลในสถานพยาบาล ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ภาคผนวก	ค.7	รายงานผลการสำรวจข้อมูลเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก	ค.8	ผลการตรวจวัด COD แบบต่อเนื่อง โดยใช้ COD Online จากน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร ตลอดเวลาแบบต่อเนื่อง
ภาคผนวก	ง	ใบรับรองผลการตรวจวัด
ภาคผนวก	จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก	ฉ	ใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	2-2
3	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-2
3.1-1	ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3-27
3.1-2	ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3-29
3.1-3	ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณบ้านหนองแพบ โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3-31
3.1-4	ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์เพื่ออุตสาหกรรม)) โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3-33

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.1-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3-39
3.1-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (สารอินทรีย์ระเหยง่าย) โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-42
3.1-7	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-44
3.1-8	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-45
3.1-9	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-46
3.1-10	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-47
3.1-11	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl ₂) โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-48



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.1-12	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-49
3.1-13	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-53
3.3-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-73
3.3-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-77
3.3-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2A บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-79
3.3-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2B บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-81
3.3-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Cracker บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-83
3.3-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Cracker 2A บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-84
3.3-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Cracker 2B บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-85
3.3-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-87



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.3-9	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-89
3.3-10	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2A โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-91
3.3-11	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2B โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-93
3.3-12	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Cracker โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-95
3.3-13	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Cracker 2A โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-96
3.3-14	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Cracker 2B โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-97



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
3.4-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียง
	โรงผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
3.4-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียง
	โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
	บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567
3.5-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
	โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
3.5-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567
3.5-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567
3.5-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567
3.5-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567
3.5-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
	เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Up Stream)
	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.5-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Down Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-125
3.6-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-147
3.6-2	ผลการตรวจวัดสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมดในดินภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2567	3-152
3.6-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-154
3.5-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-161
3.8-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-172
3.8-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-174



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.8-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-182
3.8-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band) โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-184
3.8-5	ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล เฉลี่ย 8 ชั่วโมง โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-194
3.8-6	ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-196
3.8-7	ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-218
3.8-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-274
3.8-9	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Incinerator VCM 1 โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-277



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.8-10	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Oxychlorination Unit 200 VCM 1 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-278
3.8-11	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ EDC Cracking Unit 400 VCM 1 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-279
3.8-12	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ VCM Purification Unit 500 VCM 1 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-280
3.8-13	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Near storage Tank M-FA-702 A/B โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-281
3.8-14	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ In front of VCM 1 Control Room โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-282



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.8-15	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Oxychlorination Unit 200 VCM 2 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-283
3.8-16	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ EDC Purification Unit 300 VCM 2 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-284
3.8-17	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Incinerator Unit 800 VCM 2 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-285
3.8-18	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ In front of VCM 2 Control Room โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-286
3.8-19	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Cl ₂ Compressor VCM 2 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-287



สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.8-20	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณ Process storage Tank VCM 2 โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-288
3.8-21	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ บริเวณถังเก็บที่ทำเทียบเรือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-289
3.8-22	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	3-306
3.8-23	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล (Worker in VCM 1) โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-308
3.8-24	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล (Worker in VCM 2) โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-309
4.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตคลอรั-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	4-7



สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.2-1	ที่ตั้งโรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-5
1.3-1	การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-7
1.5-1	ความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-11
1.5-2	กระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-12
1.8-1	แผนผังแสดงขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทั้ง 3 หน่วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-16
3.1-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-25
3.1-2	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-57
3.1-3	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-58
3.1-4	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-59



สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.1-5	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-60
3.1-6	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซคลอรีน (Cl ₂) โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-61
3.1-7	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-62
3.1-8	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-64
3.3-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-67
3.3-2	ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) จากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-98
3.3-3	ผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-100

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.3-4	ผลการตรวจวัดก๊าซคลอรีน (Cl ₂) จากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-101
3.3-5	ผลการตรวจวัดก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-102
3.3-6	ผลการตรวจวัดก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) จากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-103
3.3-7	ผลการตรวจวัดไดออกซิน (Dioxin) จากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-104
3.4-1	ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-106
3.4-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-110
3.5-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-112



สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.5-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-126
3.5-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-129
3.5-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-131
3.5-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-133
3.5-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-137
3.5-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-140
3.6-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและน้ำบ่อน้ำหรือน้ำบาดาลบริเวณชุมชน โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-144



สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.6-2	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพดินภายในพื้นที่โครงการ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-150
3.6-3	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพดินภายนอกพื้นที่โครงการ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-151
3.6-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-162
3.6-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน (Soil Gas) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-169
3.8-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-179
3.8-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-198
3.8-3	ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-200
3.8-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Incinerator VCM 1 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-291



สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.8-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Oxychlorination Unit 200 VCM 1 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-292
3.8-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ EDC Cracking Unit 400 VCM 1 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-293
3.8-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ VCM Purification Unit 500 VCM 1 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-294
3.8-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Near storage Tank M-FA-702 A/B โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-295
3.8-9	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ In front of VCM 1 Control Room โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-296



สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.8-10	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Oxychlorination Unit 200 VCM 2 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-297
3.8-11	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ EDC Purification Unit 300 VCM 2 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-298
3.8-12	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Incinerator Unit 800 VCM 2 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-299
3.8-13	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ In front of VCM 2 Control Room โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-300
3.8-14	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Cl2 Compressor VCM 2 โรงงานผลิตคลออร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-301



สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.8-15	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณ Process storage Tank VCM 2 โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-302
3.8-16	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ บริเวณท่าเทียบเรือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-303
3.8-17	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	3-310



สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2-1	ระบบ CEMs	2-131
2-2	pH Meter และ ORP Meter	2-131
2-3	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-treatment)	2-131
2-4	ปั๊มชนิด Double Mechanical Seal	2-131
2-5	หอกลิ้น Import EDC Distillation Column	2-131
2-6	ถังบำบัดสำเร็จรูป (ถัง SATs) จากอาคาร Admin/QA	2-131
2-7	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3)	2-132
2-8	ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Stripper) ของโรงงาน VCM 2	2-132
2-9	ที่ดักไขมันและตะแกรงดักขยะบริเวณโรงอาหาร	2-132
2-10	ถังเก็บน้ำปนเปื้อน	2-132
2-11	ระบบกรองทราย (Sand Filter) และระบบ RO (Reverse Osmosis)	2-132
2-12	บ่อพักน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี เป็นแบบ Double Containment	2-133
2-13	อาคารจัดเก็บกากของเสีย	2-133
2-14	บริเวณลานจัดเก็บอุปกรณ์ของโครงการ	2-133
2-15	บริเวณจุดเก็บกากของเสียของโรงงาน	2-133
2-16	ถังเหล็กที่มีฝาปิด ขนาด 200 ลิตร	2-133
2-17	Lugger Box	2-134
2-18	ภาชนะบรรจุกากของสารเคมี	2-134
2-19	โรงเก็บสารเคมี	2-134
2-20	รถขนส่งติดเบอร์โทรศัพท์	2-134
2-21	ถังขยะแยกประเภท	2-134
2-22	ชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์สำหรับดูดซับสารเคมีบริเวณอาคารจัดเก็บ กากของเสีย	2-134
2-23	อุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถบรรทุก	2-135
2-24	ป้ายจำกัดความเร็ว	2-135
2-25	เอกสารความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ประจำรถขนส่ง	2-135
2-26	ติดชื่อสารเคมีสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง	2-135
2-27	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	2-135



สารบัญญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
2-28	ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย
2-29	อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
2-30	รถดับเพลิง
2-31	รถพยาบาล
2-32	ถังน้ำดับเพลิง
2-33	การซ้อมแผนฉุกเฉิน
2-34	Gas Detector
2-35	อุปกรณ์ตรวจจับ VCM
2-36	HCl Detector
2-37	อุปกรณ์ตรวจจับ VCM
2-38	อุปกรณ์ตรวจวัด EDC
2-39	อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ
2-40	อุปกรณ์ที่ใช้ในการกำจัดสารเคมีที่รั่วไหล
2-41	คั่นกันสำหรับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ
2-42	คั่นกันสำหรับถังเก็บกัก บริเวณลานถังที่ท่าเทียบเรือ ของบริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2-43	การตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อด้วยสายตา (Visual Inspection)
2-44	อุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณเครื่องจักร
2-45	ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
2-46	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
2-47	จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ
2-48	พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา
2-49	บริเวณน้ำดื่ม
2-50	ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกต้องสุขลักษณะ
2-51	ห้องพยาบาลสถานพยาบาล
2-52	พื้นที่สีเขียว
2-53	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
2-54	โครงการส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพแก่พนักงานภายในโครงการ



สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่		หน้า
2-55	การให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคต่างๆ ทั้งโรคติดต่อและโรค ไม่ติดต่อ และ รณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ	2-141
2-56	การจัดอาหารที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพในโรงอาหารของโรงงาน	2-142
3.1-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-26
3.3-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-68
3.4-1	การตรวจวัดระดับเสียง	3-105
3.5-1	การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	3-114
3.6-1	การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและน้ำบ่อน้ำหรือน้ำบาดาลบริเวณชุมชน	3-145
3.8-1	การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-171
3.8-2	การตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด	3-181
3.8-3	การตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล	3-193
3.8-4	การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง	3-215
3.8-5	การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	3-273
3.8-6	การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล	3-305

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) หรือ TPC ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนนไทรน้อย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้เปิดดำเนินการกิจการโรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ (C/A Plant) และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM Plant) โดยมีลำดับการจัดทำรายงานและการเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

(1) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัทฯ เริ่มดำเนินการก่อสร้างโรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ ที่กำลังการผลิต 26,000 ตันต่อปี โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ที่กำลังการผลิต 14,000 ตันต่อปี หลังจากนั้นบริษัทฯ ได้มีการขยายกำลังการผลิตและเปลี่ยนแปลงในส่วนของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยแยกรายละเอียดของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ออกเป็นรายงานฯ อีก 1 ฉบับ

(2) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเอทิลีนไดคลอไรด์จาก 60,200 เป็น 142,900 ตันต่อปี และขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์จาก 140,000 เป็น 440,000 ตันต่อปี พร้อมก่อสร้างถังบรรจุเอทิลีนไดคลอไรด์และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ด้วย ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/2312 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2542

(3) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 2 จาก 300,000 เป็น 360,000 ตันต่อปี และก่อสร้างถังเก็บเอทิลีนไดคลอไรด์ และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/9795 ลงวันที่ 18 กันยายน พ.ศ. 2545

(4) รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โดยการก่อสร้างถังเก็บเอทิลีนไดคลอไรด์เพิ่ม ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009/6468 ลงวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2547

(5) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 โดยโรงงานที่ 1 มีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นจากเดิม 140,000 เป็น 160,000 ตันต่อปี ส่วนโรงงานที่ 2 มีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นจากเดิม 360,000 เป็น 430,000 ตันต่อปี จึงทำให้กำลังการผลิตรวมเพิ่มขึ้นเป็น 590,000 ตันต่อปี ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.3/1809 ลงวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2551

(6) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการขยายกำลังการผลิต

ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ซึ่งได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/3466 ลงวันที่ 11 เมษายน พ.ศ. 2555

(7) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 โดยมีการเปลี่ยนแปลงสัดส่วนกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 จาก 160,000 เป็น 200,000 ตันต่อปี และโรงงานที่ 2 จาก 430,000 เป็น 390,000 ตันต่อปี โดยที่กำลังการผลิตรวมยังคงเท่าเดิม ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.9/6032 ลงวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2558

(8) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ขอเปลี่ยนแปลงจุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซ ไฮโดรเจนคลอไรด์ ก๊าซคลอรีน ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ และก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ แบบต่อเนื่อง บริเวณริมรั้ว โรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.9/5943 ลงวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2559

(9) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 2) โดยมีการขุดติดตั้งถังเก็บกักและระบบท่อขนส่งเพิ่มเติม ขอปรับปรุงระบบขนส่งสารอันตราย โภค ขอยกเลิกถัง Earth Cover Tank (ETC) ขุดติดตั้ง Impounding Pond ขุดติดตั้งบ่อน้ำดับเพลิงสำรองเพิ่มเติม ขอเพิ่มชั่วโมงการผลิตต่อปี โดยกำลังการผลิตต่อวันไม่แตกต่างจากปัจจุบัน ขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ และขอเปลี่ยนแปลงมาตรการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม พ.ศ. 2563

(10) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3) โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ในระยะก่อสร้าง โดยบริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 5103.3.1/3136 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 ในรายงานฉบับนี้มีมายึดปฏิบัติอยู่ในปัจจุบัน

ทั้งนี้ เงื่อนไขในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน



ดังนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567) สำหรับสถานะของโรงงานในปัจจุบัน พบว่า โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 (VCM 1) และโรงงานที่ 2 (VCM 2) มีกำลังการผลิตประมาณ 219,002 ตันต่อปี และ 427,054 ตันต่อปี ตามลำดับ ส่วนโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ (C/A Plant) หยุดการผลิตชั่วคราว ดังนั้น ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 จึงไม่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์

1.2 ขนาดและที่ตั้งโครงการ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 228 ไร่ 2 งาน 63.62 ตารางวา ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีระยะทางห่างจากกรุงเทพฯ 220 กิโลเมตร ซึ่งโรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ตั้งอยู่ในพื้นที่กลุ่มโรงงาน ต่างๆ ของบริษัทฯ เรียกชื่อรวมกันว่า "TPC Rayong Complex" โดยมีอาณาเขตติดต่อดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	ถนนสายอาร์-หนึ่ง ถัดไปเป็นโรงงานผลิตเอทิลีนและโพรไพลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) และโรงงานผลิตก๊าซอุตสาหกรรม ของบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG)
ทิศใต้	ติดกับ	โรงงานผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด (TPR) และถนนสายไอ-สิบ ถัดไปเป็นพื้นที่ว่างของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	โรงงานผลิตเอทิลีนและโพรไพลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) และโรงไฟฟ้า ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (GLOW)
ทิศตะวันตก	ติดกับ	โรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด (HMC) และโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC)

ตำแหน่งที่ตั้งของบริษัทฯ และพื้นที่โดยรอบ ดังแสดงในรูปที่ 1.2-1

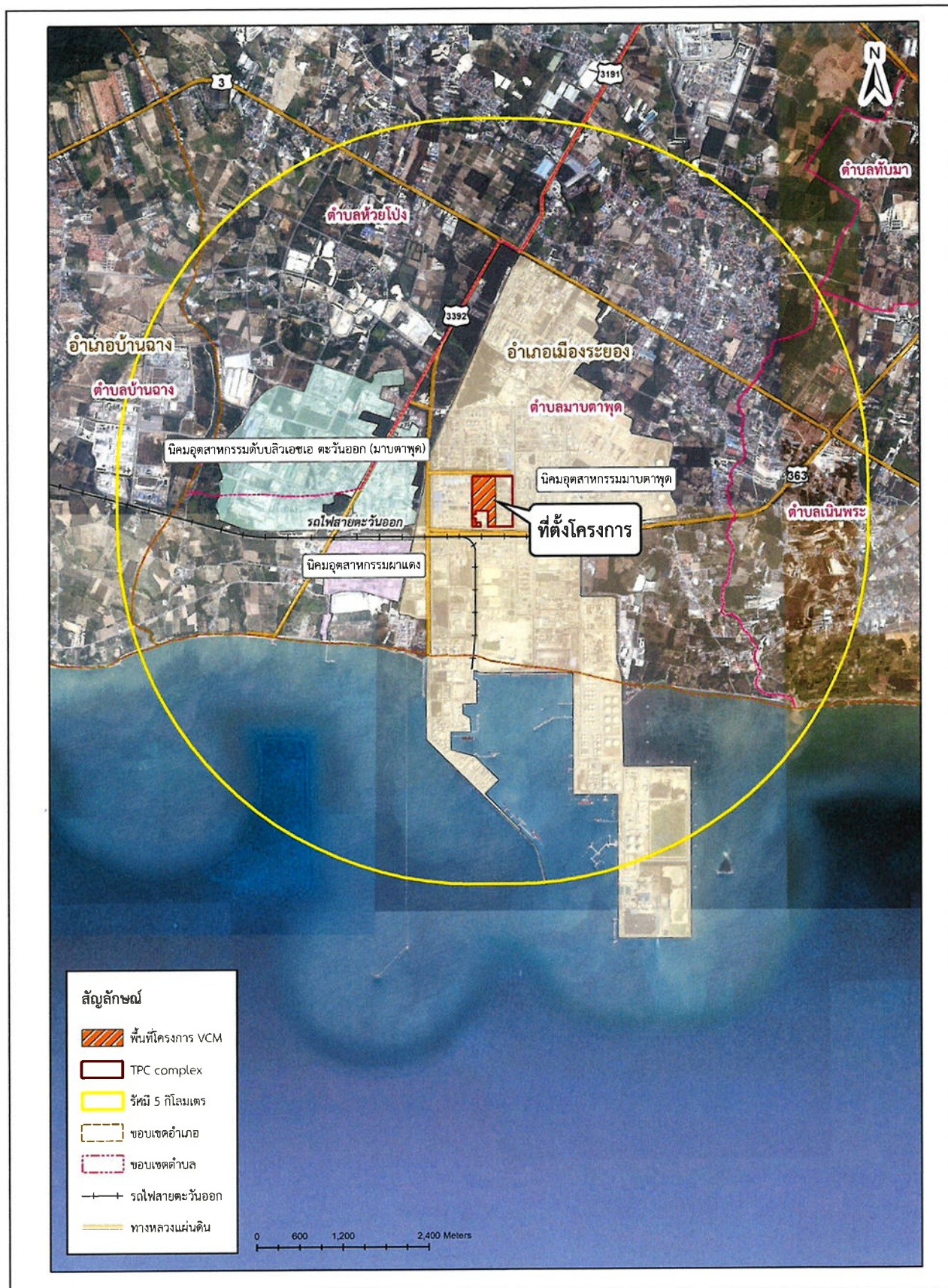


1.3 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

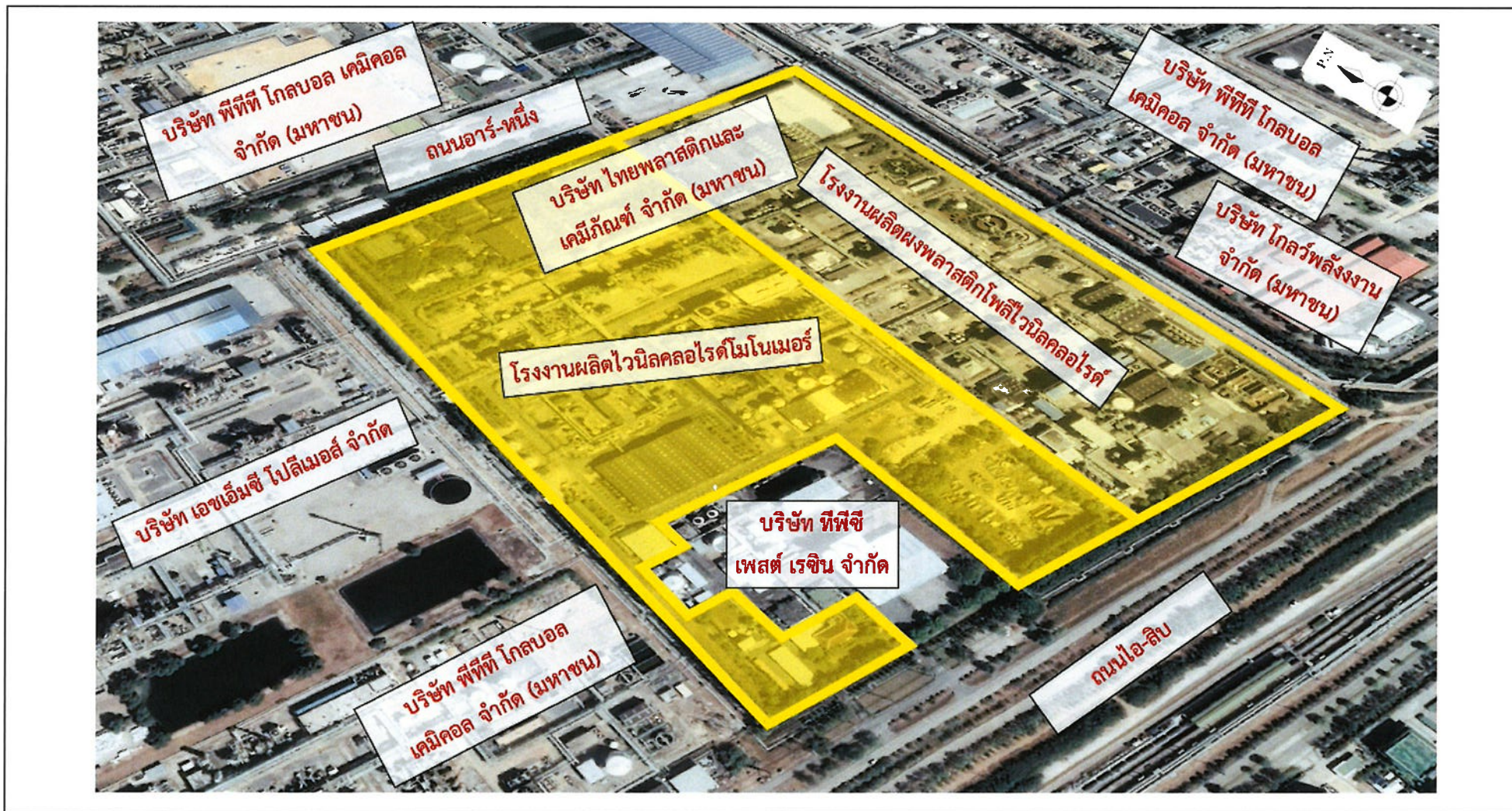
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) มีพื้นที่ทั้งหมดประมาณ 228 ไร่ 2 งาน 63.62 ตารางวา แบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็น 3 ส่วนหลัก ดังนี้

- (1) พื้นที่ดำเนินการของกระบวนการผลิตที่เป็นโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ (C/A Plant) และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
- (2) พื้นที่ดำเนินการนอกกระบวนการผลิต ได้แก่ พื้นที่หน่วยซ่อมบำรุง พื้นที่อำนวยการกลาง พื้นที่หน่วยวิเคราะห์คุณภาพ พื้นที่สนทนากาการ และพื้นที่อื่นๆ เช่น ถนน โรงเก็บกากของเสีย เป็นต้น
- (3) พื้นที่สีเขียว

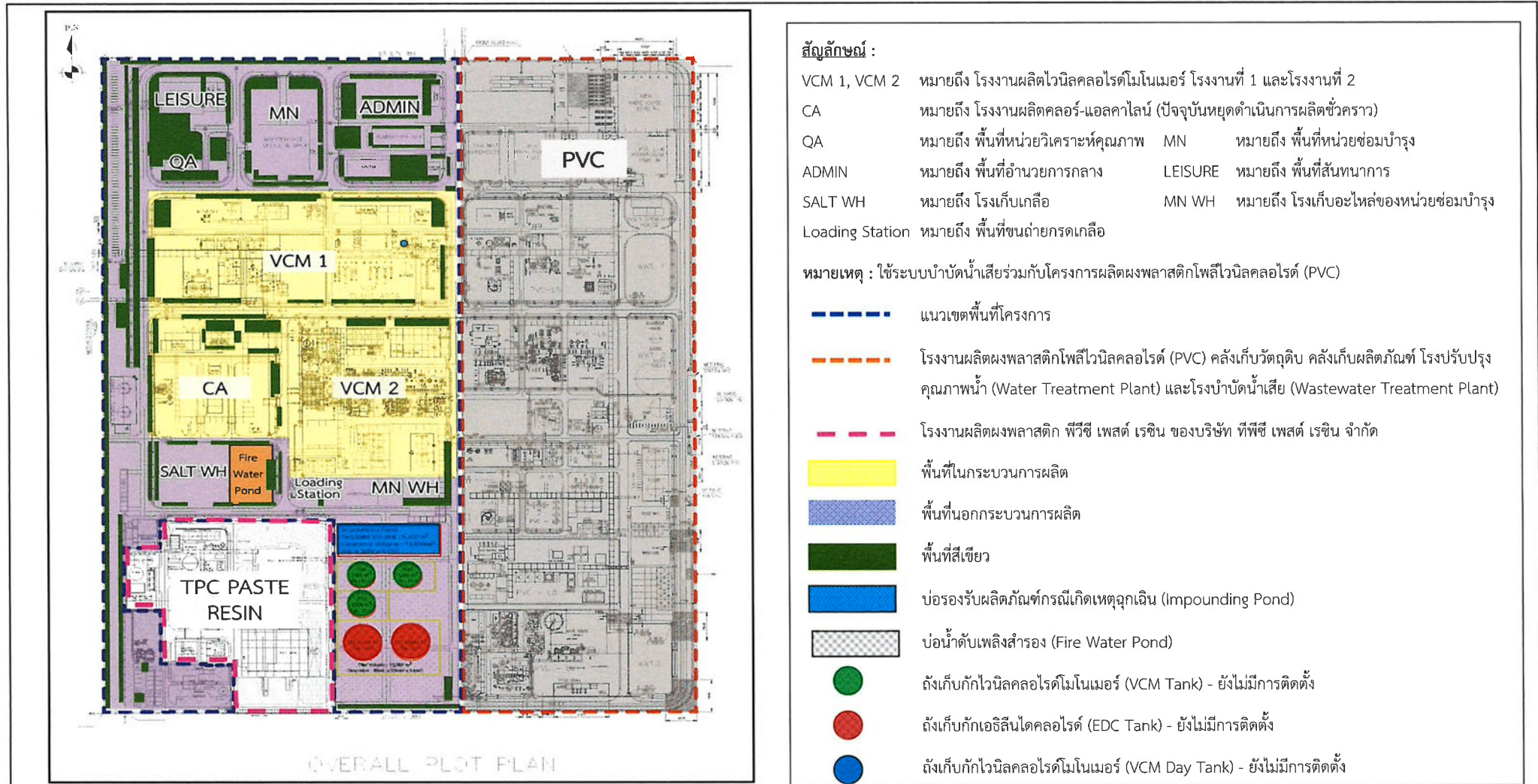
การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ดังแสดงในรูปที่ 1.3-1



รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.2-1 (ต่อ) ที่ตั้งโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.3-1 การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.4 วัตถุดิบ สารเคมี/สารเร่งปฏิกิริยา

1.4.1 วัตถุดิบ

วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงาน คือ ก๊าซเอทิลีน ก๊าซออกซิเจน เอทิลีนไดคลอไรด์ และก๊าซคลอรีน

(1) ก๊าซเอทิลีน ใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบในการผลิตเอทิลีนไดคลอไรด์ของโรงงาน VCM 1 และ โรงงาน VCM 2 โดยรับมาจากบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผ่านทางระบบท่อ

(2) ก๊าซออกซิเจน ใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบในการผลิตเอทิลีนไดคลอไรด์ ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยรับมาจากบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด ผ่านทางระบบท่อ

(3) เอทิลีนไดคลอไรด์ ใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบในการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงาน VCM 1 และ โรงงาน VCM 2 โดยนำเข้ามาจากต่างประเทศทั้งหมด ขนส่งทางเรือมาเก็บในถังกักเก็บ บริเวณลานถังของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จากนั้น ขนถ่ายผ่านท่อขนส่งมายัง ถังพักที่บริเวณพื้นที่โรงงานก่อนส่งเข้าสู่กระบวนการผลิตต่อไป

(4) ก๊าซคลอรีน ใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบในการผลิตเอทิลีนไดคลอไรด์ ของโรงงาน VCM 1 และใช้เติมเพื่อทำให้อาหารเจือปนมีจุดเดือดต่ำกว่าเอทิลีนไดคลอไรด์ (Lights Chlorination Process) ของโรงงาน VCM 2 โดยรับจากบริษัท ไทยอาซาฮี เคมีภัณฑ์ จำกัด ผ่านทางระบบท่อขนส่ง

1.4.2 สารเคมี

สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานได้แก่ โซเดียมคลอไรด์ โซดาไฟ แอมโมเนียไฮดรอกไซด์ ก๊าซไฮโดรเจน และโพรไฟลีน

(1) โซเดียมคลอไรด์ ใช้เป็นสารเคมีในการกำจัดก๊าซคลอรีน (Free Chlorine) ที่ปนมากับ DC Off Gas ที่หน่วย Oxychlorination และกำจัดก๊าซคลอรีนที่หอ Scrubber ของหน่วย Incineration ของโรงงาน VCM 1 และ โรงงาน VCM 2 โดยรับมาจากบริษัทภายในประเทศ ขนส่งผ่านทางรถบรรทุก

(2) โซดาไฟ ใช้เพื่อดักจับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และล้างกรดออกจากเอทิลีนไดคลอไรด์ ในหน่วย Oxychlorination และใช้กำจัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ที่หอ Scrubber ของ Incinerator 1B ของ โรงงาน VCM 1 ส่วนโรงงาน VCM 2 มีการใช้โซดาไฟเพื่อล้างกรดออกจากเอทิลีนไดคลอไรด์ในหน่วย Oxychlorination (Unit 200) และใช้ในการกำจัด Free HCl ที่หอ Scrubber ของ Incinerator 2A และ 2B โดยรับจากโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ผ่านทางระบบท่อขนส่ง

(3) แอมโมเนียไฮดรอกไซด์ มีการใช้ที่เครื่องปฏิกรณ์ของ DeNO_x เพื่อลดการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจาก Incinerator 1B ของโรงงาน VCM 1 โดยรับจากบริษัทภายในประเทศ ผ่านทางรถบรรทุก

(4) ก๊าซไฮโดรเจน มีการใช้ที่ Hydrogenation Reactor ในหน่วย Oxychlorination ของโรงงาน VCM 2 เพื่อเปลี่ยนอะเซทิลีนที่เจือปนในก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ให้เป็นเอทิลีน โดยรับจากโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ของ



บริษัทฯ ผ่านระบบท่อขนส่ง หรือรับเป็นถังทางรถบรรทุกหรือผ่านระบบท่อขนส่งจากบริษัท บางกอกอินดัสเทรียล แก๊ส จำกัด

(5) โพรไฟลีน มีการใช้เพื่อเป็นสารทำความเย็นในระบบทำความเย็น (Refrigeration) ที่หน่วย VCM Purification ของโรงงาน VCM 2 โดยรับมาจากบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ผ่านทางระบบท่อขนส่ง

1.4.3 สารเร่งปฏิกิริยา

สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ สารเร่งปฏิกิริยาโคปเปอร์คลอไรด์ สารเร่งปฏิกิริยาเพอริกคลอไรด์ และสารเร่งปฏิกิริยาวานาเดียมออกไซด์

(1) สารเร่งปฏิกิริยาโคปเปอร์คลอไรด์ ใช้เป็นสารเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Oxychlorination ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยนำเข้ามาจากต่างประเทศในรูปแบบผงบรรจุถัง จากท่าเทียบเรือแหลมฉบังหรือท่าเทียบเรือกรุงเทพฯ ขนส่งผ่านทางรถบรรทุกมายังโรงงานและเก็บไว้ที่อาคาร Warehouse

(2) สารเร่งปฏิกิริยาเพอริกคลอไรด์ ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Direct Chlorination ของโรงงาน VCM 1 โดยรับจากบริษัทภายในประเทศผ่านทางรถบรรทุก

(3) สารเร่งปฏิกิริยาวานาเดียมออกไซด์ ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในการลดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ DeNO_x ของ Incinerator 1B ที่โรงงาน VCM 1 โดยรับมาจากต่างประเทศ จากท่าเทียบเรือแหลมฉบังหรือท่าเทียบเรือกรุงเทพฯ ขนส่งผ่านทางรถบรรทุกมายังโรงงาน และเก็บไว้ที่อาคาร Warehouse

1.4.4 ผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้

ผลิตภัณฑ์หลักของโรงงาน คือ ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ มีกำลังการผลิตรวมของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 เท่ากับ 646,050 ตันต่อปี โดยผลิตภัณฑ์ที่ได้จะถูกส่งผ่านท่อไปยังถังเก็บรายวัน (VCM Day Tank) ก่อนส่งไปเป็นวัตถุดิบสำหรับการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ของ บริษัทฯ และส่งผ่านท่อขนส่งไปยังถังเก็บ VCM ที่อยู่บริเวณลานถัง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโรงงาน คือ กรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้นร้อยละ 18 โดยน้ำหนัก มีกำลังการผลิตรวมของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 เท่ากับ 74,427 ตันต่อปี โดยผลิตภัณฑ์พลอยได้ จะถูกนำไปเก็บไว้ในถังเก็บ เพื่อส่งไปใช้ที่โรงงานคลอรีน-อัลคาไลน์ และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของบริษัทฯ และส่วนที่เหลือจะส่งไปจำหน่ายให้กับบริษัทภายนอกผ่านทางรถบรรทุก

1.5 กระบวนการผลิต

ปัจจุบันบริษัทฯ มีโรงงานต่างๆ อยู่รวมกันภายในพื้นที่ TPC Rayong Complex คือ โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM 1 และ VCM 2) และโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC-L5, PVC-L6, PVC-L7, PVC-L8 และ PVC-L9) ซึ่งแต่ละโรงงาน มีความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิต ดังแสดงในรูปที่ 1.5-1 และรูปที่ 1.5-2 กล่าวโดยสรุปได้ดังนี้

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ (C/A Plant) เป็นหน่วยที่ผลิตก๊าซคลอรีนและโซดาไฟ ด้วยกระบวนการแยกน้ำเกลือด้วยกระแสไฟฟ้า (Electrolysis) โดยใช้วัตถุดิบเป็นเกลือ ซึ่งบริษัทฯ ซื้อจากบริษัท เกลือพิมาย จำกัด ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหน่วยผลิตนี้ คือ ก๊าซคลอรีน จะนำไปใช้เป็นวัตถุดิบให้กับโรงงาน VCM 1 และ VCM 2 สารละลายโซดาไฟจะถูกจำหน่ายให้บริษัทภายนอก ส่วนก๊าซไฮโดรเจนที่เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้จะส่งไปเป็นวัตถุดิบให้กับโรงงาน VCM 2 และจำหน่ายให้กับบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด อย่างไรก็ตาม คลอรีนที่บริษัทฯ ผลิตเองก็ยังไม่เพียงพอความต้องการ บริษัทฯ ได้จัดซื้อส่วนหนึ่งจากบริษัท ไทยอาซาฮี เคมีภัณฑ์ จำกัด

คลอรีนที่ผลิตได้จะป้อนเข้าสู่หน่วย Direct Chlorination ของโรงงาน VCM 1 ซึ่งหน่วยนี้ทำหน้าที่ผลิตเอทิลีนไดคลอไรด์บางส่วน และเอทิลีนไดคลอไรด์ส่วนที่ยังไม่เพียงพอจะนำเข้าจากต่างประเทศ เพื่อป้อนเข้าโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 สำหรับผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ผลิตภัณฑ์ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์จะถูกป้อนให้กับโรงงาน PVC-L5, PVC-L6, PVC-L7, PVC-L8 และ PVC-L9 เพื่อใช้ผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ ด้วยกระบวนการ Polymerization ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะออกมาเป็นผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Resin) ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อย่างกว้างขวาง เช่น ถุงลีดด ถุงน้ำเกลือ สายฟอกไต สายไฟ สายเคเบิล ท่อ ขวด รองเท้า กระเบื้องยาง เป็นต้น

1.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

1.6.1 ระบบไฟฟ้า

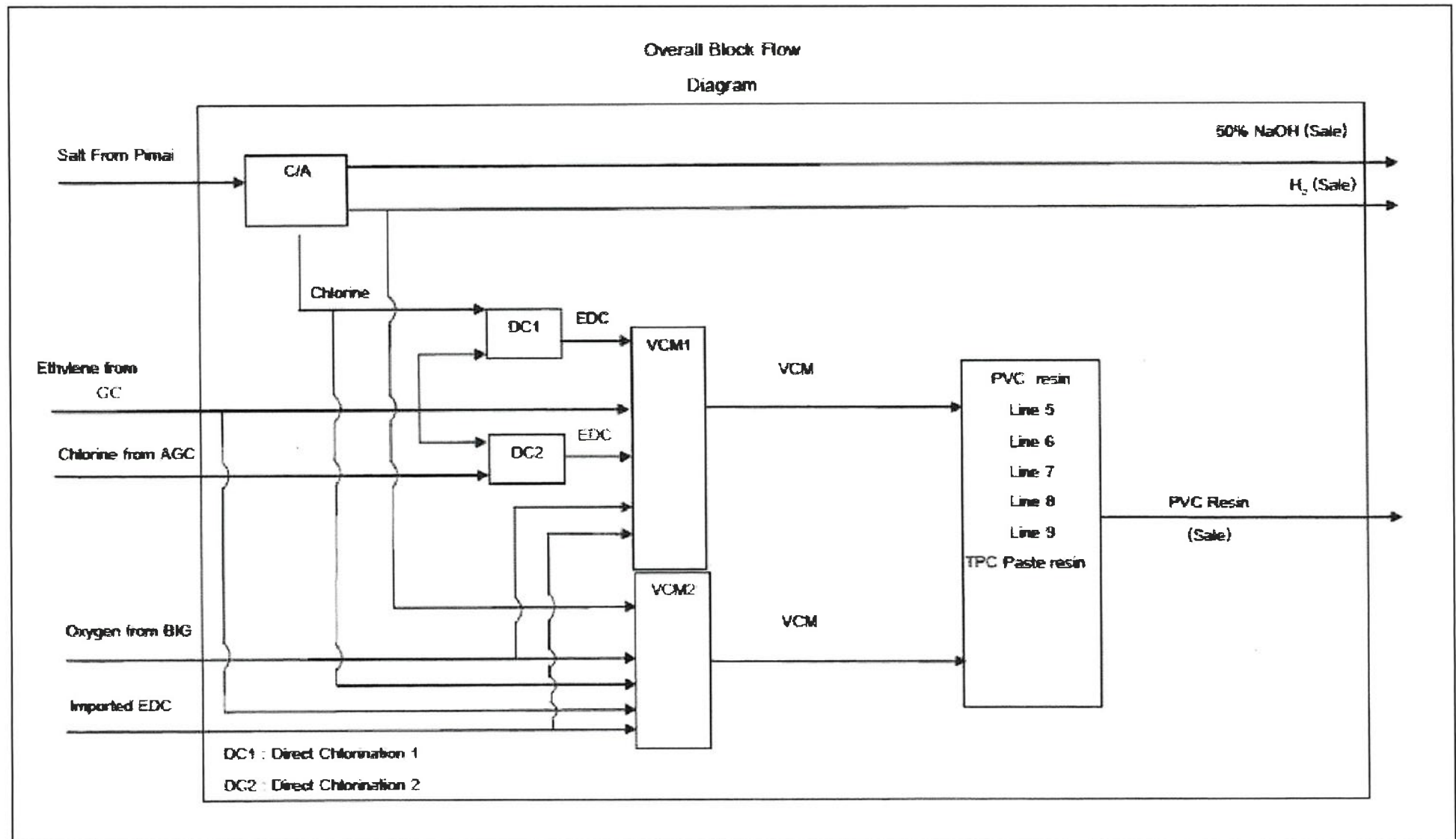
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของบริษัทฯ รับกระแสไฟฟ้าที่ 14.7 เมกะวัตต์ จากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

1.6.2 ระบบเชื้อเพลิง

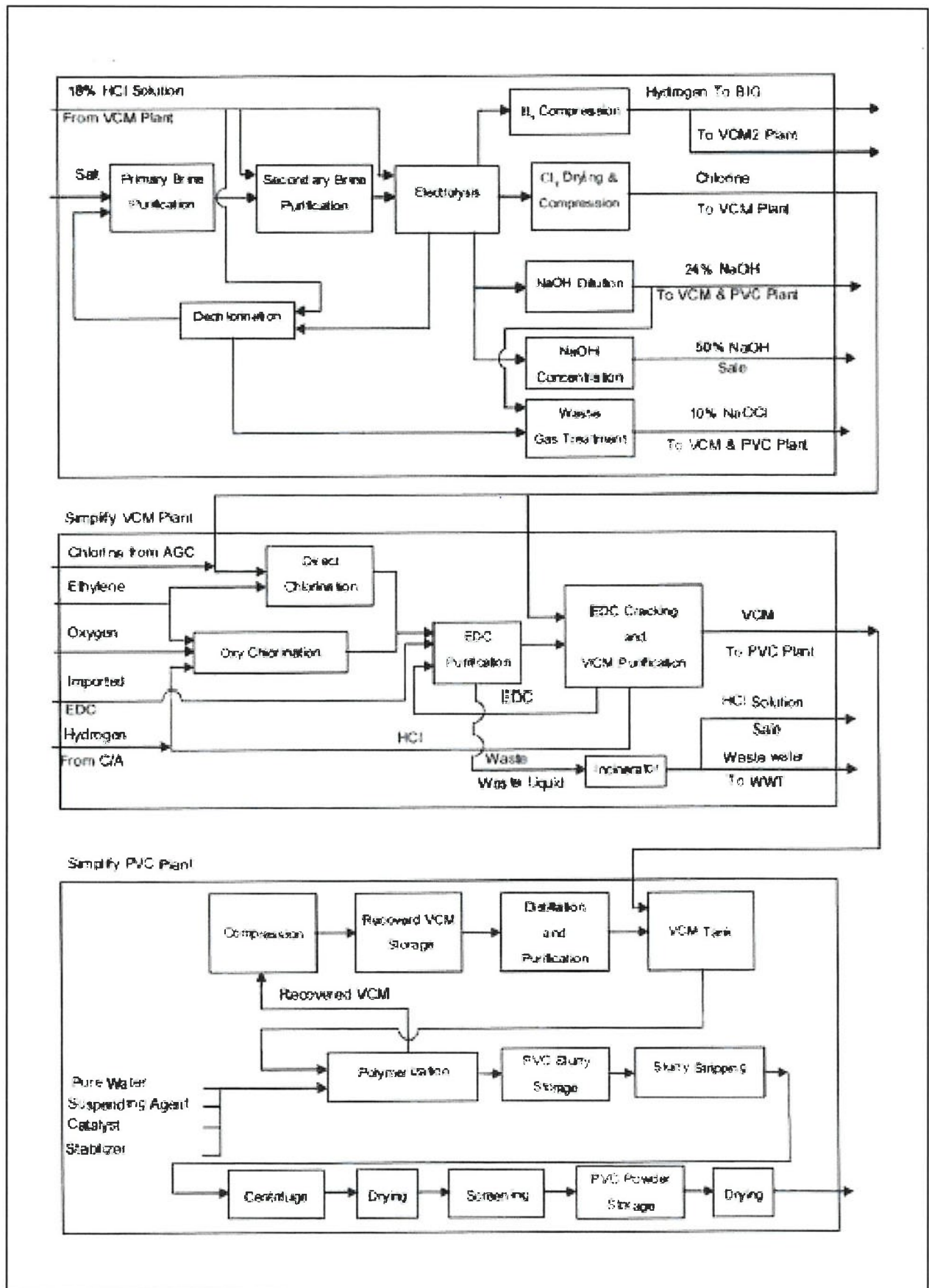
โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM 1 และ VCM 2) มีการใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ สำหรับให้ความร้อนที่หน่วย EDC Cracking และที่ Incinerator เพื่อเผาของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต โดยรับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

1.6.3 ไอน้ำ

โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM 1 และ VCM 2) รับไอน้ำความดันปานกลาง (18 บาร์) และไอน้ำความดันต่ำ (4 บาร์) มาจาก 2 แหล่ง คือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด (มหาชน) เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงาน



รูปที่ 1.5-1 ความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.5-2 กระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.6.4 ระบบน้ำใช้

น้ำใช้ในโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตไวน์กลอโรไต์โมโนเมอร์ (VCM 1 และ VCM 2) แบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลัก คือ น้ำใช้ในอาคารสำนักงาน และน้ำใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) น้ำใช้ในอาคารสำนักงาน (Potable Water)

น้ำใช้ในอาคารสำนักงาน รับจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งปัจจุบันมีเครือข่ายในการส่งจ่ายน้ำประมาณ 4.7 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

(2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

1) น้ำอุตสาหกรรม (Industrial Water : IW หรือ Treated Water) น้ำส่วนนี้จะใช้ในกระบวนการผลิต การหล่อเย็น และใช้ป็นน้ำใช้ทั่วไปภายในโรงงาน โดยรับมาจาก 3 แหล่ง ประกอบด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) และผลิตได้เองจากโรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ (Industrial Water Plant) น้ำจากทั้ง 3 แหล่ง จะส่งเข้าถังเก็บ (IW Storage Tank) และแบ่งจ่ายไปยังโรงงานต่างๆ

2) น้ำปราศจากประจุ (Demineralized Water) รับมาจาก 3 แหล่ง ประกอบด้วย โรงงานผลิตน้ำปราศจากประจุ (Demin. Plant) ซึ่งเป็นระบบสาธารณูปโภค ร่วมของบริษัทฯ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) โดยน้ำปราศจากประจุทั้ง 3 แหล่ง จะส่งเข้าถังเก็บ (PW Storage Tank) ก่อนส่งจ่ายไปยังโรงงานต่างๆ

(3) น้ำดับเพลิง

น้ำดับเพลิงใช้น้ำดิบที่ไม่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพน้ำ โดยรับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

1.7 ระบบระบายน้ำ

ระบบระบายน้ำของโครงการฯ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ระบบระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน และระบบระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) ระบบระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน

น้ำฝนไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนจากถนน สนามหญ้า เป็นต้น ที่ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี น้ำส่วนนี้จะระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยไม่ผ่านการบำบัด

(2) ระบบระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน

น้ำฝนที่มีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่ที่กำหนดให้เป็นพื้นที่ที่อาจเกิดการปนเปื้อนได้ ซึ่งเป็นน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่ส่วนผลิตของโรงงาน ในเวลา 15 นาทีแรก โดยน้ำฝนปนเปื้อน จะถูกเก็บไว้ในถังรับน้ำและปั๊มส่งไปยังถังเก็บน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนทยอยส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ส่วนน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาที จะถูกระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน

1.8 มลพิษและการจัดการ

1.8.1 มลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากปล่องของกระบวนการผลิตคลอรีนและกระบวนการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทตามแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศดังนี้

(1) ปล่องระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดที่ไม่มีการเผาไหม้ ได้แก่ ปล่อง Final Absorber ของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ (C/A Plant) จำนวน 1 ปล่อง

(2) ปล่องระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดที่มีการเผาไหม้ ได้แก่ ปล่องระบายของ EDC Cracking Furnace จำนวน 3 ปล่อง และปล่องระบายของเตาเผา (Incinerator) จำนวน 4 ปล่อง

มลสารทางอากาศหลัก ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ก๊าซคลอรีน ก๊าซไดออกซิน ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ และก๊าซไวนิลคลอไรด์

การควบคุมมลพิษทางอากาศของโรงงาน มีดังนี้

(1) Final Gas Absorber คือ หอดักก๊าซคลอรีนที่โรงงานคลอรีน-อัลคาไลน์ โดยมีการติดตั้ง Chlorine Scrubber เพื่อทำหน้าที่ดักจับก๊าซ Chlorine ก่อนปล่อยอากาศที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐาน ออกจากปล่องระบายอากาศ

(2) EDC Cracking Furnace เป็นส่วนที่นำเอธิลีนไดคลอไรด์บริสุทธิ์จากหน่วยงาน EDC Purification มาทำให้แตกตัวเป็นไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ โดยการส่งเอธิลีนไดคลอไรด์ผ่านเข้าไปในท่อแล้วให้ความร้อนจากภายนอกท่อโดยใช้ก๊าซเชื้อเพลิง เพื่อทำให้เอธิลีนไดคลอไรด์แตกตัวเป็นก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์และยังมีเอธิลีนไดคลอไรด์ ที่ไม่แตกตัวเหลืออยู่อีกบางส่วน จากนั้นสารต่างๆ เหล่านี้จะถูกส่งไปลดอุณหภูมิอย่างรวดเร็วที่หอ Quench และควบแน่น VCM และ EDC เพื่อส่งไปกลั่นแยกออกจากกันในหน่วย VCM Purification โดยมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ NO_x ซึ่งเกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ โดยภายในปล่องจะมี Damper เพื่อใช้ควบคุมการระบายออกของก๊าซให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม และติดตั้งเครื่องตรวจวัดออกซิเจน (Combustible Gas) รวมทั้งเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิและความดันไว้ที่ปล่องระบายอากาศด้วย

(3) Incineration Unit มีหน้าที่กำจัดของเสียที่เป็นก๊าซและของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยจะถูกรวบรวมส่งไปยังเตาเผา (Incinerator) เพื่อเผาทำลายที่อุณหภูมิ 1,100-1,500 องศาเซลเซียส ซึ่งจะทำให้ก๊าซและของเหลวทั้งหมดสลายตัวได้ เป็นก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ คาร์บอนไดออกไซด์ และน้ำ โดยก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ที่ได้จากการเผาไหม้จะถูกดูดซับด้วยน้ำที่หอ Absorber ทำให้ได้สารละลายกรดไฮโดรคลอริก ซึ่งจะถูกนำไปทำให้บริสุทธิ์และปรับให้มีความเข้มข้นร้อยละ 18 โดยน้ำหนัก เพื่อนำไปใช้ภายในโรงงานและส่งขาย ส่วนก๊าซ HCl และ Cl_2 ที่เหลือจะถูกดักจับด้วยน้ำที่มีความเป็นด่าง และสารละลายโซเดียมซัลไฟด์ที่หอ Scrubber ก่อนจะปล่อยอากาศที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานออกทางปล่องระบายอากาศ สำหรับโรงงาน VCM 2 ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด NO_x แบบอัตโนมัติที่ปล่อง Incinerator พร้อมเครื่องบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ

1.8.2 มลพิษทางน้ำ

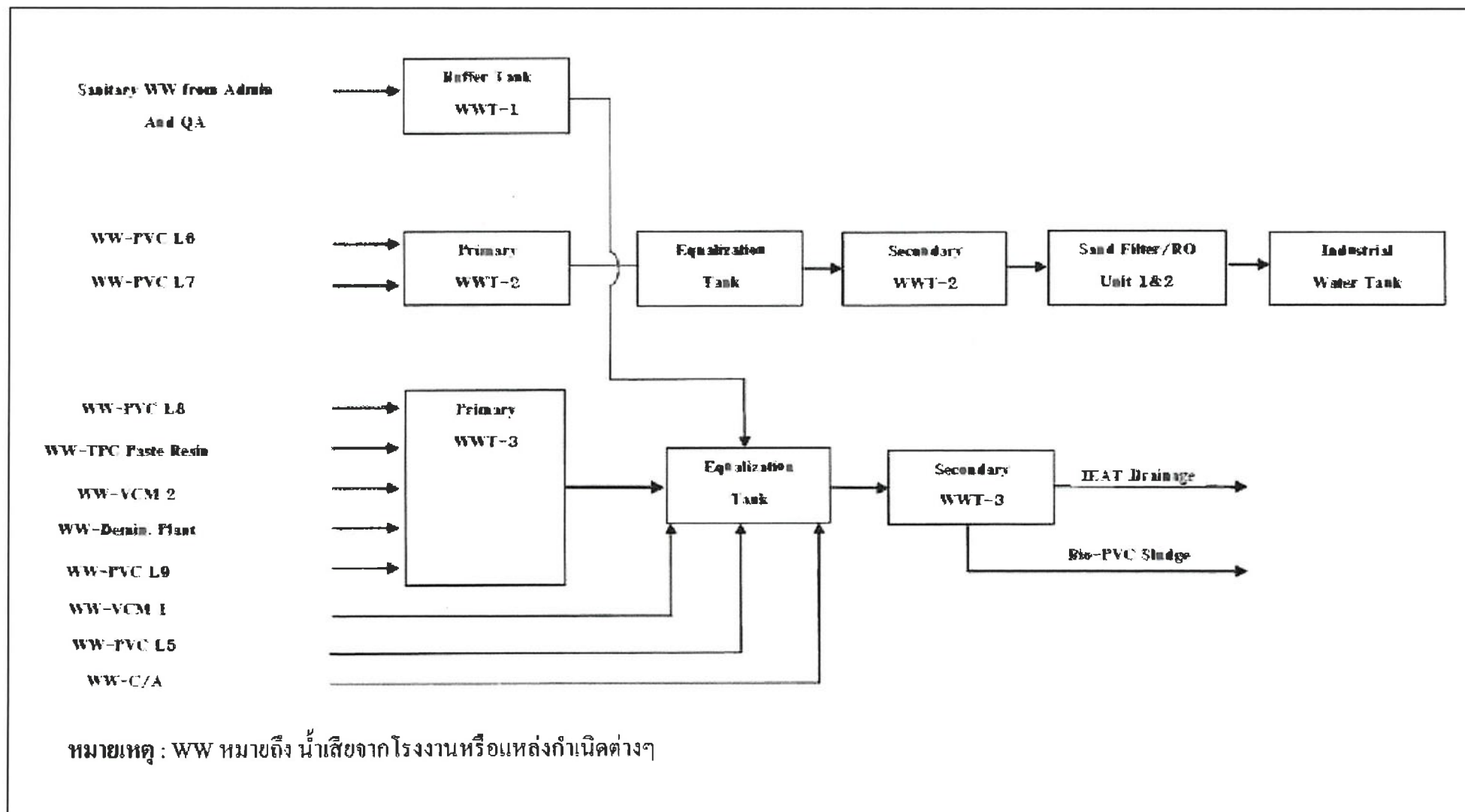
แหล่งกำเนิดน้ำเสียและวิธีการบำบัดน้ำเสีย จำแนกตามลักษณะกิจกรรมเป็น 2 ประเภทหลักดังนี้

(1) น้ำเสียจากศูนย์ควบคุมการผลิต (CCR) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 เป็นน้ำเสียที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน มีปริมาณน้ำเสียรวม 4.7 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำเสียส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดที่ถังบำบัดแบบบ่อเกรอะ (Septic Tank) ถูกส่งผ่านถังพัก (Buffer Tank) ที่ระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1 (WWT-1) และส่งต่อไปยังถังปรับอัตราการไหลของน้ำเสีย (Equalization Tank) ที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) เพื่อบำบัดต่อไป

(2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 เป็นน้ำเสียที่เกิดจากการปนเปื้อนน้ำมัน ไขมัน สารแขวนลอย สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC) และน้ำจากการดักจับไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก มีปริมาณน้ำเสียรวม 41.20 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง โดยจะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Pretreatment) เพื่อกำจัดไขมันและน้ำมัน สารแขวนลอย และสารอินทรีย์ระเหยง่ายออกจากน้ำเสีย หลังจากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ที่ถังสูบ (VCM Pump Sump) ในส่วน Primary Treatment ต่อไป สำหรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ ซึ่งมีความเป็นด่างมากและไม่มีสารอินทรีย์ระเหยเป็นส่วนประกอบ จึงไม่ต้องเข้าสู่กระบวนการบำบัดขั้นต้น จะถูกส่งเข้าสู่บ่อปรับสภาพน้ำเสียเสมอ (Equalization Tank) และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ตามลำดับ

ทั้งนี้ น้ำเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย 2 ประเภท ได้แก่ ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Pretreatment) และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1, 2 และ 3 (Wastewater Treatment 1, 2, 3) โดยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นเป็นระบบที่อยู่ในเขตกระบวนการผลิต มีหน้าที่ในการบำบัดสารไฮโดรคาร์บอนส่วนใหญ่ก่อนที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งตั้งอยู่ในเขตโรงงาน ทำหน้าที่บำบัดน้ำเสียของโรงงาน พร้อมทั้งมีระบบเก็บน้ำเสียด้วย

กลุ่มโรงงาน TPC Rayong Complex มีการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ เอง โดยมีทั้งหมด 3 หน่วย คือ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 (Wastewater Treatment Plant 1 : WWT-1) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 (Wastewater Treatment Plant 2 : WWT-2) และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (Wastewater Treatment Plant 3 : WWT-3) ทั้งนี้ด้วยความสามารถในการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 และ 3 เพียงพอที่จะรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของบริษัทฯ จึงทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ใช้เป็นที่พักน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และหน่วยงานวิเคราะห์คุณภาพเท่านั้น ก่อนจะส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 เพื่อให้ได้น้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามมาตรฐานต่อไป ดังแสดงในรูปที่ 1.8-1



รูปที่ 1.8-1 แผนผังแสดงขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทั้ง 3 หน่วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.8.3 กากของเสีย

(1) กากของเสียจากอาคารสำนักงาน

- กากของเสียทั่วไป ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษอาหาร ฯลฯ ทำการเก็บรวบรวมในถังขยะ และใส่ถุงดำปิดมิดชิด ก่อนส่งให้กับเทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะส่งขายให้กับผู้รับซื้อ

- กากของเสียอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ใช้แล้ว หลอดฟลูออเรสเซนต์ ฯลฯ ส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO) เป็นต้น

(2) กากของเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM เช่น กากสารเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งานแล้ว กากตะกอนที่ปนเปื้อนสารเคมี ส่งกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO) และบริษัท เวสแมนเนจเม้นท์ สยาม จำกัด (WMS)

(3) กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Filter Cake) จะรวบรวมส่งให้ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท เบตเตอร์เวิลด์กรีน จำกัด (Better World Green) เพื่อนำไปผสมเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป

(4) กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 (Sludge Cake) จะถูกส่งจำหน่ายให้กับบริษัท ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป

(5) บรรจุภัณฑ์ของสารเคมีที่ใช้แล้วและกากของเสียอื่นๆ

การจัดการกากของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีภายหลังการใช้งานแล้ว เช่น ถังบรรจุมสารเคมี จะทำการรวบรวมและส่งให้ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น GENCO และ Waste Management Siam (WMS) สำหรับวัสดุต่างๆ ที่ใช้เชื้อทำความสะอาดสารเคมีหกหล่น เช่น วัสดุดูดซับสารเคมี ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ฯลฯ จะบรรจุใส่ถังขนาด 200 ลิตร แล้วนำส่ง GENCO เพื่อกำจัดต่อไป

1.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1.9.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

(1) นโยบายการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัทฯ ได้สร้างระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จนได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2545 และการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก.18001 ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2547 ซึ่งบริษัทฯ ได้รักษาและพัฒนาระบบอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังเข้าร่วมการตรวจสอบระบบความปลอดภัยจากสำนักความปลอดภัยแรงงาน จนได้รับรางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานจากกระทรวงแรงงาน เป็นเวลา 16 ปี ติดต่อกัน



บริษัทฯ มีวิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย (Safety Vision) คือ "วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเรา คือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ จากการทำงาน"

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน เพื่อให้มีความสอดคล้องและเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ตามหมวด 2 โดยคณะกรรมการฯ มีบทบาทหน้าที่ในการพิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อม รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขเกี่ยวกับความปลอดภัย ในการทำงานให้ถูกต้องตามกฎหมาย สำหรับการปฏิบัติการด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และ สิ่งแวดล้อม ติดตามผลการดำเนินการตามข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการฯ เป็นต้น

(2) การบริหารงานด้านอาชีวอนามัย

1) การฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ กำหนดให้มีแผนการอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงาน ส่วนผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั้งในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติก่อนเข้าปฏิบัติงานในบริษัทฯ

2) การส่งเสริมความปลอดภัย

บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย โดยให้พนักงานทุกคน รวมทั้งผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในกลุ่มโรงงานระยอง มีความรับผิดชอบเข้าร่วมกิจกรรม เพื่อให้ได้เป้าหมาย "อุบัติเหตุเป็นศูนย์ (Zero Accident)" เช่น กิจกรรม Safety Talk & Safety Contact กิจกรรม Risk Elimination กิจกรรม Safety Observation Tour กิจกรรม Job Safety Analysis เป็นต้น

3) มาตรการและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีมาตรการและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยต่างๆ ที่ใช้ในการดูแลพนักงานและผู้รับเหมาให้มีความปลอดภัยเพียงพอ ทั้งทางด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือเครื่องจักร ความปลอดภัยในสถานที่ปฏิบัติงาน ความปลอดภัยส่วนบุคคล และการคัดเลือกผู้รับเหมาเข้าทำงาน

1.9.2 อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัย

บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Combustion Gas Detector) เพื่อตรวจวัดปริมาณก๊าซบริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลในกระบวนการผลิต ทั้งนี้หากมีการรั่วไหลของก๊าซจนทำให้สัญญาณจากระบบตรวจจับก๊าซดังขึ้น ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในกระบวนการผลิตจะเข้าตรวจสอบ ณ จุดเกิดเหตุทันที และทำการแก้ไขปัญหา หากยังไม่สามารถแก้ไขได้จะหยุดทำการผลิตและดำเนินการตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ ต่อไป

1.9.3 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

(1) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในภาพรวมของบริษัทฯ

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในภาพรวมของบริษัทฯ ประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้

- ระบบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย ระบบน้ำดับเพลิงหลัก เป็นระบบที่เชื่อมต่อเข้ากับระบบน้ำดับเพลิงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งมีบ่อเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 6,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และถังน้ำดับเพลิงสำรองขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และระบบน้ำดับเพลิงสำรอง ซึ่งบริษัทฯ ได้มีการเชื่อมโยงโครงข่ายระบบน้ำดับเพลิงเชื่อมต่อกับระบบน้ำดับเพลิงของ กลุ่มปิโตรเคมีแห่งชาติ ทำให้บริษัทฯ มีปริมาณน้ำดับเพลิงสำรองอย่างน้อย 20,000 ลูกบาศก์เมตร
- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
- ระบบท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง
- ระบบฉีดพ่นน้ำอัตโนมัติ (Sprinkler system)
- ระบบสเปรย์น้ำ (Water Spray system)
- ระบบโฟมดับเพลิง
- ถังดับเพลิง
- ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (FM-200) สำหรับห้องควบคุมการผลิตและห้องควบคุมไฟฟ้า
- ระบบสัญญาณเตือนภัย
- อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ เช่น รถดับเพลิง ชุดผจญเพลิง หน้ากากป้องกันสารเคมี เครื่องตรวจจับควัน เครื่องตรวจจับความร้อน เครื่องช่วยหายใจ รถดับเพลิง และรถพยาบาล

(2) ระบบดับเพลิงของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2

โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในโรงงาน ได้แก่ ถังดับเพลิง ระบบสัญญาณเตือน ระบบโฟมดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง ระบบสเปรย์น้ำ และกำหนดให้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยดังกล่าวที่นำมาใช้ในโรงงานต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)

1.9.4 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ แบ่งเป็น 3 ระดับ ตามนิยามของภาวะฉุกเฉินจังหวัดระยอง ดังนี้

1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถควบคุมได้โดยกำลังพลและอุปกรณ์ภายในบริษัทฯ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง นอกจากนี้ยังรวมถึงภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจากโรงงานข้างเคียงที่อาจมีผลกระทบต่อบริษัทฯ ด้วย



2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่ได้เตรียมไว้ หรือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง จำเป็นต้องร้องขอความช่วยเหลือจากบริษัทอื่นๆ ภายใน SCG chemicals หรือบริษัทที่มีข้อตกลงร่วมกัน ได้แก่ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด, บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด ตามลำดับ

3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ และจำเป็นต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่

1.10 พื้นที่สีเขียว

ภายในบริเวณบริษัทฯ ประกอบด้วยพื้นที่สีเขียว ประมาณร้อยละ 30 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยแบ่งการจัดพื้นที่สีเขียวออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

- (1) การปลูกไม้ยืนต้นและไม้พุ่มโดยรอบกลุ่มโรงงานและหน่วยการผลิตต่างๆ
- (2) การจัดสวนบริเวณอาคารสำนักงาน อาคารซ่อมบำรุง ห้องปฏิบัติการ สนามกีฬา และไม้พุ่มที่ปลูกในแต่ละบริเวณ

สำหรับพันธุ์ไม้ที่ทำการปลูก บริษัทฯ ได้แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ

กลุ่มที่ 1 พืชท้องถิ่น ทำให้ง่ายต่อการดูแล รักษา และขยายผล เช่น ต้นสารภีทะเล ต้นกันเกรา ต้นตะกู ต้นสัก ต้นตะแบกน้ำ ต้นสน ต้นนนทรี ต้นทรงบาดาล ต้นคูณ ต้นหางนกยูง ต้นมะม่วง ต้นมะยม เป็นต้น

กลุ่มที่ 2 เป็นพืชที่ช่วยดูดซับสารเคมี เช่น หมากชนิดต่างๆ ยางอินเดีย ต้นตะแบก ต้นปาล์มชนิดต่างๆ เช่น หมากเหลียง หมากแดง หมากเขียว หมากนวล ปาล์มพ็อกเทล เป็นต้น

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) กำหนดให้ โรงงานดำเนินการลดผลกระทบที่มีต่อสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ คือ มาตรการทั่วไป ด้านคุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ กากของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พื้นที่สีเขียว ด้านอันตรายร้ายแรง สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และสุขภาพอนามัย/สาธารณสุข ซึ่งโรงงานได้มีการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3) ของบริษัทฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท เอแอลเอส แลбораторี กรู๊ป (ประเทศไทย) จำกัด มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 2.1-1 และภาคผนวก ข

ตารางที่ 2.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยคุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	-โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ก หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ อก 5103.3.1_3136 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2564



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป	-โครงการฯ มีความมุ่งมั่นในการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเร็ว ซึ่งจากการดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ยังไม่พบปัญหาแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะแจ้งต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ทราบโดยเร็ว นอกจากนี้ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 เป็นต้นมา โครงการฯ ได้เพิ่มประสิทธิภาพในการแจ้งเหตุโดยได้ทำการเชื่อมต่อสัญญาณตรวจจับก๊าซคลอรีนแบบต่อเนื่อง และสัญญาณแจ้งเตือนอัคคีภัยไปยังศูนย์เฝ้าระวังของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังนั้น เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน นอกจากจะมีการแจ้งเหตุในระบบปกติแล้ว กนอ. ยังสามารถรับทราบเหตุฉุกเฉินจากสัญญาณเตือนภัยที่โครงการฯ ทำการเชื่อมต่อกับ กนอ. ได้อย่างทันที	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.4 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้หน่วยงานรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	-โครงการฯ ได้นำเสนอรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นประจำทุก 6 เดือน ล่าสุดเป็นการรายงานฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 และฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลอไรต์โมโนเมอร์ ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.5 ในกรณีที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1.5.1 หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้</p>	<p>- หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานที่มีหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการตามที่ระบุไว้ในมาตรการ</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ใน กฎหมายอื่นๆ ที่รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>1.5.2 หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการ แก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติและอนุญาตจัดส่งรายงานการ แก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะ ที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบ ก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับ การอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ด้วย</p>			



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	-โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกๆ ปี ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ประจำปี พ.ศ. 2565
	1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้หน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	-โครงการฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหน่วยงานกลางในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.3 เอกสารหนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ ยังไม่ได้ดำเนินการผลิตอย่างเต็มกำลัง อย่างไรก็ตาม โครงการฯ มีการควบคุมการระบายมลสารให้เป็นไปตามเกณฑ์การควบคุม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการฯ ได้ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการแก้ไขปัญหามลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ 6/2553 วันที่ 2 ธันวาคม 2553 ดังนี้ 1) การควบคุมการระบาย VOCs จากแหล่งกำเนิด จากผลการตรวจวัดของกรมควบคุมมลพิษที่แสดงผลการตรวจวัดของสาร VOCs ในเขตพื้นที่มาบตาพุด ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ค่าเฉลี่ยรายปี จำนวน 3 ชนิด ได้แก่ Benzene, 1,3-Butadiene และ 1, 2-Dichloroethane (EDC) ซึ่งสาร VOCs ที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ คือสาร EDC โดย โครงการฯ ได้ดำเนินการลดการระบายตั้งแต่ ปี พ.ศ. 2549	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		<p>ถึงปัจจุบัน และตั้งแต่ปี พ.ศ. 2555 โครงการฯ ได้ดำเนินการดังนี้</p> <p>(1.1) จัดทำ VOCs Inventory ตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกปี เพื่อประเมิน VOCs จากแหล่งกำเนิดอื่นนำไปสู่การควบคุม และการลดอัตราการระบายที่เหมาะสม</p> <p>(1.2) ปรับปรุงการทำ VOCs Inventory ในส่วนของการตรวจวัดการรั่วซึมของ VOCs จากอุปกรณ์ (Fugitive Emission) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555</p> <p>(1.3) โครงการฯ ดำเนินการลดการระบายสาร EDC ดังนี้</p> <p>(1.3.1) เปลี่ยนระบบป้องกันการรั่วซึมของปั๊มจาก Single mechanical seal เป็น Double mechanical seal ครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์ ในปี พ.ศ. 2555 เรียบร้อยแล้ว</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		(1.3.2) ปรับปรุงระบบการวิเคราะห์ตัวอย่าง อากาศอัตโนมัติให้เป็นระบบปิด (Recovered Analyzer Vent Gas System)		
	1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการ ดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อ เตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	-โครงการฯ ได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และไม่มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงปกติ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของ โครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการ ทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการ ตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหา ในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-โครงการฯ ได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และไม่มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงเวลา ปกติ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.12 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่ เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	-โครงการฯ ดำเนินการรายงานลักษณะของกิจกรรม ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ต ตาม ตร ว จ ส อ บ ผล ก ร ะ ท บ ส ี ง แว ด ล ี อ ม
	1.13 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	-โครงการฯ ได้ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMCC) ของการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-รูปที่ 2-1 ระบบ CEMs -ภาคผนวก ข.4 เอกสารการ เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบ ต่อเนื่อง
	1.14 กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-Start up) ให้เป็นไปตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบ กิจการ (Shutdown/ Turnaround) ในกลุ่มนิคม อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	-โครงการฯ มีการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยทราบก่อนการหยุดผลิต เพื่อดำเนินการ ซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) และใน ช่วง ก่อ น การ เริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยในระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการมีการหยุด การผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ อุปกรณ์ ในส่วนผลิต VCM ในวันที่ 15 ตุลาคม พ.ศ. 2567 – 6 มกราคม พ.ศ. 2568 และได้แจ้งให้สำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโรงงานข้างเคียงทราบ ก่อนดำเนินการแล้ว	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.5 เอกสารการแจ้ง กำหนดการหยุดซ่อมบำรุง หน่วยการผลิตต่อสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.15 เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย พลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ใน เขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและ ขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	-โครงการฯ ดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษใน พื้นที่มาบตาพุดซึ่งเป็นเขตควบคุมมลพิษ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	1.16 ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะ เดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมา ใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ ครบถ้วนสมบูรณ์	-โครงการฯ ดำเนินการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและ ต่างประเทศ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.6 เอกสารการ ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่ มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งใน ประเทศและต่างประเทศ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.17 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจวัดสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุนายงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	-โครงการฯ ดำเนินการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจวัดสุขภาพของพนักงานประจำปี และมีการติดตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงานตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวอนามัย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.7 ระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
	1.18 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1.18.1 กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการ เป็นระยเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับ	-โครงการฯ มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาไว้เป็นฐานข้อมูลของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	พนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการ ทำงาน 1.18.2 กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้ โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของ พนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของ พนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มี ผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้ พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอ บันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิก ดำเนินการ			
	1.19 กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุม การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมิน ห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคุณค่า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้ง โครงการและหน่วยงานกลาง	-ทางโครงการมีการประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบ ความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบ และประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารคุณค่า (Supplier Management) เพื่อให้เกิด ความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.8 แบบฟอร์มการ ประเมินคุณภาพของปฏิบัติการ วิเคราะห์หน่วยงาน Third Party

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	2.1 การควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจาก โครงการ มีดังนี้ - ควบคุมอัตราการระบายและความเข้มข้นของสาร มลพิษจากปล่องระบายอากาศของโรงงานผลิตคลอร์- แอลคาไลน์ และโรงงานผลิตไวน์กลอโรไธ โมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	-โครงการฯ มีการควบคุมอัตราการระบายและความ เข้มข้นของสารมลพิษจากปล่องระบาย ให้เป็นไปตาม ค่าที่กำหนด ซึ่งจากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศของโครงการฯ ในระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการ ตรวจวัด
	2.2 การควบคุมการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) มีดังนี้ <u>โรงงาน VCM 1</u> - ควบคุมอัตราการระบายและความเข้มข้นของก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศา เซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง EDC Cracker 1 NO _x = 0.340 กรัมต่อวินาที (47 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 1A NO _x = 0.158 กรัมต่อวินาที (90 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของ สารมลพิษของโรงงาน VCM 1 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ กำหนด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณ ออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ กำหนดทั้งหมด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากอยู่ในช่วง ซ่อมบำรุง ทั้งนี้ได้ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้ (1) ปล่อง Cracker (วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2567) -NO _x = 18.56 mg/m ³ และ 0.155 g/s	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ต ตาม ตร ว จ ส อ บ ผล ภ ระ ท บ สั ง แวด ลั อ ม -ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการ ตรวจวัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(3) ปล่อง Incinerator 1B $\text{NO}_x = 0.092$ กรัมต่อวินาที (50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	(2) ปล่อง Incinerator 1A (วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2567) $\text{NO}_x = 38.92 \text{ mg/m}^3$ และ 0.044 g/s (3) ปล่อง Incinerator 1B (วันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2567) $\text{NO}_x = 2.23 \text{ mg/m}^3$ และ 0.002 g/s		
	- จัดให้มีระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง แบบ ต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) แบบแบ่งคาบเวลา (Time Sharing) ทุกๆ 15 นาที ที่ปล่อง Incinerator 1A และ Incinerator 1B เพื่อตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจนและร้อยละของออกซิเจน และส่งสัญญาณไปยัง ศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด โดยในการรายงานผลการตรวจวัดจะต้องมี ข้อมูลเกินกว่า ร้อยละ 80 ของช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละ วันที่ทำการตรวจวัด แต่ในกรณีที่มีกิจกรรมที่ส่งผลให้ไม่ สามารถส่งข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวัง (EMCC) ของ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้ และไม่สามารถ รายงานผลการตรวจวัดได้หรือมีข้อมูลน้อยกว่า ร้อยละ 80 ทางโครงการจะรายงานสาเหตุไปยังศูนย์รับข้อมูลของ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดรับทราบต่อไป	- โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งระบบ CEMs ที่ปล่อง Incinerator 1A และ Incinerator 1B เพื่อตรวจวัดก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-1 ระบบ CEMs - ภาคผนวก ข.4 เอกสารการ เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบ ต่อเนื่อง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ดูแลและตรวจสอบระบบ CEMs ที่ปล่อง Incinerator 1A และ 1B ตามแผนการซ่อมบำรุง เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-โครงการฯ มีการตรวจสอบระบบ CEMs ที่ปล่อง Incinerator ตามแผนการซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.9 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)
	<p><u>โรงงาน VCM 2</u></p> <p>- ควบคุมอัตราการระบายค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้</p> <p>(1) ปล่อง EDC Cracker 2A $\text{NO}_x = 0.331$ กรัมต่อวินาที (47 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)</p> <p>(2) ปล่อง EDC Cracker 2B $\text{NO}_x = 0.331$ กรัมต่อวินาที (47 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)</p> <p>(3) ปล่อง Incinerator 2A $\text{NO}_x = 0.107$ กรัมต่อวินาที (50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)</p> <p>(4) ปล่อง Incinerator 2B $\text{NO}_x = 0.092$ กรัมต่อวินาที (50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)</p>	<p>-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของสารมลพิษของโรงงาน VCM 2 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด ดังนี้</p> <p>(1) ปล่อง Cracker 2A (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) $\text{NO}_x = 30.6 \text{ mg/m}^3$ และ 0.264 g/s</p> <p>(2) ปล่อง Cracker 2B (วันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2567) $\text{NO}_x = 32.98 \text{ mg/m}^3$ และ 0.243 g/s</p> <p>(3) ปล่อง Incinerator 2A (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) $\text{NO}_x = 26.62 \text{ mg/m}^3$ และ 0.028 g/s</p> <p>(4) ปล่อง Incinerator 2B (วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) $\text{NO}_x = 32.42 \text{ mg/m}^3$ และ 0.059 g/s</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>-บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>-ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง แบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) แบบแบ่งคาบเวลา (Time Sharing) ทุก ๆ 15 นาที ที่ปล่อง Incinerator 1A และ Incinerator 1B เพื่อตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจนและร้อยละของออกซิเจน และ ส่งสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) ของสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยในการรายงานผลการ ตรวจวัดจะต้องมีข้อมูลเกินกว่า ร้อยละ 80 ของ ช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละวันที่ทำการตรวจวัด แต่ใน กรณีที่มีกิจกรรมที่ส่งผลให้ไม่สามารถส่งข้อมูลไปยังศูนย์ เฝ้าระวัง (EMCC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมา บตาพุดได้ และไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้หรือ มีข้อมูลน้อยกว่า ร้อยละ 80 ทางโครงการจะรายงาน สาเหตุไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุดรับทราบต่อไป	-โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งระบบ CEMs ที่ปล่อง Incinerator 2A และ Incinerator 2B เพื่อตรวจวัดก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-1 ระบบ CEMs - ภาคผนวก ข.4 เอกสารการ เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบ ต่อเนื่อง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2: คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.3 กำหนดค่าระดับการเตือนค่าความเข้มข้นของ ก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายอากาศจาก CEMs ของปล่อง Incinerator 1A และ Incinerator 1B ของโรงงาน VCM 1 และปล่อง Incinerator 2A และ Incinerator 2B ของโรงงาน VCM 2 ที่ร้อยละ 85 หากผลการตรวจวัดมีค่าเข้าใกล้ค่าระดับการเตือน ที่กำหนด พนักงานของโครงการจะต้องดำเนินการ ตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที	-โครงการได้กำหนดค่าระดับการเตือนค่าความเข้มข้น ของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายอากาศ จาก CEMs ของปล่อง Incinerator 1 A และ Incinerator 1B ของโรงงาน VCM 1 และปล่อง Incinerator 2A และ Incinerator 2B ของโรงงาน VCM 2 ที่ร้อยละ 85 หากผลการตรวจวัดมีค่าเข้าใกล้ค่า ระดับการเตือนที่กำหนด พนักงานของโครงการจะต้อง ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	2.4 การควบคุมการระบายก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มี ดังนี้ <u>โรงงาน VCM 1</u> - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของก๊าซ ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศา เซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 1A HCl = 0.005 กรัมต่อวินาที (3.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 1B HCl = 0.005 กรัมต่อวินาที (3.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของ ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ของโรงงาน VCM 1 ให้ อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่ สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด โดยระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่ได้ ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากอยู่ในช่วงซ่อมบำรุง ทั้งนี้ได้ ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ด ตาม ตร ว จ ส อ บ ผล ภ ะ ท บ สั ญ ฆ ฑ ฑ -ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการ ตรวจวัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
		(1) ปล่อง Incinerator 1A (วันที่ 6 มิถุนายน 2567) HCl = 1.20 mg/m ³ และ 0.001 g/s (2) ปล่อง Incinerator 1B (วันที่ 31 พฤษภาคม 2567) HCl = 0.19 mg/m ³ และ 0.0002 g/s		
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเติมน้ำเสียที่มีสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์มากเกินไป เพื่อใช้ในการจับ HCl ที่ Scrubber 1A โดยจะตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด HCl ของ Scrubber 1A โดยการเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจวิเคราะห์หาค่า pH หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการเติมน้ำเสียที่มีสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เพิ่มเติมเพื่อจับ HCl ส่วนที่ Scrubber 1B กำหนดให้มีการใช้ pH Meter และเก็บตัวอย่างน้ำไปวิเคราะห์หาค่า pH เช่นเดียวกับที่ Scrubber 1A เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด HCl โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งจะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า pH Meter Alarm หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์	-โครงการกำหนดให้มีการเติมน้ำเสียที่มีสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์มากเกินไป เพื่อใช้ในการจับ HCl ที่ Scrubber 1A โดยจะตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด HCl ของ Scrubber 1A โดยการเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจวิเคราะห์หาค่า pH หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการเติมน้ำเสียที่มีสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เพิ่มเติมเพื่อจับ HCl ส่วนที่ Scrubber 1B กำหนดให้มีการใช้ pH Meter และเก็บตัวอย่างน้ำไปวิเคราะห์หาค่า pH เช่นเดียวกับที่ Scrubber 1A เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด HCl โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งจะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า pH Meter Alarm หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-4 ระบบ Scrubber



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<u>โรงงาน VCM 2</u> - ควบคุมอัตราการระบายและความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A HCl = 0.031 กรัมต่อวินาที (14.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 2B HCl = 0.026 กรัมต่อวินาที (14.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ของโรงงาน VCM 2 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) HCl = 1.75 mg/m ³ และ 0.002 g/s (2) ปล่อง Incinerator 2B (วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) HCl = 1.8 mg/m ³ และ 0.002 g/s	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม -ภาคผนวก ง ใบบรรองผลการตรวจวัด
	- กำหนดให้มีการใช้ pH Meter ในการตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด HCl ของ Scrubber 2A และ Scrubber 2B โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งจะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า pH Meter Alarm หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์โดยอัตโนมัติ	-โครงการกำหนดให้มีการใช้ pH Meter ในการตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด HCl ของ Scrubber 2A และ Scrubber 2B โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งจะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า pH Meter Alarm หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์โดยอัตโนมัติ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-2 pH Meter และ ORP Meter

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.5 การควบคุมการระบายก๊าซคลอรีน (Cl₂) มีดังนี้</p> <p><u>โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl₂) ที่ปล่อง Final Gas Absorber ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนที่สภาวะจริง (Actual O₂) ดังนี้ Cl₂ = 0.002 กรัมต่อวินาที (2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) 	<p>- ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2557 ปล่อง DA-702 C/A Final Gas Absorber หยุดดำเนินการกระบวนการผลิตชั่วคราว</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	<p><u>โรงงาน VCM 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl₂) ที่ปล่อง Incinerator ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 1A Cl₂ = 0.001 กรัมต่อวินาที (0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 1B Cl₂ = 0.001 กรัมต่อวินาที (0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) 	<p>- โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl₂) ของโรงงาน VCM 1 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากอยู่ในช่วงซ่อมบำรุง ทั้งนี้ได้ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ด ตตาม ตร ว จ ส อบ ผล ภ ร ะ ท บ ส ึ่ง แ ว ด ล ้อม</p> <p>- ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
		(1) ปล่อง Incinerator 1A (วันที่ 23 มิถุนายน 2567) $Cl_2 = 0.05 \text{ mg/m}^3$ และ 0.00005 g/s (2) ปล่อง Incinerator 1B (วันที่ 31 พฤษภาคม 2567) $Cl_2 = 0.05 \text{ mg/m}^3$ และ 0.00005 g/s		



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเติมสารละลายโซเดียมคลอไรด์มากเกินไป เพื่อใช้ในการจับ Free Chlorine (Cl ⁻) ที่ Scrubber 1A โดยจะตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด Cl ของ Scrubber 1A โดยใช้ Chlorine Analyzer และเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจวิเคราะห์หาปริมาณสารละลายโซเดียมคลอไรด์ส่วนเกิน หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการเติมสารละลายโซเดียมคลอไรด์เพิ่มเติม เพื่อจับ Residual Chlorine ส่วนที่ Scrubber 1B กำหนดให้มีการใช้ ORP Meter และการเก็บตัวอย่างน้ำไปวิเคราะห์หาปริมาณสารละลายโซเดียมคลอไรด์ส่วนเกินเช่นเดียวกับที่ Scrubber 1A เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด Cl โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบ Manual ซึ่ง จะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า ORP Meter Alarm และผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมคลอไรด์ จากห้องควบคุมของโครงการ	-โครงการกำหนดให้มีการเติมสารละลายโซเดียมคลอไรด์มากเกินไป เพื่อใช้ในการจับ Free Chlorine (Cl ⁻) ที่ Scrubber 1A โดยจะตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด Cl ของ Scrubber 1A โดยใช้ Chlorine Analyzer และเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจวิเคราะห์หาปริมาณสารละลายโซเดียมคลอไรด์ส่วนเกิน หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการเติมสารละลายโซเดียมคลอไรด์เพิ่มเติม เพื่อจับ Residual Chlorine ส่วนที่ Scrubber 1B กำหนดให้มีการใช้ ORP Meter และการเก็บตัวอย่างน้ำไปวิเคราะห์หาปริมาณสารละลายโซเดียมคลอไรด์ส่วนเกินเช่นเดียวกับที่ Scrubber 1A เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด Cl โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบ Manual ซึ่ง จะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า ORP Meter Alarm และผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมคลอไรด์ จากห้องควบคุมของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-2 pH Meter และ ORP Meter

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โรงงาน VCM 2 - ควบคุมอัตราการระบายและความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl_2) ที่ปล่อง Incinerator ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A $Cl_2 = 0.001$ กรัมต่อวินาที (0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 2B $Cl_2 = 0.001$ กรัมต่อวินาที (0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl_2) ของโรงงาน VCM 2 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้งความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) $Cl_2 = 0.01 \text{ mg/m}^3$ และ 0.00001 g/s (2) ปล่อง Incinerator 2B (วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) $Cl_2 = 0.15 \text{ mg/m}^3$ และ 0.00008 g/s	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ต ตาม ต ร ว จ ส อ บ ผล ภ ะ ร ษ ะ ท บ ส ี ง แห้ง ล ี อ ม -ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด
	- กำหนดให้มีการใช้ ORP Meter ในการตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด Free Chlorine (Cl^-) ของ Scrubber 2A และ Scrubber 2B โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบ Manual ซึ่งจะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า ORP Meter Alarm หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟด์ จากห้องควบคุมของโครงการ	-โครงการกำหนดให้มีการใช้ ORP Meter ในการตรวจสอบประสิทธิภาพในการกำจัด Free Chlorine (Cl^-) ของ Scrubber 2A และ Scrubber 2B โดยจะมีระบบควบคุมการทำงานแบบ Manual ซึ่งจะตรวจสอบประสิทธิภาพจากค่า ORP Meter Alarm หากมีค่าไม่เป็นไปตามที่กำหนด จะทำการปรับวาล์วควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟด์ จากห้องควบคุมของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-2 pH Meter และ ORP Meter

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.6 กำหนดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ ระบบ Scrubber & Absorber ทั้งหมด (1A, 1B, 2A และ 2B) เพื่อให้มั่นใจว่า Scrubber & Absorber ทั้งหมด ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ร้อยละ 99 โดยตรวจวัดที่ปล่องระบายอากาศเสีย ของปล่อง Incinerator 1A, Incinerator 2B, Incinerator 2A และ Incinerator 2B ให้มีค่าความเข้มข้น HCl และ Cl ₂ ให้อยู่ในค่าที่กำหนด	-โครงการฯ มี Preventive Maintenance สำหรับระบบ Scrubber & Absorber ทั้งหมด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.9 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)
	2.7 สารไดออกซิน/ฟูราน (Dioxins/Furans) 2.7.1 การควบคุมการระบายของสารไดออกซิน/ฟูราน (Dioxins/Furans) มีดังนี้ <u>โรงงาน VCM 1</u> - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของสารไดออกซิน/ฟูราน (Dioxins/Furans) ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 1A Dioxins/Furans = 0.700 นาโนกรัมต่อวินาที (0.40 นาโนกรัมต่อลูกบาศก์เมตร -TEQ)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของสารไดออกซิน (Dioxin) ของโรงงาน VCM 1 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่ผ่านมา ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้	-	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(2) ปล่อง Incinerator 1B Dioxins/Furans = 0.732 นาโนกรัมต่อวินาที (0.40 นาโนกรัมต่อลูกบาศก์เมตร-TEQ)	(1) ปล่อง Incinerator 1A (วันที่ 15 สิงหาคม 2567) Dioxin = 0.0066 ng/m ³ และ 0.011 ng/s (2) ปล่อง Incinerator 1B (วันที่ 16 สิงหาคม 2567) Dioxin = Not Detected และ <0.01332 ng/s		
	<u>โรงงาน VCM 2</u> - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของสารไดออกซิน/ฟูราน (Dioxins/Furans) ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A Dioxins/Furans = 0.857 นาโนกรัมต่อวินาที (0.40 นาโนกรัมต่อลูกบาศก์เมตร-TEQ) (2) ปล่อง Incinerator 2B Dioxins/Furans = 0.732 นาโนกรัมต่อวินาที (0.40 นาโนกรัมต่อลูกบาศก์เมตร-TEQ)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของสารไดออกซิน (Dioxin) ของโรงงาน VCM 2 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่ผ่านมา ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A (วันที่ 26 สิงหาคม พ.ศ. 2567) Dioxin = 0.023 ng/m ³ และ 0.028 ng/s (2) ปล่อง Incinerator 2B (วันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2567) Dioxin = 0.023 ng/m ³ และ 0.042 ng/s	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.7.2 กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการในการควบคุมการระบาย สารไดออกซิน/ฟูราน (Dioxins/Furans) จากปล่อง Incinerator ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ไม่ให้มีค่าเกินค่าที่กำหนด	-โครงการมีการควบคุมการระบายสารไดออกซิน/ฟูราน (Dioxins/Furans) จากปล่อง Incinerator ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ไม่ให้มีค่าเกินค่าที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	2.8 สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) มีดังนี้ 2.8.1 การควบคุมการระบายสารเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) <u>โรงงาน VCM 1</u> - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของสาร EDC ที่ปล่อง Incinerator ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศา เซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 1A EDC = 0.0088 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 1B EDC = 0.0091 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของ สาร EDC ของโรงงาน VCM 1 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความ ดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และ ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากอยู่ในช่วงซ่อมบำรุง ทั้งนี้ได้ดำเนินการตรวจวัด ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มี รายละเอียดดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 1A (วันที่ 6 มิถุนายน 2567) EDC = <0.40 mg/m ³ และ <0.0006 g/s (2) ปล่อง Incinerator 1B (วันที่ 31 พฤษภาคม 2567) EDC = <0.40 mg/m ³ และ <0.00003 g/s	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ต ตาม ตร ว จ ส อบ ผล ภ ะ ท บ สั ง แห ล ้อม -ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการ ตรวจวัด



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<u>โรงงาน VCM 2</u> - ควบคุมอัตราการระบายและความเข้มข้นของสาร EDC ที่ปล่อง Incinerator ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A EDC = 0.0107 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 2B EDC = 0.0091 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของสาร EDC ของโรงงาน VCM 2 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) EDC = <0.40 mg/m ³ และ <0.0005 g/s (2) ปล่อง Incinerator 2B (วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) EDC = <0.40 mg/m ³ และ <0.0007 g/s	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.8.2 การควบคุมการระบายสารไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)</p> <p><u>โรงงาน VCM 1</u></p> <p>- ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของสาร VCM ที่ปล่อง Incinerator ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้</p> <p>(1) ปล่อง Incinerator 1A VCM = 0.0088 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อกубาศเมตร)</p> <p>(2) ปล่อง Incinerator 1B VCM = 0.0091 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อกубาศเมตร)</p>	<p>-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของสาร VCM ของโรงงาน VCM 1 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากอยู่ในช่วงซ่อมบำรุง ทั้งนี้ได้ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ปล่อง Incinerator 1A (วันที่ 6 มิถุนายน 2567) VCM = <0.20 mg/m³ และ <0.0004 g/s</p> <p>(2) ปล่อง Incinerator 1B (วันที่ 31 พฤษภาคม 2567) VCM = 0.88 mg/m³ และ 0.0003 g/s</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>-บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>-ภาคผนวก ง ใ้รับรองผลการตรวจวัด</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โรงงาน VCM 2 - ควบคุมอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นของสาร VCM ที่ปล่อง Incinerator ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนร้อยละ 7 ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A VCM = 0.0107 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) (2) ปล่อง Incinerator 2B VCM = 0.0091 กรัมต่อวินาที (5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	-โครงการฯ ได้ควบคุมการระบายและความเข้มข้นของสาร VCM ของโรงงาน VCM 2 ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสและปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทั้งหมด ดังนี้ (1) ปล่อง Incinerator 2A (ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) VCM = <0.20 mg/m ³ และ <0.0003 g/s (2) ปล่อง Incinerator 2B (ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567) VCM = <0.20 mg/m ³ และ <0.0004 g/s	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม -ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด
	2.8.3 จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับระบบเตาเผา (Incinerator) เพื่อให้สามารถบำบัดมลสารที่เกิดจากกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-โครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับระบบเตาเผา (Incinerator) เพื่อให้สามารถบำบัดมลสารที่เกิดจากกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.9 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.8.4 ลดการระบายสาร EDC ในพื้นที่ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยดำเนินการ ดังนี้ - วางระบบท่อและถังเก็บน้ำเสียของระบบกักเก็บน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Pretreatment Unit) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ในบ่อคอนกรีต (Double Containment) เพื่อให้เป็นระบบปิด	-โครงการฯ มีระบบกักเก็บน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นแบบระบบปิดตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-treatment)
	- กำหนดให้ใช้น้ำจากระบบควบแน่นไอน้ำ ในการทำความสะอาดหอกลั่นในช่วงซ่อมบำรุง และส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนก๊าซที่เหลือจะส่งไปบำบัดที่ Incinerator เพื่อให้เป็นระบบปิด	-โครงการฯ มีการทำความสะอาดหอกลั่นในช่วงซ่อมบำรุงโดยควบคุมให้เป็นแบบระบบปิดตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- กำหนดให้ใช้ปั๊มชนิด Double Mechanical Seal เพื่อป้องกัน ไม่ให้สาร EDC รั่วซึมออกสู่บรรยากาศ	-โครงการฯ ป้องกันไม่ให้สาร EDC รั่วซึมโดยการใช้ปั๊มชนิด Double Mechanical Seal	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-4 ปั๊มชนิด Double Mechanical Seal
	- กำหนดให้ใช้ Compressor ในการส่งก๊าซ (Waste Gas) จากถังกักเก็บ EDC ที่โรงงาน VCM 1 ไปบำบัดยัง Incinerator แทนการใช้ระบบ Nitrogen Blanket ส่วนที่โรงงาน VCM 2 ให้ใช้ Circulation Pump ผ่าน Ejector ในการส่งก๊าซ (Waste Gas) ไปบำบัด เพื่อควบคุมการระบายก๊าซ (Waste Gas) ออกสู่บรรยากาศ	-โครงการกำหนดให้ใช้ Compressor ในการส่งก๊าซ (Waste Gas) จากถังกักเก็บ EDC ที่โรงงาน VCM 1 ไปบำบัดยัง Incinerator แทนการใช้ระบบ Nitrogen Blanket ส่วนที่โรงงาน VCM 2 ให้ใช้ Circulation Pump ผ่าน Ejector ในการส่งก๊าซ (Waste Gas) ไปบำบัด เพื่อควบคุมการระบายก๊าซ (Waste Gas) ออกสู่บรรยากาศ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบนำก๊าซ (Waste Gas) ที่ระบายออกจากเครื่องวิเคราะห์ก๊าซอย่างต่อเนื่อง (Online Gas Analyzer) เข้าสู่กระบวนการผลิตแทนการระบายออกสู่บรรยากาศ	-โครงการจัดให้มีระบบนำก๊าซ (Waste Gas) ที่ระบายออกจากเครื่องวิเคราะห์ก๊าซอย่างต่อเนื่อง (Online Gas Analyzer) เข้าสู่กระบวนการผลิตแทนการระบายออกสู่บรรยากาศ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2.8.5 ลดการระบายสาร VCM ในพื้นที่ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยการนำถังเก็บ VCM บางส่วน มาใช้เป็นถังเก็บก๊าซ (Waste Gas) ที่ระบายออกในกรณีฉุกเฉิน	-โครงการได้ลดการระบายสาร VCM ในพื้นที่ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยการนำถังเก็บ VCM บางส่วน มาใช้เป็นถังเก็บก๊าซ (Waste Gas) ที่ระบายออกในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2.8.6 กำหนดมาตรฐานในการเลือกใช้วัสดุ ปะเก็น และวัสดุท่อ ให้เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีและสภาวะการใช้งาน โดยอ้างอิงตามมาตรฐานสากล (International Standard & Practice) เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร VOCs จากอุปกรณ์	-โครงการฯ มีมาตรฐานในการเลือกใช้วัสดุ ปะเก็น และวัสดุท่อให้เหมาะสมกับการใช้งานภายในโรงงาน นอกจากนี้ยังมีการเลือกใช้อุปกรณ์ที่สอดคล้องกับ Code of Good Operation Practices ของประเทศแคนาดา เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ (Fugitive Emission) เช่น การเลือกใช้ปั๊มชนิด Double Mechanical Seal และการติดตั้ง Rupture Disc ที่ Safety Relief Device เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.8.7 ตรวจสอบสภาพวาล์วและหน้าแปลนตามแนวท่อตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร VOCs ของอุปกรณ์ และหากพบจุดที่อาจเป็นปัญหา ต้องปรับปรุงแก้ไขทันที	-โครงการฯ มีโปรแกรมบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง โดยการนำระบบ Total Productive Maintenance (TPM) ซึ่งได้รับรองจากสถาบัน Japan Institute of Plant Maintenance (JIPM) ประเทศญี่ปุ่นมาใช้ ทำให้มั่นใจได้ว่าการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง รวมถึงหากพบจุดที่อาจเป็นปัญหาจะทำการปรับปรุงแก้ไข	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.9 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)
	2.8.8 โครงการจะตรวจสอบทิศทางและความเร็วลม จากผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมแบบ Real Time ของเทศบาลเมืองมาบตาพุด ทั้งนี้ จะนำมาใช้เฉพาะกรณีฉุกเฉินในกรณีมีการรั่วไหลของสาร VOCs ที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ เพื่อใช้ในการพิจารณาพื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ และแจ้งต่อชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบให้รับทราบ และเตรียมพร้อมในการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของบริษัทฯ ต่อไป	-โครงการมีการตรวจสอบทิศทางและความเร็วลม จากผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมแบบ Real Time ของเทศบาลเมืองมาบตาพุด ทั้งนี้ จะนำมาใช้เฉพาะกรณีฉุกเฉินในกรณีมีการรั่วไหลของสาร VOCs ที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ เพื่อใช้ในการพิจารณาพื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ และแจ้งต่อชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบให้รับทราบ และเตรียมพร้อมในการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของบริษัทฯ ต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.8.9 ลดการระบายสาร EDC ที่ทำเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) โดยดำเนินการดังนี้ - ควบคุมการรับ EDC จากเรือเข้าสู่ถังกักเก็บให้เป็นระบบปิด โดยใช้ระบบ Vapor Return Line เพื่อดึงไอระเหยที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการกลับเข้าสู่เรือ ในกรณีที่เรือไม่สามารถรับไอระเหยจาก Vapor Return Line ได้ จะใช้เครื่องอัดอากาศส่งก๊าซ EDC กลับมาเผาที่เตาในพื้นที่กระบวนการผลิตของโครงการ ซึ่งมีระยะห่างประมาณ 4 กิโลเมตร	-โครงการฯ มีการควบคุมการรับ EDC จากเรือเข้าสู่ถังกักเก็บให้เป็นระบบปิด โดยใช้ระบบ Vapor Return Line เพื่อดึงไอระเหยที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการกลับเข้าสู่เรือ ในกรณีที่เรือไม่สามารถรับไอระเหยจาก Vapor Return Line ได้ จะใช้เครื่องอัดอากาศส่งก๊าซ EDC กลับมาเผาที่เตาในพื้นที่กระบวนการผลิตของโครงการ ซึ่งมีระยะห่างประมาณ 4 กิโลเมตร	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- ควบคุมไอระเหยจากถังกักเก็บ EDC ด้วยระบบ Vapor Balance Line และส่งไอระเหยส่วนเกินไปเผายังเตาเผาของโรงงานไวน์กลลอไรต์โมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของโครงการ	-โครงการฯ มีการควบคุมไอระเหยจากถังกักเก็บ EDC ด้วยระบบ Vapor Balance Line และส่งไอระเหยส่วนเกินไปเผายังเตาเผาของโรงงานไวน์กลลอไรต์โมโนเมอร์ โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- ควบคุมการเก็บตัวอย่าง EDC ที่เรือขนส่ง EDC และถังกักเก็บ EDC ให้เป็นระบบปิด (Close Loop Sampling Station) โดยกำหนดเป็นมาตรฐานในการทำงาน	-โครงการฯ มีการควบคุมการเก็บตัวอย่าง EDC ที่เรือขนส่ง EDC และถังกักเก็บ EDC ให้เป็นระบบปิด (Close Loop Sampling Station) โดยกำหนดเป็นมาตรฐานในการทำงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ดูแลและตรวจสอบระบบตรวจสอบความดันของถังกักเก็บ EDC (Pressure Indicator Monitoring) ที่บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายสารเคมีของโครงการฯ (พื้นที่ ของ GC) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งสัญญาณเข้าห้องควบคุมของโครงการ	-โครงการฯ มีการตรวจสอบระบบตรวจสอบความดันของถังกักเก็บ EDC (Pressure Indicator Monitoring) ที่บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายสารเคมีของโครงการฯ (พื้นที่ ของ GC) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งสัญญาณเข้าห้องควบคุมของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2.8.10 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) โดยให้ดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	-โครงการฯ ได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) ตามแนวทางของ US.EPA และมีการประเมินอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitive Emission) โดยทำการตรวจวัดการรั่วซึมจากอุปกรณ์จริง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.10 การประเมินอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการรั่วซึม (Fugitive Emission)



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.8.11 จัดทำแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์/เครื่องจักรภายในโครงการ รวมทั้งให้เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสมในการป้องกันการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายออกสู่บรรยากาศ ทั้งนี้ ให้ครอบคลุมทั้งกรณีดำเนินการปกติและกรณีหยุดซ่อมบำรุง	-โครงการมีแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์/เครื่องจักรภายในโครงการ รวมทั้งให้เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสมในการป้องกันการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายออกสู่บรรยากาศ ทั้งนี้ ให้ครอบคลุมทั้งกรณีดำเนินการปกติและกรณีหยุดซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.11 แผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์/เครื่องจักรภายในโครงการ ทั้งกรณีดำเนินการปกติและกรณีหยุดซ่อมบำรุง
	2.9 ลดปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อควบคุมการระบายก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ดังนี้ - กำหนดให้ใช้ Transfer Line Exchanger (TLX) ในการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างก๊าซร้อนที่ออกจากเตาเผา และ EDC ที่ป้อนเข้าเตาเผา แทนการใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดปริมาณการใช้พลังงานโดยรวมของโรงงาน VCM 1 ซึ่งลดลงประมาณร้อยละ 4	-โครงการฯ มีการใช้ Transfer Line Exchanger (TLX) ในการแลกเปลี่ยนความร้อนแก่ EDC Cracker ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- กำหนดให้มีการใช้หอกลั่น Import EDC Distillation Column ที่หน่วย EDC Purification สำหรับใช้ในการกลั่น Imported EDC โดยเฉพาะ เพื่อลดการใช้พลังงานจากการกลั่นซ้ำ ซึ่งสามารถลดการใช้ไอน้ำลงร้อยละ 2	-โครงการฯ ทำการติดตั้งหอกลั่น EDC Distillation Column ที่หน่วย EDC Purification ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-5 หอกลั่น Import EDC Distillation Column



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.10 ดูแลและตรวจสอบระบบตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์ (HCl), ก๊าซคลอรีน (Cl ₂), สาร EDC และ สาร VCM ที่ติดตั้งบริเวณริมรั้วโรงงาน 4 ด้าน ให้ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยได้ กำหนดค่าเตือนภัย ดังนี้ - ก๊าซ ไฮโดรเจน คลอไรด์ (HCl Detector) กำหนดค่าเตือนภัยของ HCl ที่ 3 ppm (ค่า มาตรฐานของ OSHA ไม่เกิน 5 ppm) - ก๊าซคลอรีน (Cl ₂ Detector) กำหนดค่าเตือนภัย ของ Cl ₂ ที่ 0.5 ppm (ค่ามาตรฐานของ OSHA ไม่ เกิน 1 ppm) - สาร EDC และ VCM (EDC/VCM Online Analyzer) กำหนดค่าเตือนภัยของ EDC ที่ 3 ppm (ค่ามาตรฐานของ OSHA ไม่เกิน 50 ppm) และ VCM ที่ 0.5 ppm (ค่ามาตรฐานของ OSHA ไม่เกิน 1 ppm) ทั้งนี้ ระบบตรวจจับก๊าซของโครงการ จะส่งสัญญาณไป ยังศูนย์เฝ้าระวังฯ ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดแบบต่อเนื่องตลอดเวลา	-โครงการได้ดำเนินการดูแลและตรวจสอบระบบตรวจวัด ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl), ก๊าซคลอรีน (Cl ₂), สาร EDC และสาร VCM ที่ติดตั้งบริเวณริมรั้วโรงงาน 4 ด้าน ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยได้ กำหนดค่าเตือนภัยตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่าง ครบถ้วน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.11 มาตรการรองรับกรณีฉุกเฉิน กรณีที่อุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง มีดังนี้</p> <p><u>โรงงาน VCM 1</u></p> <p>(1) กรณี Incinerator 1A ขัดข้องจนถึงขั้นหยุดทำงาน ต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเผาของเหลวที่ Incinerator 1A และส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว ซึ่งสามารถเก็บได้นาน 7 วัน - ส่งก๊าซ (Waste Gas) จาก Incinerator 1A ไปเผาที่ Incinerator 1B และลดการเผาของเหลวที่ Incinerator 1B ลง - ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขทันที <p>(2) กรณี Incinerator 1B ขัดข้องจนถึงขั้นหยุดทำงาน ต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเผาของเหลวที่ Incinerator 1B และส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว ซึ่งสามารถเก็บได้นาน 7 วัน - ส่งก๊าซ (Waste Gas) จาก Incinerator 1B ไปเผาที่ Incinerator 1A และลดการเผาของเหลวที่ Incinerator 1A ลง - ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขทันที 	<p>- กรณีอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศเกิดการขัดข้องโครงการฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ VCM 1 จะมี Incinerator 2 ตัว หาก Incinerator ชุดใดชุดหนึ่งขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบจะหยุดเผาของเหลวทันทีและทำงานส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว โดยมีถังกักเก็บที่สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 7 วัน และจากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(3) กรณี Incinerator 1A และ Incinerator 1B หยุดทำงาน เนื่องจากกรณีไฟฟ้าดับ ต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - วาล์วสายป้อนก๊าซ (Waste Gas) และวาล์วสายป้อนของเหลว (Waste Liquid) จะปิดอัตโนมัติ ทำให้ของเหลวถูกกักเก็บในระบบ - ทำการเผาก๊าซ (Waste Gas) ที่เหลืออยู่ในระบบ เพียงเล็กน้อยด้วยความร้อนที่เหลืออยู่ใน Incinerator และก๊าซ (Waste Gas) ส่วนที่เหลือจะถูกดักจับด้วยน้ำหล่อเย็นที่ป้อนเข้าสู่ Scrubber ของ Incinerator 1A และ Scrubber ของ Incinerator 1B - เมื่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลักสามารถทำงานได้ปกติ Operator จะทำการ Restart ระบบโดย Manual <p>(4) กรณีที่ Scrubber ของ Incinerator 1A เกิด Low Flow Alarm ทำให้อัตราการส่งน้ำทิ้งที่มีความเป็นด่างจากหน่วยบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการไม่เพียงพอ ให้ทำการเปิดวาล์วส่งน้ำหล่อเย็นและสารละลายโซดาไฟ 24% เข้าที่ Scrubber ของ Incinerator 1A เพื่อให้มีปริมาณน้ำเพียงพอในการดักจับก๊าซของ Incinerator 1A</p>	<p>- กรณีอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศเกิดการขัดข้อง โครงการฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ VCM 1 จะมี Incinerator 2 ตัว หาก Incinerator ชุดใดชุดหนึ่งขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบจะหยุดเผาของเหลวทันทีและทำงานส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว โดยมีถังกักเก็บที่สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 7 วัน และจากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(5) กรณีที่ Scrubber ของ Incinerator 1B เกิด Low Flow Alarm ทำให้อัตราการส่งน้ำปราศจากประจุที่มีสารละลายโซดาไฟและสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ในน้ำของโครงการไม่เพียงพอ ให้ทำการแก้ไขเบื้องต้น และหากไม่สามารถแก้ไขได้ให้ดำเนินการ Shutdown ระบบทันที	- กรณีอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศเกิดการขัดข้องโครงการฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ VCM 1 จะมี Incinerator 2 ตัว หาก Incinerator ชุดใดชุดหนึ่งขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบจะหยุดเผาของเหลวทันทีและทำงานส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว โดยมีถังกักเก็บที่สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 7 วัน และจากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	<u>โรงงาน VCM 2</u> (1) กรณี Incinerator 2A ขัดข้องจนถึงขั้นหยุดงาน ต้องดำเนินการ ดังนี้ - หยุดเผาของเหลวทั้งที่ Incinerator 2A และ Incinerator 2B และส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว ซึ่งสามารถเก็บได้นาน 12 วัน - ส่งก๊าซ (Waste Gas) จาก Incinerator 2A ไปเผาที่ Incinerator 2B - ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขทันที	- กรณีอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศเกิดการขัดข้องโครงการฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ VCM 2 จะมี Incinerator 2 ตัว หาก Incinerator ชุดใดชุดหนึ่งขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบจะหยุดเผาของเหลวทันทีและทำการส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังเก็บชั่วคราว โดยมีถังกักเก็บที่สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 12 วัน จากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2) กรณี Incinerator 2B ชัดข้องจนถึงขั้นหยุดงาน ต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเผาของเหลวทั้งที่ Incinerator 2A และ Incinerator 2B และส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังกักเก็บชั่วคราว ซึ่งสามารถเก็บได้นาน 12 วัน - ส่งก๊าซ (Waste Gas) จาก Incinerator 2B ไปเผาที่ Incinerator 2A - ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขทันที <p>(3) กรณี Incinerator 2A และ Incinerator 2B หยุดทำงาน เนื่องจากกรณีไฟฟ้าดับ ต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - วาล์วสายป้อนก๊าซ (Waste Gas) และวาล์วสายป้อนของเหลว (Waste Liquid) จะปิดอัตโนมัติทำให้ของเหลวถูกกักเก็บในระบบ - ทำการเผาก๊าซ (Waste Gas) ที่เหลืออยู่ในระบบเพียงเล็กน้อยด้วยความร้อนที่เหลืออยู่ใน Incinerator และก๊าซ (Waste Gas) ส่วนที่เหลือจะถูกดักจับด้วยน้ำอุตสาหกรรมที่ป้อนเข้าสู่ Scrubber ของ Incinerator 2A และ Scrubber ของ Incinerator 2B - เมื่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลักสามารถทำงานได้ปกติ Operator จะทำการ Restart ระบบโดย Manual 	<p>- กรณีอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศเกิดการขัดข้องโครงการฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ VCM 2 จะมี Incinerator 2 ตัว หาก Incinerator ชุดใดชุดหนึ่งขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบจะหยุดเผาของเหลวทันทีและทำการส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังเก็บชั่วคราว โดยมีถังกักเก็บที่สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 12 วัน จากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(4) กรณีที่ Scrubber ของ Incinerator 2A เกิด Low Flow Alarm ทำให้อัตราการส่งน้ำอุตสาหกรรมที่มีสารละลายโซดาไฟและสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ในน้ำของโครงการไม่เพียงพอ ให้ทำการเปิดวาล์วส่งน้ำอุตสาหกรรมจากแหล่งอื่นเข้าที่ Scrubber ของ Incinerator 2A เพื่อให้มีปริมาณน้ำเพียงพอในการดักจับก๊าซของ Incinerator 2A ส่วนสารละลายโซดาไฟ 24% และสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ ยังคงส่งเข้าระบบ Scrubber ของ Incinerator 2A ได้อย่างต่อเนื่องตามปกติ</p> <p>(5) กรณีที่ Scrubber ของ Incinerator 2B เกิด Low Flow Alarm ทำให้อัตราการส่งน้ำอุตสาหกรรมที่มีสารละลายโซดาไฟและสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ในน้ำของโครงการไม่เพียงพอ ให้ทำการเปิดวาล์วส่งน้ำอุตสาหกรรมจากแหล่งอื่นเข้าที่ Scrubber ของ Incinerator 2B เพื่อให้มีปริมาณน้ำเพียงพอในการดักจับก๊าซของ Incinerator 2B ส่วนสารละลายโซดาไฟ 24% และสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ ยังคงส่งเข้าระบบ Scrubber ของ Incinerator 2B ได้อย่างต่อเนื่องตามปกติ</p>	<p>- กรณีอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศเกิดการขัดข้องโครงการฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ VCM 2 จะมี Incinerator 2 ตัว หาก Incinerator ขุดใดชุดหนึ่งขัดข้องจนถึงหยุดทำงาน ระบบจะหยุดเผาของเหลวทันทีและทำการส่งของเหลวไปกักเก็บไว้ในถังเก็บชั่วคราว โดยมีถังกักเก็บที่สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 12 วัน จากนั้นจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.12 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีประสิทธิภาพ	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.12 หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	2.13 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	-โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.9 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)
	2.14 ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	-โครงการให้ความร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรม และบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
3. เสียง	3.1 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโครงการ ต้องมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	-โครงการฯ ได้ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 dBA โดยจากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ ในระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-บ ท ที่ 3 ผล การ ตี ต ตาม ตรวจ สอบ ผล ภ กระทบ สิ่งแวดล้อม -ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด
	3.2 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร/เครื่องยนต์ เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	-โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร/เครื่องยนต์ เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.13 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางเสียง)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	คุณภาพน้ำทิ้ง 4.1 กำหนดให้ระบายน้ำเสียจากพนักงานที่ปฏิบัติงานใน อาคารบริหารและควบคุมคุณภาพ (Admin/QA) ปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปบำบัดในถังบำบัด สำเร็จรูป (ถัง SATs) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางหน่วยที่ 2 ของบริษัทฯ	-โครงการกำหนดให้การระบายน้ำเสียจากพนักงานที่ ปฏิบัติงานในอาคารบริหารและควบคุมคุณภาพ (Admin/QA) ไปบำบัดในถังบำบัดสำเร็จรูป (ถัง SATs) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 ของบริษัทฯ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาพที่ 2-6 ถังบำบัดสำเร็จรูป (ถัง SATs) จากอาคาร Admin/QA
	4.2 กำหนดให้ระบายน้ำเสียจากพนักงานที่ปฏิบัติงานใน ศูนย์ควบคุมการผลิต (CCR) ของโรงงาน VCM 1 และ โรงงาน VCM 2 มีปริมาณ ประมาณ 1.68 และ 1.62 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตามลำดับ ไปบำบัดในถังบำบัด แบบบ่อเกรอะ (Septic Tank) ก่อนส่งไปยังระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 (WWT-2) และระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของ บริษัทฯ ตามลำดับ	-น้ำเสียจากศูนย์ควบคุมการผลิต (CCR) เป็นไปตามที่ มาตรการฯ กำหนด โดยส่งไปบำบัดที่ถังบำบัดแบบบ่อ เกรอะก่อนส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาพที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>4.3 น้ำเสียจากโรงงาน VCM 1 และ VCM 2</p> <p><u>โรงงาน VCM 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประมาณ 382.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน - น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง ได้แก่ น้ำจากการดักจับไอระเหยของกรด HCl ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำเสียจากหน่วยวิเคราะห์คุณภาพ (QA) ประมาณ 0.24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำฝนปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 (15 นาทีแรก (First Flush)) ประมาณ 99.17 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง <p>การจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่องและไม่ต่อเนื่องจากโรงงาน VCM 1 ซึ่งจะถูกส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโรงงาน VCM 1 โดยรวบรวมไว้ในถังเก็บน้ำปนเปื้อน (Contaminated Water Tank) ขนาด 178 ลูกบาศก์เมตร และปรับความเป็นกรด-ด่าง (pH) โดยใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ ก่อนส่งไปยังหน่วย Wastewater Stripper เพื่อแยกเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ที่ปนมากับน้ำเสียออก และส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตที่หน่วย Oxychlorination</p>	<p>- น้ำเสียของโรงงาน VCM 1 จะมีการแยก EDC ออกจากน้ำเสียก่อน โดย EDC ที่แยกออกมาจะนำกลับมาใช้ใหม่ ส่วนน้ำเสียที่ผ่านการแยก EDC ออกแล้ว จะเหลือ EDC น้อยกว่า 0.1 ppm ซึ่งมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานของยุโรป (European Council of Vinyl Manufacturers : ECVM) โดย ECVM ได้มีการกำหนดมาตรฐานของ EDC ไม่เกิน 1 ppm จากนั้นน้ำเสียจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียหลักของบริษัทฯ อีกขั้นตอนหนึ่งจึงมั่นใจได้ว่าน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานที่กำหนด</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ส่วนน้ำที่แยก EDC ออกแล้ว ส่งไปยัง Scrubber & Absorber 1A เพื่อใช้ในกระบวนการดักจับก๊าซ ไฮโดรเจนคลอไรด์และคลอรีน ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของ บริษัทฯ ปริมาณ 458.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อบำบัดต่อไป			
	โรงงาน VCM 2 - น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ปริมาณ 492.96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ได้แก่ น้ำเสียจากหน่วย Oxychlorination ประมาณ 205.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำเสียจากหน่วย Incinerator ประมาณ 180.96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำเสียจากหน่วย EDC Purification ประมาณ 18 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำเสียจาก Drain and Seal Water ประมาณ 88.32 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน - น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง ได้แก่ น้ำจากการดักจับไอระเหยของกรด HCl ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำฝนปนเปื้อนที่ตกภายในกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 2 ในเวลา 15 นาทีแรก (First Flush) ประมาณ 310.67 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง	- น้ำเสียของโรงงาน VCM 2 จะมีการแยก EDC ออกจากน้ำเสียก่อน โดย EDC ที่แยกออกมาจะนำกลับมาใช้ใหม่ ส่วนน้ำเสียที่ผ่านการแยก EDC ออกแล้วจะเหลือ EDC น้อยกว่า 0.1 ซึ่งมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานของยุโรป (European Council of Vinyl Manufacturers : ECVM) โดย ECVM ได้มีการกำหนดมาตรฐานของ EDC ไม่เกิน 1 ppm จากนั้นน้ำเสียจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียหลักของบริษัทฯ อีกขั้นตอนหนึ่ง จึงมั่นใจได้ว่าน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมีคุณภาพได้มาตรฐานที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	การจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่องและไม่ต่อเนื่อง จากโรงงาน VCM 2 โดยน้ำเสียจากหน่วย Oxychlorination และ Incinerator ถูกส่งเข้าหน่วย ปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นกลาง (Neutralization Unit) เพื่อปรับความเป็นกรด-ด่าง (pH) ส่วนน้ำเสีย จากหน่วย EDC Purification น้ำเสียจาก Drain and Seal น้ำจากการดักจับไอระเหยของกรด HCl และ น้ำฝนปนเปื้อน จะถูกรวบรวมไปยังถังเก็บน้ำปนเปื้อน (Contaminated Water Tank) ขนาด 352 ลูกบาศก์ เมตร จากนั้นน้ำเสียทั้งหมดจะถูกทยอยสูบเข้าสู่หอ Wastewater Stripper ด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 7.7 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ซึ่งมีจำนวน 3 ชุด(ใช้งาน 1 ชุด สำรอง 2 ชุด) เพื่อแยกเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ที่ ปนมากับน้ำเสียออก และนำกลับไปใช้ในกระบวนการ ผลิตที่ Oxychlorination Unit ส่วนน้ำที่แยก EDC ออกแล้ว จะส่งไปแยกตะกอนออกที่ระบบตกตะกอน สารแขวนลอย (Clarifier System) ก่อนส่งเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของ บริษัทฯ ปริมาณ 585.84 ลูกบาศก์เมตรต่อวันเพื่อ บำบัดต่อไป			



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.4 น้ำฝนปนเปื้อน 15 นาที่แรก ที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนของสารเคมี มีปริมาณทั้งหมด 310.67 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเกิดจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำบริเวณปั๊มสูบน้ำส่งสารเคมี (Pump Area Sump) ประมาณ 2.72 ลูกบาศก์เมตร จากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำบริเวณลานถังกักเก็บ EDC ประมาณ 76.11 ลูกบาศก์เมตร และจากบ่อ Impounding Pond ประมาณ 231.84 ลูกบาศก์เมตร โดยจะถูกระบายไปยังถังรองรับน้ำปนเปื้อน (M-FA1602) ขนาด 352 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะทยอยสูบน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำ ขนาด 7.7 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 ชุด ผ่านทางท่อระบายน้ำ ขนาด 2 นิ้ว เพื่อนำไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Stripper) ของโรงงาน VCM 2 ต่อไป	-โครงการกำหนดให้น้ำฝนปนเปื้อน 15 นาที่แรก ที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนของสารเคมี มีปริมาณทั้งหมด 310.67 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเกิดจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำบริเวณปั๊มสูบน้ำส่งสารเคมี (Pump Area Sump) ประมาณ 2.72 ลูกบาศก์เมตร จากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำบริเวณลานถังกักเก็บ EDC ประมาณ 76.11 ลูกบาศก์เมตร และจากบ่อ Impounding Pond ประมาณ 231.84 ลูกบาศก์เมตร โดยจะถูกระบายไปยังถังรองรับน้ำปนเปื้อน (M-FA1602) ขนาด 352 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะทยอยสูบน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำ ขนาด 7.7 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 ชุด ผ่านทางท่อระบายน้ำ ขนาด 2 นิ้ว เพื่อนำไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Stripper) ของโรงงาน VCM 2 ต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-8 ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Stripper) ของโรงงาน VCM 2
	4.5 จัดให้มีที่ดักไขมันและตะแกรงดักขยะสำหรับน้ำเสียจากโรงอาหาร ปริมาณ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของบริษัทฯ	-โครงการฯ มีการติดตั้งที่ดักไขมันและตะแกรงดัก เพื่อแยกไขมันและขยะปนเปื้อนออกจากน้ำเสียที่มาจากโรงอาหารก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของโครงการฯ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-9 ที่ดักไขมันและตะแกรงดักขยะบริเวณโรงอาหาร



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.6 กำหนดให้ระบายน้ำเสียจากระบบ Scrubber ที่ใช้ในการดักจับไอกรด HCl จากถังเก็บในโรงงาน VCM 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปยังถังเก็บน้ำปนเปื้อน (Contaminated Water Tank) ที่ระบบบำบัดน้ำเสียชั้นต้นของโรงงาน VCM 1 ขนาด 178 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวมกับน้ำเสียและน้ำฝนปนเปื้อนจากแหล่งอื่นๆ และส่งไปบำบัดที่ Wastewater Stripper ตามลำดับ ก่อนจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของบริษัทฯ ต่อไป	- น้ำทิ้งจากระบบ Scrubber มีการระบายลงสู่บ่อน้ำเสียของถังรับกรดไฮโดรคลอริก (Day Tank) โดยจะทำการปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนส่งไปยังถังเก็บน้ำปนเปื้อนที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโรงงาน VCM2	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-10 ถึงเก็บน้ำปนเปื้อน



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.7 กำหนดให้ระบายน้ำทิ้งจากระบบ Scrubber ที่ใช้ในการดักจับไอระเหยกรด HCl จากการขนถ่ายลงรถบรรทุกที่สถานีที่ 1 และสถานีที่ 2 และไอกรด HCl จากถังพัก (Day Tank) ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ลงสู่บ่อสูบน้ำเสียของถังรับกรดไฮโดรคลอริก (Day Tank) และปรับคุณภาพน้ำให้เป็นกลางโดยใช้สารละลายโซดาไฟ ก่อนส่งไปยังถังเก็บน้ำปนเปื้อน (Contaminated Water Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโรงงาน VCM 2 ขนาด 352 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวมกับน้ำเสียและน้ำฝนปนเปื้อนจากแหล่งอื่นๆ และส่งไปบำบัดที่ Wastewater Stripper ตามลำดับ ก่อนจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของบริษัทฯ ต่อไป	- น้ำเสียจากระบบ Scrubber ที่ใช้บำบัดไอกรด HCl จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโรงงาน VCM 1 ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3)
	4.8 จัดให้มีพนักงานควบคุมและดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตลอดเวลา อย่างน้อยๆ ละ 1 คน	- ในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียจะมีพนักงาน ะละ 2 คน จำนวน 4 ะ Supervisor 1 คน ที่ผ่านการอบรมขั้นทะเบียนเป็นผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ เป็นผู้ควบคุมมลพิษน้ำกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.12 หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.9 กำหนดให้น้ำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบกรองทราย (Sand Filter) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 (WWT-2) ของบริษัทฯ และระบบ Reverse Osmosis (RO) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของบริษัทฯ กลับมาใช้ใหม่ในโครงการ เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติ	-โครงการฯ มีระบบกรองทราย และระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อนำน้ำกลับมาใช้ใหม่	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-11 ระบบกรองทราย (Sand Filter) และระบบ RO (Reverse Osmosis)
	4.10 จัดเตรียมอะไหล่/อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นไว้อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของโครงการอย่างเคร่งครัด	-โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่/อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นไว้อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของโครงการอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.14 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางน้ำ)
	4.11 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงที่เกี่ยวข้อง กำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพ	-โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.12 หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	คุณภาพน้ำใต้ดิน 4.12 ออกแบบบ่อบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี เป็นแบบ Double Containment เพื่อป้องกันการรั่วซึมและการปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่พื้นดิน	-โครงการได้ออกแบบบ่อบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี เป็นแบบ Double Containment เพื่อป้องกันการรั่วซึมและการปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่พื้นดิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-12 บ่อบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี เป็นแบบ Double Containment
	4.13 ออกแบบท่อส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมีที่วางท่อบนดิน เป็นแบบ Double Containment เพื่อป้องกันการรั่วซึมและการปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่พื้นดิน	-โครงการมีท่อส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมีที่วางท่อบนดิน เป็นแบบ Double Containment เพื่อป้องกันการรั่วซึมและการปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่พื้นดิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-12 บ่อบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี เป็นแบบ Double Containment
5. กากของเสีย	5.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต - ลดการฝังกลบกากของเสียชนิด Brine Mud โดยการลดที่แหล่งกำเนิดด้วยการเปลี่ยนชนิดของเกลือเป็นเกลือที่มีความบริสุทธิ์สูง ซึ่งเป็นวัตถุดิบของโรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไลน์ ทำให้สามารถลดกากของเสียชนิด Brine Mud จาก 2,056 ตันต่อปี เป็นศูนย์ หรือลดลง 100%	-ไม่มีการดำเนินการนี้ เนื่องจากโรงงานคลอรีน-แอลคาไลน์หยุดเดินการผลิตชั่วคราว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	<u>กากของเสียไม่อันตราย</u> - ฉนวนกันความร้อน (Insulation) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 21.39 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ Roll-off Box และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ และบางส่วนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเช่นกัน	-โครงการมีการนำฉนวนกันความร้อน (Insulation) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมใส่ Roll-off Box โดยมีการปิดมิดชิดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-17 Luger Box และ Roll-off Box
	- Packing Media จากระบบ Scrubber & Absorber ของ Incinerator ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 4.39 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถุง PE ขนาดใหญ่ (Big Bag) และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการนำ Packing Media จากระบบ Scrubber & Absorber ของ Incinerator จะรวบรวมใส่ถุง PE ขนาดใหญ่ (Big Bag) จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- บรรจุก้อนที่ใช้แล้ว ได้แก่ บรรจุก้อนที่เป็นไม้ จาก หน่วยงาน Store Operation ประมาณ 58.01 ตันต่อปี บรรจุก้อนที่เป็นโลหะจากส่วนสนับสนุนการดำเนินงาน ของโรงงาน VCM ประมาณ 0.86 ตันต่อปี บรรจุก้อนที่เป็น เป็นกระดาษ/เศษกระดาษ และบรรจุก้อนที่เป็น พลาสติก/เศษพลาสติก Film จากหน่วยงาน Packing ประมาณ 104.99 และ 53.28 ตันต่อปี ตามลำดับ จะ ทำการคัดแยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บไว้บริเวณอาคาร จัดเก็บกากของเสียของโครงการ และส่งขายให้กับผู้รับซื้อ	-โครงการนำบรรจุก้อนที่ใช้แล้ว ได้แก่ บรรจุก้อนที่เป็น ไม้ บรรจุก้อนที่เป็นโลหะ บรรจุก้อนที่เป็นกระดาษ/ เศษกระดาษ และบรรจุก้อนที่เป็นพลาสติก/เศษ พลาสติก Film ทำการคัดแยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บ ไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ และ ส่งขายให้กับผู้รับซื้อ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกาก ของเสีย
	- บรรจุก้อนที่ใช้แล้วที่เป็นโลหะ ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 0.86 ตันต่อปี จะทำการคัดแยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บไว้บริเวณ อาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ และส่งขาย ให้กับผู้รับซื้อ	-โครงการนำบรรจุก้อนที่ใช้แล้วที่เป็นโลหะ ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ทำการคัดแยกประเภท ก่อนรวบรวมเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสีย ของโครงการ และส่งขายให้กับผู้รับซื้อ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกาก ของเสีย
	- เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง/รื้อถอน ประมาณ 65.33 ตันต่อปี จะถูกคัดแยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บไว้ บริเวณลานจัดเก็บอุปกรณ์ของโครงการ และส่งขาย ให้กับผู้รับซื้อ	-โครงการนำเศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง/รื้อถอน มาคัด แยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานจัดเก็บ อุปกรณ์ของโครงการ และส่งขายให้กับผู้รับซื้อ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-14 บริเวณลานจัดเก็บ อุปกรณ์ของโครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- เศษกระดาษจากหน่วยงาน Packing ประมาณ 9.1 ตันต่อปี จะถูกคัดแยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ และส่งขายให้กับผู้รับซื้อ	- โครงการนำเศษกระดาษจากหน่วยงาน Packing มาคัดแยกประเภทก่อนรวบรวมเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ และส่งขายให้กับผู้รับซื้อ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย
	<u>กากของเสียอันตราย</u> - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Filter Cake) ของโรงงาน VCM 2 ประมาณ 128.31 ตันต่อปี จะทำการรีดน้ำออกจากตะกอนก่อนรวบรวมใส่ Roll-off Box และเก็บไว้บริเวณจุดเก็บกากของเสียของโรงงาน VCM 2 ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการฯ นำกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Filter Cake) ของโรงงาน VCM 2 รีดน้ำออกจากตะกอนก่อนรวบรวมใส่ Roll-off Box และเก็บไว้บริเวณจุดเก็บกากของเสียของโรงงาน VCM 2 ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-15 บริเวณจุดเก็บกากของเสียของโรงงาน - ภาพที่ 2-17 Luggage Box และ Roll-off Box
	- สารเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (Noblyst ® E39K) ประมาณ 7.6 ตันต่อ 15 ปี จะส่งกลับคืนผู้ผลิตเพื่อนำไป Recycle ใหม่ หรือขายให้ผู้รับซื้อ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีสารเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (Noblyst ® E39K) ที่หมดอายุการใช้งาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- สารเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (Catalyst) จาก Oxychlorination Reactor ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 14.20 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังเหล็กปิดมิดชิดและเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการฯ ได้นำสารเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (Catalyst) จาก Oxychlorination Reactor ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมใส่ถังเหล็กปิดมิดชิดและเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- ตัวทำละลาย (Solvent) จากห้องปฏิบัติการ ประมาณ 1.38 ตันต่อปี จะถูกรวบรวมใส่ขวดแก้วสีขาที่มีฝาปิด และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำตัวทำละลาย (Solvent) จากห้องปฏิบัติการ รวบรวมใส่ขวดแก้วสีขาที่มีฝาปิด และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย
	- สารเคมีเสื่อมสภาพจากคลังวัตถุดิบและห้องปฏิบัติการ ประมาณ 0.94 ตันต่อปี จะถูกรวบรวมใส่บรรจุภัณฑ์เดิม และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำสารเคมีเสื่อมสภาพจากคลังวัตถุดิบและห้องปฏิบัติการ รวบรวมใส่บรรจุภัณฑ์เดิม และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย
	- Waste Sludge จากกระบวนการทำความสะอาดอุปกรณ์ รวมถึงตะกอนจากการลอกยางเคมีของกระบวนการผลิต VCM ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 72.08 ตันต่อปี จะถูกรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดหรือ Lugger Box และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำ Waste Sludge จากกระบวนการทำความสะอาดอุปกรณ์ รวมถึงตะกอนจากการลอกยางเคมีของกระบวนการผลิต VCM ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิด ขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- ผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 33.89 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิด และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิด และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิด ขนาด 200 ลิตร
	- น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากโรงงาน VCM 1, โรงงาน VCM 2 และส่วนสนับสนุนการดำเนินงานของโรงงาน VCM มีปริมาณเท่ากัน คือ 8.50 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิด และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการนำน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากโรงงาน VCM 1, โรงงาน VCM 2 และส่วนสนับสนุนการดำเนินงานของโรงงาน VCM รวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิด และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิด ขนาด 200 ลิตร
	- ดิน/ทรายปนเปื้อนน้ำมันจากอาคารสำนักงานและหน่วยซ่อมบำรุง (Admin/MTN) ประมาณ 3.97 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ Lugger Box และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการกำหนดให้ดิน/ทรายปนเปื้อนน้ำมันจากอาคารสำนักงานและหน่วยซ่อมบำรุง (Admin/MTN) รวบรวมใส่ Lugger Box และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-17 Lugger Box



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- ภาชนะปนเปื้อนจากห้องปฏิบัติการ ประมาณ 0.62 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำภาชนะปนเปื้อนจากห้องปฏิบัติการ รวบรวมใส่ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย -ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร
	- บรรจุก๊าซที่ใช้แล้วที่ปนเปื้อน ได้แก่ บรรจุก๊าซโลหะที่ปนเปื้อน ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 7.30 ตันต่อปี และบรรจุก๊าซพลาสติกที่ปนเปื้อน ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากัน คือ 14.14 ตันต่อปี จะรวบรวมและจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำบรรจุก๊าซที่ใช้แล้วที่ปนเปื้อน ได้แก่ บรรจุก๊าซโลหะที่ปนเปื้อน และบรรจุก๊าซพลาสติกที่ปนเปื้อนของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมและจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย
	- บรรจุก๊าซโลหะที่ใช้แล้วที่ปนเปื้อนจากส่วนสนับสนุนการดำเนินงานของโรงงาน VCM ประมาณ 7.30 ตันต่อปี จะรวบรวมและจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำบรรจุก๊าซโลหะที่ใช้แล้วที่ปนเปื้อนจากส่วนสนับสนุนการดำเนินงานของโรงงาน VCM รวบรวมและจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคั่งค้าง ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากับ 0.58 ตันต่อปี จะรวบรวมและจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งกลับให้กับผู้ผลิตที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (Reuse)	-โครงการฯ นำบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคั่งค้าง ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมและจัดเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งกลับให้กับผู้ผลิตที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (Reuse)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย
	- ของเสียปนเปื้อน (Contaminated Material) เช่น วัสดุที่ใช้เช็ดทำความสะอาด-สะอาดสารเคมีที่หกรั่วไหล/วัสดุดูดซับสารเคมี ถังมือเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 มีปริมาณเท่ากับ 28.44 ตันต่อปี รวบรวมใส่ Lugger Box และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำของเสียปนเปื้อน (Contaminated Material) เช่น วัสดุที่ใช้เช็ดทำความสะอาด-สะอาดสารเคมีที่หกรั่วไหล/วัสดุดูดซับสารเคมี ถังมือเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 รวบรวมใส่ Roll-off Box ไว้ในพื้นที่พื้นจัดเก็บของเสียก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย - ภาพที่ 2-17 Lugger Box และ Roll-off Box



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- บรรจุภัณฑ์ของสารเคมีที่ทำความสะอาดโดยการล้างแล้ว ส่วนหนึ่งส่งขายให้กับบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และส่วนหนึ่งนำไปบรรจุของเสียเพื่อส่งไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่วนน้ำเสียที่เกิดจากการล้าง ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ก่อนส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของบริษัทฯ ต่อไป	- โครงการกำหนดให้บรรจุภัณฑ์ของสารเคมีที่ทำความสะอาดโดยการล้างแล้ว ส่วนหนึ่งส่งขายให้กับบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และส่วนหนึ่งนำไปบรรจุของเสียเพื่อส่งไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่วนน้ำเสียที่เกิดจากการล้าง ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ก่อนส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3) ของบริษัทฯ ต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.16 ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- กากของสารเคมีต่างๆ ที่ใช้แล้วบรรจุลงในภาชนะที่เหมาะสมและปิดฝาให้มิดชิด พร้อมติดป้ายชื่อสารที่บรรจุอย่างชัดเจน และจัดให้มีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีบริเวณที่จัดเก็บภาชนะบรรจุสารเคมีต่างๆ ที่ใช้แล้ว โดยภาชนะที่เก็บกากสารเคมีจะวางอยู่บนลานเก็บกากสารเคมี ที่มีหลังคาปิดคลุมและมีรางระบายอยู่ล้อมรอบ หากมีการรั่วไหลเกิดขึ้นจะทำการสูบน้ำบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป สำหรับกากสารเคมีต่างๆ ที่ใช้แล้วโครงการฯ จะให้ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น GENCO เป็นต้น มารับไปกำจัด	- กากของสารเคมีต่างๆ ที่ใช้แล้วจะถูกเก็บในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดพร้อมติดป้ายชื่อสารที่บรรจุอย่างชัดเจน เก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมมีรางระบายล้อมรอบ เพื่อส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และหากเกิดการรั่วไหลในระหว่างการจัดเก็บ โครงการฯ ก็จะมีการสูบน้ำกลับไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-18 ภาชนะบรรจุกากของสารเคมี - ภาพที่ 2-19 โรงเก็บสารเคมี - ภาคผนวก ข.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.16 ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest) - ภาคผนวก ข.17 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้เลือกใช้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมที่มีการติดตั้งระบบ GPS (Global Positioning System) และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางรับเรื่องร้องเรียน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-20 รถขนส่งติดเบอร์โทรศัพท์ - ภาคผนวก ข.18 แผนการเข้าตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียและเส้นทางการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม
	- การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตทุกประเภทต้องเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เป็นต้น	- โครงการฯ ได้แจ้งการดำเนินงานเกี่ยวกับกากของเสียต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.16 ใบกำกับกากของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest) - ภาคผนวก ข.17 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	<p>5.2 กากของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน <u>กากของเสียไม่อันตราย</u></p> <p>- ขยะมูลฝอยทั่วไปและขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ เกิดจากพนักงานในศูนย์ควบคุมการผลิต (CCR) ของโรงงาน VCM 1 โรงงาน VCM 2 และพนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารบริหารและอาคารควบคุมคุณภาพ (Admin/QA) ของโครงการ ประมาณ 30.60, 29.58 และ 145.86 ตันต่อปี ตามลำดับ จะเก็บรวบรวมและคัดแยกใส่ถังเก็บที่วางไว้ตามจุดต่างๆ ในสำนักงานเป็นประจำทุกวัน และประสานกับเทศบาลเมืองมาตาปุด เพื่อนำไปกำจัดต่อไป สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ จะรวบรวมใส่ถังขยะ ขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกาก-ของเสียของโครงการก่อนส่งขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ มีถังขยะตั้งไว้ตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอโดยมีการแยกถังขยะออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะปนเปื้อน และขยะอันตราย สำหรับการจัดการขยะทั่วไปจะรวบรวมเป็นประจำทุกวัน เพื่อส่งไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาตาปุด สำหรับขยะปนเปื้อนและขยะอันตราย จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิด ขนาด 200 ลิตร</p> <p>- ภาพที่ 2-21 ถังขยะแยกประเภท</p> <p>- ภาคผนวก ข.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>- ภาคผนวก ข.16 ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)</p> <p>- ภาคผนวก ข.17 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567</p> <p>- ภาคผนวก ข.18 แผนการเข้าตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียและเส้นทางการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p> <p>- ภาคผนวก ข.19 รายงานสรุปปริมาณขยะมูลฝอย</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	กากของเสียอันตราย - ขยะอิเล็กทรอนิกส์ เช่น หน้าจอคอมพิวเตอร์ CPU จากสำนักงาน เป็นต้น ประมาณ 0.48 ตันต่อปี และหลอดฟลูออเรสเซนต์ ประมาณ 0.63 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังเหล็ก หรือวางรวม ณ จุดจัดเก็บของเสียตามประเภทในอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำขยะอิเล็กทรอนิกส์ เช่น หน้าจอคอมพิวเตอร์ CPU จากสำนักงาน และหลอดฟลูออเรสเซนต์ รวบรวมใส่ถังเหล็ก หรือวางรวม ณ จุดจัดเก็บของเสียตามประเภทในอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไป Recycle ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-15 บริเวณจุดเก็บกากของเสียของโรงงาน -ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร -ภาคผนวก ข.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
	- แบตเตอรี่ใช้แล้ว ประมาณ 2.76 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังเหล็กและเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-โครงการฯ นำแบตเตอรี่ใช้แล้ว รวบรวมใส่ถังเหล็กและเก็บไว้บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		
	5.3 กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียของโครงการไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	-โครงการฯ ได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียของโครงการไปกำจัดตลอดระยะเวลาดำเนินการ เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.18 แผนการเข้าตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียและเส้นทางการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	5.4 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อควบคุมระบบการจัดการกากของเสียให้มีประสิทธิภาพ	-โครงการฯ มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อควบคุมระบบการจัดการกากของเสียให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.12 หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	5.5 จัดเตรียมชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์สำหรับดูดซับ รวมถึงอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสีย	-โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับดูดซับ รวมถึงอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสีย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-22 อุปกรณ์สำหรับดูดซับสารเคมี บริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสีย
	5.6 รมรงศ์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse and Recycle)	-โครงการฯ มีการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse and Recycle)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
6. การคมนาคมขนส่ง	6.1 กำหนดให้มีการพิจารณาคัดกรองคนขับรถและพนักงานประจำรถบรรทุก รวมถึงจัดให้มีการอบรมเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ตามแผนการอบรมประจำปี เกี่ยวกับการจัดการกรณีเกิดการรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้และติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถคัน	-โครงการฯ กำหนดให้พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตรถบรรทุก และขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้กำหนดไว้ โดยจะทำการฝึกอบรมเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-23 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถบรรทุก -ภาคผนวก ข.20 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6.2 จำกัดความเร็วรถบรรทุกและยานพาหนะที่จะเข้าไปใน โรงงาน ให้มีความเร็ว ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมงและ ติดตั้งระบบติดตาม GPS พร้อมทั้งติดเบอร์ดิจิทัลที่ รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ	-โครงการฯ มีการจำกัดจำนวนรถบรรทุกและ ยานพาหนะที่เข้ามาภายในโรงงาน และควบคุม ความเร็วรถที่ 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และบนทางหลวง ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งมีการติดตั้ง ระบบ GPS และเบอร์ดิจิทัลที่รถขนส่ง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาพที่ 2-20 รถขนส่งติดเบอร์ดิจิทัล -ภาพที่ 2-24 ป้ายจำกัด ความเร็ว -ภาคผนวก ข.18 แผนการเข้า ตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย และเส้นทางการขนส่งกากของ เสียอุตสาหกรรม
	6.3 คัดเลือกผู้ขนส่งระบบที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุม ความเร็วรถ	-โครงการฯ มีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.18 แผนการเข้า ตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย และเส้นทางการขนส่งกากของ เสียอุตสาหกรรม
	6.4 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง ขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณี เกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	-โครงการฯ มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง ขนถ่าย รวมทั้งมีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในขั้นตอน ต่างๆ และมีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิด อุบัติเหตุกับรถขนส่ง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.21 คู่มือการ ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย -ภาคผนวก ข.20 แผนปฏิบัติ การฉุกเฉินและการอบรม พนักงานขับรถบรรทุกกรณีเกิด อุบัติเหตุกับรถขนส่ง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6.5 ยานพาหนะที่จำเป็นต้องเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิต ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพรถ และกำหนดให้วิ่งเฉพาะรอบนอกเท่านั้น หากจำเป็นต้องเข้าพื้นที่จะต้องเปิด Hot Work Permit ต้องมีการครอบท่อไอเสีย และมีการตรวจวัดก๊าซไวไฟก่อนเข้าพื้นที่	-โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว โดยมีคู่มือด้านความปลอดภัย เพื่อใช้ควบคุม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.21 คู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย -ภาคผนวก ข.22 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ
	6.6 กำหนดกฎระเบียบการคมนาคมของรถบรรทุกที่จะวิ่งเข้า-ออกโครงการฯ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-โครงการฯ ได้กำหนดระเบียบการคมนาคมของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีคู่มือด้านความปลอดภัยเพื่อใช้ควบคุม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.21 คู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย
	6.7 ตรวจสอบและบำรุงรักษาลังและรถบรรทุกเป็นประจำทุก 3 เดือน	-โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาลังและรถบรรทุกเป็นประจำ และมีแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.22 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ
	6.8 กำหนดให้รถของบริษัทฯ รวมทั้งรถรับส่งพนักงานของบริษัทฯ ลดความเร็วให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดในขณะวิ่งผ่านชุมชน หรือหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่งหนองบอน เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-17.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-โครงการฯ กำหนดให้รถของบริษัทฯ และรถรับส่งพนักงาน ลดความเร็วให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดในขณะวิ่งผ่านชุมชน หรือหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่งหนองบอน เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-17.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6.9 กำหนดข้อห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขต กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การ ควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	-โครงการฯ กำหนดห้ามให้รถบรรทุกของโครงการ ขับขึ้น ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ และจำกัดความเร็วไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	6.10 กำหนดให้รถของบริษัทฯ รวมทั้งรถรับ-ส่งพนักงาน ของบริษัทฯ ดับเครื่องขณะจอดรถในพื้นที่ชุมชน เพื่อ ป้องกันปัญหาด้านคุณภาพอากาศจากไอเสียรถยนต์	-โครงการฯ กำหนดรถของบริษัทฯ และรถรับส่งพนักงาน ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	6.11 กำหนดแนวนโยบายในการดำเนินงาน ของ ผู้ประกอบการรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัท เพื่อ ป้องกันปัญหาการจราจรที่จะเกิดขึ้นกับชุมชน และ ประเมินผลการดำเนินงาน เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง หากการดำเนินงานของผู้ประกอบการรถรับ-ส่ง ไม่เป็นไปตามที่บริษัทฯ กำหนด จะพิจารณาว่าจ้าง รายใหม่	-โครงการฯ กำหนดข้อปฏิบัติต่างๆ ไว้ในสัญญาจ้างของ บริษัทฯ ประกอบการรับส่งพนักงาน ซึ่งมีการระบุ รายละเอียดต่างๆ ไว้แล้ว	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.23 เอกสาร นโยบายในการดำเนินงานของ บริษัท ประกอบการรับส่ง พนักงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6.12 การขนส่งสารเคมีต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัย เคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ที่รถ ขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ	-โครงการฯ ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสาร กำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ ความเป็น อันตราย และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทาง ในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาพที่ 2-25 เอกสารความ ปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ประจำรถขนส่ง -ภาพที่ 2-26 ติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	7.1 การจัดการด้านอาชีวอนามัย <u>นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</u> - ปฏิบัติตามนโยบายการจัดการด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ที่ได้ประกาศไว้อย่างเคร่งครัด และ ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น มีการจัดตั้ง คณะทำงาน เพื่อพิจารณาทบทวนรายละเอียดของ กฎหมายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับบริษัทและประเมินความ สอดคล้อง พร้อมทั้งควบคุม ติดตามการดำเนินงานให้ สอดคล้องกับกฎหมาย เป็นต้น	-โครงการฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามนโยบาย การ จัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย และ ปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.24 นโยบายการ จัดการด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย
	- จัดให้มีนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่าง ปลอดภัย	-โครงการฯ มีนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงาน อย่างปลอดภัย	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.21 คู่มือการ ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย -ภาคผนวก ข.24 นโยบายการ จัดการด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อม - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมตามกฎหมายกระทรวงที่เกี่ยวข้องกำหนด	-โครงการฯ มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อม ทั้งมีแผนการดำเนินงานที่ชัดเจน อีกทั้ง บริษัทฯ ยังได้มี การแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนระบบบริหารงาน คุณภาพระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและพลังงานกิจการพีวีซีเรซิน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคนวค ข.25 เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ แวดล้อมในการทำงาน
	การปฏิบัติตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน พ.ศ. 2554 - กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการ ควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตาม หมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความ ปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี	-โครงการฯ มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการ ควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<u>การฝึกอบรม</u> <ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีการอบรมพนักงานให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามแผนการอบรม	-โครงการฯ อบรมพนักงานให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามแผนการอบรม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-โครงการฯ กำหนดให้มีการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีการอบรมพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่เสี่ยง มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีและเคร่งครัดตามแผนการอบรม	-โครงการฯ มีการอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีให้กับพนักงานตามแผนการอบรม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	<u>การตรวจสอบความปลอดภัย</u> <ul style="list-style-type: none">- กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน	-โครงการฯ มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ของสถานที่ทำงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.27 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือ ที่ครอบหู แว่นตากันเศษวัสดุ เป็นต้น พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ตามมาตรฐานที่กำหนด มีความถี่ในการตรวจสอบทุก 3 เดือน เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-โครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ตามมาตรฐานที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง ที่ต้องใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ให้ถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	-โครงการฯ มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายครอบคลุมทุกพื้นที่ในโรงงาน เช่น ป้ายเตือนสารไวไฟ ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เป็นต้น และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล -ภาพที่ 2-28 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<p><u>การป้องกันและระงับอัคคีภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ภายในพื้นที่ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 112 ถัง (2) ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ 20 ถัง (3) ระบบโฟมดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> • ขนาด 400 แกลลอน 1 จุด • ขนาด 700 แกลลอน 1 จุด • ขนาด 2,500 แกลลอน 3 จุด (4) Fire Hose Water Cabinet 34 แห่ง (5) Hydrant with Monitor 33 แห่ง (6) Hydrant with Foam 8 แห่ง (7) ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน 54 จุด (8) ระบบท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง 133 จุด (9) ถังดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> • ชนิดผงเคมีแห้ง ชนิดยกได้ 6 กิโลกรัม 467 ถัง • ชนิดผงเคมีแห้ง ชนิดยกได้ 9 กิโลกรัม 6 ถัง • ชนิดผงเคมีแห้ง ชนิดล้อเลื่อน 50 กิโลกรัม 24 ถัง • Stationary Dry Chemical Skid 1 จุด • ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ 6.8 กิโลกรัม 169 ถัง 	-โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย ตามมาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> -ภาพที่ 2-29 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย -ภาพที่ 2-30 รถดับเพลิง -ภาพที่ 2-31 รถพยาบาล



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(10) ชุดผจญเพลิง 53 ชุด (11) หน้ากากป้องกันสารเคมี ชนิดถังอากาศติดตัวบุคคล (SCBA) 55 ชุด (12) เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) 91 จุด (13) เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) 21 จุด (14) เครื่องช่วยหายใจ 51 เครื่อง (15) รถดับเพลิง 1 คัน (16) รถพยาบาล 1 คัน (17) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงดีเซล 8 ชุด (18) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงไฟฟ้า 1 ชุด (19) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน 2 ชุด ทั้งนี้ จำนวนของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยดังกล่าวต้องสอดคล้องกับมาตรฐานของประเทศไทย เช่น กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับ อัคคีภัย เป็นต้น และมาตรฐานสากล เช่น National Fire Protection Association (NFPA) เป็นต้น			



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระบบน้ำดับเพลิงของโครงการ ประกอบด้วย ถังน้ำดับเพลิง ขนาด 720 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 1 ถัง และสามารถใช้น้ำดับเพลิงจากถังสำรองน้ำดับเพลิงของบริษัทที่พีซี เพสต์ เรซิน จำกัด จำนวน 2 ถัง ขนาด 2,800 และ 1,000 ลูกบาศก์เมตร นอกจากนี้ มีการติดตั้งบ่อน้ำดับเพลิงสำรองเพิ่มเติม ขนาดประมาณ 14,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเพิ่มมาตรการด้านความปลอดภัยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ	-โครงการได้จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงครบถ้วนตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างครบถ้วน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-32 ถังน้ำดับเพลิง
	การดำเนินการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และแผนการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉินกับพนักงานและชุมชนโดยรอบ	-โครงการฯ ได้มีการให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และแผนการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉินกับพนักงานและชุมชนโดยรอบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข. 28 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และแผนการซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉิน - ภาพที่ 2-33 การซ้อมแผนฉุกเฉิน
	- เพิ่มความหลากหลายของช่องทางการสื่อสาร หรือการประชาสัมพันธ์ในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น การเชื่อมต่อระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินจากโรงงานไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นต้น	-โครงการมีความหลากหลายของช่องทางการสื่อสาร หรือการประชาสัมพันธ์ในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น กิจกรรม OMOC, สายด่วน 038-925-200 เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- เนื่องจากบริษัทฯ อยู่ในกลุ่มของ SCG Chemicals ในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน บริษัทฯ จะแจ้งให้กับผู้นำชุมชนทราบ โดยผ่านทางทีม CSR ของกลุ่ม SCG Chemicals	-ในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน บริษัทฯ จะแจ้งให้กับผู้นำชุมชนทราบ โดยผ่านทางทีม CSR ของกลุ่ม SCG Chemicals	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข. 28 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และแผนการซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉิน



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	7.2 สารเคมี - ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดการ รั่วไหลของสารเคมี โดยครอบคลุมทั่วทั้งพื้นที่โรงงาน ดังนี้	-โครงการฯ มีการติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณที่เสี่ยง ต่อการรั่วไหลของสารเคมีครอบคลุมทั่วทั้งพื้นที่โรงงาน นอกจากนี้ ยังมีการกำหนดระดับสัญญาณเตือนเพิ่มเป็น 3 ระดับ ตาม Code of Good Operation Practices ของประเทศแคนาดา เพื่อให้ตอบสนองต่อการรั่วไหล ของสารเคมีได้อย่างทันท่วงที	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-34 Gas Detector
	7.2.1 ก๊าซคลอรีน - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน บริเวณโรงงาน คลอร์-แอลคาไลน์ จำนวน 4 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน จำนวน 4 แห่ง ซึ่งครอบคลุมจุดที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหล	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-35 Cl ₂ Detector
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณโรงงาน VCM 1 จำนวน 2 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน จำนวน 2 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 0.5 ppm ครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 0.8 ppm และครั้งที่ 3 ที่ ความเข้มข้น 1 ppm (ค่ามาตรฐานของคลอรีนใน สถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 1 ppm)	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-35 Cl ₂ Detector
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณโรงงาน VCM 2 จำนวน 4 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน จำนวน 4 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 0.5 ppm ครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 0.8 ppm และครั้งที่ 3 ที่ ความเข้มข้น 1 ppm (ค่ามาตรฐานของคลอรีนใน สถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 1 ppm)	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-35 Cl ₂ Detector

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตั้งสัญญาณเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน บริเวณโรงงานคลอร์-แอลคาไลน์ โรงงาน VCM 1 และ โรงงาน VCM 2 ไว้ 3 ระดับ และหากเกิดสัญญาณเตือนให้ปฏิบัติ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาณเตือนระดับที่ 1 ที่ความเข้มข้น 0.5 ส่วนในล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข • สัญญาณเตือนระดับที่ 2 ที่ความเข้มข้น 0.8 ส่วนในล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข และกำหนดพื้นที่รั่วไหลให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น • สัญญาณเตือนระดับที่ 3 ที่ความเข้มข้น 1 ส่วนในล้านส่วน (ค่ามาตรฐานของ OSHA ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน) ให้ผู้ปฏิบัติงานสวม SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) เข้าตรวจสอบแก้ไข และอพยพผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ 	- โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 0.5 ppm ครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 0.8 ppm และครั้งที่ 3 ที่ความเข้มข้น 1 ppm (ค่ามาตรฐานของคลอรีนในสถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 1 ppm)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7.2.2 ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ บริเวณ โรงงาน VCM 1 จำนวน 4 แห่ง	-โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ ไฮโดรเจนคลอไรด์เสร็จและเดินระบบเรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-36 HCl Detector
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ บริเวณ โรงงาน VCM 2 จำนวน 11 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์จำนวน 11 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 3 ppm ครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 4 ppm และครั้งที่ 3 ที่ความเข้มข้น 5 ppm (ค่ามาตรฐานของ ไฮโดรเจนคลอไรด์ในสถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 5 ppm)	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-36 HCl Detector
	- ตั้งสัญญาณเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์ บริเวณโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 ไว้ 3 ระดับ และหากเกิดสัญญาณเตือนให้ปฏิบัติ ดังนี้ • สัญญาณเตือนระดับที่ 1 ที่ความเข้มข้น 3 ส่วนใน ล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรอง สารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข • สัญญาณเตือนระดับที่ 2 ที่ความเข้มข้น 4 ส่วนใน ล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรอง สารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข และกำหนดพื้นที่รั่วไหลให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น • สัญญาณเตือนระดับที่ 3 ที่ความเข้มข้น 5 ส่วนใน ล้านส่วน (ค่ามาตรฐานของ OSHA ไม่เกิน 5	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 3 ppm ครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 4 ppm และครั้งที่ 3 ที่ ความเข้มข้น 5 ppm (ค่ามาตรฐานของไฮโดรเจนคลอ ไรด์ ในสถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 5 ppm)	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ส่วนในล้านส่วน) ให้ผู้ปฏิบัติงานส่วน SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) แล ะ เข้าตรวจสอบ แก๊ส และอพยพผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่			
	7.2.3 ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริเวณโรงงาน VCM 1 จำนวน 19 แห่ง ประกอบด้วย ชนิด Mass Spectrometer จำนวน 14 แห่ง และชนิด Gas Chromatography จำนวน 5 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริเวณโรงงาน VCM 1 จำนวน 19 แห่ง ประกอบด้วย ชนิด Mass Spectrometer จำนวน 14 แห่ง และชนิด Gas Chromatography จำนวน 5 แห่ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ตรวจจับ VCM
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ชนิด Gas Chromatography บริเวณ โรงงาน VCM 2 จำนวน 15 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ชนิด Gas Chromatography บริเวณโรงงาน VCM 2 จำนวน 15 แห่ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ตรวจจับ VCM
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริเวณลานล้างทำความสะอาดของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 แห่ง	-โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์และเดินระบบเรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตั้งสัญญาณเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริเวณโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 และบริเวณลานถังท่าเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไว้ 3 ระดับ และหากเกิดสัญญาณเตือนให้ปฏิบัติ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาณเตือนระดับที่ 1 ที่ความเข้มข้น 0.5 ส่วนในล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข • สัญญาณเตือนระดับที่ 2 ที่ความเข้มข้น 0.8 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งจะเชื่อมต่อกับศูนย์ควบคุมการผลิต (ค่ามาตรฐานของ OSHA ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน) ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข และกำหนดพื้นที่รั้วไหลให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น • สัญญาณเตือนระดับที่ 3 ที่ความเข้มข้น 5 ส่วนในล้านส่วน (ค่ามาตรฐานของ Permissible Exposure Limit Short Term Exposure Limit (PEL - STEL) ของ Occupation Safety and Health Administration (OSHA), US กำหนดไม่เกิน 5 ppm) ไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน) ให้ 	<p>- บริษัทฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 0.5 ppm ครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 0.8 ppm (ค่ามาตรฐานของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ในสถานที่ปฏิบัติงาน ไม่เกิน 1 ppm) และครั้งที่ 3 ที่ความเข้มข้น 5 ppm (ค่ามาตรฐานของ Permeable Exposure Limit Short Term Exposure Limit (PEL-STEL) ของ Occupation Safety and Health Administration (OSHA), US กำหนดไม่เกิน 5 ppm)</p>	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ผู้ปฏิบัติงานสวม SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) เข้าตรวจสอบ แก๊ส และ อพยพผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่			
	7.2.4 แก๊สเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีนไดคลอไรด์ ชนิด Mass Spectrometer บริเวณโรงงาน VCM 1 จำนวน 14 แห่ง	-โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีน ไดคลอไรด์และทำการเดินระบบเรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-38 อุปกรณ์ตรวจวัด EDC
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีนไดคลอไรด์ ชนิด Gas Chromatography บริเวณโรงงาน VCM 2 จำนวน 15 แห่ง	-โครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีนไดคลอไรด์ จำนวน 15 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือน ครั้งที่ 1 ที่ความ เข้มข้น 3 ppm และครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 10 ppm และครั้งที่ 3 ที่ความเข้มข้น 50 ppm (ค่ามาตรฐานของ เอธิลีนไดคลอไรด์ในสถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 50 ppm) ซึ่งจะเชื่อมต่อกับศูนย์ควบคุมการผลิต	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-38 อุปกรณ์ตรวจวัด EDC
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีนไดคลอไรด์ บริเวณลาน ถึงท่าเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 แห่ง	-โครงการฯ ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีน ไดคลอไรด์และเดินระบบเรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตั้งสัญญาณเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีนไดคลอไรด์ บริเวณโรงงาน VCM 1 โรงงาน VCM 2 และบริเวณลานถังทำเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไว้ 3 ระดับ ซึ่งจะเชื่อมต่อกับศูนย์ควบคุมการผลิต และหากเกิดสัญญาณเตือนให้ปฏิบัติ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สัญญาณเตือนระดับที่ 1 ที่ความเข้มข้น 3 ส่วนในล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข สัญญาณเตือนระดับที่ 2 ที่ความเข้มข้น 10 ส่วนในล้านส่วน ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบและแก้ไข และกำหนดพื้นที่รั่วไหลให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น สัญญาณเตือนระดับที่ 3 ที่ความเข้มข้น 50 ส่วนในล้านส่วน (ค่ามาตรฐาน OSHA ไม่เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน) ให้ผู้ปฏิบัติงานสวม SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) เข้าตรวจสอบแก้ไขและอพยพผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ 	-โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเอธิลีนไดคลอไรด์โดยตั้งสัญญาณเตือนครั้งที่ 1 ที่ความเข้มข้น 3 ppm และครั้งที่ 2 ที่ความเข้มข้น 10 ppm และครั้งที่ 3 ที่ความเข้มข้น 50 ppm (ค่ามาตรฐานของเอธิลีนไดคลอไรด์ ในสถานที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 50 ppm) ซึ่งจะเชื่อมต่อกับศูนย์ควบคุมการผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	7.2.5 ก๊าซไวไฟ - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ บริเวณโรงงาน VCM 1 จำนวน 8 แห่ง	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟที่โรงงาน VCM 1 จำนวน 8 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้น ร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการระเบิดขั้นต่ำ (25% LEL)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟบริเวณโรงงาน VCM 2 จำนวน 34 แห่ง	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ จำนวน 34 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการระเบิดขั้นต่ำ (25% LEL)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ บริเวณลานล้างท่าเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 17 แห่ง	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ จำนวน 17 แห่ง โดยตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการระเบิดขั้นต่ำ (25% LEL)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ
	- ตั้งสัญญาณเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ บริเวณโรงงาน VCM 1 โรงงาน VCM 2 และบริเวณลานล้างท่าเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการระเบิด (25% LEL) หากพบความเข้มข้นร้อยละ 25 จะดำเนินการตามวิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง Monitoring Gas Detector (VCM/EDC/HCL/CL ₂ /Combustible) Service โดยผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator) เข้าตรวจสอบแก้ไข และกำหนดพื้นที่รั่วไหลให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น หากยังไม่สามารถแก้ไขได้	- โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ โดยตั้งสัญญาณเตือนที่ความเข้มข้นร้อยละ 25 ของขีดจำกัดการระเบิดขั้นต่ำ (25 % LEL)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จะทำการหยุดการผลิตในส่วนที่เกี่ยวข้องและดำเนินการตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ ต่อไป			
	7.2.6 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ - ตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ปีละ 2 ครั้ง ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	-โครงการฯ จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ Gas Detector เป็นประจำตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.29 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับ อัค คี ภัย และ Gas Detector
	7.2.7 การวิเคราะห์รายงานการตรวจวัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดจาก Analyzer Recording Alarm และหากพบว่ามีค่าความเข้มข้นสูงผิดปกติ หรือมีแนวโน้มสูงขึ้น ให้ทำการวิเคราะห์และหาวิธีการแก้ไขที่เหมาะสม	-โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดจาก ARA โดยหากพบว่ามีค่าความเข้มข้นสูงผิดปกติหรือมีแนวโน้มสูงขึ้นจะทำการวิเคราะห์และหาวิธีการแก้ไขที่เหมาะสม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7.2.8 การฝึกอบรมพนักงาน - มีการอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีต่างๆ ที่มีการกักเก็บไว้และการแก้ไขสถานการณ์ กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีตามแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	-โครงการฯ จัดให้มีการฝึกอบรมให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับรายละเอียดข้อมูลของสารเคมี นอกจากนี้ยังมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนที่กำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.28 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และแผนการซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉิน -ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7.2.9 การจัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อรองรับการรั่วไหลของสารเคมี <u>การจัดทำข้อมูลการเก็บสารเคมี</u> - จัดทำข้อมูลการเก็บสารเคมีที่ใช้ในโครงการ ตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS (Safety Data Sheet) อย่างสม่ำเสมอ และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน	-โครงการฯ ได้จัดทำข้อมูลการเก็บสารเคมีที่ใช้ในโครงการ ตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS (Safety Data Sheet) อย่างสม่ำเสมอ โดยได้ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ในวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.30 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS (Safety Data Sheet)
	<u>การจัดเตรียมอุปกรณ์ในการรองรับการรั่วไหลของสารเคมี</u> - จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการกำจัดสารเคมีที่รั่วไหล ให้เหมาะสมกับชนิดของสาร โดยพิจารณาจากข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheet)	-โครงการฯ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ในการกำจัดสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมตามชนิดของสารเคมี โดยพิจารณาจากข้อมูลความปลอดภัยของสารแต่ละชนิด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-40 อุปกรณ์ที่ใช้ในการกำจัดสารเคมีที่รั่วไหล
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็นสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือ เป็นต้น อย่างเพียงพอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด	-โครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็นไว้ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีอย่างเพียงพอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	คันกันสำหรับถังกักเก็บสารเคมี - ออกแบบปริมาตรคันกัน (Dike) ของถังสำรองสำหรับเก็บ VCM ในกรณีฉุกเฉิน (O-FA461B) ในบริเวณพื้นที่โครงการ และคันกันของถังเก็บ VCM (O-FA811D, E, F) บริเวณลานถังท่าเทียบเรือ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เช่น API 2510 เป็นต้น	-โครงการฯ มีการออกแบบคันกัน (Dike) ของถังสำรองสำหรับเก็บ VCM ในกรณีฉุกเฉิน (O-FA461B) ตามมาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-41 คันกันสำหรับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ
	- จัดให้มีคันกันสำหรับถังกักเก็บที่อยู่บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยออกแบบให้มีปริมาตรที่สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	-โครงการฯ จัดให้มีคันกันสำหรับถังกักเก็บที่อยู่บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยออกแบบให้มีปริมาตรที่สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-41 คันกันสำหรับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ
	- จัดให้มีคันกันสำหรับถังกักเก็บที่อยู่บริเวณนอกพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยออกแบบให้มีปริมาตรที่สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	-โครงการฯ จัดให้มีคันกันสำหรับถังกักเก็บที่อยู่บริเวณนอกพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 โดยออกแบบให้มีปริมาตรที่สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-41 คันกันสำหรับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีคั่นกันสำหรับถังกักเก็บบริเวณลานถังที่ทำ เทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดยออกแบบให้มีปริมาตรที่สอดคล้องตาม กฎกระทรวงและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ จัดให้มีคั่นกันสำหรับถังกักเก็บบริเวณลานถัง ที่ทำเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดยออกแบบให้มีปริมาตรที่สอดคล้องตาม กฎกระทรวงและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-42 คั่นกันสำหรับถัง เก็บกักบริเวณลานถังที่ทำเทียบ เรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	7.2.10 มาตรการความปลอดภัยของท่อ Liquid HCl - ตรวจสอบท่อส่ง Liquid HCl ตามแผนการซ่อม บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อควบคุมและเผื่อระวัง	- โครงการมีการตรวจสอบท่อส่ง Liquid HCl ตาม แผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อควบคุมและเผื่อระวัง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการ ตรวจสอบความหนาของท่อส่ง Liquid HCl
	- เปลี่ยนท่อ Liquid HCl ใหม่ ทุก 10 ปี เพื่อป้องกัน การรั่วไหลของ Liquid HCl	- โครงการมีกำหนดการเปลี่ยนท่อ Liquid HCl ใหม่ ตาม Preventive maintenance ของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	- ตรวจสอบความหนาของท่อส่ง Liquid HCl ของ โรงงาน VCM 1 โดยผู้เชี่ยวชาญภายนอก ทุก 1 ปี	- โครงการฯ มีการตรวจสอบความหนาของท่อส่ง Liquid HCl เป็นประจำทุกปี	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการ ตรวจสอบความหนาของท่อส่ง Liquid HCl



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7.2.11 มาตรการความปลอดภัยของถังสำหรับเก็บก๊าซ VCM ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ถัง O-FA461B) ถังเก็บก๊าซที่ระบายออกในภาวะฉุกเฉิน (O-FA461A ถัง M-FA702A และถัง M-FA702B) ถังพักไวนิลคลอไรด์-โมโนเมอร์ (VCM Day Tank) (ถัง M-FA1721A และถัง M-FA1721B)	-โครงการได้มีการปรับปรุงและแก้ไขมาตรการในการจัดการก๊าซ (Waste Gas) จากกรณีฉุกเฉิน ได้แก่ การนำถังเก็บกักไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM Storage Tank) (O-FA461A) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง กลับมาใช้ในการเก็บกัก VCM จากที่เคยขออนุญาตนำไปใช้ในการเก็บก๊าซความดันสูงที่ระบายออกฉุกเฉิน (Waste Gas) และการนำถังพักไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM Day Tank) (M-FA1727A/B) ขนาด 905 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ของโรงงาน VCM 2 กลับมาเป็น VCM Day Tank เช่นเดิมจากที่เคยขออนุญาตเปลี่ยนเป็นถังสำรองสลับใช้ในช่วง Inspection	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- ตรวจสอบ Fugitive Emission บริเวณวาล์วและหน้าแปลนเป็นประจำทุกปี			
	- ตรวจสอบ Internal Inspection (ความหนาของถัง) ทุก 1 ปี			
	- ตรวจสอบ Internal Inspection ทุก 5 ปี			
	- ตรวจสอบ Leak Test ทุก 5 ปี			
	- จัดให้มีระบบการตรวจจับการรั่วไหลของ VCM ชนิด Gas Chromatography และ Mass Spectrometer เพื่อตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของ VCM ในพื้นที่ถัง VCM ในหน่วย ppm			
	- จัดให้มีระบบการตรวจจับการรั่วไหลของ VCM ชนิด Chromatography Gas Detector เพื่อตรวจวัดการรั่วไหลของ VCM ในพื้นที่ถัง VCM ในหน่วย % LEL			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>7.2.12 มาตรการด้านความปลอดภัยของท่อขนส่งไฮโดรเจนและโพรพิลีน มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - มาตรการด้านการออกแบบทางวิศวกรรม <ul style="list-style-type: none"> • ออกแบบและทดสอบท่อขนส่งก๊าซไฮโดรเจนและโพรพิลีน ให้เป็นไปตามมาตรฐาน ANSI (American National Standards Institute) • ออกแบบท่อส่งก๊าซไฮโดรเจน โดยใช้วัสดุที่เป็น Carbon Steel และออกแบบความดันที่ 41 kg/cm²g และอุณหภูมิ 40 °C ในภาวะปกติจะมีค่าความดันที่ 8.8 kg/cm²g และอุณหภูมิ 40 °C ทดสอบการรับแรงดันของท่อโดยใช้วิธี Hydrostatic Test ที่ความดันประมาณ 62 kg/cm²g (1.5 เท่าของค่าออกแบบ) และมี Flow Meter เพื่อควบคุมอัตราการไหลในการขนส่ง โดยมีระบบวาล์วเปิดปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) ที่มีการส่งสัญญาณไปที่ห้องควบคุมของโรงงาน VCM 2 เป็นอุปกรณ์ความปลอดภัยเบื้องต้นในการตัดแยกระบบเมื่อเกิดความผิดปกติหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในระบบท่อขนส่ง ซึ่งวาล์วจะปิดอัตโนมัติที่ความดันสูง 10.5 kg/cm²g เพื่อป้องกันการเกิด Overpressure และความดันต่ำกว่า 7 kg/cm²g เพื่อป้องกันการไหลย้อน 	-โครงการฯ ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยของท่อขนส่งก๊าซไฮโดรเจนและโพรพิลีน ตามมาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<p>กลับของสารจากกระบวนการผลิตกลับเข้าสู่ท่อส่ง และมีการติดตั้งวาล์วระบายแรงดัน (Safety Valve) เป็นอุปกรณ์ความปลอดภัยในกรณีที่ความดันสูงกว่า 11 kg/cm²g เพื่อป้องกันการเกิด Overpressure จนทำให้เกิดความเสียหายกับท่อส่ง</p> <ul style="list-style-type: none">ออกแบบท่อขนส่งโพรไพลีน โดยใช้วัสดุเป็น Stainless Steel 304 และออกแบบความดันภายในท่อที่ 45 kg/cm²g และอุณหภูมิ 40 °C ทดสอบการรับแรงดัน ของท่อโดยใช้วิธี Hydrostatic Test ที่ความดัน ประมาณ 68 kg/cm²g (1.5 เท่าของค่าออกแบบ) และ มี Flow Meter เพื่อควบคุมอัตราการไหลในการขนส่ง โดยจะมีระบบวาล์วเปิด-ปิด (On-Off Valve) ที่มีการ ส่งสัญญาณไปที่ห้องควบคุมของโรงงาน VCM 2 การ ควบคุมการขนถ่ายดำเนินการโดยเปิด-ปิดวาล์ว ตาม เวลาที่กำหนด ซึ่งหากมีการขนถ่ายเกินเวลาที่ตั้งไว้ คือ 120 นาที วาล์วจะปิดอัตโนมัติ เพื่อป้องกันโพรไพ ลีนล้นออกจากถังกักเก็บ และมีการติดตั้งวาล์วระบาย แรงดัน (Safety Valve) เป็นอุปกรณ์ความปลอดภัยใน กรณีที่ความดันในเส้นท่อกว่า 45 kg/cm²g เพื่อ ป้องกันการเกิด Overpressure จนทำให้เกิดความ เสียหายกับท่อขนส่ง			



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง<ul style="list-style-type: none">• กำหนดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ระบบท่อขนส่งก๊าซไฮโดรเจนและโพไฟลีนในส่วนที่อยู่ภายในโครงการฯ โดยการตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อด้วยตา (Visual Inspection) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง และการสุ่มวัดความหนาของเส้นท่อ (Random Thickness Measurement) อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้งส่วนการตรวจสอบอื่นๆ ตามมาตรฐาน API570 ที่ต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญจากภายนอกโครงการฯ จะว่าจ้างบริษัทผู้เชี่ยวชาญจากภายนอกอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการฯ มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ระบบท่อส่งก๊าซไฮโดรเจนและโพไฟลีนในส่วนที่อยู่ภายในโครงการฯ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.32 เอกสารการตรวจสอบท่อส่งก๊าซไฮโดรเจนและโพไฟลีน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กรณีท่อส่งก๊าซไฮโดรเจนหรือท่อขนส่งโพรพิลีนเกิดการรั่วไหล ระบบควบคุมจะส่งเสียงสัญญาณเตือนความดันในท่อต่ำให้กับผู้ปฏิบัติงานในห้องควบคุมของโรงงาน VCM 2 ในขณะที่วาล์วเปิดปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) จะปิดโดยอัตโนมัติ เพื่อจำกัดปริมาณการรั่วไหลทันที ซึ่งโครงการจะแจ้งให้บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG) หรือบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ทราบเพื่อยืนยันว่า วาล์วเปิดปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) ของต้นทางฝั่ง BIG หรือ ROC ได้ปิดอัตโนมัติแล้ว จากนั้นผู้ปฏิบัติงานปิดวาล์ว (Block Valve) เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการรั่วของก๊าซไฮโดรเจนหรือก๊าซโพรพิลีนเพิ่มผ่านวาล์วเปิดปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) และในกรณีผู้ปฏิบัติงานได้รับสัญญาณแจ้งเตือนความดันในท่อต่ำแต่ วาล์วเปิดปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) ของฝั่งบริษัทใดบริษัทหนึ่งไม่ทำงาน ผู้ปฏิบัติงานจะต้องปิดวาล์ว (Block Valve) ทันที ทั้งนี้ผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติตามคู่มือแผนฉุกเฉินของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด 	- หากเกิดการรั่วไหล ระบบควบคุมจะส่งเสียงสัญญาณเตือนความดันในท่อต่ำให้กับผู้ปฏิบัติงานในห้องควบคุมของโรงงาน VCM 2	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	7.2.13 มาตรการความปลอดภัยของถังกักเก็บ VCM และ EDC บริเวณลานถังกักเก็บใหม่ (New Tank Yard) มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none">- ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณลานถังกักเก็บ VCM และ EDC ที่ติดตั้งเพิ่มเติม (New Tank Yard) จำนวน 12 จุด ประกอบด้วย<ul style="list-style-type: none">• ระบบตรวจจับก๊าซรั่วไหล ชนิด Mass Spectrometer จำนวน 6 จุด• ระบบตรวจจับก๊าซรั่วไหล ชนิด Combustible Gas Detector จำนวน 6 จุด	- ปัจจุบัน โครงการฯ ยังไม่มีการสร้างลานถังกักเก็บ VCM และ EDC บริเวณ New Tank Yard หากมีการสร้างถัง กักเก็บ VCM และ EDC ที่ติดตั้งเพิ่มเติม โครงการฯ จะ ดำเนินการติดตั้ง Gas Detector ตามที่มาตรการ กำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีคั่นกันสำหรับถังกักเก็บที่อยู่บริเวณลานถังกัก เก็บที่ติดตั้งเพิ่มเติม (New Tank Yard) ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• จัดให้มีคั่นกัน ปริมาตร 2,520 ลูกบาศก์เมตร ซึ่ง เป็นคั่นกันร่วมสำหรับรองรับถังกักเก็บไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM) ขนาด 5,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง ส่วนที่เหลือจะระบายลงสู่บ่อรองรับ ผลิตภัณฑ์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Impounding Pond) ขนาด 13,800 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งใช้ในการ รองรับไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) กรณีเกิดการ รั่วไหลของ VCM จากถังกักเก็บ VCM	- ปัจจุบัน โครงการฯ ยังไม่มีการสร้างลานถังกักเก็บ VCM บริเวณ New Tank Yard หากมีการสร้างถังกักเก็บ VCM ที่ติดตั้งเพิ่มเติม โครงการฯ จะดำเนินการจัดทำ คั่นกันตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">จัดให้มีคั่นกัน ปริมาตร 10,080 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเป็นคั่นกันร่วมสำหรับรองรับถังกักเก็บเอทิลีนไดคลอไรด์ ขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง โดยปริมาตรของคั่นกันสามารถรองรับปริมาตรถังที่มีขนาดใหญ่ที่สุด คือ 10,000 ลูกบาศก์เมตร สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- ปัจจุบัน โครงการฯ ยังไม่มีการสร้างลานถังกักเก็บบริเวณ New Tank Yard หากมีการสร้างถังกักเก็บที่ติดตั้งเพิ่มเติม โครงการฯ จะดำเนินการจัดทำคั่นกันตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	<ul style="list-style-type: none">- ติดตั้งวาล์วที่ถังกักเก็บ VCM ที่ติดตั้งเพิ่มเติม ถึงละ 3 ตัว เพื่อใช้ในการรองรับกรณีเกิดการรั่วไหลของ VCM จากท่อขนส่งบริเวณถังกักเก็บ VCM ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• Primary Shut-off Valve ถูกติดตั้งบริเวณกันของถังกักเก็บ VCM เป็นวาล์วที่ใช้ลมในการขับ ทำหน้าที่ในการตัดระบบในกรณีที่ท่อขนส่ง VCM เกิดการรั่วไหล โดยจะมี Pressure Detector ซึ่งติดตั้งอยู่ถัดจาก Primary Shut-off Valve ด้วยระยะที่ใกล้ที่สุด ตาม Requirement ของ Pressure Transmitter	- ปัจจุบัน โครงการฯ ยังไม่มีการสร้างลานถังกักเก็บ VCM บริเวณ New Tank Yard หากมีการสร้างถังกักเก็บ VCM ที่ติดตั้งเพิ่มเติม โครงการฯ จะดำเนินการติดตั้งวาล์วที่ถังกักเก็บ VCM ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">Discharge Shut-off Valve ถูกติดตั้งบริเวณ Discharge ของ Pump เป็นวาล์วที่ใช้มอเตอร์ในการขับ โดยจะใช้สำหรับควบคุมการส่ง VCM ออก และปิดวาล์วอัตโนมัติเพื่อตัดการส่งในกรณีที่ระดับของ VCM ในถัง มีระดับต่ำถึงที่ตั้งค่าไว้ โดยวาล์วจะมีการหน่วงเวลาในปิดวาล์ว ประมาณ 30 วินาที เพื่อป้องกันการเกิด SurgeInlet Shut-off Valve ถูกติดตั้งบริเวณท่อที่รับ VCM ลงถัง เป็นวาล์วที่ใช้มอเตอร์ในการขับ โดยจะใช้สำหรับควบคุมการรับ VCM เข้าถัง และจะปิดวาล์วอัตโนมัติเพื่อตัดการส่งในกรณีที่ระดับของ VCM ในถัง มีระดับสูงถึงที่ตั้งค่าไว้ โดยวาล์วจะมีการหน่วงเวลาในปิดวาล์ว ประมาณ 30 วินาที เพื่อป้องกันการเกิด Surge	- ปัจจุบัน โครงการฯ ยังไม่มีการสร้างถังกักเก็บ VCM บริเวณ New Tank Yard หากมีการสร้างถังกักเก็บ VCM ที่ติดตั้งเพิ่มเติม โครงการฯ จะดำเนินการติดตั้งวาล์วที่ถังกักเก็บ VCM ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	7.2.14 มาตรการความปลอดภัยของท่อขนส่ง VCM, EDC, VCM Vapor, EDC Vapor และ ก๊าซ N ₂ (Purge Nitrogen) ที่ติดตั้งเพิ่มเติม มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none">- มาตรการด้านการออกแบบทางวิศวกรรม<ul style="list-style-type: none">• ออกแบบและทดสอบท่อขนส่ง VCM, EDC, VCM Vapor, EDC Vapor และ ก๊าซ N₂ (Purge Nitrogen) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน ANSI (American National Standards Institute)- มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง<ul style="list-style-type: none">• กำหนดให้มีแผนในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) โดยตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อด้วยสายตา (Visual Inspection) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง สุ่มวัดความหนาของเส้นท่อ (Random Thickness Management) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และตรวจสอบอื่นๆ ตามมาตรฐาน API ที่ต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญจากภายนอก ซึ่งบริษัทฯ จะว่าจ้างบริษัทผู้เชี่ยวชาญจากภายนอกมาตรวจสอบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-โครงการมีมาตรการความปลอดภัยของท่อขนส่ง VCM, EDC, VCM Vapor, EDC Vapor และก๊าซ N ₂ (Purge Nitrogen) ตามที่มาตรการกำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-43 การตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อด้วยสายตา (Visual Inspection)



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจสอบท่อขนส่ง VCM (ท่อใต้ดิน) ที่ใช้ส่ง VCM ระหว่างโรงงานกับพื้นที่ลานถังกักเก็บ (BTF) ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ Cathodic Protection โดยการวัดค่าศักย์ไฟฟ้า ทุก 6 เดือน• ตรวจสอบสภาพภายนอกของท่อ ทุก 5 ปี ตามมาตรฐาน National Association of Corrosion Engineers (NACE) โดยใช้วิธีการ Direct Current Voltage Gradient (DCVG) เพื่อตรวจสอบสภาพ Wrapping หากผลการตรวจสอบพบว่ามีจุดที่ Wrapping อาจไม่สมบูรณ์ จะทำการขุดเพื่อสำรวจจุดนั้นๆ และทำการตรวจสอบดังรายการต่อไปนี้(1) VT (Visual test) : การตรวจสอบด้วยวิธีตรวจพินิจ คือ วิธีการตรวจสอบชิ้นงานโดยไม่ทำลาย เพื่อหาสิ่งบกพร่องที่อาจเกิดขึ้น และสามารถตรวจพบได้ด้วยสายตา(2) MT (Magnetic Particle Testing) : ทดสอบด้วยอนุภาคแม่เหล็กเป็นวิธีการทดสอบโดยใช้ผงแม่เหล็ก และขบวนการเหนี่ยวนำให้เกิดสนามแม่เหล็ก ซึ่งใช้ตรวจสอบชิ้นงานประเภทเหล็ก และเหล็กกล้าที่มีคุณสมบัติความเป็นแม่เหล็ก (Ferro Magnetic Material) ได้	- โครงการมีการตรวจสอบท่อขนส่ง VCM (ท่อใต้ดิน) ที่ใช้ส่ง VCM ระหว่างโรงงานกับพื้นที่ลานถังกักเก็บ (BTF) ตามที่มาตรการกำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.33 เอกสารการตรวจสอบท่อขนส่ง VCM (ท่อใต้ดิน)



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	(3) PT (Liquid penetrant testing) : การทดสอบ โดยสารแทรกซึมเป็นวิธีการตรวจสอบความ บกพร่องบนผิวชิ้นงาน หรือวัสดุที่ผิวหน้าเปิด และวัสดุต้องไม่เป็นรูพรุน วิธีนี้เป็นวิธีที่นิยมใช้ ตรวจสอบกับวัสดุ ที่ไม่มีคุณสมบัติความเป็น แม่เหล็ก โดยใช้หลักการของกระบวนการการ แทรกซึมของน้ำยาลงไปในผิวชิ้นงาน (4) PAUT (Phased Array Ultrasonic Testing) : การตรวจสอบโดยใช้การจัดเรียงเฟสคลื่นเสียง ความถี่สูงใช้เพื่อตรวจหาการเสื่อมสภาพของ ส่วนประกอบในท่อ เช่น รอยแตกและรอยร้าว ต่างๆ และสามารถนำไปปรับใช้สำหรับการ ตรวจสอบงานเชื่อม การวัดความหนา การ ตรวจสอบการสึกกร่อนและการตรวจหารอยร้าว			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพภายในท่อ ทุก 10 ปี ตามมาตรฐาน National Association of Corrosion Engineers (NACE) โดยทำการขุดหลุมเพื่อตรวจสอบสภาพท่อ 4 จุด โดยการทำหนดจุดที่ทำการตรวจจะเป็นจุดที่ท่อมีการเปลี่ยนระดับความลึก และทำการตรวจสอบดังรายการต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) UTM (Ultrasonic Thickness Measurement) : การวัดความหนาด้วยเครื่องอัลตราโซนิก (2) MRUT (Medium Range Ultrasonic Test) : เป็นวิธีการตรวจสอบด้วยคลื่น Medium-range Guided Waves เพื่อตรวจหา Corrosion รอย Cracks และ ความผิดปกติ (discontinuities) 			
	7.2.15 การจัดทำแผนฉุกเฉินรองรับสารเคมีรั่วไหล <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินทันที หากมีการรั่วไหลของสารเคมีเกิดขึ้น และทำการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการปรับปรุงเป็นประจำทุกปี (ผังแสดงการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินของโรงงานกับหน่วยงานภายนอกในแต่ละระดับตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของจังหวัดระยอง และแผนฉุกเฉิน ดังรูปที่ 5.2-4) โดยแผนฉุกเฉินของ บริษัทฯ แบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ 	- หากมีการรั่วไหลของสารเคมีเกิดขึ้น โครงการฯ จะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินทันที โดยมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ เป็นประจำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีเหตุเพลิงไหม้และกลุ่มควันเกิดขึ้น 1 ครั้ง บริเวณ Sec.400 หน่วยผลิต VCM1 อย่างไรก็ตามพบว่าไม่มีพนักงานและคู่สัญญาได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากเหตุการณ์ดังกล่าว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.28 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.34 แผนการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข.55 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและข้อเสนอ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">• <u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1</u> เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถควบคุมได้โดย กำลังพล และอุปกรณ์ภายในบริษัทฯ ภาวะฉุกเฉินที่ เกิดขึ้นไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง นอกจากนี้ ยังรวมถึงภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจาก โรงงานข้างเคียงที่อาจมีผลกระทบต่อบริษัทฯ ด้วย• <u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2</u> เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ไม่สามารถควบคุม สถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและ ทรัพยากรที่ได้เตรียมไว้ หรือภาวะฉุกเฉินที่ เกิดขึ้นอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชน ใกล้เคียง จำเป็นต้องร้องขอความช่วยเหลือจากบริษัท อื่นๆ ภายใน SCG Chemicals หรือบริษัทที่มี ข้อตกลงร่วมกัน ได้แก่ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด, บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด ตามลำดับ• <u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3</u> เป็นภาวะฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ และ จำเป็นต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากจาก องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่			แนบมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ซ้ำ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน จัดทำ รายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิด เหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-โครงการฯ มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดทำ รายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งหาทางป้องกัน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.35 มาตรการใน การชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงาน ต่อพนักงานและชุมชน
	- หากเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจากบริษัท ทางบริษัทฯ จะเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น	-หากเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจากโครงการฯ ทาง โครงการฯ จะรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้น	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิด ผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และ ประชาชน	-โครงการฯ มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณี ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการฯ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.35 มาตรการใน การชดเชยค่าเสียหาย กรณี เกิดผลกระทบจากโรงงานต่อ พนักงานและชุมชน
	- ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีและขั้นตอนการ ดำเนินงาน/กระบวนการผลิตของโครงการแก่ชุมชน โดยเฉพาะอันตรายและผลกระทบจากสารเคมี	-โครงการฯ จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ความรู้ ความ เข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีแก่ชุมชน เช่น กิจกรรมธงดวง ดาวเขียว เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุในโรงงาน ควร แจ้งให้ชุมชนโดยรอบทราบโดยเร็วที่สุด เพื่อที่ชุมชน จะได้เตรียมป้องกันได้ทันที	-หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุในโรงงาน โครงการจะแจ้งให้ชุมชนโดยรอบทราบโดยเร็วที่สุด เพื่อที่ชุมชนจะได้เตรียมป้องกันได้ทันที	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.28 แผนปฏิบัติ การฉุกเฉิน และแผนการซ้อม ปฏิบัติการฉุกเฉิน



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	7.3 ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none">- ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยกำหนดให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้ หากยังคงมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) บริษัทฯ จะต้องกำหนดเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังให้ชัดเจน พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น	-โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และมีป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในบริเวณที่มีเสียงดัง ทั้งนี้ พนักงานจะใช้เวลาส่วนใหญ่ในห้องควบคุม จะมีบางเวลาที่ต้องไปปฏิบัติที่บริเวณใกล้กับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ซึ่งจะต้องสวมอุปกรณ์ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-44 อุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณเครื่องจักร -ภาพที่ 2-45 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง -ภาพที่ 2-46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
	<ul style="list-style-type: none">- บำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ อย่างน้อยตามโปรแกรมที่กำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ และพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงที่เกินควร	-โครงการฯ มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ และพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงที่เกินควร	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.13 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางเสียง)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังและปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการฯ จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ปีละ 1 ครั้ง เพื่อบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.36 แผนการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
	7.4 กิจกรรมความปลอดภัย - จัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการฯ จัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ระดับที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 มีแผนการซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ และกรณีสารเคมีรั่วไหล ในวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.34 แผนการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ. 2567
	- ตรวจสอบ Gas Detector ทุก 6 เดือน โดยวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	-โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ Gas Detector ทุก 6 เดือน โดยวิธีการตรวจสอบเป็นไปตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.9 Preventive Maintenance (สำหรับมลพิษทางอากาศ)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมให้กับพนักงานตามแผนการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานและทบทวนทุกปี (โดยสลับหมุนเวียนหัวข้อในการทบทวน) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • มาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม • การซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ • การปฐมพยาบาล การกู้ภัย และการช่วยชีวิต 	-โครงการฯ ได้จัดการอบรมให้กับพนักงานตามแผนการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานและทบทวนทุกปี (โดยสลับหมุนเวียนหัวข้อในการทบทวน) ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หรือตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตอุปกรณ์แต่ละประเภทกำหนด โดยวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด 	-โครงการฯ มีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หรือตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตอุปกรณ์แต่ละประเภทกำหนด โดยวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.37 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เดือนละ 1 ครั้ง
	<p>7.5 อุบัติเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาสจะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรืออวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ ได้อย่างเหมาะสม 	-โครงการฯ มีการศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นอย่างละเอียด โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 มีเหตุเพลิงไหม้และกลุ่มควันเกิดขึ้น 1 ครั้ง บริเวณ Sec.400 หน่วยผลิต VCM1 อย่างไรก็ตามพบว่าไม่มีพนักงานและคู่สัญญาได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากเหตุการณ์ดังกล่าว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> -ภาคผนวก ข.38 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 -ภาคผนวก ข.55 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ และข้อเสนอแนะมาตรการป้องกันอุบัติเหตุซ้ำ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ให้พนักงานมีส่วนร่วมมากขึ้นในการแก้ไขปัญหา เพื่อลดอุบัติเหตุ เช่น การตรวจสอบสภาพการทำงานที่ปลอดภัย การรณรงค์การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น	-โครงการฯ มีการรณรงค์การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และมีการตรวจสอบสภาพการทำงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7.6 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง - จัดให้มีขั้นตอนการดำเนินงานด้านการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคม-อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	-โครงการฯ จัดให้มีขั้นตอนการดำเนินงานด้านการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.39 ขั้นตอนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround)
	- จัดให้มีแผนการอบรมด้านความปลอดภัยฯ ทั่วไป และขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับคนงานทุกคนก่อนเริ่มงาน	-โครงการฯ กำหนดให้มีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มงานตามแผนการอบรม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	- ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ	-โครงการฯ มีการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยง และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.40 ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการอบรมกฎระเบียบและข้อกำหนดทั่วไปเพิ่มเติม ให้กับผู้จัดการ หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัทผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน	-โครงการฯ มีการอบรมเพิ่มเติม เรื่องกฎระเบียบและข้อกำหนดทั่วไปให้กับผู้จัดการ หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัทผู้รับเหมา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.26 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	- แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กนอ. โรงงานข้างเคียง และชุมชนให้ทราบก่อนหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงหรือเริ่มเดินเครื่องจักร	-ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ มีการหยุดดำเนินการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงในส่วนผลิต VCM 1 ในวันที่ 15 ตุลาคม พ.ศ. 2567 – 6 มกราคม พ.ศ. 2568 และได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโรงงานข้างเคียงทราบก่อนดำเนินการแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.5 เอกสารการแจ้งกำหนดการหยุดซ่อมบำรุงหน่วยการผลิตต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและควบคุมดูแลด้านความปลอดภัยในการทำงาน	-โครงการฯ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและควบคุมดูแลด้านความปลอดภัยในการทำงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.41 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานอย่างเพียงพอ และมีความเหมาะสมกับประเภทของงาน	-โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานอย่างเพียงพอ และมีความเหมาะสมกับประเภทของงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาพที่ 2-47 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการเตรียมการตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย มีการปฏิบัติตามมาตรการ Line Breaking และ Lock out /Tag out เพื่อควบคุมแหล่งพลังงานที่อาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	-โครงการฯ มีการตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัยและปฏิบัติตามมาตรการ Line Breaking และ Lockout/ Tag out เพื่อควบคุมแหล่งพลังงานที่อาจเป็นอันตราย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- จัดเตรียมที่จอดรถยนต์พาหนะ ที่รับประทานอาหาร พร้อมน้ำดื่ม ที่พักสถานพยาบาล และห้องน้ำ อย่างเพียงพอแก่ผู้รับเหมา	-โครงการฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีที่จอดรถ น้ำดื่มที่สะอาด สถานพยาบาล และห้องน้ำห้องส้วมที่ ถูกสุขลักษณะอย่างเพียงพอแก่คนงานผู้รับเหมา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-48 พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา - ภาพที่ 2-49 บริเวณน้ำดื่ม - ภาพที่ 2-50 ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ ถูกสุขลักษณะ - ภาพที่ 2-51 ห้องพยาบาล สถานพยาบาล
	- กำหนดให้ทำ Safety Talk ก่อนเริ่มทำงานเป็นประจำทุกวัน	-โครงการฯ กำหนดให้มีกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มทำงานทุกวัน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้ทำ Safety Inspection ระหว่างช่วงหยุดซ่อมบำรุงโดยผู้จัดการซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ วิศวกร และหัวหน้างานเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งจัดให้มีการประชุมเพื่อรายงานผลการตรวจสอบด้านความปลอดภัยร่วมกับกำหนดมาตรการแก้ไขและติดตามผลการแก้ไขทุกวัน ตลอดช่วงการหยุดซ่อมบำรุง	-โครงการฯ จัดทำ Safety Inspection ระหว่างช่วงหยุดซ่อมบำรุง โดยผู้จัดการซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ วิศวกร และหัวหน้างานเป็นประจำ และมีการจัดประชุมเพื่อรายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยตลอดช่วงการหยุดซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- การจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน เช่น กิจกรรมทำดี ปลอดภัย ได้รางวัล กิจกรรม Safety Observation Tour โดยผู้จัดการ หัวหน้างาน โดยทำเป็นประจำทุกวัน กิจกรรมข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย และ Big Cleaning Day เป็นต้น	-โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานเป็นประจำ เช่น กิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มงานทุกวัน เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	- จัดให้มีการติดตามความคืบหน้าการดำเนินงาน และรายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำทุกวัน	-โครงการฯ มีการติดตามการดำเนินงาน และรายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีเหตุเพลิงไหม้และกลุ่มควันเกิดขึ้น 1 ครั้ง บริเวณ Sec.400 หน่วยผลิต VCM1 อย่างไรก็ตามพบว่าไม่มีพนักงานและคู่สัญญาได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากเหตุการณ์ดังกล่าว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.38 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 -ภาคผนวก ข.55 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ และข้อเสนอแนะมาตรการป้องกันอุบัติเหตุซ้ำ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7.7 มาตรการด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มการผลิตใหม่ - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง Pre-Start up Safety Review (PSSR) เพื่อทบทวนความเสี่ยงอย่างรอบคอบ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ผู้ที่เกี่ยวข้องและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกัน ทบทวนความเสี่ยง โดยใช้แบบฟอร์ม Pre-Start up Safety Review Checklist ส่ง Pre-Start up Safety Review Checklist ให้ผู้จัดการพิจารณาอนุมัติก่อนเริ่มการผลิตใหม่ 	-โครงการฯ มีการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง Pre-Start up Safety Review (PSSR) เพื่อทบทวนความเสี่ยงอย่างรอบคอบ ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.42 ขั้นตอนการปฏิบัติงานและแบบฟอร์ม Pre-Start up Safety Review Checklist
	- ในกรณีที่มีการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิม จะต้องมีการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตามขั้นตอนของระบบ Management of Change ให้ครบถ้วน จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และทำการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับรายละเอียดในการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่ หรือการปรับปรุงหน่วยผลิตเดิมของโครงการ จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิตนั้น 	-หากโครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิม โครงการฯ จะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. พื้นที่สีเขียว	8.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 46,184.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 22.46 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ (ไม่น้อยกว่าร้อยละ 15 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด) และได้จัดทำโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว โดยการปลูก ต้นไม้ที่มีคุณสมบัติในการป้องกันและสามารถลด มลพิษ	- ในปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ คิดเป็นร้อยละ 30 ของบริษัทฯ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-52 พื้นที่สีเขียว
	8.2 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของ โครงการให้มีสภาพดี และจัดให้มีการปลูกทดแทน กรณีต้นไม้ตาย	- โครงการฯ มีการจัดจ้างหน่วยงาน Third Party เข้ามา ดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มี สภาพดีและจัดให้มีการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ตามที่มาตรการกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
9. ด้านอันตรายร้ายแรง	9.1 จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM) เพื่อปรับปรุงและ พัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยใน กระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบการจัดการด้านความ ปลอดภัย (Process Safety Management : PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความ ปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.43 เอกสารการ จัดการด้านความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM)
	9.2 จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ เพื่อปรับปรุงและ พัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยใน กระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	- โครงการฯ มีการจัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ เพื่อปรับปรุง และพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยใน กระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.44 เอกสารการ ประเมิน ความเสี่ยง (Risk Assessment)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.3 จัดให้มีแผนการตรวจสอบระบบความปลอดภัย เช่น Safety Valve, Shut-off Valve, Gas Detector เป็นต้น เพื่อความปลอดภัยและมั่นใจว่าระบบความปลอดภัยอยู่ในสภาพดี และใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบระบบความปลอดภัย เช่น Safety Valve, Shut-off Valve, Gas Detector เป็นต้น เพื่อความปลอดภัยและมั่นใจว่าระบบความปลอดภัยอยู่ในสภาพดี และใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.45 แผนการตรวจสอบระบบความปลอดภัย เช่น Safety Valve, Shut-off Valve, Gas Detector เป็นต้น
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	10.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม และตรงตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำช่วยเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการฯ และช่วยสร้างความสัมพันธ์ที่ดีของประชาชนและชุมชนต่อโครงการ โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	-โครงการฯ มีนโยบายการพิจารณารับคนท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นกรณีพิเศษ เช่น บุคลากรด้านชุมชนสัมพันธ์ ด้านบรรณารักษ์ ด้านรับวัตถุดิบและจ่ายสินค้า ซึ่งการรับสมัครพนักงานโดยทั่วไป บริษัทฯ ได้จัดทำแบบประเมินในการสัมภาษณ์งาน โดยเพิ่มหัวข้อเรื่องภูมิสำเนาในเขตมาบตาพุด เป็นหัวข้อในการพิจารณารับเข้าทำงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.46 เอกสารการรับพนักงานท้องถิ่น
	10.2 เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ ปีละ 2 ครั้ง ตามแผนงานของโครงการ “ธงขาว ดาวเขียว” เพื่อคลายความวิตกกังวล	-โครงการฯ จัดให้มีโครงการ “ธงขาว ดาวเขียว” ให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ ปีละ 2 ครั้ง โดยได้ดำเนินการครั้งล่าสุด ในวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2567 และดำเนินการจัดกิจกรรม Open House เปิดบ้าน SCGs ในระหว่างวันที่ 14 พฤศจิกายน - 20 ธันวาคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.47 โครงการธงขาว-ดาวเขียว

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	10.3 สนับสนุนด้านการศึกษาในท้องถิ่น เช่น การรับนักศึกษาฝึกงาน การมอบสื่อการเรียนการสอน การทำคู่มือแนะนำแนวทางการศึกษา การจัดกิจกรรมดูงานที่ TPC และนักอนุรักษ์ท้องถิ่น เป็นต้น เพื่อเพิ่มศักยภาพของนักเรียนนักศึกษาให้ตรงตามความต้องการของภาคอุตสาหกรรม	-โครงการฯ มีการสนับสนุนด้านการศึกษาในท้องถิ่น เช่น การรับนักศึกษาฝึกงาน การพัฒนาโรงเรียนในพื้นที่ เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่างกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567
	10.4 เปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้ามามีส่วนร่วมในการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมและอธิบายถึงวิธีการเก็บตัวอย่าง โดยสังเขปให้ชุมชนได้รับทราบ และเมื่อดำเนินการแล้วเสร็จบริษัทฯ จะรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนได้ทราบเป็นประจำทุกเดือน	-โครงการฯ เปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้ามามีส่วนร่วมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และอธิบายถึงวิธีการเก็บตัวอย่างโดยสังเขปให้ชุมชนได้รับทราบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.33 โครงการธงขาว-ดาวเขียว
	10.5 จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง หรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	-โครงการฯ มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง หรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน เช่น ตลาดนัดสินค้าชุมชน และโครงการแปรรูปกล้วย เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.49 นโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	10.6 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการและให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งมีการชี้แจงผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมผ่านโครงการธงขาว-ดาวเขียว ที่ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และชุมชนเป็นประจำทุก 3 เดือน เพื่อสร้างการรับรู้ให้แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบ รวมถึงให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเตรียมความพร้อมและสามารถป้องกันตนเองได้ และเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	-โครงการฯ มีการจัดทำโครงการธงขาว-ดาวเขียว ในวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2567 และได้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน กนอ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ ในวันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.47 โครงการธงขาว-ดาวเขียว
	10.7 แจ้งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน กนอ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุกปี	-โครงการฯ แจ้งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน กนอ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ โดยครั้งล่าสุด วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ- สังคม (ต่อ)	10.8 สนับสนุนและส่งเสริมอาชีพของชุมชน เช่น การซื้อ ผลิตภัณฑ์และอาหารจากชุมชน การเช่ารถ การ ว่าจ้างก่อสร้าง การปลูกผักและแปรรูปกล้วยเป็น ผลิตภัณฑ์จากชุมชน เป็นต้น	-โครงการฯ ได้สนับสนุนและส่งเสริมอาชีพของชุมชน โดยช่วยทำสื่อสารการตลาด และเพิ่มช่องทางการจัด จำหน่ายผลิตภัณฑ์ชุมชนทั้งในรูปแบบ Offline – Online ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดพื้นที่ขายสินค้าภายในสถาน ประกอบการทั้งในส่วนโรงงาน จังหวัดระยอง และ สำนักงานใหญ่ จังหวัดกรุงเทพมหานคร และนำ วิสาหกิจชุมชนไปออกร้านในงานต่างๆ ของจังหวัด และ ในระดับประเทศ รวมทั้งได้จัดทำผลิตภัณฑ์ชุมชนใน ลักษณะชุดของขวัญเพื่อจำหน่ายในช่วงเทศกาลต่าง ๆ และจัดทำแคตตาล็อกและข้อมูลสินค้าชุมชน ส่งให้ หน่วยงานทั้งภายในและภายนอก อีกทั้งยังจัดทำ กระเช้ารวมสินค้าชุมชนจำหน่ายให้กับหน่วยงานภายใน และภายนอก	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่าง กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	10.9 จัดให้มีโครงการสายสัมพันธ์มาตาพุด เพื่อเป็นการสร้างสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทฯ และชุมชน และการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยมีการประชุมและร่วมกันทำกิจกรรมระหว่างเทศบาลฯ ชุมชนมาตาพุด และบริษัทฯ เช่น โครงการพัฒนาหาดสนกระซิบที่หนองแพปลให้เป็นแหล่งท่องเที่ยว เป็นต้น	-โครงการฯ ได้จัดให้มีกิจกรรมสายสัมพันธ์มาตาพุด เพื่อเป็นการสร้างสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทฯ และชุมชน และการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน เช่น กิจกรรมปั่นปลูกปะการัง เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่างกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
	10.10 จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อเผยแพร่รายละเอียดโครงการ และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น รวมทั้ง รวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อการกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	-โครงการฯ มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมล่องเรือเก็บขยะ ณ เจดีย์กลางน้ำระยอง กิจกรรมเก็บขยะชายหาด ณ ชายหาดสุขลา กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำ ณ สถานีวิจัยต้นน้ำชายฝั่งทะเลตะวันออก และบ้านมาบจันทร์ กิจกรรมสร้างบ้านปลา ณ ประมงพื้นบ้านกลุ่มสะพานเมืองสุขลา และกิจกรรมปลูกป่าชุมชน ณ ป่าชุมชนบ้านหนองตะเคียน และได้มีการรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อการกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่างกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 -ภาคผนวก ค.7 รายงานผลการสำรวจข้อมูลเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ประจำปี พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	10.11 จัดให้มีแพทย์ทางด้านอาชีวเวชศาสตร์ร่วมกับ สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด ตรวจสอบสุขภาพ ให้กับชุมชน อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับแจ้งผล การตรวจสุขภาพ วิธีการป้องกัน และการดูแลสุขภาพ แก่ชุมชน	-โครงการฯ มีการจัดแพทย์ทางด้านอาชีวเวชศาสตร์ ร่วมกับสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	10.12 สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในเขตเทศบาลเมือง มาบตาพุด เป็นประจำทุกปี เช่น กิจกรรมงานปีใหม่ วันเด็ก วันสงกรานต์ ประเพณีทำบุญข้าวหลาม เป็น ต้น	-โครงการฯ มีการสนับสนุนกิจกรรมในเขตเทศบาลเมือง มาบตาพุดเป็นประจำทุกปี เช่น กิจกรรมวันเด็ก เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่าง กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
	10.13 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากการดำเนินงานของโครงการ ทั้งผลกระทบด้าน บวกและผลกระทบด้านลบให้ชุมชนได้รับทราบ รวมทั้งจัดให้มีการเปิดบ้านให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมการ ดำเนินงานของโครงการ	-โครงการฯ ได้ประชาสัมพันธ์ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจาก การดำเนินงานของโครงการ ทั้งผลกระทบด้านบวกและ ผลกระทบด้านลบให้ชุมชนได้รับทราบ รวมทั้งจัดให้มี การเปิดบ้านให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของ โครงการ ผ่านโครงการ “ธงขาว-ดาวเขียว”	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.47 โครงการธง ขาว-ดาวเขียว

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	10.14 สนับสนุนงบประมาณในการพัฒนาวัดและโรงเรียนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ เช่น สนับสนุนการสร้างอาคารสำหรับการเรียนพระปริยัติธรรมให้แก่วัด สนับสนุนทุนการศึกษาให้เด็กนักเรียนในโรงเรียน เป็นต้น	-โครงการได้สนับสนุนงบประมาณในการพัฒนาวัดและโรงเรียน บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ การร่วมทำบุญกฐินสามัคคี ณ วัดประชุมมิตรบำรุง เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่างกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
	10.15 จัดทำแผนดำเนินการให้ข้อมูลชนิดของสารเคมีและความเป็นอันตราย รวมถึงแนวทางการดูแลสุขภาพให้กับสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เจ้าหน้าที่แพทย์และพยาบาล ของโรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลมาบตาพุด โรงพยาบาลบ้านฉาง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด โรงพยาบาลมวกะกรระยอง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพวัดโชดหิน สถานศึกษาในมาบตาพุด และชุมชน	-โครงการฯ มีการให้ข้อมูลชนิดของสารเคมีและความเป็นอันตราย รวมถึงแนวทางการดูแลสุขภาพให้กับสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชน และสถานศึกษาในพื้นที่	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.50 การรายงานสารเคมีอันตรายตามแบบ สอ.1-สอ.4
	10.16 กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้ โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับโครงการ	-โครงการฯ มีขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมตามระบบ ISO 14001 อย่างชัดเจนครอบคลุมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง การกำหนดมาตรการแก้ไข ติดตามตรวจสอบสรุปผลและรายงานต่อผู้ร้องเรียน และฝ่ายบริหารของโรงงาน โดยในระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีเรื่องร้องเรียน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.51 หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	10.17 จัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง หา มาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและ รายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน (แผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	-โครงการฯ มีขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนด้าน สิ่งแวดล้อมตามระบบ ISO 14001 อย่างชัดเจน ครอบคลุม ถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง การกำหนด มาตรการแก้ไข ติดตามตรวจสอบ สรุปผลและรายงาน ต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน โดยใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มี เรื่องร้องเรียน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.51 หนังสือรับรอง ไม่มีข้อร้องเรียน
	10.18 กำหนดให้รถเช่าของบริษัทฯ เช่น รถรับส่งพนักงาน รถรับจ้างวิ่งจากระยองไปกรุงเทพฯ เป็นต้น เป็น รถยนต์ที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง และเช่าจาก ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และสนับสนุน ให้รถยนต์ส่วนบุคคลของบริษัทฯ จดทะเบียนใน จังหวัดระยอง	-โครงการฯ สนับสนุนให้รถยนต์ส่วนบุคคลของบริษัทฯ จดทะเบียนในจังหวัดระยอง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	10.19 รณรงค์ขอความร่วมมือจากพนักงานให้จดทะเบียน รถยนต์ส่วนบุคคลที่จังหวัดระยอง	-โครงการฯ มีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานจดทะเบียน รถยนต์ส่วนบุคคลที่จังหวัดระยอง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ- สังคม (ต่อ)	10.20 จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทาง ป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชน สัมพันธ์และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้ง คณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทน โครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชน มากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบและตัวแทนจาก ชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำ ชุมชน ซึ่งกระบวนกรได้มาของตัวแทนชุมชนและ ตัวแทนภาคราชการ ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการ นั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ	-โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่มาตรการ กำหนด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.52 เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ- สังคม (ต่อ)	<p>โดยให้มีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>วาระของกรรมการและการพ้นสภาพ</p> <p>- คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <p>(1) ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท</p>			



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(3) พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (4) เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูลคำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น (5) ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม (6) จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง (7) พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน (8) พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ (9) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม	-		

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม - กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์			
11. สุขภาพอนามัย/สาธารณสุข	11.1 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้ - การตรวจสอบสุขภาพก่อนรับเข้าทำงาน และสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ให้ตรวจวัดภายใน 30 วัน ก่อนเริ่มงาน - การตรวจสอบสุขภาพประจำปี - การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยพิจารณาตามลักษณะงานที่ปฏิบัติในกรณีพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติ ให้มีการตรวจวัดซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดให้มีมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความ	-โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยมีการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับเข้าทำงาน การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ซึ่งในปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในวันที่ 20, 26 มิถุนายน และวันที่ 5, 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.53 แผนและผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	รับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้ เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น			
	11.2 จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวัน เวลา สถานที่ ตรวจวัด ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็น หน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง	- การตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการฯ ได้รับการ ตรวจและวินิจฉัยโดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.53 แผนและผล การตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567
	11.3 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสาธารณสุข และห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของ พนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและ ประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตาม กระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- โครงการฯ ได้กำหนดกำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานบริการสาธารณสุข และ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจ สุขภาพของพนักงานประจำ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.54 เกณฑ์การ คัดเลือก และประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสาธารณสุข และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	11.4 กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ประจำโรงพยาบาล ทำการวิเคราะห์ และจัดทำรายงานผลการวิเคราะห์ผลการตรวจ สุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพย้อนหลังของ พนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและ ความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-โครงการฯ กำหนดให้การตรวจสุขภาพของพนักงานต้อง ได้รับการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	11.5 จัดทำรายงานตามแบบรายงานสารเคมีอันตราย (สอ. 1-สอ.4) ร่วมมือกันระหว่างการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเลียม และ โรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนในด้าน สาธารณสุขในระยะยาว และเก็บรวบรวมข้อมูล เกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจ ที่อาจเกิดขึ้นจาก โครงการเป็นประจำ	-โครงการได้จัดทำรายงานตามแบบรายงานสารเคมี อันตราย (สอ.1-สอ.4) ร่วมมือกันระหว่างการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนในด้านสาธารณสุขในระยะยาว และเก็บ รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจ ที่อาจเกิดขึ้น จากโครงการเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.50 การรายงาน สารเคมีอันตรายตามแบบ สอ.1 -สอ.4



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	11.6 ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการ ถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยาสวมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด	-โครงการฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการ ถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยาสวมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาพที่ 2-53 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ความปลอดภัยเกี่ยวกับ สารเคมี
	11.7 สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนิน กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ รวมทั้งสนับสนุนการตรวจ สุขภาพและการรักษาพยาบาลแก่ผู้สูงอายุในพื้นที่	-SCG Chemicals Group มีการสนับสนุนงบประมาณ ให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ เช่น กิจกรรมเดิน-วิ่ง มาบตาพุด-เอสซีจี เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.48 ตัวอย่าง กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567
	11.8 สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการ ส่วน ท้องถิ่นในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของ ประชาชนอย่างต่อเนื่อง เช่น การจัดหน่วยแพทย์ เคลื่อนที่ร่วมกับสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อ ตรวจสุขภาพของประชาชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง รายงานผลการตรวจสุขภาพให้สถานบริการ สาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการเฝ้าระวัง และส่งเสริมสุขภาพชุมชน เป็นต้น	-SCG Chemicals Group สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/ หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นในด้านการเฝ้าระวัง และ ดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	11.9 จัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อฟื้นฟูสุขภาพของผู้ประสบ อุบัติเหตุจากสารเคมี	-โครงการฯ มีแผนปฏิบัติการเพื่อฟื้นฟูสุขภาพของผู้ ประสบอุบัติเหตุจากสารเคมี	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.28 แผนปฏิบัติ การฉุกเฉินและแผนการซ้อม ปฏิบัติการฉุกเฉิน
	11.10 จัดทำแผนปฏิบัติการเฝ้าระวังสุขภาพในประชากร กลุ่มเสี่ยง ได้แก่ หญิงตั้งครรภ์ ผู้สูงอายุ เด็ก ผู้พิการ และผู้เจ็บป่วยเรื้อรัง	-โครงการฯ มีแผนปฏิบัติการเฝ้าระวังสุขภาพใน ประชากรกลุ่มเสี่ยง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	11.11 จัดให้มีการศึกษาและรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพที่ แสดงถึงปัญหาและความเสี่ยงด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากอุตสาหกรรมและที่เกี่ยวข้องกับสาร EDC และ VCM ในเขตพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง โดย สถาบันการศึกษาที่มีการจัดการเรียนการสอนด้าน วิทยาศาสตร์และสุขภาพ และทำการศึกษาอย่าง ต่อเนื่อง พร้อมทั้งนำผลการศึกษามาปรับปรุง	-โครงการฯ มีการศึกษาและรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ ที่แสดงถึงปัญหาและความเสี่ยงด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากอุตสาหกรรมและที่เกี่ยวข้องกับสาร EDC และ VCM ในเขตพื้นที่มาบตาพุดจังหวัดระยอง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	11.12 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้าน การส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษา สุขภาพ และสนับสนุนอุปกรณ์การรักษาสุขภาพ หรือป้องกันมลพิษให้กับประชาชนในชุมชน ผ่าน เทศบาลเมืองมาบตาพุด	-SCG Chemicals Group มีการสนับสนุนอุปกรณ์การ รักษาสุขภาพให้กับชุมชน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	11.13 สนับสนุนวัสดุครุภัณฑ์ทางการแพทย์และอาชีพเวช ศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ให้กับโรงพยาบาลระยอง (ศูนย์พิษวิทยา) โรงพยาบาลมาบตาพุด และ ศูนย์อาชีพเวชศาสตร์และสิ่งแวดล้อม สำหรับการ รักษา พื้นฟูสุขภาพตรวจวิเคราะห์ ตลอดจนใช้ สำหรับการป้องกันและแก้ไข และการเฝ้าระวัง สุขภาพของประชาชนในชุมชน	-โครงการฯ มีการสนับสนุนวัสดุครุภัณฑ์ทางการแพทย์ และอาชีพเวชศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ให้กับหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	11.14 จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขใน พื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	-โครงการฯ ได้มีการติดตั้งป้ายแสดงข้อมูลความ ปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ใน บริเวณพื้นที่มีการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีของ โครงการ พร้อมทั้งมีระบบ E-smart ISO ที่พนักงานทุก คนสามารถเข้าถึงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีได้	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาคผนวก ข.30 เอกสารข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมี SDS (Safety Data Sheet)
	11.15 กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ สำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาล ให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของ สถานพยาบาลชุมชน	-โครงการฯ จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายใน โครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้สามารถใช้ บริการโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง และห้องพยาบาล ของ ROC เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-ภาพที่ 2-51 ห้องพยาบาล สถานพยาบาล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	11.16 กรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จะมีทีม สอบสวนอุบัติเหตุ วิเคราะห์สาเหตุ และกำหนด มาตรการป้องกัน รวมถึงติดตามดูแลรักษาอย่าง ต่อเนื่อง	- หากเกิดกรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จะมีทีมสอบสวนอุบัติเหตุ วิเคราะห์สาเหตุ และกำหนด มาตรการป้องกัน รวมถึงติดตามดูแลรักษาอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
	11.17 กำหนดให้มีโครงการส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ/ กิจกรรมการออกกำลังกายแก่พนักงานในโครงการ เช่น การจัดกิจกรรมออกกำลังกายตอนเช้าก่อนเริ่ม งาน กิจกรรมวิ่งลดโรคหลอดเลือดหัวใจ กิจกรรม ลด ละ เลิก บุหรี่ภายในโรงงาน และกิจกรรม สันทนาการด้านกีฬาต่างๆ (ฟุตบอลหรือ วอลเลย์บอล) เป็นต้น เพื่อสุขภาพที่ดีของพนักงาน และป้องกันการเกิดโรคไม่ติดต่อ (NCDs)	- โครงการฯ ได้จัดให้มีโครงการส่งเสริมกิจกรรมด้าน สุขภาพ/กิจกรรมการออกกำลังกายแก่พนักงานใน โครงการ เพื่อสุขภาพที่ดีของพนักงานและป้องกันการ เกิดโรคไม่ติดต่อ (NCDs) เช่น โครงการ TPC Run for Health 2024 กิจกรรมบรรยายเรื่องสุขภาพโดย นักวิชาการสาธารณสุขจากโรงพยาบาล และกิจกรรม Calorie Credit 2024 เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-54 โครงการส่งเสริม กิจกรรมด้านสุขภาพแก่ พนักงานภายในโครงการ
	11.18 ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคต่างๆ ทั้ง โรคติดต่อและโรคไม่ติดต่อ และรณรงค์ด้านสุข บัญญัติ 10 ประการ รวมถึงจัดหาวัคซีน เพื่อสร้าง ภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน พร้อมทั้งสรุปกิจกรรม	- โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะกรรมการ Health Committee เพื่อให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกัน โรคต่างๆ ทั้งโรคติดต่อและโรคไม่ติดต่อ และรณรงค์ ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ รวมถึงจัดหาวัคซีน เพื่อ สร้างภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงานเป็นประจำทุกเดือน	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-55 การให้ความรู้กับ พนักงานในการป้องกันโรค ต่างๆ ทั้งโรคติดต่อและโรคไม่ ติดต่อ และรณรงค์ด้านสุข บัญญัติ 10 ประการ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพอนามัย/ สาธารณสุข (ต่อ)	11.19 ส่งเสริมโภชนาการให้กับพนักงาน โดยการให้ความรู้ และจัดอาหารที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพในโรงอาหาร ของโรงงาน	- โครงการฯ มีการประชาสัมพันธ์ และให้ความรู้เกี่ยวกับ หลักโภชนาการให้กับกลุ่มผู้ขายอาหารภายในโรงอาหาร และพนักงานภายในโครงการ	ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาพที่ 2-56 การจัดอาหารที่มี ประโยชน์ต่อสุขภาพในโรง อาหารของโรงงาน



ภาพที่ 2-1 ระบบ CEMs



ภาพที่ 2-2 pH Meter และ ORP Meter



ภาพที่ 2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-treatment)



ภาพที่ 2-4 ปั๊มชนิด Double Mechanical Seal



ภาพที่ 2-5 หอกลั่น Import EDC Distillation Column



ภาพที่ 2-6 ถังบำบัดสำเร็จรูป (ถัง SATs)
จากอาคาร Admin/QA



ภาพที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (WWT-3)



ภาพที่ 2-8 ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Wastewater Stripper)
ของโรงงาน VCM 2



ภาพที่ 2-9 ที่ตัดไขมันและตะกั่วกรดตกขยะ
บริเวณโรงอาหาร



ภาพที่ 2-10 ถังเก็บน้ำปนเปื้อน



ภาพที่ 2-11 ระบบกรองทราย (Sand Filter) และระบบ RO (Reverse Osmosis)



ภาพที่ 2-12 ป่อพักน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี
เป็นแบบ Double Containment



ภาพที่ 2-13 อาคารจัดเก็บกากของเสีย



ภาพที่ 2-14 บริเวณลานจัดเก็บอุปกรณ์ของโครงการ



ภาพที่ 2-15 บริเวณจุดเก็บกากของเสียของโรงงาน



ภาพที่ 2-16 ถังเหล็กที่มีฝาปิด ขนาด 200 ลิตร



ภาพที่ 2-17 Luger Box



ภาพที่ 2-18 ภาชนะบรรจุจากของสารเคมี



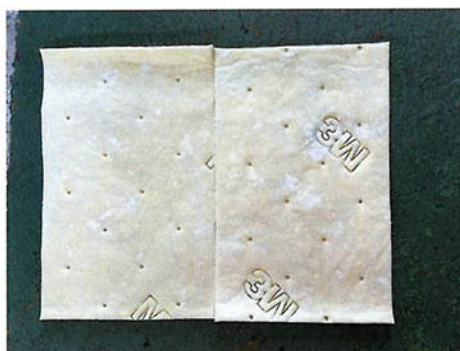
ภาพที่ 2-19 โรงเก็บสารเคมี



ภาพที่ 2-20 รถขนส่งติดเบอร์โทรศัพท์



ภาพที่ 2-21 ถังขยะแยกประเภท



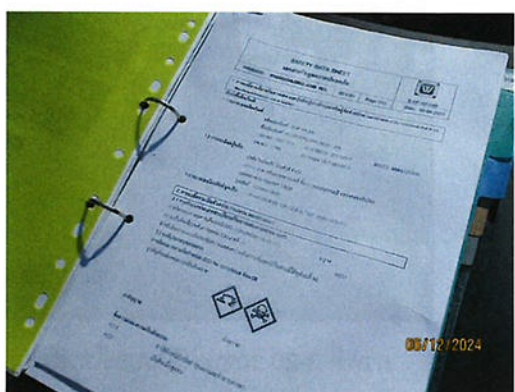
ภาพที่ 2-22 ชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์สำหรับดูดซับสารเคมีบริเวณอาคารจัดเก็บกากของเสีย



ภาพที่ 2-23 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถบรรทุก



ภาพที่ 2-24 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2-25 เอกสารความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)
ประจำรถขนส่ง



ภาพที่ 2-26 ติดซื้อสารเคมีสัญลักษณ์ความเป็นอันตราย
และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง



ภาพที่ 2-27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
และพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2-28 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย



ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง



ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์



ระบบโฟมดับเพลิง



Fire Hose Water Cabinet



Hydrant with Monitor



Hydrant with Foam



ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



ชุดผจญเพลิง



หน้ากากป้องกันสารเคมี
ชนิดถังอากาศติดตัวบุคคล (SCBA)



Smoke Detector และ Heat Detector



เครื่องช่วยหายใจ



เครื่องกระตุกหัวใจ (AED)

ภาพที่ 2-29 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



เครื่องสูบน้ำดับเพลิงดีเซล และ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงไฟฟ้า



เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน

ภาพที่ 2-29 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)



ภาพที่ 2-30 รถดับเพลิง



ภาพที่ 2-31 รถพยาบาล



ถังน้ำดับเพลิง ขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร



ถังน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 14,000 ลูกบาศก์เมตร

ภาพที่ 2-32 ถังน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 2-33 การซ่อมแผนฉุกเฉิน



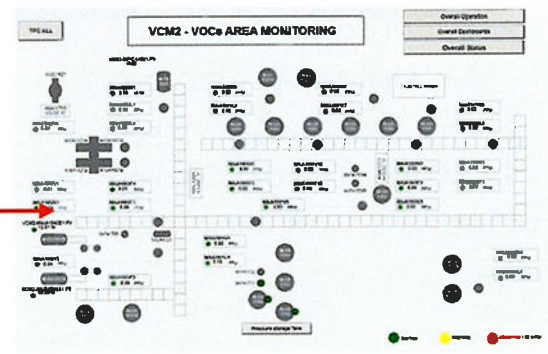
ภาพที่ 2-34 Gas Detector



ภาพที่ 2-35 Cl₂ Detector



ภาพที่ 2-36 HCl Detector



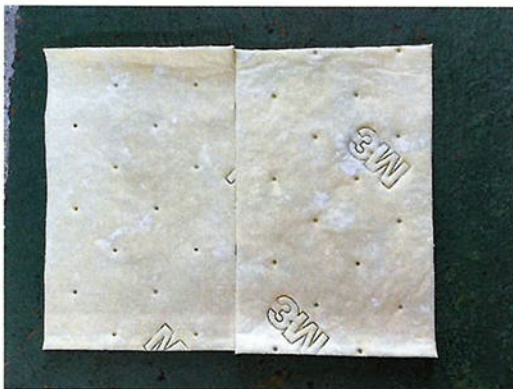
ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ตรวจจับ VCM



ภาพที่ 2-38 อุปกรณ์ตรวจวัด EDC



ภาพที่ 2-39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ



ภาพที่ 2-40 อุปกรณ์ที่ใช้ในการกำจัดสารเคมีที่รั่วไหล



ภาพที่ 2-41 คันกั้นสำหรับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2-42 คันกั้นสำหรับถังเก็บกัก
บริเวณลานถังที่ท่าเทียบเรือ
ของบริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 2-43 การตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อด้วยสายตา
(Visual Inspection)



ภาพที่ 2-44 อุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณเครื่องจักร



ภาพที่ 2-45 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



ภาพที่ 2-46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



ภาพที่ 2-47 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ



ภาพที่ 2-48 พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา



ภาพที่ 2-49 บริเวณน้ำดื่ม



ภาพที่ 2-50 ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะ



ภาพที่ 2-51 ห้องพยาบาลสถานพยาบาล



ภาพที่ 2-52 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2-53 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย
เกี่ยวกับสารเคมี



ภาพที่ 2-54 โครงการส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ
แก่พนักงานภายในโครงการ



ภาพที่ 2-55 การให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคต่างๆ ทั้งโรคติดต่อและโรค ไม่ติดต่อ
และรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ



ภาพที่ 2-56 การจัดอาหารที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพในโรงอาหารของโรงงาน

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ในระยะดำเนินการโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยมีแผนการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3



ตารางที่ 3 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - PM-10 - TSP - NO ₂ - HCl - Cl ₂ - ความเร็วและทิศทางลม	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - บ้านหนองแพบ - โรงเรียนมาตาบุตรพันทิพยาคาร (เก่า) (มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าพระนคร เหนือวิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและ ฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์เพื่อ อุตสาหกรรม)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง				22-29							4-11	
- VCM - EDC	- วัดมาบชลุต - บ้านหนองแพบ - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบ ตาบุตร - สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาบุตร	เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง ต่อเนื่อง	8-9	1-2	4-5	1-2	27-28	24-25	15-16	13-14	2-3	7-8	11-12	2-3
1.2 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง - HCl - Cl ₂ - VCM - EDC	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียง เหนือ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้	ตลอดเวลา แบบต่อเนื่อง												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 1</u>													
2.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว	- ปล่อง EDC Cracker 1	ปีละ 2 ครั้ง						6					1/	
- NO _x	- ปล่อง Incinerator 1A	ในช่วงเดียวกันกับ						6					1/	
	- ปล่อง Incinerator 1B	การตรวจวัด					31						1/	
	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 2</u>	คุณภาพอากาศใน												
	- ปล่อง EDC Cracker 2A	บรรยากาศ				29							7	
	- ปล่อง EDC Cracker 2B					24								3
	- ปล่อง Incinerator 2A					29							7	
	- ปล่อง Incinerator 2B					26							8	
- HCl	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 1</u>	ปีละ 2 ครั้ง											1/	
	- ปล่อง Incinerator 1A	ในช่วงเดียวกันกับ											1/	
	- ปล่อง Incinerator 1B	การตรวจวัด					31	6						
	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 2</u>	คุณภาพอากาศใน												
	- ปล่อง Incinerator 2A	บรรยากาศ					29						7	
	- ปล่อง Incinerator 2B						26						8	



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ (ต่อ) 2.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ) - Cl ₂	<u>โรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไลน์ (C/A Plant)</u> -ปล่อง Final Gas Absorber <u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 1</u> -ปล่อง Incinerator 1A -ปล่อง Incinerator 1B <u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 2</u> -ปล่อง Incinerator 2A -ปล่อง Incinerator 2B	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ												
ปัจจุบันโรงงานไม่ได้เปิดดำเนินการผลิต														
								23					1/	
							31						1/	
							15						7	
						26							8	
- Dioxins/Furans	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 1</u> -ปล่อง Incinerator 1A -ปล่อง Incinerator 1B <u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 2</u> -ปล่อง Incinerator 2A -ปล่อง Incinerator 2B	ปีละ 2 ครั้ง					16			15				
							17			16				
				27						26				
				28						27				



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ (ต่อ) 2.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ) - EDC - VCM	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 1</u> - ปล่อง Incinerator 1A - ปล่อง Incinerator 1B <u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 2</u> - ปล่อง Incinerator 2A - ปล่อง Incinerator 2B	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ					31 29 26	6					1/ 1/ 7 8	
2.2 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง - NO _x	<u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 1</u> - ปล่อง Incinerator 1A - ปล่อง Incinerator 1B <u>ปล่องระบายอากาศของโรงงาน VCM 2</u> - ปล่อง Incinerator 2A - ปล่อง Incinerator 2B	ตลอดเวลา แบบต่อเนื่อง												
2.3 ตรวจสอบประสิทธิภาพการ ทำงานของ CEMs - การทำ Performance Test ของ CEMs ด้วย วิธี Relative Accuracy Test Audit (RATA)	<u>ระบบ CEMs ของโรงงาน VCM 1</u> - ปล่อง Incinerator 1A - ปล่อง Incinerator 1B <u>ระบบ CEMs ของโรงงาน VCM 2</u> - ปล่อง Incinerator 2A - ปล่อง Incinerator 2B	ปีละ 1 ครั้ง						6						



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. การตรวจวัดเสียง - Leq 24 hrs.	- ริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ - ริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง				22-29							4-11	
4. การตรวจวัดคุณภาพน้ำ 4.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - Temperature - pH - COD - BOD ₅ - TDS - TSS - Oil & Grease	- น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบ บำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	เดือนละ 1 ครั้ง (เพิ่มเติมจาก มาตรการกำหนด)	10	14	13	18	8	12	10	14	11	9	13	11
- Temperature - pH - SV30 - MLVSS - TDS - TSS	- น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัด น้ำ เสียที่ 3A (Aeration 3A) - น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัด น้ำ เสียที่ 3B (Aeration 3B)	เดือนละ 1 ครั้ง (เพิ่มเติมจาก มาตรการกำหนด)	10	14	13	18	8	12	10	14	11	9	13	11



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- Temperature - pH - BOD ₅ - COD	- น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร (EFCT3)	เดือนละ 1 ครั้ง (เพิ่มเติมจากมาตรการกำหนด)	10	14	13	18	8	12	10	14	11	9	13	11
- SS - TDS - Oil & Grease - EDC - VCM - Flow rate *	- คลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เนื้อจุดปล่อยน้ำของโรงงาน 50 เมตร - คลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้จุดปล่อยน้ำทั้งของโรงงาน 50 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง (มาตรการกำหนด ปีละ 4 ครั้ง แต่ โรงงาน เก็บ เพิ่มเติมเป็น เดือนละ 1 ครั้ง)	10	14	13	18	8	12	10	14	11	9	13	11
4.2การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง - COD โดยใช้ COD Online	- น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร	ตลอดเวลา แบบต่อเนื่อง (เพิ่มเติมจาก มาตรการกำหนด)												

หมายเหตุ : * หมายถึง ตรวจวัดเฉพาะจุด EFCT3 โดยบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และดิน														
5.1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 6 จุด จุดละ 3 บ่อ รวม 18 บ่อ แต่ละบ่อที่ระดับ ความลึกต่างกัน	ปีละ 2 ครั้ง			29				26					
- EDC														
- VCM														
	- บ่อน้ำดื่มหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชน ซอยร่วมพัฒนา	ปีละ 1 ครั้ง			29									
	- บ่อน้ำดื่มหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชน ตากวน-อ่าวประดู่													
5.2 คุณภาพดินบริเวณภายใน พื้นที่โครงการ														
- Soil Gas	- พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 จำนวน 12 จุด - พื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 จำนวน 2 จุด	ปีละ 1 ครั้ง												2



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5.การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน (ต่อ) 5.3 คุณภาพดินบริเวณภายนอกพื้นที่โครงการ - Soil Gas	<u>บริเวณท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ใต้ดินภายนอกพื้นที่โครงการ จำนวน 4 จุด</u> -บริเวณริมรั้วของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) -บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) -บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท อิติตยาเบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด -บริเวณริมรั้วของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง												2
6. กากของเสีย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	-พื้นที่โครงการ	ทุก 6 เดือน												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. กากของเสีย (ต่อ) - จัดทำรายงานสรุปกาก ของเสียแต่ละชนิด พร้อม ทั้งบันทึกรายละเอียด เกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ และการเก็บรวบรวม การ จัดส่ง และการกำจัดกาก ของเสียที่เกิดขึ้นจากการ ดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการ ได้รับอนุญาตส่งกำจัด กากของเสีย	-พื้นที่โครงการ	ทุกเดือนและ รายงานผลทุก 6 เดือน												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. การติดตามตรวจสอบด้าน อาชีวอนามัย														
7.1 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ	<u>บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1</u>	ปีละ 4 ครั้ง (มาตรการกำหนด ปีละ 2 ครั้ง)												
- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (Leq 8 hrs.)	- บริเวณ Oxychlorination Unit (Section 200 Unit VCM 1)		17			9			9			17		
	- บริเวณ EDC Purification Unit (Section 300 Unit VCM 1)		17			9			9			17		
	- บริเวณ Refrigeration Unit (VCM 1)		17			9			9			17		
	- บริเวณ Incinerator Unit (Section 800 Unit VCM 1)		17			9			9			17		
	<u>บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 2</u>													
	- บริเวณ Oxychlorination Unit (Section 200 Unit VCM 2)		17			9			9			8		
	- บริเวณ EDC Purification Unit (Section 300 Unit VCM 2)		17			9			9			8		
	- บริเวณ Refrigeration Unit (VCM 2)		17			9			9			8		
	- บริเวณ Incinerator Unit (Section 800 Unit VCM 2)		17			9			9			8		



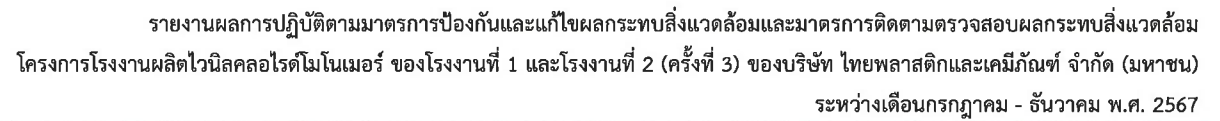
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)														
- ระดับเสียงแยกความถี่	<u>บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1</u>	ปีละ 4 ครั้ง (เพิ่มเติมจากที่ มาตรการกำหนด)												
	-บริเวณ Oxychlorination Unit (Section 200 Unit VCM 1)		17			9			9			17		
	-บริเวณ EDC Purification Unit (Section 300 Unit VCM 1)		17			9			9			17		
	-บริเวณ Refrigeration Unit (VCM 1)		17			9			9			17		
	-บริเวณ Incinerator Unit (Section 800 Unit VCM 1)		17			9			9			17		
	<u>บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 2</u>													
	-บริเวณ Oxychlorination Unit (Section 200 Unit VCM 2)		17			9			9			8		
	-บริเวณ EDC Purification Unit (Section 300 Unit VCM 2)		17			9			9			8		
	-บริเวณ Refrigeration Unit (VCM 2)		17			9			9			8		
	-บริเวณ Incinerator Unit (Section 800 Unit VCM 2)		17			9			9			8		



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ) - ระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน (Noise Dose)	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง	ปีละ 4 ครั้ง (มาตรการกำหนดปีละ 2 ครั้ง)	17			9			9			8		
- จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- ในบริเวณกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2	ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงมีการเปลี่ยนแปลง	ดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 16-17 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566 และจะครบกำหนดดำเนินการ ครั้งต่อไป ในปี พ.ศ. 2569											
7.2 แสงสว่าง	- อาคารอำนวยการกลาง - หน่วยวิเคราะห์คุณภาพ - อาคารควบคุมการผลิตโรงงาน VCM 1 - อาคารควบคุมการผลิต VCM 2 - หน่วยซ่อมบำรุง	ทุก 6 เดือน					13				9			



คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ 7.3.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - Cl ₂	<div>โรงงานผลิตคลอร์-แอลคาไลน์ (C/A Plant)</div> <div>- In front of C/A Plant</div> <div>- Section 500 C/A Plant</div> <div>- In front of C/A Control Room</div> <div>โรงงาน VCM 1</div> <div>- Incineration Unit</div> <div>โรงงาน VCM 2</div> <div>- Cl₂ Compressor</div>	ปีละ 4 ครั้ง												
← ปัจจุบันโรงงานไม่ได้เปิดดำเนินการผลิต →														
			17			9			9			_1/_		
			17			9			9			_1/_		
- HCl	<div>โรงงาน VCM 1</div> <div>- Incineration Unit</div> <div>- Oxychlorination</div> <div>- Near Storage Tank (M-A702A/B)</div> <div>- VCM Purification Unit</div> <div>- EDC Cracking Unit</div> <div>โรงงาน VCM 2</div> <div>- Oxychlorination</div> <div>- EDC Cracking Unit</div> <div>- Incineration Unit</div>	ปีละ 4 ครั้ง	17			9			9			_1/_		
			17			9			9			_1/_		
			17			9			9			_1/_		
			17			9			9			_1/_		
			17			9			9			_1/_		
			17			9			9			8		
			17			9			9			8		
			17			9			9			8		



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) 7.3.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ) - EDC	โรงงาน VCM 1 - Incineration Unit - In front of VCM 1 Control Room โรงงาน VCM 2 - In front of VCM 2 Control Room บริเวณท่าเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริเวณถังกักเก็บ EDC	ปีละ 4 ครั้ง	17			9			9			1/		
			17			9			9			1/		
			17			9			9			8		
					15	12					18		30	
- EDC ที่ตัวบุคคล	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน VCM 1 - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน VCM 2	ปีละ 4 ครั้ง (มาตรการกำหนดปีละ 2 ครั้ง)	17			9			9			1/		
			17			9			9			8		



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) 7.3.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ) - VCM	<u>โรงงาน VCM 1</u> -Oxychlorination Unit -Near Storage Tank (M-FA702A/B) -VCM Purification Unit -EDC Cracking Unit -In front of VCM 1 Control Room <u>โรงงาน VCM 2</u> -Process Storage Tank -In front of VCM 2 Control Room <u>บริเวณท่าเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</u> -บริเวณถังกักเก็บ VCM	ปีละ 4 ครั้ง	17	7		9			9			1/		
						9			9			1/		
			17			9			9			1/		
			17			9			9			1/		
			17			9			9			1/		
			17			9			9			8		
			17			9			9			8		
						12		22			26	4		
- VCM ที่ตัวบุคคล	-พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน VCM 1 -พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน VCM 2	ปีละ 4 ครั้ง (มาตรการกำหนดปีละ 2 ครั้ง)	17			9			9			1/		
			17			9			9			8		



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) 7.3.3 ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง - Cl_2 (Gas Detector)	- บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนของ C/A Plant จำนวน 4 จุด - บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนของโรงงาน VCM 1 จำนวน 2 จุด - บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนของโรงงาน VCM 2 จำนวน 4 จุด	ตลอดเวลาแบบต่อเนื่อง	<div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ปัจจุบันโรงงานไม่ได้เปิดดำเนินการผลิต</div> </div>											
- HCl (Gas Detector)	- บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ของโรงงาน VCM 1 จำนวน 4 จุด - บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ของโรงงาน VCM 2 จำนวน 11 จุด	ตลอดเวลาแบบต่อเนื่อง												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) 7.3.3 ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง - EDC	- บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของเอทิลีนไดคลอไรด์ของโรงงาน VCM 1 จำนวน 14 จุด - บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของเอทิลีนไดคลอไรด์ของโรงงาน VCM 2 จำนวน 15 จุด - บริเวณถังเก็บ EDC ที่ทำเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 จุด	ตลอดเวลา แบบต่อเนื่อง												
- VCM	- บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงาน VCM 1 จำนวน 19 จุด - บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงาน VCM 2 จำนวน 15 จุด - บริเวณถังเก็บ VCM ที่ทำเทียบเรือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 จุด	ตลอดเวลา แบบต่อเนื่อง												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจตาบอดสี - ตรวจร่างกายทั่วไป - เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - สมรรถภาพการทำงานของไต - ปริมาณกลูโคสในเลือด - ระดับ Cholesterol ในเลือด - สารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ 	พนักงานแรก รับเข้าทำงาน 1 ครั้ง												
		พนักงานทุกคน ปี ละ 1 ครั้ง						20, 26	5, 11					



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.4 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - การตรวจสอบสภาพตาม ลักษณะงานหรือปัจจัย เสี่ยง	- การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจการทำงานของตับ	พนักงานแรก รับเข้าทำงาน 1 ครั้ง												
		พนักงานที่สัมผัส ความเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง						20, 26	5, 11					
7.5 กิจกรรมความปลอดภัย - บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การ แก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน												
- บันทึกสถิติการเจ็บป่วย ของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลงปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชนตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า, ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม, พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ, กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปีละ 1 ครั้ง												




ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - สรุปผลการดำเนินงานตาม แผนงานชุมชนสัมพันธ์ความ รับผิดชอบต่อสังคมและ สิ่งแวดล้อม และประเมินผล การดำเนินงาน โดยพิจารณา ในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนิน งานทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้า หมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิ- ภาพ/ ความเหมาะสมของ แผนงานฯ/ กิจกรรมและ เสนอแนวทางการปรับปรุง แผนงานฯ กิจกรรมใน อนาคต	- ชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง												



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - บันทึกข้อร้องเรียนจาก โครงการและจัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาและมาตรการที่ กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกัน การเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	ทุกเดือนและ รายงานผลทุก 6 เดือน												

หมายเหตุ : หมายเลข หมายถึง วันที่ตรวจวัด
 หมายถึง แผนการตรวจวัด
 -1/ หมายถึง ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากโครงการมีกิจกรรม Shutdown / Turnaround

3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl₂) และความเร็วและทิศทางลม โดยมีจุดตรวจวัด 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณบ้านหนองแฟบ และบริเวณโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (ปัจจุบันเป็นมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือวิทยาเขตระยอง) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

รวมทั้งกำหนดให้ตรวจวัดความเข้มข้นของ ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) โดยมีจุดตรวจวัด 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชุลูต บริเวณบ้านหนองแฟบ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด และบริเวณที่ทำการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เดือนละ 1 ครั้ง

3.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณบ้านหนองแฟบ และบริเวณโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (ปัจจุบันเป็นมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้เพิ่มการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณที่ทำการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นเวลา 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับที่มีการตรวจวัด VOCs by TO-15 สามารถสรุปได้ ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ส่วนใหญ่มีทิศทางลมพัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ส่วนใหญ่มีทิศทางลมพัดมาจากทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที

บ้านหนองแฟบ ส่วนใหญ่มีทิศทางลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที

โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์เพื่ออุตสาหกรรม)) ส่วนใหญ่มีทิศทางลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนมาทางทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

รายละเอียดร้อยละของการเกิดทิศทางลม ในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน ดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 ถึงตารางที่ 3.1-4 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในภาคผนวก ง



รูปที่ 3.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ



บ้านหนองแพบ



โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร
(มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขต
ระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์เพื่ออุตสาหกรรม))



วัดมาบชูด



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด



ที่ทำการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ภาพที่ 3.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ตารางที่ 3.1-1 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน

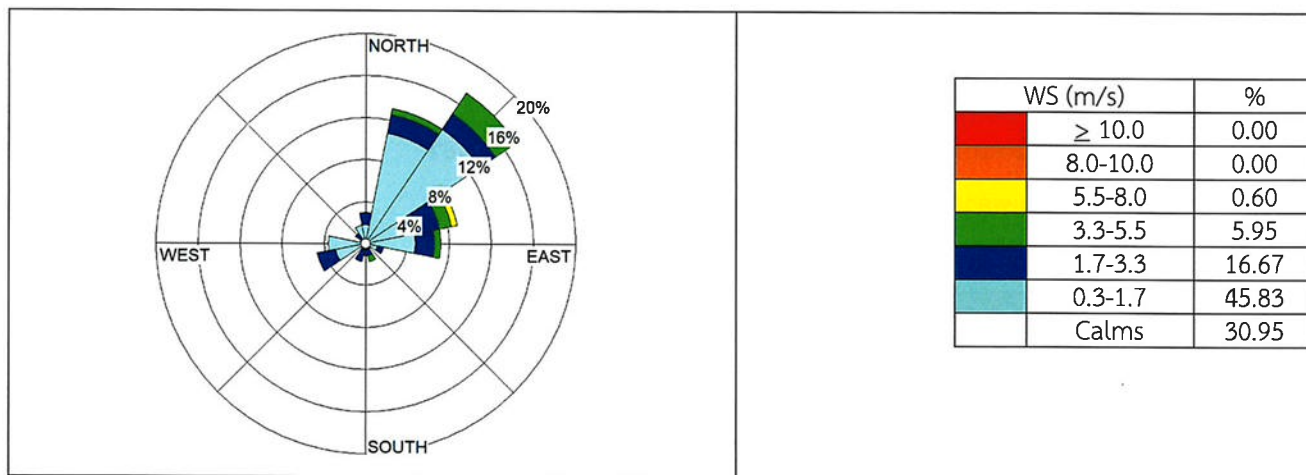
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 4 - 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	4-5 พ.ย. 67		5-6 พ.ย. 67		6-7 พ.ย. 67		7-8 พ.ย. 67		8-9 พ.ย. 67		9-10 พ.ย. 67		10-11 พ.ย. 67	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
11.00-12.00	2.4	WSW	0.9	E	1.0	W	1.8	ENE	0.0	-	2.4	S	3.3	NE
12.00-13.00	1.3	ESE	3.1	ENE	0.0	-	1.2	NE	1.2	E	1.7	SW	2.2	N
13.00-14.00	1.0	E	0.7	NNE	0.4	ESE	0.0	-	1.8	E	0.4	NNE	1.6	NNE
14.00-15.00	0.0	-	0.7	W	0.8	WSW	1.5	NNE	0.3	NNE	1.4	SE	0.5	NE
15.00-16.00	1.9	WSW	0.2	-	1.1	WSW	0.0	-	0.9	NNE	0.5	NNE	0.8	SSE
16.00-17.00	0.6	WSW	1.8	SSE	0.0	-	1.2	NE	1.0	NNE	0.4	S	1.0	ENE
17.00-18.00	1.0	W	2.2	SSW	0.2	-	2.1	NNE	0.3	NNE	0.0	-	2.8	ESE
18.00-19.00	0.6	W	2.8	SSW	0.8	NNW	0.7	NNE	0.0	-	0.0	-	0.8	ENE
19.00-20.00	0.0	-	1.4	NE	0.2	-	0.0	-	0.0	-	0.2	-	1.3	E
20.00-21.00	0.0	-	3.0	SSW	3.2	NW	0.4	N	0.0	-	0.0	-	0.0	-
21.00-22.00	0.8	NE	2.2	NE	0.5	NW	0.2	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
22.00-23.00	0.0	-	1.0	W	0.8	NNE	0.1	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
23.00-24.00	0.5	NE	3.9	WNW	2.1	NNE	0.0	-	0.2	-	0.0	-	0.3	NNE
24.00-01.00	0.1	-	1.6	WSW	1.8	NNE	0.0	-	1.0	NNE	1.6	NNE	0.0	-
01.00-02.00	0.3	NE	0.9	WSW	1.4	NE	0.6	N	0.0	-	0.0	-	0.0	-
02.00-03.00	2.0	NE	0.9	NE	0.0	-	0.0	-	3.4	NE	0.0	-	0.5	E
03.00-04.00	1.2	NE	4.6	ENE	1.8	N	0.4	NNE	5.5	ENE	0.6	NE	1.0	NNE
04.00-05.00	0.0	-	2.3	ENE	0.7	NNE	0.9	NE	0.0	-	0.0	-	1.2	NNW
05.00-06.00	1.6	E	1.2	NNE	0.9	E	1.3	NE	1.5	NE	0.0	-	0.8	NE
06.00-07.00	0.5	NE	1.5	NE	1.1	NE	1.1	ENE	0.6	NE	0.0	-	1.3	ENE
07.00-08.00	0.5	ENE	0.9	E	0.0	-	3.8	NE	3.3	SSE	0.4	NE	3.5	NE
08.00-09.00	5.1	NNE	0.1	-	0.1	-	0.0	-	1.2	W	0.5	ENE	4.9	ENE
09.00-10.00	0.4	NNW	2.2	WSW	1.5	NE	1.7	ENE	1.3	NE	2.6	E	3.0	ENE
10.00-11.00	0.0	-	0.0	-	1.8	NE	2.1	E	1.6	N	4.2	E	2.3	ENE



สรุป ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที



ตารางที่ 3.1-2 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน

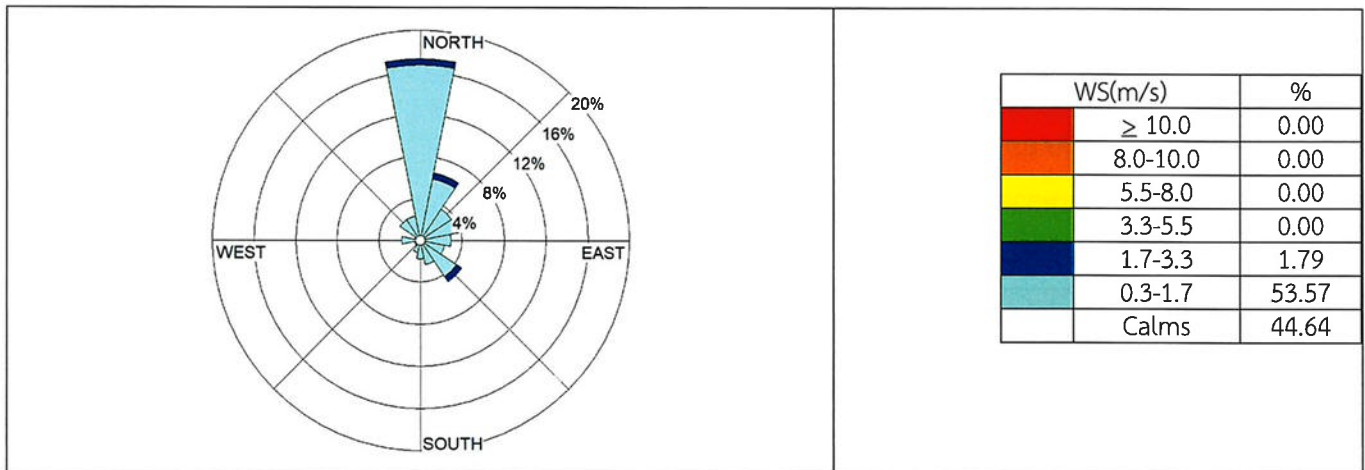
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 4 - 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	4-5 พ.ย. 67		5-6 พ.ย. 67		6-7 พ.ย. 67		7-8 พ.ย. 67		8-9 พ.ย. 67		9-10 พ.ย. 67		10-11 พ.ย. 67	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
10.00-11.00	1.0	N	0.6	NNE	0.9	N	0.7	NNW	0.0	-	0.5	ESE	0.0	-
11.00-12.00	0.0	-	0.0	-	0.3	ENE	0.8	SW	0.4	SE	1.4	SE	0.3	ESE
12.00-13.00	0.3	N	1.3	SE	0.1	-	0.9	SE	0.8	N	0.8	ENE	0.0	-
13.00-14.00	0.0	-	0.5	SE	0.0	-	1.7	SE	1.6	SSE	0.0	-	0.5	ENE
14.00-15.00	0.0	-	0.5	SSE	0.4	N	0.5	E	0.5	S	0.2	-	0.7	ESE
15.00-16.00	0.7	ESE	0.0	-	0.0	-	1.0	NNE	0.6	SSE	0.0	-	0.5	ENE
16.00-17.00	0.0	-	0.0	-	0.1	-	0.1	-	0.0	-	0.5	SSE	0.7	NE
17.00-18.00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.2	-	0.2	-	0.5	E	0.4	WSW
18.00-19.00	0.0	-	0.3	N	0.7	E	0.2	-	0.0	-	0.2	-	1.2	SSW
19.00-20.00	0.0	-	0.1	-	1.2	NE	1.3	N	0.5	NNE	0.1	-	0.6	SE
20.00-21.00	0.0	-	0.0	-	0.3	NE	0.2	-	0.2	-	0.4	S	0.6	SSW
21.00-22.00	0.5	E	0.8	NNE	1.2	N	0.2	-	0.5	N	0.1	-	0.0	-
22.00-23.00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.1	-	0.7	NNE	0.0	-
23.00-24.00	0.5	N	0.0	-	1.1	N	1.3	N	0.2	-	0.4	NE	0.0	-
24.00-01.00	0.0	-	0.5	N	0.3	ENE	0.6	N	0.3	ENE	0.0	-	0.0	-
01.00-02.00	2.0	N	0.0	-	0.6	N	0.0	-	0.3	NNE	0.0	-	0.0	-
02.00-03.00	0.3	NNE	0.0	-	1.5	N	0.5	N	0.0	-	0.0	-	0.0	-
03.00-04.00	1.3	W	1.4	N	0.1	-	0.5	NW	0.4	N	0.6	NNE	0.1	-
04.00-05.00	0.0	-	0.1	-	1.1	E	0.7	W	0.0	-	0.6	NNE	0.0	-
05.00-06.00	0.7	N	0.6	N	0.6	N	0.4	NNW	0.9	NNE	0.8	N	0.0	-
06.00-07.00	0.2	-	0.6	NNW	0.4	N	0.6	NW	0.4	NE	0.0	-	0.0	-
07.00-08.00	0.2	-	0.2	-	0.7	NNW	0.4	N	0.6	WNW	0.0	-	0.3	W
08.00-09.00	0.5	NW	0.7	SE	2.5	NNE	0.5	S	1.0	N	0.2	-	0.0	-
09.00-10.00	0.1	-	0.8	NE	0.3	N	0.5	NW	0.2	-	0.4	N	0.4	ENE



สรุป ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที



ตารางที่ 3.1-3 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน

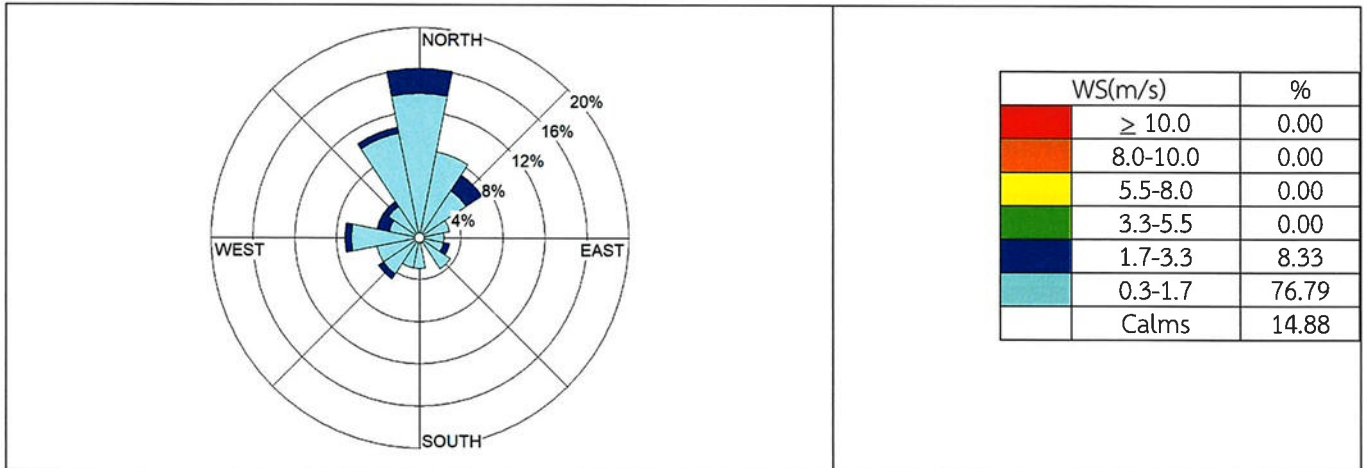
บริเวณบ้านหนองแพบ

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 4 - 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	4-5 พ.ย. 67		5-6 พ.ย. 67		6-7 พ.ย. 67		7-8 พ.ย. 67		8-9 พ.ย. 67		9-10 พ.ย. 67		10-11 พ.ย. 67	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
09.00-10.00	0.4	ENE	0.6	NNW	0.2	-	1.6	S	0.4	NNE	0.9	ESE	1.2	ENE
10.00-11.00	0.2	-	0.4	NNW	0.6	NNE	0.7	NNW	0.5	NNE	0.2	-	0.1	-
11.00-12.00	0.1	-	0.1	-	1.0	NE	0.3	S	1.0	NE	0.3	N	1.5	W
12.00-13.00	0.8	SW	0.7	S	1.2	E	0.6	SE	0.8	SSW	1.0	SSE	0.9	SW
13.00-14.00	0.6	SSW	1.3	WSW	0.7	W	0.2	-	1.0	W	1.4	SW	1.0	WSW
14.00-15.00	0.2	-	0.5	ESE	0.2	-	0.4	SE	1.4	SSW	0.8	SW	0.8	WSW
15.00-16.00	0.1	-	0.3	SW	1.1	NW	1.5	ESE	0.9	WSW	1.0	SW	0.5	WSW
16.00-17.00	0.9	SSW	1.4	WNW	1.0	WSW	0.2	-	0.3	WSW	0.3	S	0.1	-
17.00-18.00	1.0	W	1.0	WNW	0.7	W	0.8	ENE	1.1	E	0.1	-	0.8	NNE
18.00-19.00	0.4	WNW	0.7	NNE	0.9	SW	0.5	NNW	1.4	NNW	0.8	N	0.5	NNW
19.00-20.00	0.8	W	0.1	-	1.0	N	1.4	N	0.9	W	0.1	-	1.2	NW
20.00-21.00	0.1	-	1.0	NNE	0.3	N	1.1	NE	0.3	W	0.3	NNE	1.4	W
21.00-22.00	1.1	ENE	0.6	N	0.1	-	0.7	NW	0.1	-	1.3	N	1.3	WNW
22.00-23.00	1.0	ESE	1.3	N	0.7	NW	0.2	-	1.4	N	1.5	N	1.8	N
23.00-24.00	0.7	NNW	1.1	NW	0.3	NNE	0.7	N	1.7	ESE	0.8	N	1.8	W
24.00-01.00	0.2	-	0.6	NE	0.5	N	0.3	NNW	1.2	NNW	1.0	N	0.4	W
01.00-02.00	0.3	NE	1.5	NE	1.2	E	2.0	NE	1.6	E	1.7	SW	0.9	W
02.00-03.00	0.4	SE	1.0	NNE	1.1	NNE	0.1	-	0.8	N	0.8	NNW	1.1	SE
03.00-04.00	0.2	-	0.4	N	0.3	NE	1.2	NNW	2.9	N	2.5	NNW	1.2	SE
04.00-05.00	0.5	ENE	0.9	N	1.5	N	0.9	NNE	2.5	N	0.5	N	1.1	SE
05.00-06.00	1.2	NNW	1.0	NNW	2.3	NE	1.6	NNE	1.1	N	0.4	NNW	0.7	SSW
06.00-07.00	0.8	NNW	1.4	NNE	2.3	NE	0.7	NNE	0.4	NE	0.2	-	1.3	S
07.00-08.00	0.4	N	0.3	NE	0.5	WNW	0.8	NNW	0.2	-	0.1	-	1.7	NW
08.00-09.00	1.8	WNW	0.3	NNW	0.4	N	1.9	N	2.0	WNW	0.8	N	1.0	NW



สรุป ทิศทางลงส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที



ตารางที่ 3.1-4 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน

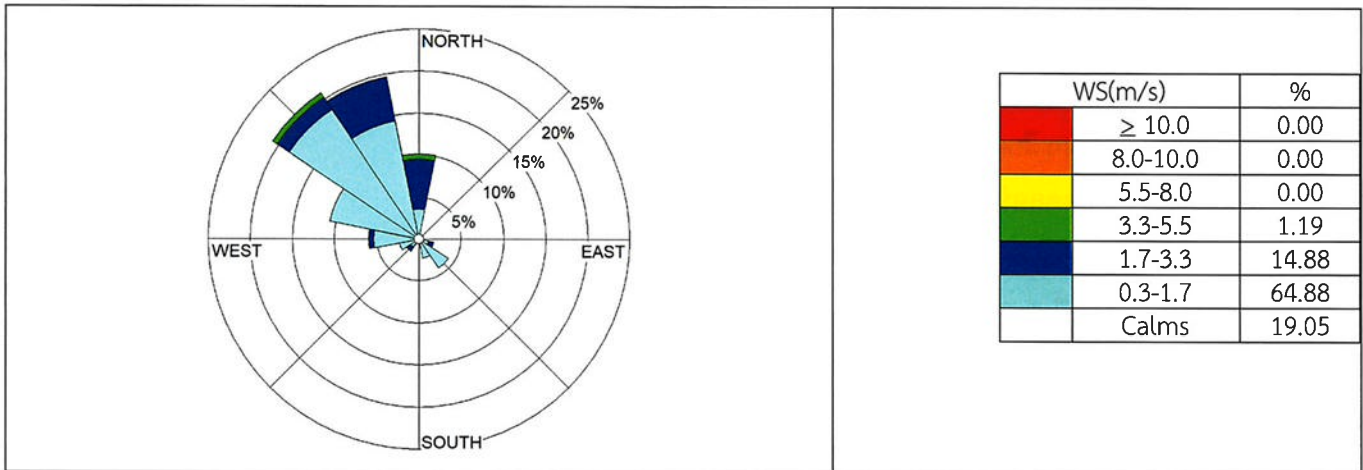
โรงเรียนมาตาปุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง
(ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์เพื่ออุตสาหกรรม))

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 4 – 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	4-5 พ.ย. 67		5-6 พ.ย. 67		6-7 พ.ย. 67		7-8 พ.ย. 67		8-9 พ.ย. 67		9-10 พ.ย. 67		10-11 พ.ย. 67	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
10.00-11.00	1.6	NW	1.3	NNW	3.0	N	1.6	NW	1.8	NNW	1.8	SW	1.1	WNW
11.00-12.00	3.1	NNW	1.9	N	3.2	NNW	1.2	NW	0.3	WSW	1.1	W	1.3	NW
12.00-13.00	1.1	NNW	1.8	N	0.0	-	1.8	NW	1.1	NW	1.6	WNW	1.4	WNW
13.00-14.00	2.5	NNW	0.7	NNE	0.7	NNW	0.8	NW	0.9	W	1.3	NW	1.4	WNW
14.00-15.00	2.2	NNW	1.8	ESE	0.8	NE	0.0	-	1.1	SW	2.3	NW	1.3	NNW
15.00-16.00	1.9	N	2.5	N	1.9	N	0.2	-	1.1	NW	0.8	WSW	1.1	WNW
16.00-17.00	0.4	N	0.0	-	0.9	N	0.3	SSE	0.2	-	0.7	W	0.5	NW
17.00-18.00	0.0	-	0.9	W	0.0	-	0.5	ESE	0.3	NNW	1.2	W	0.4	WNW
18.00-19.00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.7	NNW	0.8	WNW	0.6	NNW
19.00-20.00	0.0	-	0.2	-	0.0	-	1.3	NNW	1.4	NW	0.2	-	1.4	N
20.00-21.00	0.5	NNW	0.2	-	1.0	NW	1.1	N	0.3	NNW	0.3	SSE	0.7	WNW
21.00-22.00	0.0	-	0.6	W	0.2	-	0.4	WNW	1.2	NNW	0.3	SSE	1.5	NW
22.00-23.00	1.2	N	0.5	NW	1.5	NNW	0.8	NW	0.2	-	1.0	SSE	0.5	NW
23.00-24.00	0.0	-	0.0	-	0.4	NNW	0.9	SE	1.0	NW	0.2	-	0.4	N
24.00-01.00	0.6	NNW	0.4	W	0.4	NW	0.4	SE	2.1	NNW	0.9	NNW	0.2	-
01.00-02.00	0.9	NNW	0.0	-	1.0	NW	0.1	-	1.6	NW	0.0	-	0.7	NW
02.00-03.00	1.8	N	0.2	-	1.5	NNW	1.0	SE	0.9	NNW	0.2	-	0.2	-
03.00-04.00	0.5	NW	0.4	NW	0.7	NNW	0.3	SE	0.3	ESE	0.2	-	0.5	NNW
04.00-05.00	0.5	WNW	0.8	NW	0.3	NW	1.5	SE	1.0	WNW	0.1	-	0.7	NW
05.00-06.00	0.6	NNW	0.7	NNW	0.8	NW	0.3	SE	0.4	SW	0.4	NNW	1.0	NW
06.00-07.00	0.0	-	0.9	NW	0.3	NW	0.4	SE	0.3	WNW	0.9	WNW	0.9	W
07.00-08.00	0.6	NNW	2.9	NNW	0.9	WNW	0.5	WNW	1.4	NW	2.0	NNW	1.6	WNW
08.00-09.00	1.1	WNW	1.9	N	1.8	NNW	1.3	WSW	1.1	WSW	1.5	NW	2.1	W
09.00-10.00	2.2	NW	3.5	N	2.3	N	0.6	W	1.4	WNW	3.2	N	3.6	NW



สรุป ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศทางลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนมาทางทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

3.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ก๊าซไนโตรเจนไดร็อกไซด์ (NO₂) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และก๊าซคลอรีน (Cl₂) ใน 4 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณบ้านหนองแพบ และบริเวณโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (ปัจจุบันเปลี่ยนเป็นมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง) จำนวน 1 ครั้ง ในระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ใน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชูด บริเวณบ้านหนองแพบ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด และบริเวณที่ทำการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เดือนละ 1 ครั้ง ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศดังแสดงในรูปที่ 3.1-1 และมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.1-5 ถึงตารางที่ 3.1-6

(1) ฝุ่นละอองรวม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	0.036-0.066	mg/m ³
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	0.023-0.050	mg/m ³
บ้านหนองแพบ	0.031-0.059	mg/m ³
โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม))	0.027-0.085	mg/m ³

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



(2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	0.015-0.043	mg/m ³
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	0.013-0.036	mg/m ³
บ้านหนองแพบ	0.010-0.032	mg/m ³
โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม))	0.002-0.051	mg/m ³

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.120 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	0.0051-0.0275	ppm
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	0.0111-0.0290	ppm
บ้านหนองแพบ	0.0039-0.0106	ppm
โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม))	0.0024-0.0138	ppm

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.170 ส่วนในล้านส่วน พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



(4) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) เฉลี่ย 24 ชั่วโมงสามารถสรุปได้ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	<0.05	ppm
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	<0.05	ppm
บ้านหนองแพบ	<0.05	ppm
โรงเรียนมาตาปุดพันพิทยาคาร	<0.05	ppm

(มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์
เพื่ออุตสาหกรรม))

ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)

(5) ก๊าซคลอรีน (Cl₂)

สำหรับผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปได้
ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	<0.10	ppm
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	<0.10	ppm
บ้านหนองแพบ	<0.10	ppm
โรงเรียนมาตาปุดพันพิทยาคาร	<0.10	ppm

(มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์
เพื่ออุตสาหกรรม))

ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานของก๊าซคลอรีน (Cl₂)

(6) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง สามารถสรุปได้ดังนี้

วัดมาบชลูด	ND (<0.04)-<0.13	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
บ้านหนองแพบ	ND (<0.04)-0.20	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด	ND (<0.04)-0.41	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	1.33-9.36	$\mu\text{g}/\text{m}^3$

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าเฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552 พบว่า ค่าความเข้มข้น 24 ชั่วโมง ในพื้นที่ชุมชน ได้แก่ บริเวณวัดมาบชลูด บริเวณบ้านหนองแพบ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าเฝ้าระวัง 24 ชั่วโมงทั้งหมด

(7) เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง สามารถสรุปได้ดังนี้

วัดมาบชลูด	ND (<0.07)-<0.20	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
บ้านหนองแพบ	<0.20-0.32	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด	<0.20-0.40	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	<0.20-9.71	$\mu\text{g}/\text{m}^3$

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าเฝ้าระวังตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 48 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในค่าเฝ้าระวังทั้งหมด



ตารางที่ 3.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์โรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 4 – 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

สถานี	UTM		วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					Wind Rose
	X	Y		TSP-24 hrs. (mg/m ³)	PM-10-24 hrs. (mg/m ³)	NO ₂ -1 hrs. (ppm)	HCl-24 hrs. (ppm)	Cl ₂ -24 hrs. (ppm)	
1. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	0732278	1404713	4-5 พ.ย. 67	0.046	0.020	0.0245	<0.05	<0.10	
			5-6 พ.ย. 67	0.036	0.015	0.0275	<0.05	<0.10	
			6-7 พ.ย. 67	0.043	0.024	0.0144	<0.05	<0.10	
			7-8 พ.ย. 67	0.047	0.018	0.0145	<0.05	<0.10	
			8-9 พ.ย. 67	0.061	0.029	0.0265	<0.05	<0.10	
			9-10 พ.ย. 67	0.059	0.036	0.0051	<0.05	<0.10	
			10-11 พ.ย. 67	0.066	0.043	0.0106	<0.05	<0.10	
2. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	0732792	1404165	4-5 พ.ย. 67	0.033	0.018	0.0111	<0.05	<0.10	
			5-6 พ.ย. 67	0.024	0.013	0.0165	<0.05	<0.10	
			6-7 พ.ย. 67	0.023	0.015	0.0173	<0.05	<0.10	
			7-8 พ.ย. 67	0.028	0.016	0.0290	<0.05	<0.10	
			8-9 พ.ย. 67	0.038	0.021	0.0191	<0.05	<0.10	
			9-10 พ.ย. 67	0.042	0.026	0.0178	<0.05	<0.10	
			10-11 พ.ย. 67	0.050	0.036	0.0129	<0.05	<0.10	
มาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.120 ^{1/}	0.170 ^{2/}	-	-	-



ตารางที่ 3.1-5 (ต่อ)

สถานี	UTM		วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					Wind Rose
	X	Y		TSP-24 hrs. (mg/m ³)	PM-10-24 hrs. (mg/m ³)	NO ₂ -1 hrs. (ppm)	HCL-24 hrs. (ppm)	Cl ₂ -24 hrs. (ppm)	
3. บ้านหนองแพบ	0729826	1403308	4-5 พ.ย. 67	0.031	0.012	0.0059	<0.05	<0.10	
			5-6 พ.ย. 67	0.041	0.011	0.0106	<0.05	<0.10	
			6-7 พ.ย. 67	0.036	0.013	0.0091	<0.05	<0.10	
			7-8 พ.ย. 67	0.042	0.010	0.0052	<0.05	<0.10	
			8-9 พ.ย. 67	0.041	0.016	0.0061	<0.05	<0.10	
			9-10 พ.ย. 67	0.045	0.019	0.0039	<0.05	<0.10	
			10-11 พ.ย. 67	0.059	0.032	0.0053	<0.05	<0.10	
4. โรงเรียนมาตาพุตพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์เพื่ออุตสาหกรรม))	0734891	1405529	4-5 พ.ย. 67	0.029	0.002	0.0024	<0.05	<0.10	
			5-6 พ.ย. 67	0.027	0.015	0.0100	<0.05	<0.10	
			6-7 พ.ย. 67	0.031	0.022	0.0085	<0.05	<0.10	
			7-8 พ.ย. 67	0.032	0.020	0.0027	<0.05	<0.10	
			8-9 พ.ย. 67	0.030	0.027	0.0055	<0.05	<0.10	
			9-10 พ.ย. 67	0.056	0.035	0.0085	<0.05	<0.10	
			10-11 พ.ย. 67	0.085	0.051	0.0138	<0.05	<0.10	
มาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.120 ^{1/}	0.170 ^{2/}	-	-	-

มาตรฐาน : 1. ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

2. ^{2/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



ตารางที่ 3.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (สารอินทรีย์ระเหยง่าย)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

สถานี	UTM		วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	X	Y		VCM-24 hrs. (µg/m³)	EDC-24 hrs. (µg/m³)
1. วัดมาบชลด	0730821	1407371	15-16 ก.ค. 67	ND (<0.04)	<0.20
			13-14 ส.ค. 67	<0.13	<0.20
			2-3 ก.ย. 67	<0.13	<0.20
			7-8 ต.ค. 67	ND (<0.04)	<0.20
			11-12 พ.ย. 67	ND (<0.04)	ND (<0.07)
			2-3 ธ.ค. 67	ND (<0.04)	<0.20
2. บ้านหนองแพบ	0729834	1403304	15-16 ก.ค. 67	ND (<0.04)	<0.20
			13-14 ส.ค. 67	ND (<0.04)	<0.20
			2-3 ก.ย. 67	0.15	<0.20
			7-8 ต.ค. 67	0.20	<0.20
			11-12 พ.ย. 67	<0.13	0.32
			2-3 ธ.ค. 67	<0.13	<0.20
3. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบตาพุด	0735193	1405894	15-16 ก.ค. 67	0.41	0.24
			13-14 ส.ค. 67	0.31	<0.20
			2-3 ก.ย. 67	0.26	<0.20
			7-8 ต.ค. 67	<0.13	<0.20
			11-12 พ.ย. 67	ND (<0.04)	<0.20
			2-3 ธ.ค. 67	<0.13	0.40
4. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบ ตาพุด	0731532	1402561	15-16 ก.ค. 67	4.19	9.63
			13-14 ส.ค. 67	2.30	4.70
			2-3 ก.ย. 67	9.36	9.71
			7-8 ต.ค. 67	4.24	1.30
			11-12 พ.ย. 67	1.94	<0.20
			2-3 ธ.ค. 67	1.33	<0.20
ค่าเฉลี่ย				20	48

มาตรฐาน : ค่าเฉลี่ยตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฉลี่ยสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไป
ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ และ ก๊าซคลอรีน โดยมีจุดตรวจวัด 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณบ้านหนองแพบ และบริเวณโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม)) พบว่า ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด ส่วนค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ โดยวิธี Ion Chromatography และก๊าซคลอรีน โดยวิธี Spectrophotometry ซึ่งเป็นวิธีที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมนั้น ปัจจุบันยังไม่มี การกำหนดค่ามาตรฐานของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ และก๊าซคลอรีน โดยวิธีวิเคราะห์ดังกล่าว

นอกจากนี้ได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และเอทิลีนไดคลอไรด์ 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชุลุด บริเวณบ้านหนองแพบ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด และบริเวณสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นเวลา 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง พบว่า ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และเอทิลีนไดคลอไรด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และเฉลี่ย 1 ปี ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในค่าเผื่อระวางกำหนด ยกเว้น ค่าความเข้มข้น เอทิลีนไดคลอไรด์ เฉลี่ย 1 ปี บริเวณวัดมาบชุลุด บริเวณบ้านหนองแพบ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบตาพุด ทั้งนี้ บริษัทฯ มีการปรับลดการระบายเอทิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่กระบวนการผลิต และลดการรั่วซึมของ เอทิลีนไดคลอไรด์จากอุปกรณ์ โดยการเปลี่ยนปั๊มในพื้นที่กระบวนการผลิตให้เป็นชนิด Double Mechanical Seal Pump ทั้งหมด ซึ่งเป็นอุปกรณ์แนะนำโดยองค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (U.S.EPA) ว่ามีประสิทธิภาพ สูงสุดในการป้องกันการรั่วซึม ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์แล้วในปี พ.ศ. 2555 นอกจากนี้ ยังมี การปรับปรุงระบบการวิเคราะห์ตัวอย่างอัตโนมัติให้เป็นระบบปิด (Recovered Analyzer Vent Gas System) ซึ่งได้ ดำเนินการแล้วเสร็จในปี พ.ศ. 2556 จากผลการดำเนินงานที่ผ่านมาทำให้ค่าความเข้มข้นของเอทิลีนคลอไรด์ที่สำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด ส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลง อย่างไรก็ตาม อาจมีแหล่งกำเนิดอื่นที่นอกเหนือจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ที่ส่งผลต่อค่าความเข้มข้นของเอทิลีนไดคลอไรด์ที่ ตรวจพบในบรรยากาศในพื้นที่มาบตาพุดด้วย รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.1-5 ถึงรูปที่ 3.1-11 และ ตารางที่ 3.1-7 ถึงตารางที่ 3.1-13



ตารางที่ 3.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)			
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันตกเฉียงใต้	บ้านหนองแพบ	ม. เทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัย และฝึกอบรมทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม)
2-9 เม.ย. 2564	0.050-0.106	0.021-0.059	0.034-0.080	0.036-0.073
25 ต.ค. - 1 พ.ย. 64	0.037-0.062	0.022-0.041	0.031-0.053	0.013-0.053
1-8 มี.ค. 65	0.048-0.066	0.024-0.039	0.048-0.061	0.043-0.118
3-10 ต.ค. 65	0.053-0.086	0.030-0.052	0.041-0.073	0.040-0.065
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	0.083-0.133	0.062-0.086	0.096-0.138	0.113-0.240
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	0.046-0.064	0.021-0.030	0.024-0.038	0.027-0.048
22-29 เม.ย. 67	0.054-0.079	0.029-0.048	0.020-0.044	0.020-0.038
4-11 พ.ย. 67	0.036-0.066	0.023-0.050	0.031-0.059	0.027-0.085
ค่ามาตรฐาน	0.330			

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)



ตารางที่ 3.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)			
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันตกเฉียงใต้	บ้านหนองแพบ	ม. เทคโนโลยีพระจอม เกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรม ทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม)
2-9 เม.ย. 2564	0.022-0.044	0.010-0.033	0.016-0.030	0.077-0.030
25 ต.ค. - 1 พ.ย. 64	0.022-0.039	0.010-0.020	0.021-0.032	0.008-0.044
1-8 มี.ค. 65	0.022-0.032	0.014-0.022	0.021-0.027	0.022-0.040
3-10 ต.ค. 65	0.016-0.033	0.012-0.030	0.015-0.029	0.022-0.045
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	0.047-0.064	0.044-0.065	0.059-0.092	0.049-0.097
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	0.007-0.015	0.007-0.020	0.011-0.017	0.015-0.025
22-29 เม.ย. 67	0.013-0.034	0.005-0.020	0.009-0.023	0.012-0.018
4-11 พ.ย. 67	0.015-0.043	0.013-0.036	0.010-0.032	0.002-0.051
ค่ามาตรฐาน	0.120			

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)



ตารางที่ 3.1-9 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)			
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	ริมรั้วโรงงานด้าน ทิศ ตะวันตกเฉียงใต้	บ้านหนองแพบ	ม. เทคโนโลยีพระจอม เกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัยและฝึกอบรม ทรัพยากรมนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม)
2-9 เม.ย. 2564	<0.001-0.021	<0.001-0.028	0.002-0.028	<0.001-0.040
25 ต.ค. - 1 พ.ย. 64	0.013-0.032	0.004-0.029	0.010-0.018	0.010-0.020
1-8 มี.ค. 65	0.003-0.007	0.005-0.008	0.006-0.011	0.006-0.011
3-10 ต.ค. 65	0.016-0.026	0.014-0.031	0.005-0.013	0.012-0.022
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	0.008-0.016	0.003-0.010	0.004-0.010	0.009-0.023
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	0.002-0.005	0.003-0.006	0.002-0.005	0.001-0.002
22-29 เม.ย. 67	0.004-0.008	0.017-0.026	0.003-0.005	0.008-0.011
4-11 พ.ย. 67	0.0051-0.0275	0.0111-0.0290	0.0039-0.0106	0.0024-0.0138
ค่ามาตรฐาน	0.170			

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)



ตารางที่ 3.1-10 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)			
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	ริมรั้วโรงงานด้าน ทิศ ตะวันตกเฉียงใต้	บ้านหนองแพบ	ม. เทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัย และฝึกอบรมทรัพยากร มนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม)
2-9 เม.ย. 2564	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
25 ต.ค. - 1 พ.ย. 64	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
1-8 มี.ค. 65	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
3-10 ต.ค. 65	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
22-29 เม.ย. 67	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
4-11 พ.ย. 67	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
ค่ามาตรฐาน	-			

หมายเหตุ : ไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน



ตารางที่ 3.1-11 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl_2)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)			
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันตกเฉียงใต้	บ้านหนองแพบ	ม. เทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง (ศูนย์วิจัย และฝึกอบรมทรัพยากร มนุษย์ เพื่ออุตสาหกรรม)
2-9 เม.ย. 2564	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
25 ต.ค. - 1 พ.ย. 64	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
1-8 มี.ค. 65	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
3-10 ต.ค. 65	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
22-29 เม.ย. 67	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
4-11 พ.ย. 67	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
ค่ามาตรฐาน	-			

หมายเหตุ : ไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน



ตารางที่ 3.1-12 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายปี ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		
	วัดมาบชิด	บ้านหนองแพบ	รพ.สต. มาบตาพุด
ก.พ. 63 - ม.ค. 64	0.12	0.29	0.15
มี.ค. 63 - ก.พ. 64	0.12	0.28	0.14
เม.ย. 63 - มี.ค. 64	0.12	0.28	0.15
พ.ค. 63 - เม.ย. 64	0.22	0.21	0.21
มิ.ย. 63 - พ.ค. 64	0.22	0.28	0.21
ก.ค. 63 - มิ.ย. 64	0.21	0.27	0.21
ส.ค. 63 - ก.ค. 64	0.22	0.34	0.31
ก.ย. 63 - ส.ค. 64	0.20	0.34	0.34
ต.ค. 63 - ก.ย. 64	0.18	0.32	0.49
พ.ย. 63 - ต.ค. 64	0.19	0.23	0.57
ธ.ค. 63 - พ.ย. 64	0.18	0.23	0.59
ม.ค. 64 - ธ.ค. 64	0.19	0.22	0.63
ก.พ. 64 - ม.ค. 65	0.21	0.25	0.68
มี.ค. 64 - ก.พ. 65	0.21	0.25	0.69
เม.ย. 64 - มี.ค. 65	0.20	0.25	0.71
พ.ค. 64 - เม.ย. 65	0.10	0.26	0.67
มิ.ย. 64 - พ.ค. 65	0.11	0.17	0.67
ก.ค. 64 - มิ.ย. 65	0.11	0.17	0.70
ส.ค. 64 - ก.ค. 65	0.10	0.10	0.66
ก.ย. 64 - ส.ค. 65	0.10	0.10	0.60
ต.ค. 64 - ก.ย. 65	0.13	0.17	0.44
พ.ย. 64 - ต.ค. 65	0.13	0.16	0.37
ธ.ค. 64 - พ.ย. 65	0.13	0.16	0.34
ม.ค. 65 - ธ.ค. 65	0.12	0.15	0.30
ค่ามาตรฐาน	10		

มาตรฐาน : มาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550



ตารางที่ 3.1-12 (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายปี ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		
	วัดมาบขลุ่ด	บ้านหนองแพบ	รพ.สต. มาบตาพุด
ก.พ. 65 - ม.ค. 66	0.10	0.14	0.24
มี.ค. 65 - ก.พ. 66	0.10	0.13	0.25
เม.ย. 65 - มี.ค. 66	0.10	0.14	0.25
พ.ค. 65 - เม.ย. 66	0.09	0.13	0.21
มิ.ย. 65 - พ.ค. 66	0.20	0.14	0.20
ก.ค. 65 - มิ.ย. 66	0.20	0.14	0.27
ส.ค. 65 - ก.ค. 66	0.20	0.14	0.22
ก.ย. 65 - ส.ค. 66	0.20	0.14	0.23
ต.ค. 65 - ก.ย. 66	0.17	0.07	0.25
พ.ย. 65 - ต.ค. 66	0.17	0.08	0.27
ธ.ค. 65 - พ.ย. 66	0.18	0.08	0.27
ม.ค. 66 - ธ.ค. 66	0.19	0.09	0.28
ก.พ. 66 - ม.ค. 67	0.19	0.09	0.30
มี.ค. 66 - ก.พ. 67	0.18	0.09	0.29
เม.ย. 66 - มี.ค. 67	0.18	0.08	0.25
พ.ค. 66 - เม.ย. 67	0.19	0.08	0.26
มิ.ย. 66 - พ.ค. 67	0.08	0.07	0.28
ก.ค. 66 - มิ.ย. 67	0.08	0.07	0.25
ส.ค. 66 - ก.ค. 67	0.08	0.07	0.26
ก.ย. 66 - ส.ค. 67	0.09	0.07	0.26
ต.ค. 66 - ก.ย. 67	0.09	0.08	0.25
พ.ย. 66 - ต.ค. 67	0.09	0.09	0.24
ธ.ค. 66 - พ.ย. 67	0.08	0.09	0.24
ม.ค. 67 - ธ.ค. 67	0.07	0.09	0.24
ค่ามาตรฐาน	10		

มาตรฐาน : มาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550



ตารางที่ 3.1-12 (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยราย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ม.ค. 2564	1.64
ก.พ. 2564	<0.13
มี.ค. 2564	1.64
เม.ย. 2564	7.26
พ.ค. 2564	12.47
มิ.ย. 2564	2.81
ก.ค. 2564	8.44
ส.ค. 2564	9.76
ก.ย. 2564	0.72
ต.ค. 2564	9.56
พ.ย. 2564	9.51
ธ.ค. 2564	8.54
ม.ค. 2565	13.55
ก.พ. 2565	0.82
มี.ค. 2565	7.98
เม.ย. 2565	1.18
พ.ค. 2565	1.74
มิ.ย. 2565	5.21
ก.ค. 2565	2.20
ส.ค. 2565	2.35
ก.ย. 2566	3.32
ต.ค. 2565	1.84
พ.ย. 2565	1.12
ธ.ค. 2565	3.17
ค่าเฝ้าระวัง	20

หมายเหตุ : ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไป
ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552



ตารางที่ 3.1-12 (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยราย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ม.ค. 2566	0.87
ก.พ. 2566	2.35
มี.ค. 2566	7.36
เม.ย. 2566	ND (<0.04)
พ.ค. 2566	0.20
มิ.ย. 2566	1.58
ก.ค. 2566	3.22
ส.ค. 2566	2.40
ก.ย. 2566	1.69
ต.ค. 2566	8.28
พ.ย. 2566	2.10
ธ.ค. 2566	5.62
ม.ค. 2567	10.58
ก.พ. 2567	1.84
มี.ค. 2567	0.26
เม.ย. 2567	<0.13
พ.ค. 2567	2.61
มิ.ย. 2567	5.21
ก.ค. 2567	4.19
ส.ค. 2567	2.30
ก.ย. 2567	9.36
ต.ค. 2567	4.24
พ.ย. 2567	1.94
ธ.ค. 2567	1.33
ค่าเฝ้าระวัง	20

หมายเหตุ : ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไป
ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552

* หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ค่าเฝ้าระวัง เนื่องจากมีกิจกรรมส่ง VCM Export ไปต่างประเทศ ซึ่งได้ทำการปรับปรุง
เรียบร้อยแล้ว



ตารางที่ 3.1-13 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายปี ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		
	วัดมาบชลูด	บ้านหนองแพบ	รพ.สต. มาบตาพุด
ก.พ. 63 - ม.ค. 64	0.25	0.28	0.27
มี.ค. 63 - ก.พ. 64	0.36	0.28	0.27
เม.ย. 63 - มี.ค. 64	0.35	0.28	0.27
พ.ค. 63 - เม.ย. 64	0.35	0.27	0.27
มิ.ย. 63 - พ.ค. 64	0.34	0.26	0.26
ก.ค. 63 - มิ.ย. 64	0.33	0.24	0.25
ส.ค. 63 - ก.ค. 64	0.33	0.26	0.26
ก.ย. 63 - ส.ค. 64	0.32	0.25	0.25
ต.ค. 63 - ก.ย. 64	0.31	0.24	0.33
พ.ย. 63 - ต.ค. 64	0.31	0.24	0.34
ธ.ค. 63 - พ.ย. 64	0.27	0.20	0.30
ม.ค. 64 - ธ.ค. 64	0.27	0.18	0.29
ก.พ. 64 - ม.ค. 65	0.28	0.20	0.30
มี.ค. 64 - ก.พ. 65	0.16	0.19	0.32
เม.ย. 64 - มี.ค. 65	0.17	0.19	0.50*
พ.ค. 64 - เม.ย. 65	0.18	0.21	0.51*
มิ.ย. 64 - พ.ค. 65	0.19	0.21	0.52*
ก.ค. 64 - มิ.ย. 65	0.19	0.21	0.54*
ส.ค. 64 - ก.ค. 65	0.19	0.20	0.56*
ก.ย. 64 - ส.ค. 65	0.19	0.21	0.58*
ต.ค. 64 - ก.ย. 65	0.21	0.25	0.51*
พ.ย. 64 - ต.ค. 65	0.21	0.25	0.52*
ธ.ค. 64 - พ.ย. 65	0.22	0.27	0.52*
ม.ค. 65 - ธ.ค. 65	0.23	0.27	0.52*
ค่ามาตรฐาน	0.4		

มาตรฐาน : มาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550

* หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด



ตารางที่ 3.1-13 (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายปี ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		
	วัดมาบชอุตสาหกรรม	บ้านหนองแพบ	รพ.สต. มาบตาพุด
ก.พ. 65 - ม.ค. 66	0.22	0.26	0.51*
มี.ค. 65 - ก.พ. 66	0.23	0.27	0.52*
เม.ย. 65 - มี.ค. 66	0.22	0.27	0.36
พ.ค. 65 - เม.ย. 66	0.21	0.25	0.34
มิ.ย. 65 - พ.ค. 66	0.25	0.26	0.34
ก.ค. 65 - มิ.ย. 66	0.26	0.27	0.37
ส.ค. 65 - ก.ค. 66	0.27	0.28	0.35
ก.ย. 65 - ส.ค. 66	0.27	0.28	0.35
ต.ค. 65 - ก.ย. 66	0.27	0.25	0.36
พ.ย. 65 - ต.ค. 66	0.26	0.23	0.34
ธ.ค. 65 - พ.ย. 66	0.26	0.21	0.34
ม.ค. 66 - ธ.ค. 66	0.24	0.22	0.33
ก.พ. 66 - ม.ค. 67	0.23	0.20	0.32
มี.ค. 66 - ก.พ. 67	0.23	0.20	0.29
เม.ย. 66 - มี.ค. 67	0.23	0.20	0.28
พ.ค. 66 - เม.ย. 67	0.23	0.21	0.29
มิ.ย. 66 - พ.ค. 67	0.18	0.20	0.29
ก.ค. 66 - มิ.ย. 67	0.17	0.19	0.27
ส.ค. 66 - ก.ค. 67	0.17	0.19	0.27
ก.ย. 66 - ส.ค. 67	0.18	0.19	0.27
ต.ค. 66 - ก.ย. 67	0.18	0.19	0.24
พ.ย. 66 - ต.ค. 67	0.18	0.19	0.24
ธ.ค. 66 - พ.ย. 67	0.17	0.18	0.24
ม.ค. 67 - ธ.ค. 67	0.17	0.18	0.26
ค่ามาตรฐาน	0.4		

มาตรฐาน : มาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550

* หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด



ตารางที่ 3.1-13 (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ม.ค. 2564	0.24
ก.พ. 2564	0.24
มี.ค. 2564	0.24
เม.ย. 2564	2.59
พ.ค. 2564	1.30
มิ.ย. 2564	0.81
ก.ค. 2564	0.24
ส.ค. 2564	ND (<0.07)
ก.ย. 2564	ND (<0.07)
ต.ค. 2564	1.30
พ.ย. 2564	3.16
ธ.ค. 2564	1.54
ม.ค. 2565	0.81
ก.พ. 2565	<0.20
มี.ค. 2565	3.08
เม.ย. 2565	1.46
พ.ค. 2565	0.24
มิ.ย. 2565	2.27
ก.ค. 2565	1.62
ส.ค. 2565	7.04
ก.ย. 2565	2.75
ต.ค. 2565	1.21
พ.ย. 2565	2.83
ธ.ค. 2565	3.00
ค่าเฉลี่ยรวม	48

มาตรฐาน : มาตรฐานฝุ่นละอองสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง
ประกาศกรมควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2552



ตารางที่ 3.1-13 (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ม.ค. 2566	0.73
ก.พ. 2566	6.39
มี.ค. 2566	1.05
เม.ย. 2566	<0.20
พ.ค. 2566	0.24
มิ.ย. 2566	0.40
ก.ค. 2566	0.40
ส.ค. 2566	0.65
ก.ย. 2566	<0.20
ต.ค. 2566	0.24
พ.ย. 2566	0.32
ธ.ค. 2566	<0.20
ม.ค. 2567	0.40
ก.พ. 2567	ND (<0.07)
มี.ค. 2567	0.40
เม.ย. 2567	<0.20
พ.ค. 2567	0.32
มิ.ย. 2567	1.86
ก.ค. 2567	9.63
ส.ค. 2567	4.7
ก.ย. 2567	9.71
ต.ค. 2567	1.3
พ.ย. 2567	<0.20
ธ.ค. 2567	<0.20
ค่าเฉลี่ยรวม	48

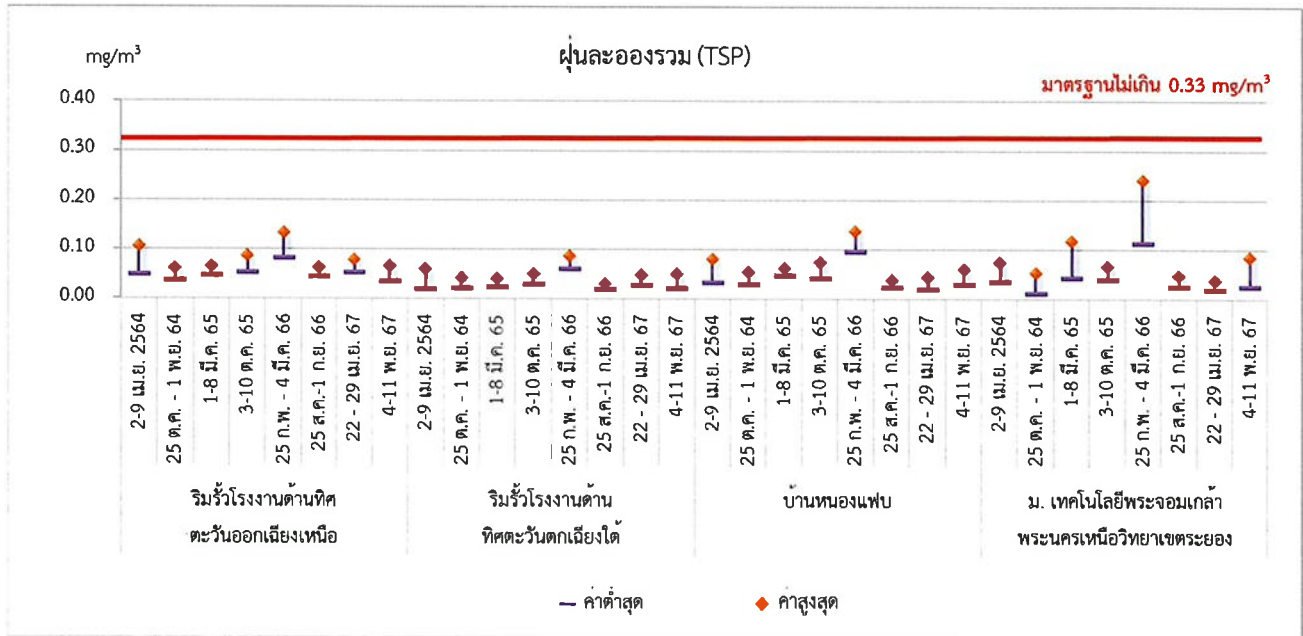
มาตรฐาน : มาตรฐานฝุ่นละอองสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง
ประกาศกรมควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2552

รูปที่ 3.1-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



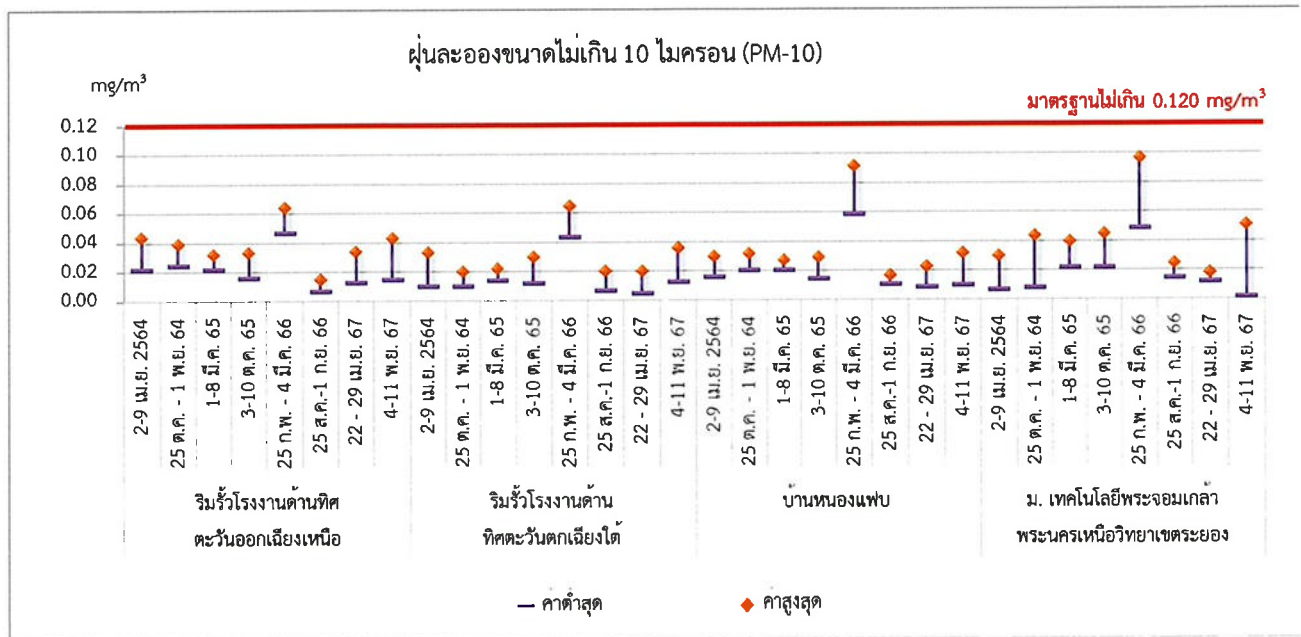
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

รูปที่ 3.1-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



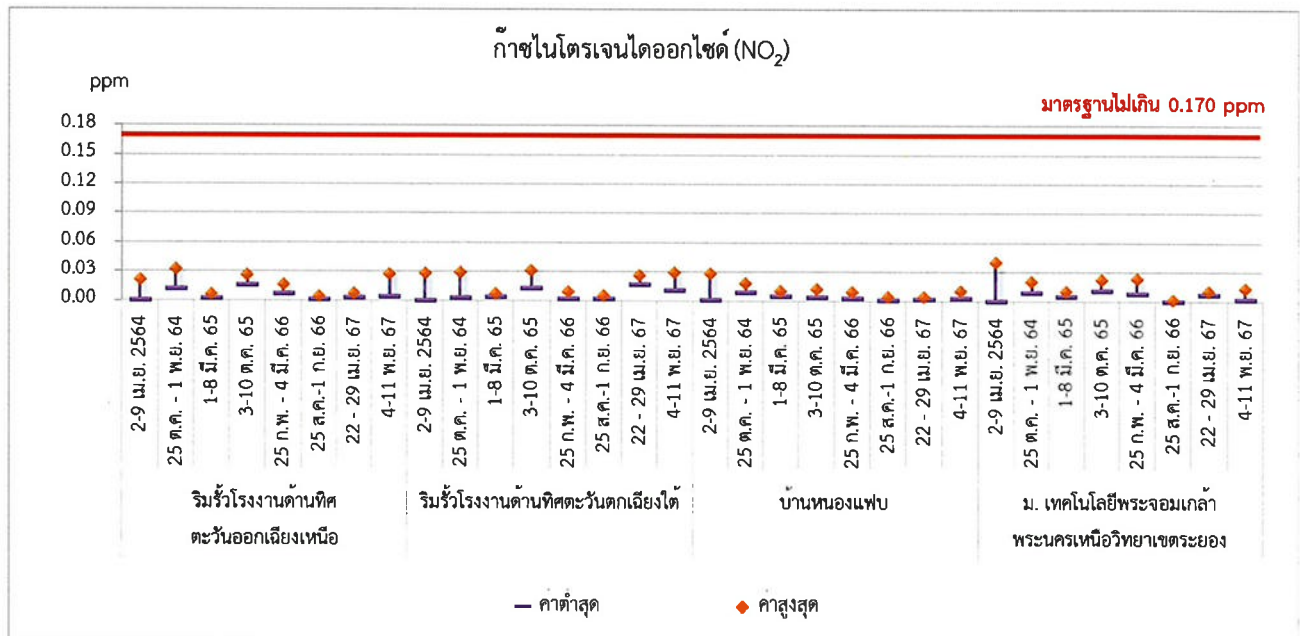
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

รูปที่ 3.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

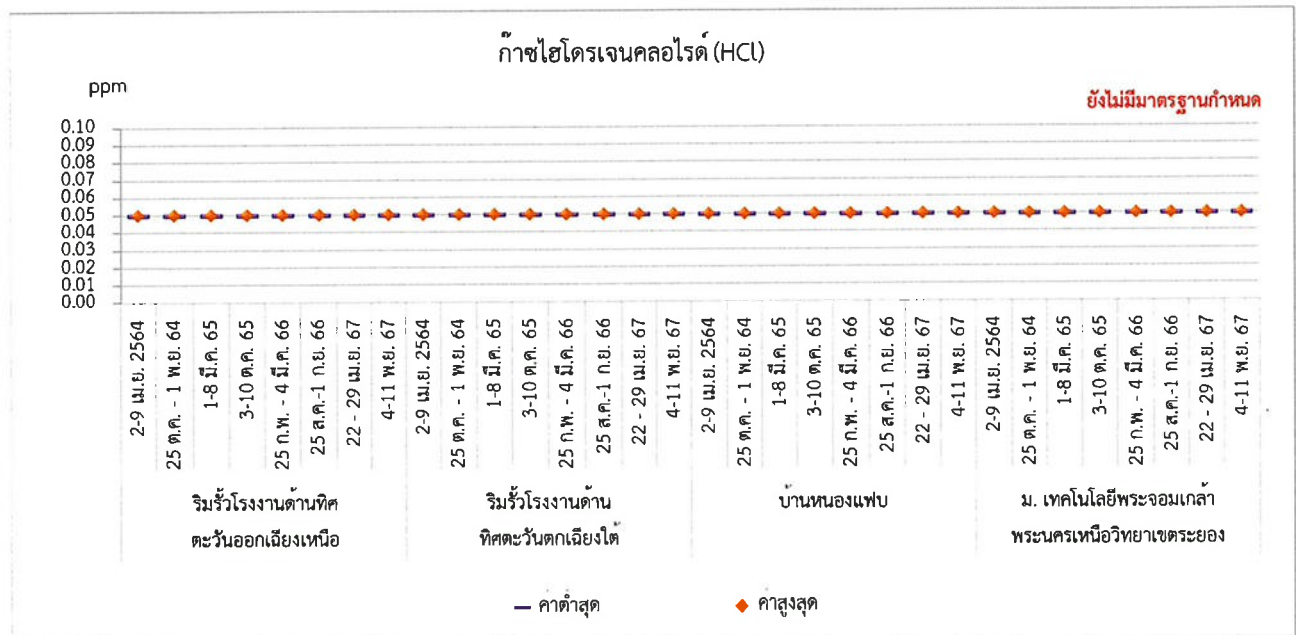


รูปที่ 3.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



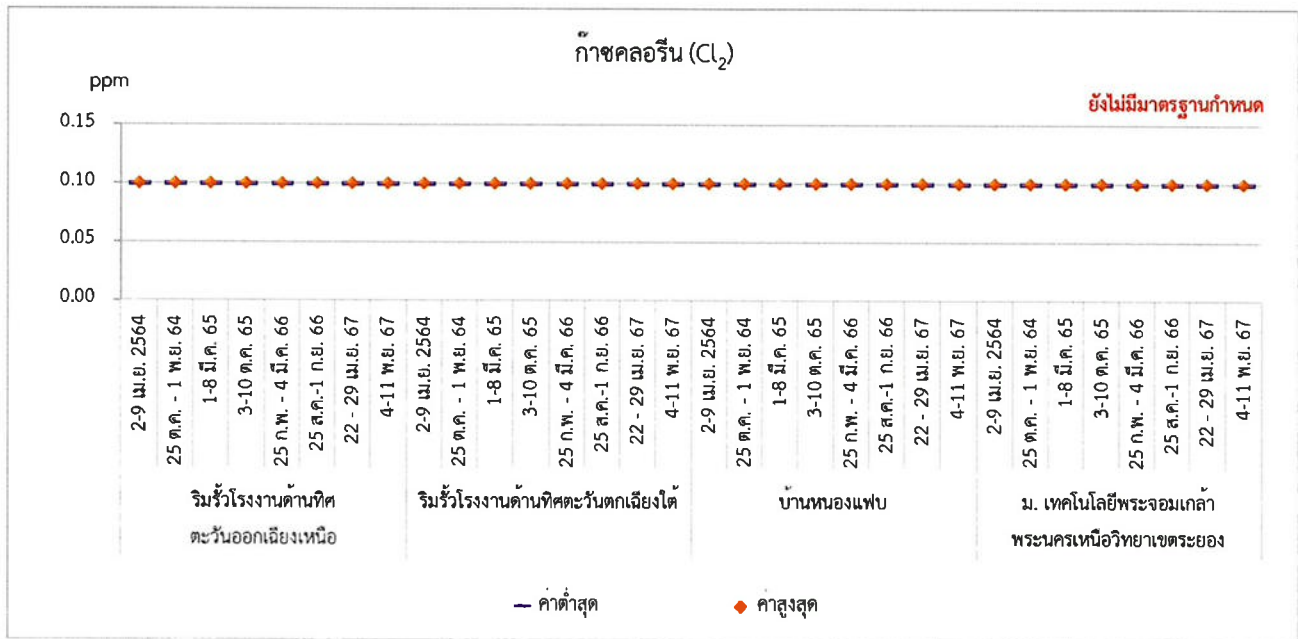
หมายเหตุ : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

รูปที่ 3.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซคลอรีน (Cl_2)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

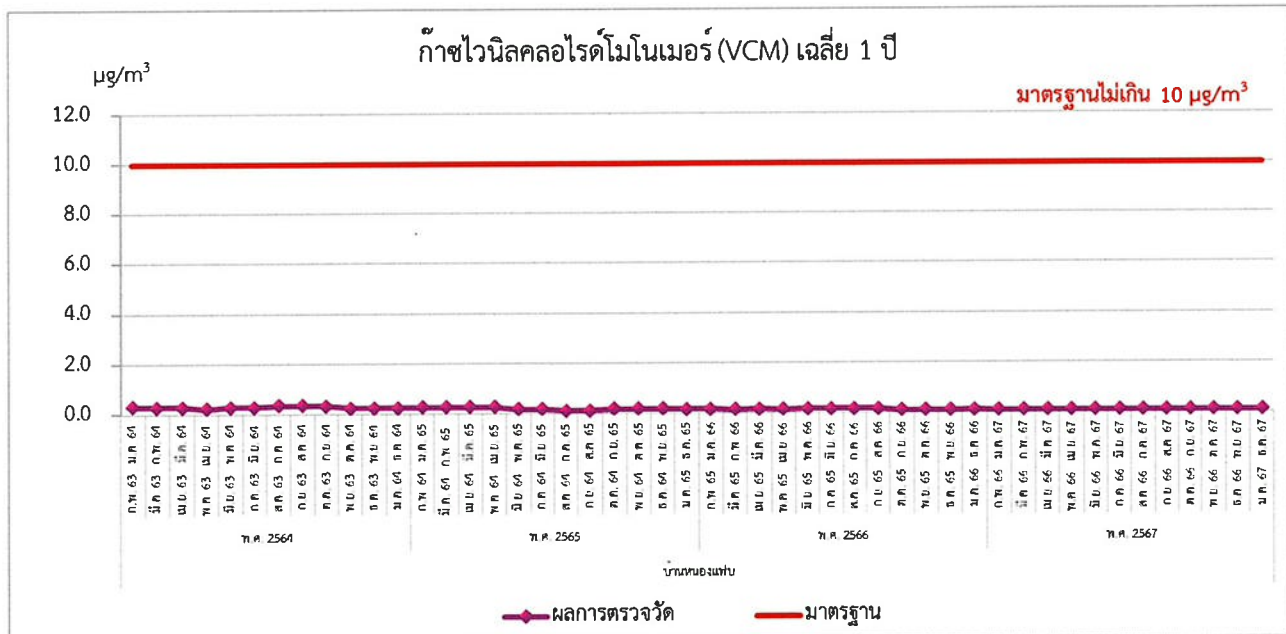
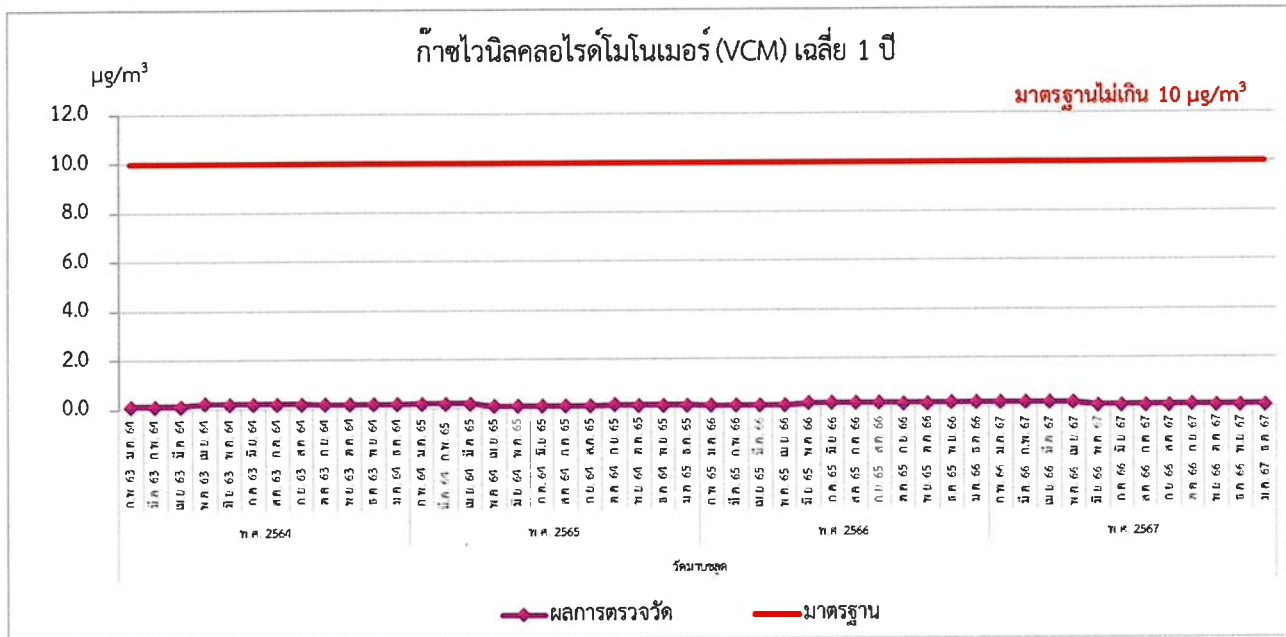


รูปที่ 3.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



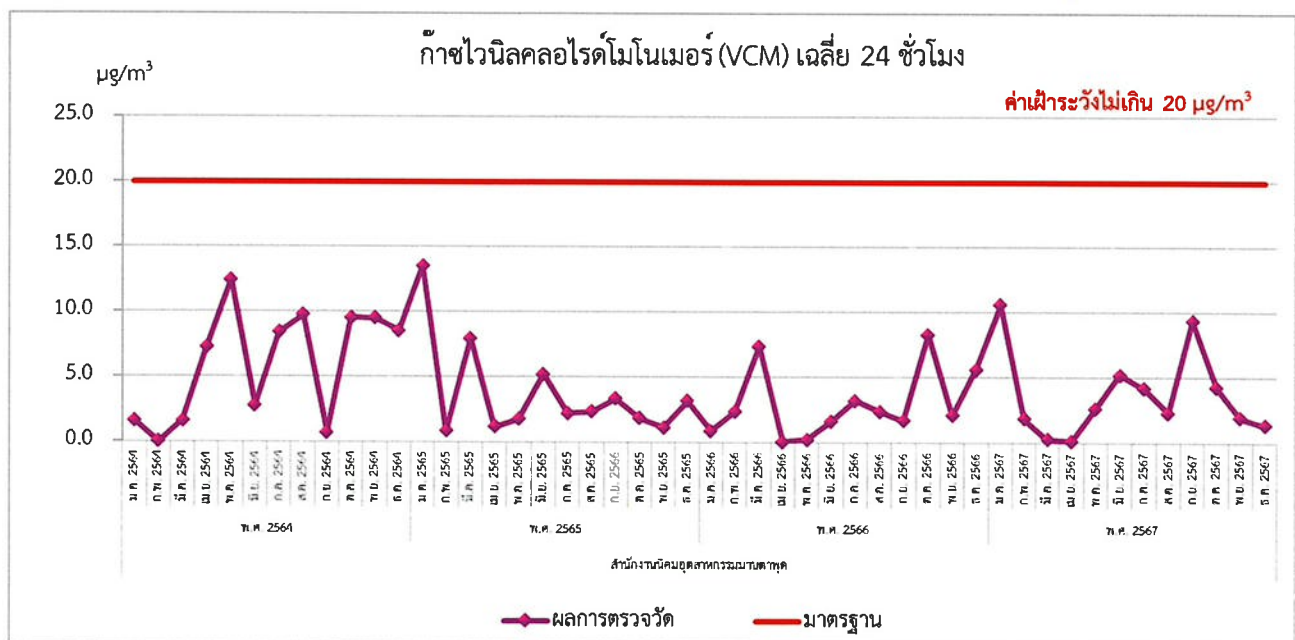
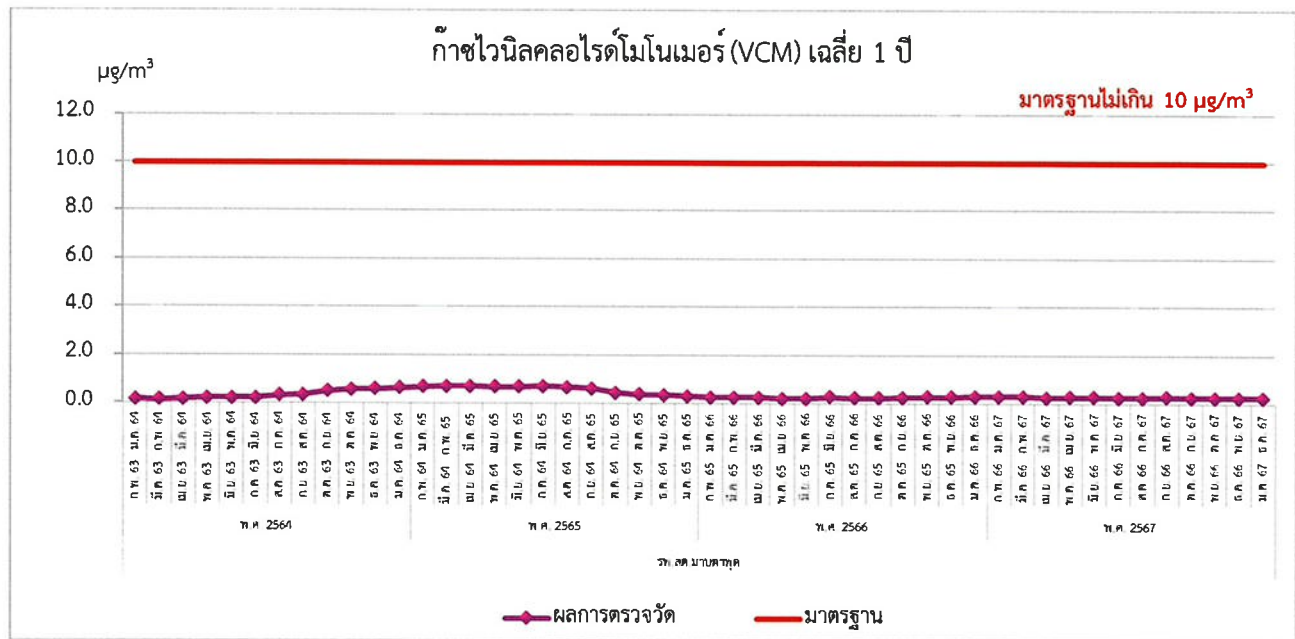
มาตรฐาน : ค่ามาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550

รูปที่ 3.1-7 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : 1.ค่ามาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550

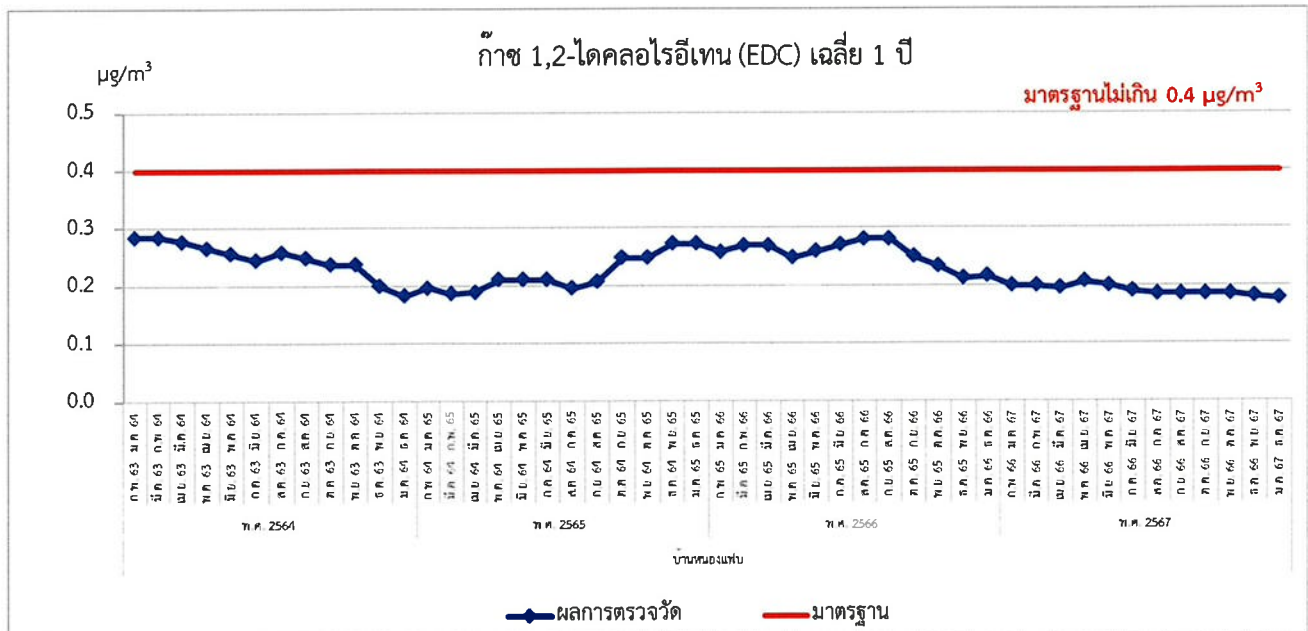
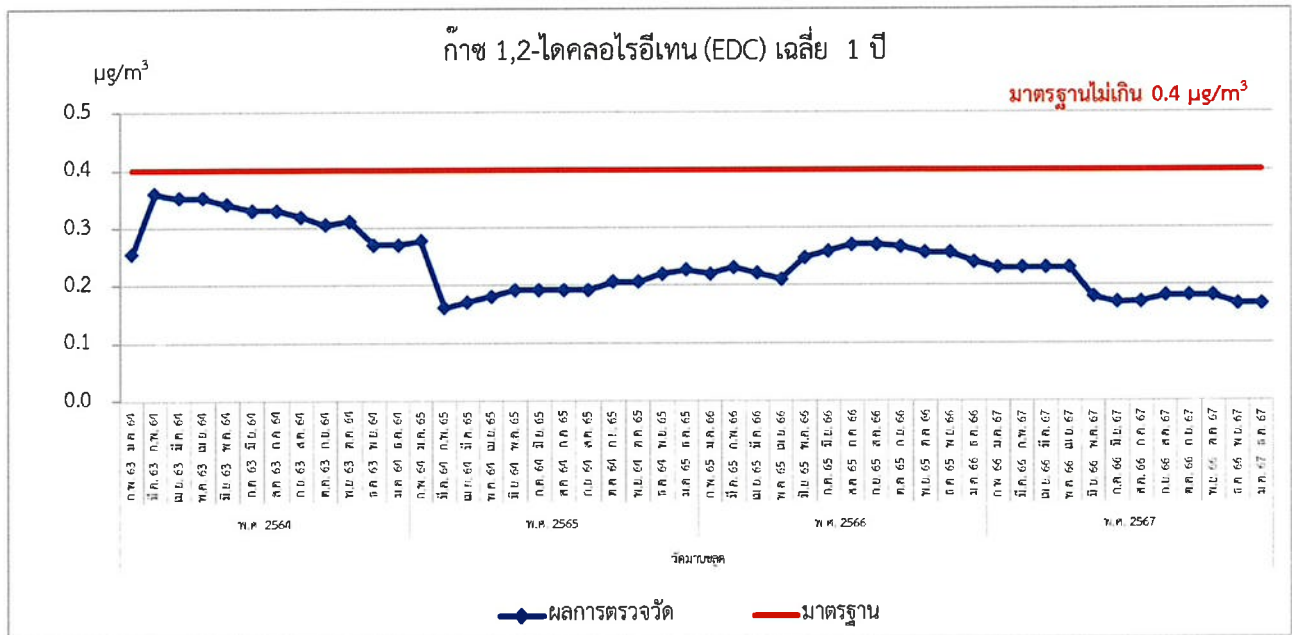
2.มาตรฐานเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2552

รูปที่ 3.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



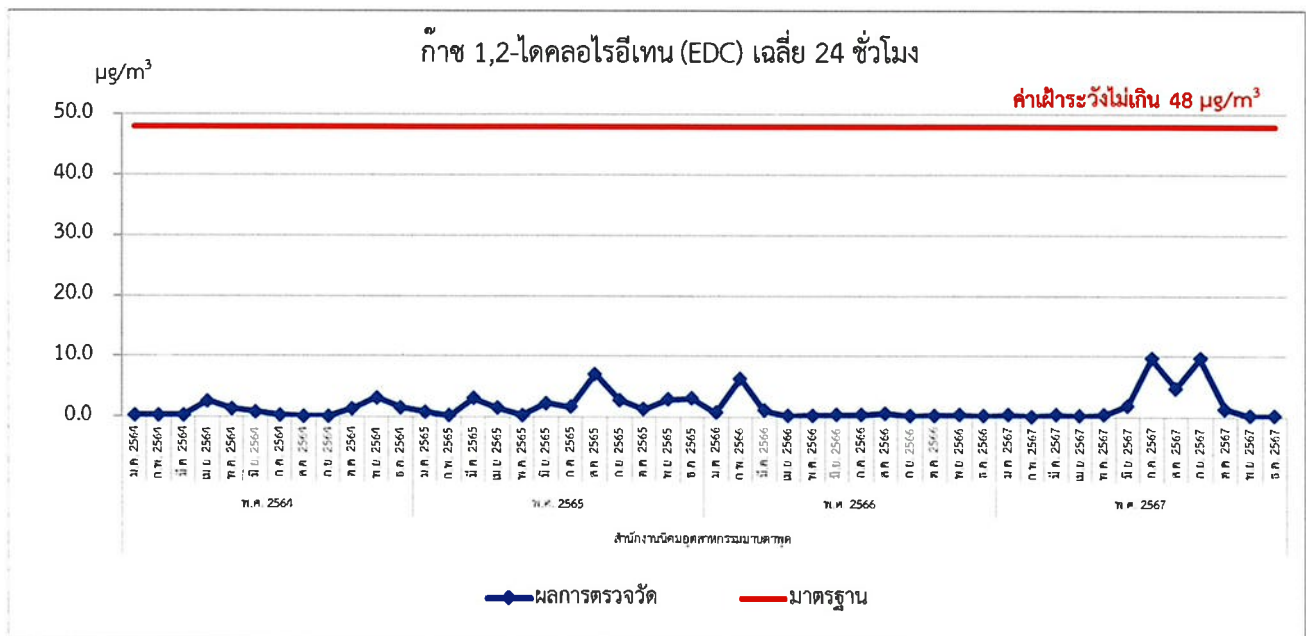
หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550

รูปที่ 3.1-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



- หมายเหตุ : 1.ค่ามาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 พ.ศ. 2550
- 2.มาตรฐานเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2552

3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl₂) ไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM) และเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) จำนวน 4 สถานี ได้แก่ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ ตลอดเวลาแบบต่อเนื่อง

ทางโครงการได้มีการติดตั้ง Gas Detector และ Mass Spectrometer บริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อใช้ในการตรวจจับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl₂) ไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM) และเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 อุปกรณ์ดังกล่าวยังสามารถใช้งานได้ตามปกติ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค.2

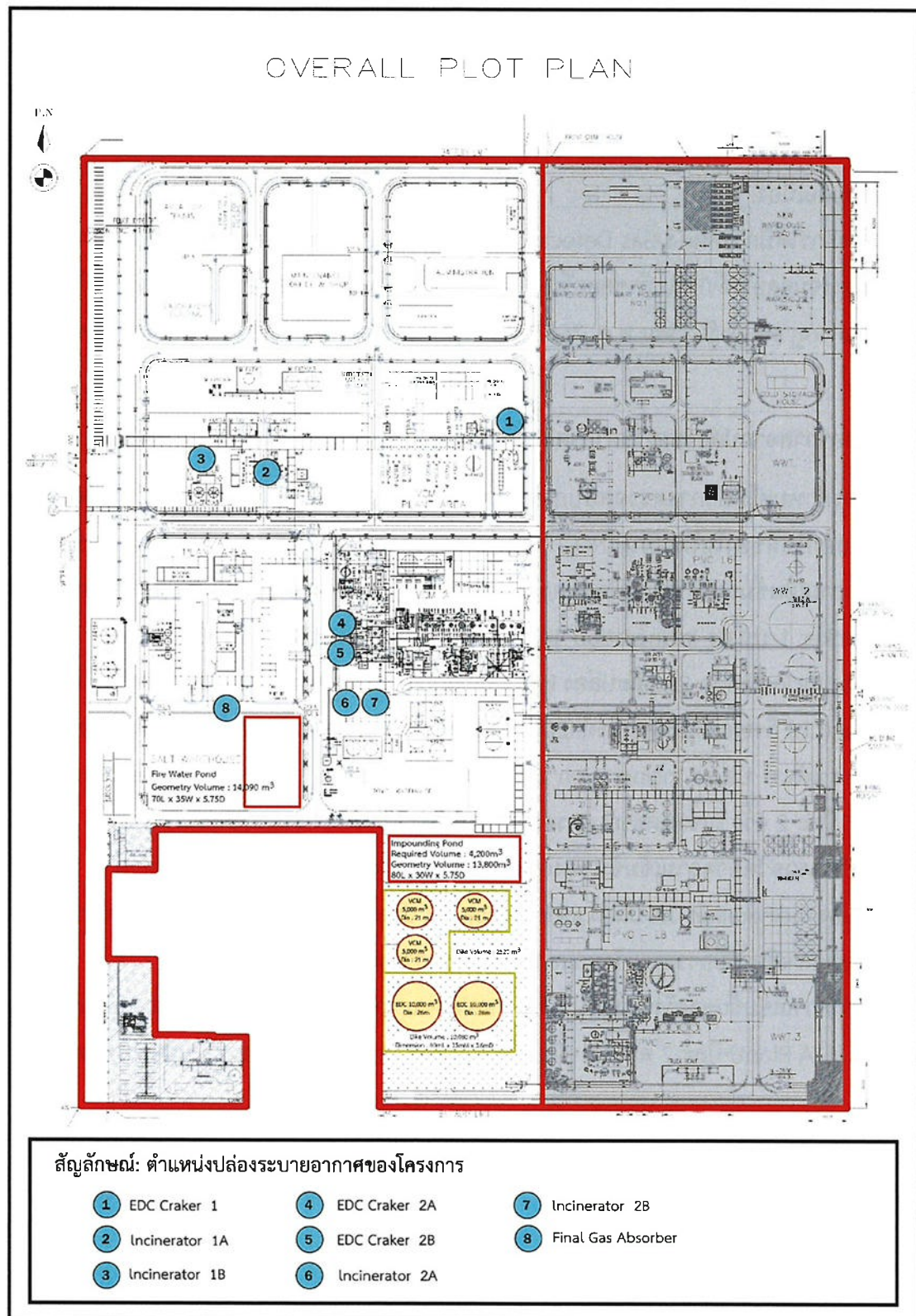
3.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจสอบการระบายมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO₂) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และตรวจวัดแบบ Stack Sampling โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO₂) จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 7 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง EDC Cracker 1 ปล่อง Incineration 1A ปล่อง Incineration 1B ปล่อง EDC Cracker 2A ปล่อง EDC Cracker 2B ปล่อง Incineration 2A และปล่อง Incineration 2B ตรวจวัด ค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl₂) ก๊าซเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Incineration 1A ปล่อง Incineration 1B ปล่อง Incineration 2A และปล่อง Incineration 2B ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

กำหนดให้ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไดออกซิน (Dioxin) จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ประกอบด้วย ปล่อง Incineration 1A ปล่อง Incineration 1B ปล่อง Incineration 2A และ ปล่อง Incineration 2B ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สำหรับค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Cl₂) จากปล่องระบายอากาศ ปล่อง Final Absorber ของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ (C/A Plant) ปีละ 2 ครั้ง ปัจจุบันไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากโรงงานหยุดการผลิตชั่วคราว ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556

นอกจากนี้ มาตรการได้กำหนดให้ทำการตรวจประเมิน CEMs โดยการทำให้ Performance Test ของ CEMs ด้วยวิธี Relative Accuracy Test Audit (RATA) จากระบบ CEMs ของ โรงงาน VCM 1 และ โรงงาน VCM 2 ปีละ 1 ครั้ง



รูปที่ 3.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



EDC Cracker 1 ^{1/}



Incinerator 1A ^{1/}



Incinerator 1B^{1/}



EDC Cracker 2A



EDC Cracker 2B



Incinerator 2A



Incinerator 2B

ภาพที่ 3.3-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

หมายเหตุ : ^{1/}ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากโครงการอยู่ในช่วง
Shutdown / Turnaround

3.3.1 ผลการตรวจวัดการระบายมลสารแบบต่อเนื่อง (CEMs) ของโรงงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดการระบายมลสารอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ของโรงงานจาก ปล่อง Incinerator 1A ปล่อง Incinerator 1B ปล่อง Incinerator 2A และปล่อง Incinerator 2B ในช่วงระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 เมื่อนำค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ตรวจวัด ได้มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดไว้ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) มาตรฐานตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.1

3.3.2 การตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs ประจำปี พ.ศ. 2567

โครงการฯ ได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs (RATA) จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Incinerator 1A ปล่อง Incinerator 1B ปล่อง Incinerator 2A และปล่อง Incinerator 2B ปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการได้ดำเนินการดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs (RATA) บริเวณปล่อง Incinerator 1A วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ปล่อง Incinerator 2A วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 และปล่อง Incinerator 2B วันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสอบพบว่าระบบ CEMs ที่ตรวจวัด NO_x (ณ 7% O_2) มีค่า Relative Accuracy อยู่ในเกณฑ์ประกันคุณภาพในการทดสอบตามข้อกำหนดของ 40 CFR 60 ในด้าน Relative Accuracy Test Audit (RATA) ทั้งหมด สำหรับปล่อง Incinerator 1B ไม่สามารถดำเนินการ ตรวจวัดได้เนื่องจากโครงการอยู่ในช่วง Shutdown / Turnaround รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.6

3.3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบครั้งคราว (Stack Sampling) จำนวน 7 ปล่อง โดย ปล่องของโรงงาน VCM1 ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากโครงการอยู่ในช่วง Shutdown / Turnaround ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งล่าสุดในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ของปล่อง Incinerator 1A ในวันที่ 6, 23 มิถุนายน และ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ปล่อง Incinerator 1B ในวันที่ 17 และ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ปล่อง EDC Cracker 1 ในวันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งหมด

สำหรับปล่องของโรงงาน VCM2 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ได้แก่ ปล่อง Incinerator 2A ในวันที่ 26 สิงหาคม และ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ปล่อง Incinerator 2B ในวันที่ 27 สิงหาคม และ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ปล่อง EDC Cracker 2A ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 และปล่อง EDC Cracker 2B ในวันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยผลการตรวจวัดสรุปได้ ดังนี้



(1) ปล่อง Incinerator 1A

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	38.92	mg/m^3	0.044	g/s
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	1.20	mg/m^3	0.001	g/s
ก๊าซคลอรีน (Cl_2)	0.05	mg/m^3	0.00005	g/s
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	<0.20	mg/m^3	<0.0004	g/s
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	<0.40	mg/m^3	<0.0006	g/s
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	0.0043	ng/m^3	0.0069	ng/s

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบค่าดังนี้

ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	0.0066	ng/m^3	0.011	ng/s
-----------------------	--------	-----------------	-------	------

(2) ปล่อง Incinerator 1B

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) และก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	2.23	mg/m^3	0.002	g/s
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	0.19	mg/m^3	0.0002	g/s
ก๊าซคลอรีน (Cl_2)	0.05	mg/m^3	0.00005	g/s
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	0.88	mg/m^3	0.0003	g/s
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	<0.40	mg/m^3	<0.00003	g/s
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	0.0065	ng/m^3	0.0066	ng/s

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบค่าดังนี้

ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ND	ng/m^3	<0.01332	ng/s
-----------------------	----	-----------------	----------	------



(3) ปล่อง Incinerator 2A

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) และก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	26.62	mg/m^3	0.028	g/s
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	1.75	mg/m^3	0.002	g/s
ก๊าซคลอรีน (Cl_2)	0.01	mg/m^3	0.00001	g/s
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	<0.20	mg/m^3	<0.0003	g/s
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	<0.40	mg/m^3	<0.0005	g/s
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	0.023	ng/m^3	0.028	ng/s

(4) ปล่อง Incinerator 2B

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) และก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	32.42	mg/m^3	0.059	g/s
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	1.8	mg/m^3	0.002	g/s
ก๊าซคลอรีน (Cl_2)	0.15	mg/m^3	0.00008	g/s
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	<0.20	mg/m^3	<0.0004	g/s
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	<0.40	mg/m^3	<0.0007	g/s
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	0.023	ng/m^3	0.042	ng/s

(5) ปล่อง EDC Cracker 1

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	18.56	mg/m^3	0.155	g/s
--	-------	-----------------	-------	-----



(6) ปล่อง EDC Cracker 2A

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ที่สภาวะออกซิเจนร้อยละ 7 พบ
ค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	30.6	mg/m^3	0.264	g/s
--	------	-----------------	-------	--------------

(7) ปล่อง EDC Cracker 2B

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ที่สภาวะ ออกซิเจนร้อยละ 7 พบ
ค่าดังนี้

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	32.98	mg/m^3	0.243	g/s
--	-------	-----------------	-------	--------------

เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดไว้ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549 และ พ.ศ. 2553 พบว่าค่าที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

สำหรับการตรวจวัดไดออกซิน (Dioxin) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 กำหนดทั้งหมด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.3-1 ถึงตารางที่ 3.3-7 และรูปที่ 3.3-2



ตารางที่ 3.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 6 มิถุนายน พ.ศ. 2567
เวลาตรวจวัด	: 11.00-11.48 น.
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion
ข้อมูลปล่อง	
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	18.2 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.80 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิปล่อง	69.6 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	4.2 เมตร/วินาที
อัตราการไหล	5,219 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละของออกซิเจน	10.0

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	38.92	376 ^{2/}	90	g/s	0.044	0.1580
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m ³	1.20	160 ^{2/}	3	g/s	0.001	0.0050
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m ³	<0.20	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0004	0.0088
เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	mg/m ³	<0.40	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0006	0.0088

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

- ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
- ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
- ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545
- โครงการมีกิจกรรม Shutdown / Turnaround ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จึงไม่มีการตรวจวัด



ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 23 มิถุนายน พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 10.30-11.18 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	18.2	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.80	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	73.0	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	4.3	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	4,852	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	9.7		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
คลอรีน (Cl ₂)	mg/m ³	0.05	24 ^{2/}	0.5	g/s	0.00005	0.0010

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดได้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545
6. โครงการมีกิจกรรม Shutdown / Turnaround ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จึงไม่มีการตรวจวัด



ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
เวลาตรวจวัด : 10.50-13.00 น.
อุปกรณ์บำบัด : Combustion
ข้อมูลปล่อง
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 18.2 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลาง 0.80 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิปล่อง 67.7 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 6.7 เมตร/วินาที
อัตราการไหล 7,736 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละของออกซิเจน 19.62

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ng/m ³	0.0043	0.5 ^{5/}	0.4	ng/s	0.0069	0.700

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 15 สิงหาคม พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 10.10-12.27 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	18.2	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.80	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	70.0	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	5.7	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	6,943	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	21.45		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ng/m ³	0.0066	0.5 ^{5/}	0.4	ng/s	0.011	0.700

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 14.00-14.40 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	30.0	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.50	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	175	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	10.8	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	4,080	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	8.2		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	2.23	376 ^{2/}	50	g/s	0.002	0.0920
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m ³	0.19	160 ^{2/}	3	g/s	0.0002	0.0050
คลอรีน (Cl ₂)	mg/m ³	0.05	24 ^{2/}	0.5	g/s	0.00005	0.0010
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m ³	0.88	5 ^{3/}	5	g/s	0.0003	0.0091
เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	mg/m ³	<0.40	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0003	0.0091

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

- ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
- ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
- ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545
- โครงการมีกิจกรรม Shutdown / Turnaround ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จึงไม่มีการตรวจวัด



ตารางที่ 3.3-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 09.50-11.30 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	30.0	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.50	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	174	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	10.0	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	3,866	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	7.8		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ng/m ³	0.0065	0.5 ^{5/}	0.4	ng/s	0.0066	0.700

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด : 16 สิงหาคม พ.ศ. 2567

เวลาตรวจวัด : 10.20-12.00 น.

อุปกรณ์บำบัด : Combustion

ข้อมูลปล่อง

ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 30.0 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลาง 0.50 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิปล่อง 180 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 13.2 เมตร/วินาที
อัตราการไหล 4,994 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละของออกซิเจน 18.15

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ng/m ³	ND	0.5 ^{5/}	0.4	ng/s	<0.01332	0.700

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

- ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
- ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
- ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 10.50-11.20 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	40.0	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.52	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	70.5	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	9.3	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	4,887	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	20.38		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	26.62	376 ^{2/}	50	g/s	0.028	0.107
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m ³	1.75	160 ^{2/}	14.5	g/s	0.002	0.031
คลอรีน (Cl ₂)	mg/m ³	0.01	24 ^{2/}	0.5	g/s	0.00001	0.0010
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m ³	<0.20	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0003	0.010
เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	mg/m ³	<0.40	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0005	0.010

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
 4. ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
 5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 26 สิงหาคม พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 10.20 – 13.00 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	40.0	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.52	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	47.0	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	9.1	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	5,449	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	15.46		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ng/m ³	0.023	0.5 ^{5/}	0.4	ng/s	0.028	0.857

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

- ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
- ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
- ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2B
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 10.00-10.40 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	40.0	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.52	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	40.0	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	9.5	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	6,286	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	8.86		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	32.42	376 ^{2/}	50	g/s	0.059	0.092
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m ³	1.8	160 ^{2/}	14.5	g/s	0.002	0.026
คลอรีน (Cl ₂)	mg/m ³	0.15	24 ^{2/}	0.5	g/s	0.00008	0.001
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m ³	<0.20	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0004	0.008
เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	mg/m ³	<0.40	5 ^{3/}	5	g/s	<0.0007	0.008

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2B
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 27 สิงหาคม พ.ศ. 2567
เวลาตรวจวัด	: 09.30-11.50 น.
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion
ข้อมูลปล่อง	
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	40.0 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลาง	0.52 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิปล่อง	40.6 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	8.7 เมตร/วินาที
อัตราการไหล	5,329 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละของออกซิเจน	15.37

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนด ^{4/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{4/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ก๊าซไดออกซิน (Dioxin)	ng/m ³	0.023	0.5 ^{5/}	0.4 ^{6/}	ng/s	0.042	0.732 ^{6/}

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี พ.ศ. 2553
 4. ^{4/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
 5. ^{5/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ EDC Cracker 1
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 6 มิถุนายน พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 13.30-13.50 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	28.5	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	1.50	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	237	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	6.2	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	21,214	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	1.2		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ^{2/}	ค่าที่กำหนด ^{3/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{3/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	18.65	376	47	g/s	0.155	0.3400

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
 4. โครงการมีกิจกรรม Shutdown / Turnaround ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จึงไม่มีการตรวจวัด



ตารางที่ 3.3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ EDC Cracker 2A
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด : 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
เวลาตรวจวัด : 13.35 -14.50 น.
อุปกรณ์บำบัด : Combustion
ข้อมูลปล่อง
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 40.5 เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลาง 1.50 เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิปล่อง 254 องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 7.7 เมตร/วินาที
อัตราการไหล 24,960 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละของออกซิเจน 9.27

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ^{2/}	ค่าที่กำหนด ^{3/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{3/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	30.56	376	47	g/s	0.264	0.3310

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563



ตารางที่ 3.3-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ EDC Cracker 2B
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจวัด	: 3 ธันวาคม พ.ศ. 2567		
เวลาตรวจวัด	: 11.00-11.25 น.		
อุปกรณ์บำบัด	: Combustion		
ข้อมูลปล่อง			
ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	40.5	เมตร	
เส้นผ่าศูนย์กลาง	1.50	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)	
อุณหภูมิปล่อง	280	องศาเซลเซียส	
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	6.7	เมตร/วินาที	
อัตราการไหล	19,251	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
ร้อยละของออกซิเจน	15.99		

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น ^{1/}				ค่าอัตราการระบาย		
	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ^{2/}	ค่าที่กำหนด ^{3/}	หน่วย	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด ^{3/}
	หน่วย	7%O ₂	7%O ₂	7%O ₂			
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	mg/m ³	32.98	376	47	g/s	0.243	0.3310

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

3.3.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอไรด์ (Cl_2) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และก๊าซไดออกซิน (Dioxin) จากปล่อง Incinerator 1A ปล่อง Incinerator 1B ปล่อง Incinerator 2A และปล่อง Incinerator 2B และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่อง EDC Cracker 1 ปล่อง EDC Cracker 2A และปล่อง EDC Cracker 2B รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 3.3-2 ถึงรูปที่ 3.3-7 และตารางที่ 3.3-8 ถึงตารางที่ 3.3-14 โดยผลการตรวจวัดที่ผ่านมาพบว่าคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซคลอไรด์ (Cl_2) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ของทุกปล่องที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและเกณฑ์ที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กำหนดทุกพารามิเตอร์ และส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงจากปีที่ผ่านมา สำหรับความเข้มข้นของก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ทางโครงการได้รับความเห็นชอบให้ปรับค่าควบคุมการระบายสารไดออกซิน จาก 0.14 ng/m^3 เป็น 0.4 ng/m^3 แล้วตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563 พบว่าความเข้มข้นของก๊าซไดออกซิน (Dioxin) ของปล่อง Incinerator 1A ปล่อง Incinerator 1B ปล่อง Incinerator 2A และปล่อง Incinerator 2B มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและเกณฑ์ที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กำหนด

โรงงาน VCM 1 มีกิจกรรม Shutdown / Turnaround ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้

สำหรับโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์หยุดดำเนินการกระบวนการผลิตชั่วคราวตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556 จึงไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ



ตารางที่ 3.3-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	2 เม.ย. 64	mg/m ³	26.1	376 ^{1/} , 90 ^{3/}	0.05	0.158 ^{3/}
	30 ต.ค. 64	mg/m ³	31.73		0.057	
	1 มี.ค. 65	mg/m ³	63.14		0.108	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	11.0		0.018	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	27.43		0.053	
	28 ส.ค. 66	mg/m ³	24.20		0.049	
	6 มิ.ย. 67	mg/m ³	38.92		0.044	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	2 เม.ย. 64	mg/m ³	0.44	160 ^{1/} , 3 ^{3/}	0.0009	0.005 ^{3/}
	30 ต.ค. 64	mg/m ³	1.03		0.002	
	28 มี.ค. 65	mg/m ³	0.45		0.0008	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	0.01		0.00002	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	0.24		0.0005	
	17 พ.ย. 66	mg/m ³	0.24		0.0002	
	6 มิ.ย. 67	mg/m ³	1.20		0.001	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	2 เม.ย. 64	mg/m ³	0.08	24 ^{1/} , 0.5 ^{3/}	0.0002	0.001 ^{3/}
	23 พ.ย. 64	mg/m ³	0.30		0.0005	
	1 มี.ค. 65	mg/m ³	0.01		0.00002	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	0.05		0.00009	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	0.21		0.0004	
	8 ธ.ค. 66	mg/m ³	0.39		0.0004	
	23 มิ.ย. 67	mg/m ³	0.05		0.00005	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1A

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM)	2 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.20	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0006	0.0088 ^{3/}
	30 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	1 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0006	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0006	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.20		<0.0006	
	28 ส.ค. 66	mg/m ³	<0.20		<0.0006	
	6 มิ.ย. 67	mg/m ³	<0.20		<0.0004	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	2 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.40	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0005	0.0088 ^{3/}
	30 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
	1 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.001	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0006	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	2.97		0.0006	
	28 ส.ค. 66	mg/m ³	<0.40		<0.0006	
	6 มิ.ย. 67	mg/m ³	<0.40		<0.0006	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
Dioxin	12 พ.ย. 64	ng/m ³	0.13	0.5 ^{4/} , 0.4 ^{3/}	0.37	0.700 ng/s ^{3/}
	17 พ.ค. 65	ng/m ³	0.21		0.33	
	30 ก.ย. 65	ng/m ³	0.0069		0.012	
	23 ก.พ. 66	ng/m ³	0.13		0.23	
	18 ส.ค. 66	ng/m ³	0.022		0.064	
	16 พ.ค. 67	ng/m ³	0.0043		0.0069	
	15 ส.ค. 67	ng/m ³	0.0066		0.011	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	8 เม.ย. 64	mg/m ³	<2.00	376 ^{1/} , 50 ^{3/}	<0.001	0.092 ^{3/}
	26 ต.ค. 64	mg/m ³	2.04		0.001	
	2 มี.ค. 65	mg/m ³	3.21		0.004	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	9.69		0.012	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	24.39		0.026	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	<2.0		<0.002	
	31 พ.ค. 67	mg/m ³	2.23		0.002	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	8 เม.ย. 64	mg/m ³	0.47	160 ^{1/} , 3 ^{3/}	0.0002	0.005 ^{3/}
	26 ต.ค. 64	mg/m ³	0.03		0.0001	
	2 มี.ค. 65	mg/m ³	2.54		0.003	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.01		<0.00001	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	0.09		0.00009	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	0.09		0.0001	
	31 พ.ค. 67	mg/m ³	0.19		0.0002	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	8 เม.ย. 64	mg/m ³	0.12	24 ^{1/} , 0.5 ^{3/}	0.00005	0.001 ^{3/}
	26 ต.ค. 64	mg/m ³	0.12		0.00006	
	2 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.01		<0.00001	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	0.04		0.00004	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	0.10		0.0001	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	0.09		0.0001	
	31 พ.ค. 67	mg/m ³	0.05		0.00005	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 1B

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	8 เม.ย. 64	mg/m ³	0.42	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	0.0001	0.0091 ^{3/}
	26 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.20		<0.001	
	2 มี.ค. 65	mg/m ³	0.71		0.0009	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0003	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.20		<0.0003	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	0.39		0.003	
	31 พ.ค. 67	mg/m ³	0.88		0.0003	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	8 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.40	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0001	0.0091 ^{3/}
	26 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.40		<0.0001	
	2 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
	7 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0003	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.40		<0.0003	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	<0.40		<0.0003	
	31 พ.ค. 67	mg/m ³	<0.40		<0.00003	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	
Dioxin	9 เม.ย. 64	ng/m ³	0.051	0.5 ^{4/} , 0.4 ^{3/}	0.025	0.732 ng/s ^{3/}
	14 มี.ค. 65	ng/m ³	0.15		0.21	
	8 ก.ย. 65	ng/m ³	0.00051		0.00061	
	24 ก.พ. 66	ng/m ³	0.22		0.26	
	17 ส.ค. 66	ng/m ³	0.012		0.019	
	17 พ.ค. 67	ng/m ³	0.0065		0.0066	
	16 ส.ค. 67	ng/m ³	ND		<0.01332	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2A

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	6 เม.ย. 64	mg/m ³	11.7	376 ^{1/} , 50 ^{3/}	0.015	0.107 ^{3/}
	29 ต.ค. 64	mg/m ³	28.50		0.046	
	3 มี.ค. 65	mg/m ³	26.6		0.033	
	10 ต.ค. 65	mg/m ³	17.63		0.022	
	3 มี.ค. 66	mg/m ³	17.26		0.016	
	29 ส.ค. 66	mg/m ³	36.46		0.057	
	29 เม.ย. 67	mg/m ³	29.88		0.029	
	7 พ.ย. 67	mg/m ³	26.62		0.028	
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	6 เม.ย. 64	mg/m ³	0.07	160 ^{1/} , 14.5 ^{3/}	0.00009	0.031 ^{3/}
	29 ต.ค. 64	mg/m ³	0.45		0.0007	
	3 มี.ค. 65	mg/m ³	2.33		0.003	
	10 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.01		<0.00002	
	3 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.01		<0.00001	
	29 ส.ค. 66	mg/m ³	0.18		0.0003	
	29 เม.ย. 67	mg/m ³	7.65		0.007	
	7 พ.ย. 67	mg/m ³	1.75		0.002	
ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	3 มี.ย. 64	mg/m ³	0.15	24 ^{1/} , 0.5 ^{3/}	0.0002	0.001 ^{3/}
	23 พ.ย. 64	mg/m ³	0.09		0.0001	
	3 มี.ค. 65	mg/m ³	0.04		0.00002	
	10 ต.ค. 65	mg/m ³	0.04		0.00005	
	3 มี.ค. 66	mg/m ³	0.20		0.0002	
	29 ส.ค. 66	mg/m ³	0.19		0.0003	
	15 พ.ค. 67	mg/m ³	0.09		0.0002	
	7 พ.ย. 67	mg/m ³	0.01		0.00001	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2A

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM)	6 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.20	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0005	0.010 ^{3/}
	29 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	3 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	10 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	3 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.20		<0.0003	
	29 ส.ค. 66	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	29 เม.ย. 67	mg/m ³	<0.20		<0.0004	
	7 พ.ย. 67	mg/m ³	<0.20		<0.0003	
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	6 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.40	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0005	0.010 ^{3/}
	29 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
	3 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0006	
	10 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
	3 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.40		<0.0003	
	29 ส.ค. 66	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
	29 เม.ย. 67	mg/m ³	<0.40		<0.0004	
	7 พ.ย. 67	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
Dioxin	27 ต.ค. 64	ng/m ³	ND	0.5 ^{4/} , 0.4 ^{3/}	ND	0.857 ng/s ^{3/}
	10 มี.ค. 65	ng/m ³	0.022		0.033	
	30 ส.ค. 65	ng/m ³	0.045		0.073	
	30 มี.ค. 66	ng/m ³	0.021		0.036	
	7 ก.ย. 66	ng/m ³	0.012		0.023	
	27 ก.พ. 67	ng/m ³	0.12		0.16	
	26 ส.ค. 67	ng/m ³	0.023		0.028	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2B

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลอโรไธโมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	5 เม.ย. 64	mg/m ³	7.47	376 ^{1/} , 50 ^{3/}	0.016	0.092 ^{3/}
	28 ต.ค. 64	mg/m ³	9.52		0.029	
	4 มี.ค. 65	mg/m ³	7.23		0.009	
	5 ต.ค. 65	mg/m ³	14.3		0.017	
	1 มี.ค. 66	mg/m ³	17.65		0.046	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	20.07		0.050	
	26 เม.ย. 67	mg/m ³	18.51		0.038	
	8 พ.ย. 67	mg/m ³	32.42		0.059	
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	5 เม.ย. 64	mg/m ³	0.09	160 ^{1/} , 14.5 ^{3/}	0.0002	0.026 ^{3/}
	28 ต.ค. 64	mg/m ³	0.06		0.0002	
	27 เม.ย. 65	mg/m ³	0.04		0.00005	
	5 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.01		<0.00001	
	1 มี.ค. 66	mg/m ³	0.07		0.0002	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	0.23		0.0006	
	26 เม.ย. 67	mg/m ³	0.06		0.0001	
	8 พ.ย. 67	mg/m ³	1.8		0.002	
ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	3 มี.ย. 64	mg/m ³	0.02	24 ^{1/} , 0.5 ^{3/}	0.00003	0.001 ^{3/}
	30 พ.ย. 64	mg/m ³	0.10		0.0003	
	4 มี.ค. 65	mg/m ³	0.02		0.00001	
	5 ต.ค. 65	mg/m ³	0.01		0.00001	
	1 มี.ค. 66	mg/m ³	0.11		0.0003	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	0.11		0.0003	
	26 เม.ย. 67	mg/m ³	0.07		0.0001	
	8 พ.ย. 67	mg/m ³	0.15		0.00008	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Incinerator 2B

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM)	5 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.20	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0005	0.008 ^{3/}
	28 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.20		<0.0006	
	4 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0003	
	5 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.20		<0.0003	
	1 มี.ค. 66	mg/m ³	2.25		0.006	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	26 เม.ย. 67	mg/m ³	<0.20		<0.0005	
	8 พ.ย. 67	mg/m ³	<0.20		<0.0004	
ก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	5 เม.ย. 64	mg/m ³	<0.40	5 ^{2/} , 5 ^{3/}	<0.0005	0.008 ^{3/}
	28 ต.ค. 64	mg/m ³	<0.40		<0.0006	
	4 มี.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0004	
	5 ต.ค. 65	mg/m ³	<0.40		<0.0003	
	1 มี.ค. 66	mg/m ³	<0.40		<0.00005	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	1.75		0.0005	
	26 เม.ย. 67	mg/m ³	<0.40		<0.0005	
	8 พ.ย. 67	mg/m ³	<0.40		<0.0007	
Dioxin	27 ต.ค. 64	ng/m ³	0.13	0.5 ^{4/} , 0.4 ^{3/}	0.38	0.732 ng/s ^{3/}
	29 เม.ย. 65	ng/m ³	0.053		0.093	
	31 ส.ค. 65	ng/m ³	0.0037		0.0096	
	31 มี.ค. 66	ng/m ³	0.027		0.088	
	6 ก.ย. 66	ng/m ³	0.075		0.26	
	28 ก.พ. 67	ng/m ³	0.071		0.17	
	27 ส.ค. 67	ng/m ³	0.023		0.042	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553

3. ^{3/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

4. ^{4/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545



ตารางที่ 3.3-12 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ EDC Cracker 1

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	2 เม.ย. 64	mg/m ³	7.21	376 ^{1/} , 47 ^{2/}	0.061	0.340 ^{2/}
	30 ต.ค. 64	mg/m ³	15.54		0.120	
	1 มี.ค. 65	mg/m ³	10.3		0.081	
	4 ต.ค. 65	mg/m ³	14.85		0.117	
	2 มี.ค. 66	mg/m ³	13.05		0.110	
	28 ส.ค. 66	mg/m ³	16.18		0.137	
	6 มิ.ย. 67	mg/m ³	18.56		0.155	
	ก.ค.-ธ.ค. 67	mg/m ³	SD / TA		SD / TA	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563



ตารางที่ 3.3-13 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ EDC Cracker 2A

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	7 เม.ย. 64	mg/m ³	40.75	376 ^{1/} , 47 ^{2/}	0.225	0.331 ^{2/}
	1 พ.ย. 64	mg/m ³	45.96		0.317	
	21 มี.ค. 65	mg/m ³	30.8		0.234	
	10 ต.ค. 65	mg/m ³	29.3		0.198	
	3 มี.ค. 66	mg/m ³	27.3		0.269	
	29 ส.ค. 66	mg/m ³	27.1		0.211	
	29 เม.ย. 67	mg/m ³	29.0		0.220	
	7 พ.ย. 67	mg/m ³	30.6		0.264	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ^{2/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563



ตารางที่ 3.3-14 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ EDC Cracker 2B

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			7 %O ₂	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	7 เม.ย. 64	mg/m ³	29.93	376 ^{1/} , 47 ^{2/}	0.156	0.331 ^{2/}
	1 พ.ย. 64	mg/m ³	24.54		0.077	
	4 มี.ค. 65	mg/m ³	31.8		0.106	
	5 ต.ค. 65	mg/m ³	32.35		0.107	
	1 มี.ค. 66	mg/m ³	18.31		0.187	
	31 ส.ค. 66	mg/m ³	25.58		0.253	
	24 เม.ย. 67	mg/m ³	28.0		0.177	
	3 ธ.ค. 67	mg/m ³	32.98		0.243	

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

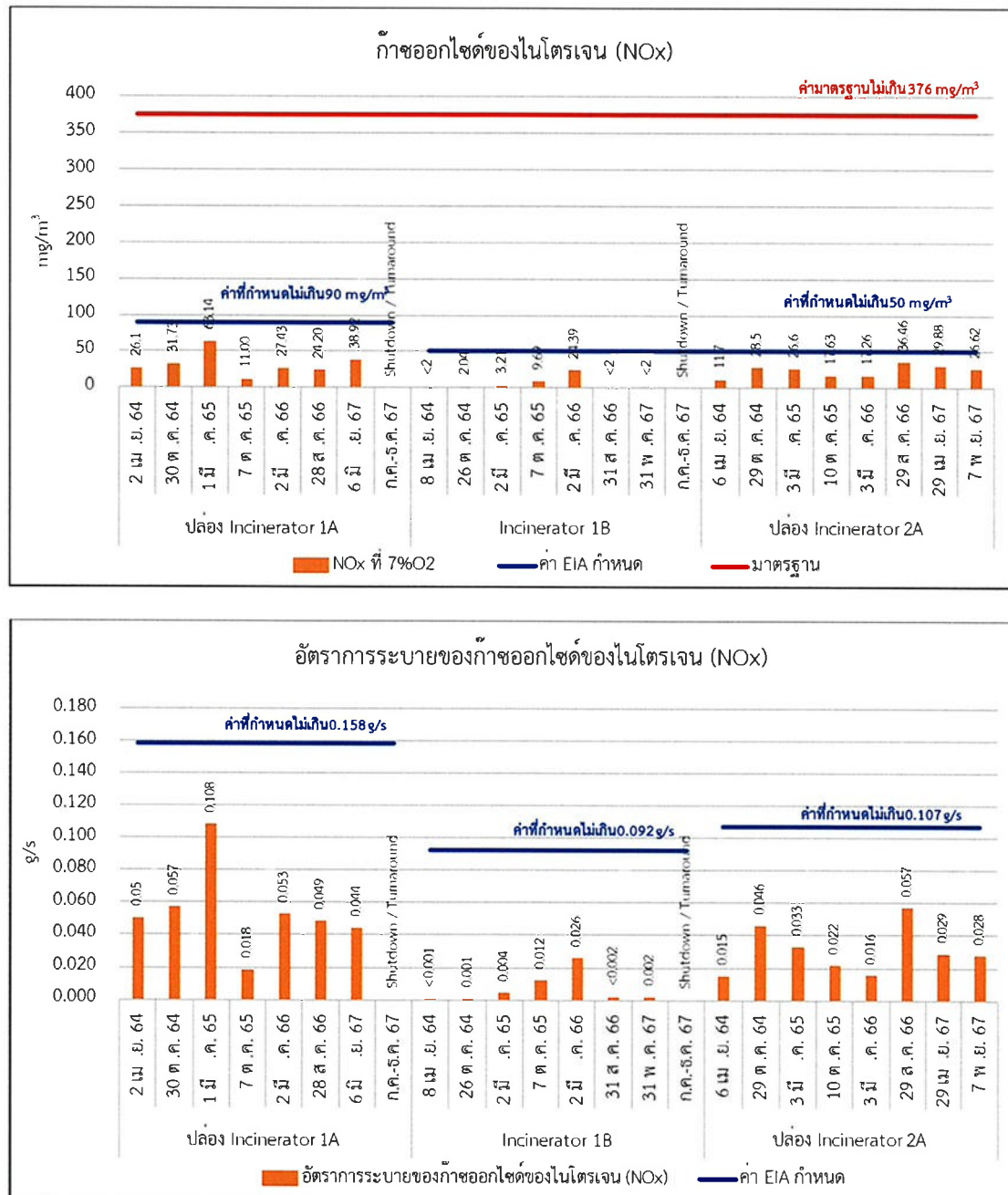
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-2 ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จากปล่องระบายอากาศ

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

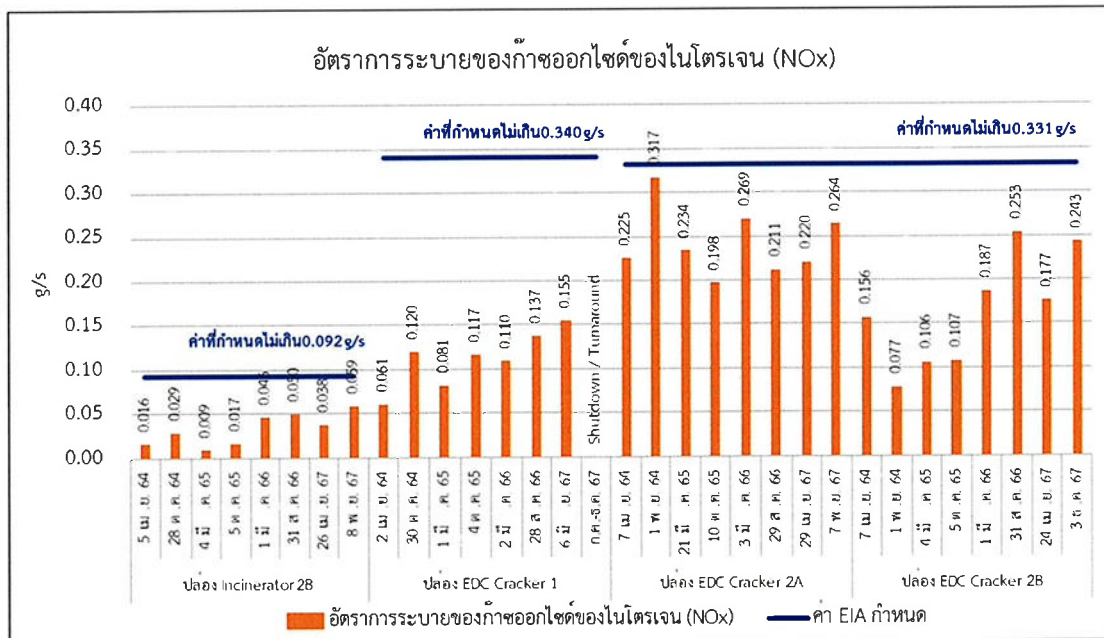
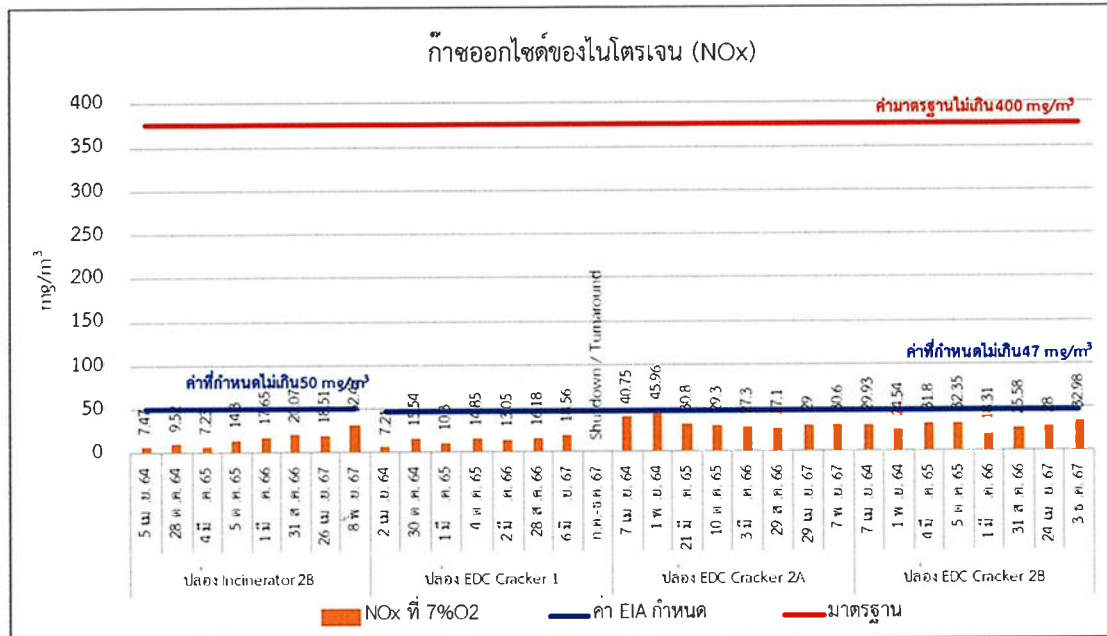
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559 และค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จากปล่องระบายอากาศ
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



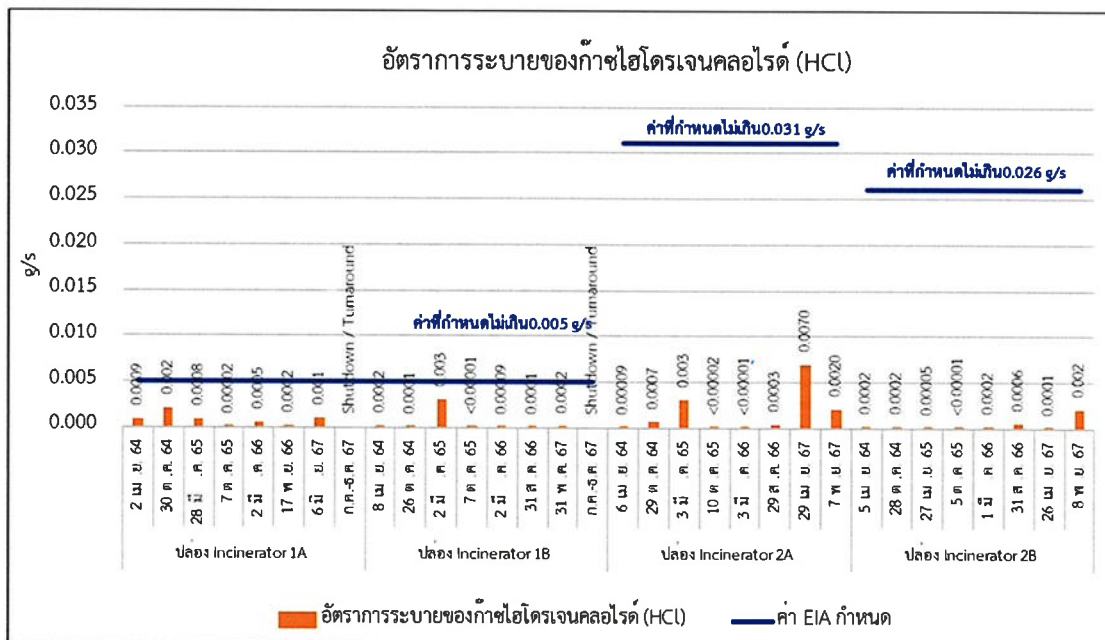
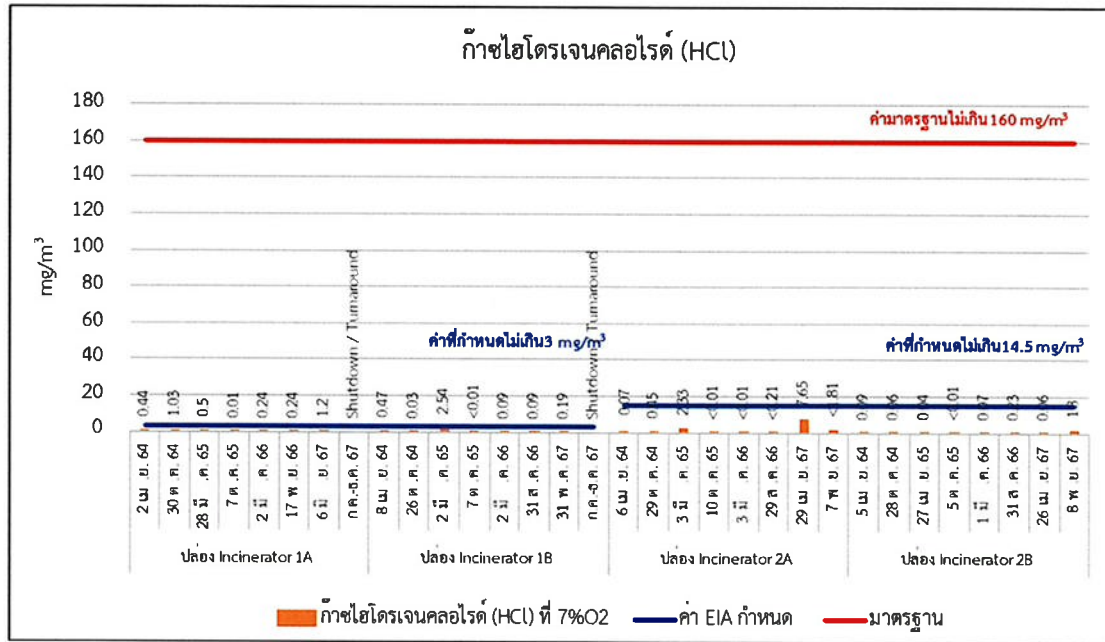
หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549
2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559 และค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-3 ผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากปล่องระบายอากาศ

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

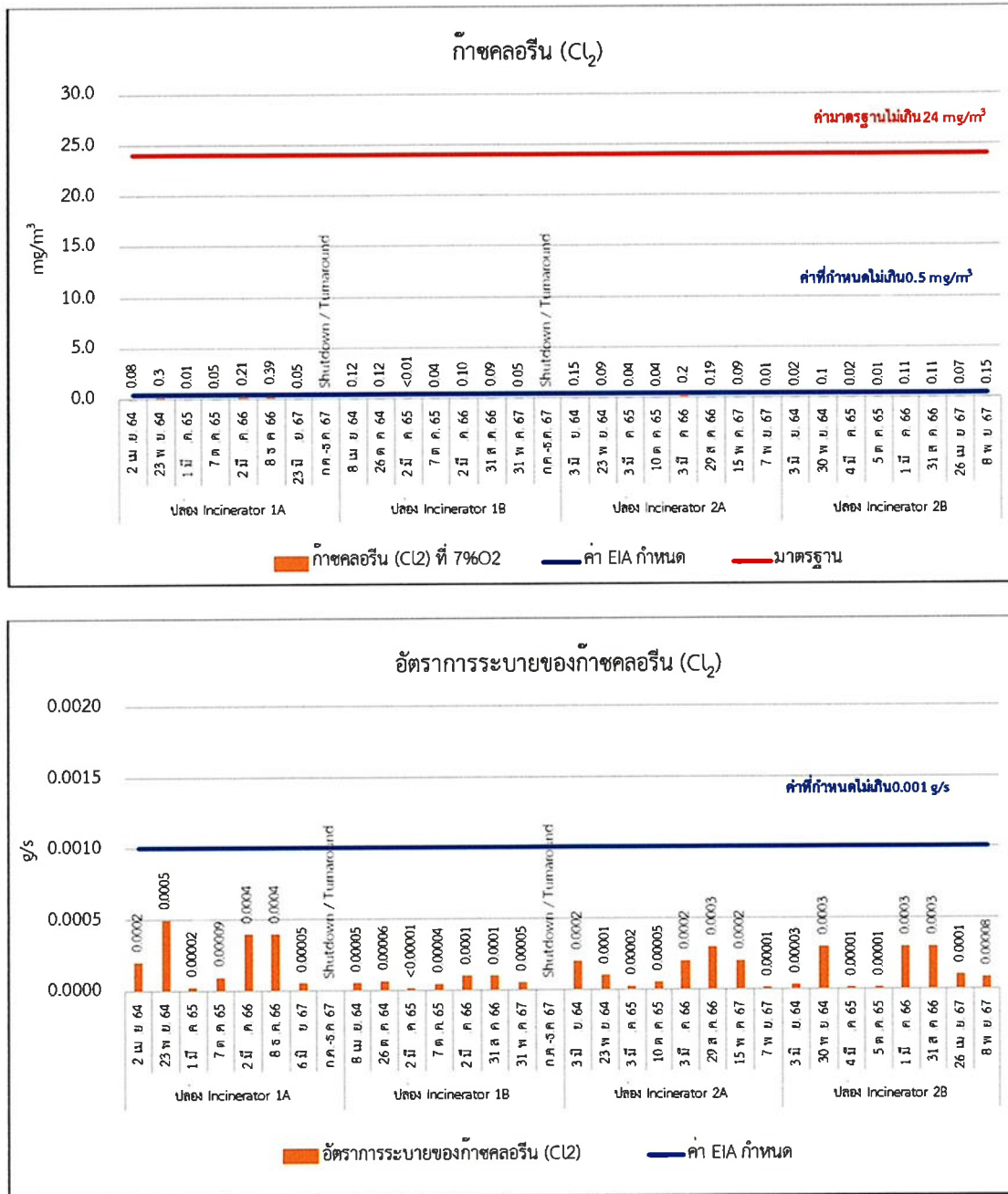
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

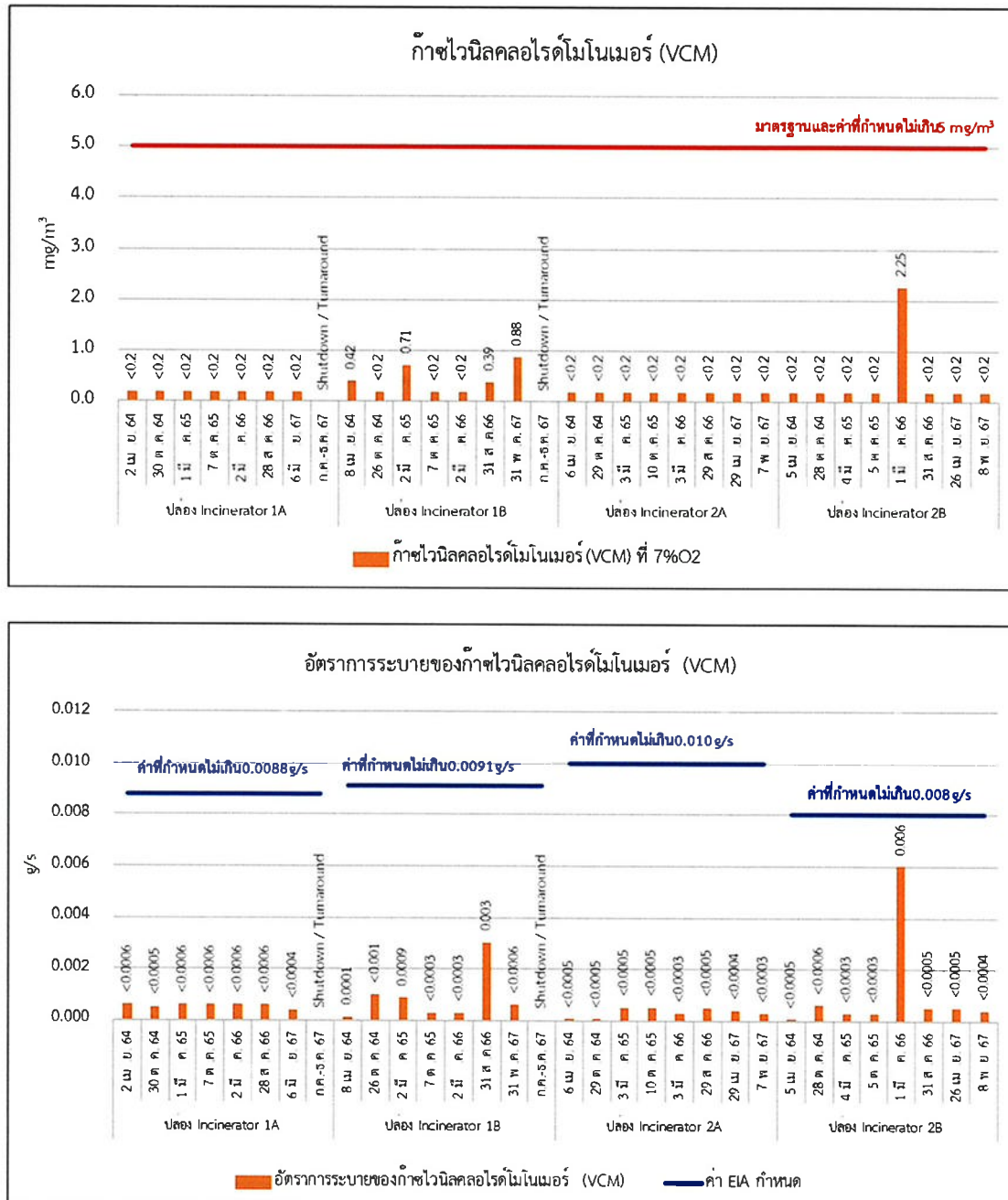
2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559 และค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-4 ผลการตรวจวัดก๊าซคลอรีน (Cl_2) จากปล่องระบายอากาศ
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549
2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559 และค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-5 ผลการตรวจวัดก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จากปล่องระบายอากาศ
โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



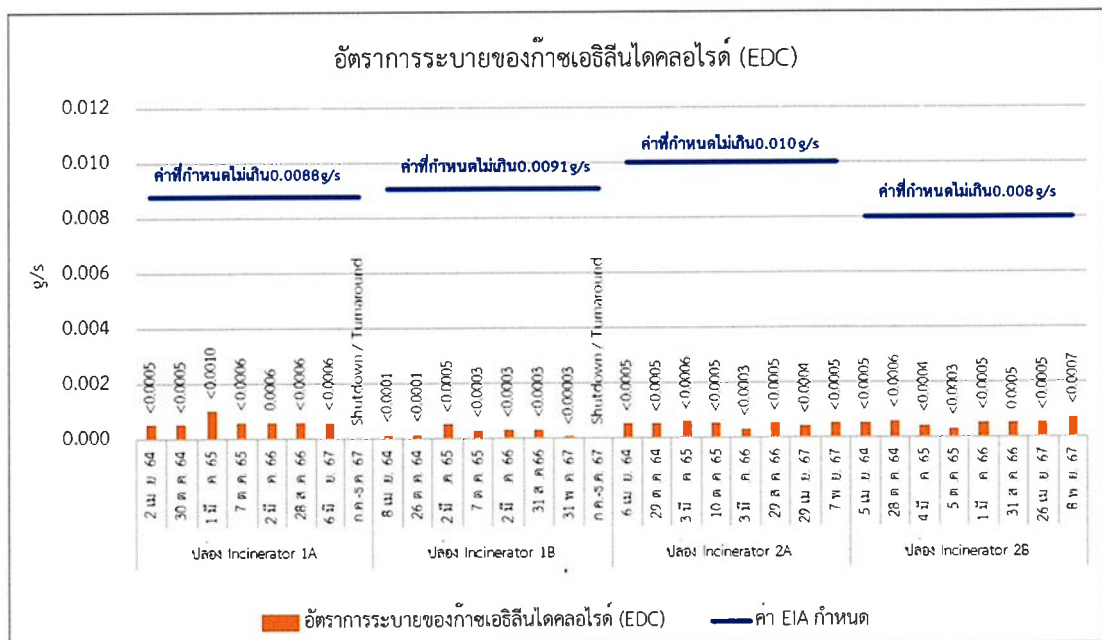
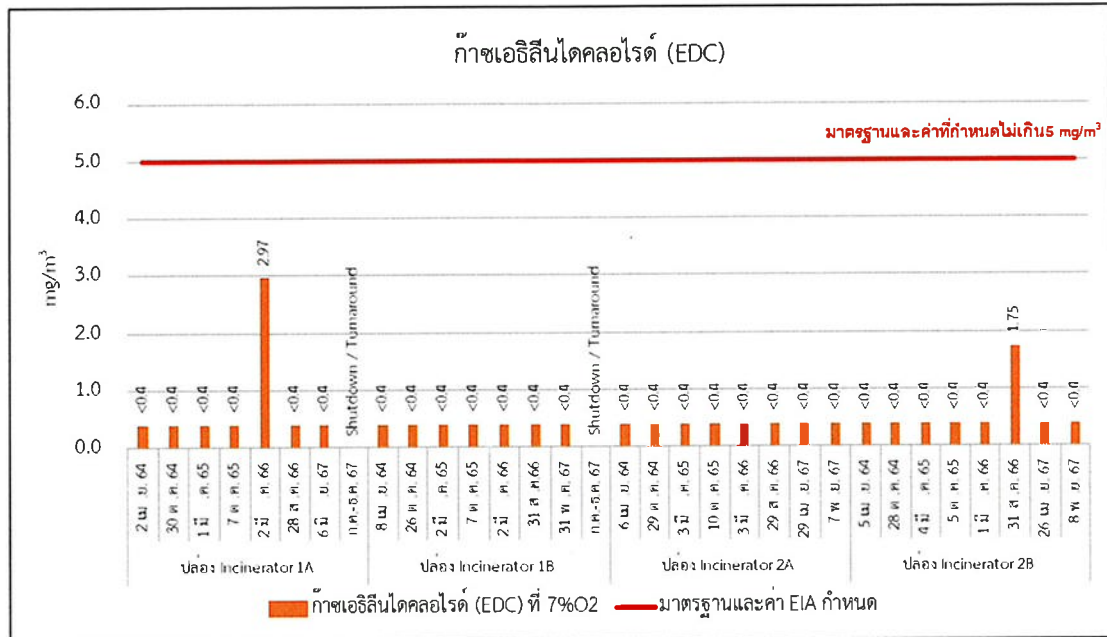
หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549
2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559 และค่าที่กำหนด
ไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-6 ผลการตรวจวัดก๊าซเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) จากปล่องระบายอากาศ

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549

2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559 และค่าที่กำหนดไว้ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

รูปที่ 3.3-7 ผลการตรวจวัดไดออกซิน (Dioxin) จากปล่องระบายอากาศ
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



- หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
เตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545
2. ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2563

3.4 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) โดยมีจุดตรวจวัด 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ และบริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันติดต่อกัน ครอบคลุมวันหยุดและวันทำการ

3.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง จำนวน 1 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง (ครอบคลุมวันหยุดและ วันทำการ) ระหว่างวันที่ 4-11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 โดยมีจุดตรวจวัด 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ และบริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-1 และภาคผนวก ง ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	57.8-59.7	เดซิเบล(เอ)
บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	66.8-69.9	เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ และบริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือของบริษัทฯ



ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ของบริษัทฯ

ภาพที่ 3.4-1 การตรวจวัดระดับเสียง



รูปที่ 3.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ค่าระดับเสียง บริเวณริมรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ (dB(A))						
	4-5 พ.ย. 67	5-6 พ.ย. 67	6-7 พ.ย. 67	7-8 พ.ย. 67	8-9 พ.ย. 67	9-10 พ.ย. 67	10-11 พ.ย. 67
12.00 - 13.00	58.5	57.8	57.6	56.9	58.8	57.2	56.2
13.00 - 14.00	60.2	61.6	59.6	60.6	59.9	57.9	57.9
14.00 - 15.00	59.5	60.1	59.5	59.2	60.1	58.8	58.1
15.00 - 16.00	59.5	59.5	60.0	59.2	60.6	58.3	57.9
16.00 - 17.00	62.8	64.1	61.2	62.8	64.2	58.8	58.6
17.00 - 18.00	61.3	61.7	59.8	60.2	61.0	58.2	57.3
18.00 - 19.00	60.9	59.9	59.2	59.4	60.3	59.0	57.1
19.00 - 20.00	59.6	60.1	58.5	58.9	59.4	57.9	57.5
20.00 - 21.00	59.1	58.5	58.5	58.7	58.6	57.3	57.0
21.00 - 22.00	58.9	59.3	57.9	58.1	58.6	57.2	56.7
22.00 - 23.00	58.5	58.6	58.1	57.6	57.7	57.3	57.0
23.00 - 24.00	57.3	57.8	58.4	57.3	57.5	57.2	56.6
24.00 - 01.00	57.4	57.7	58.3	57.3	57.5	57.1	56.9
01.00 - 02.00	57.7	58.0	58.0	57.3	58.0	57.1	56.7
02.00 - 03.00	57.9	58.1	58.3	57.6	58.6	57.2	56.4
03.00 - 04.00	58.0	58.4	59.1	57.8	59.3	57.2	57.0
04.00 - 05.00	58.0	58.3	58.3	58.1	58.5	57.3	57.6
05.00 - 06.00	58.5	58.6	58.5	58.2	58.3	57.2	57.8
06.00 - 07.00	58.9	59.4	59.8	59.2	59.3	57.9	58.8
07.00 - 08.00	60.8	60.3	60.7	60.1	60.0	58.2	60.1
08.00 - 09.00	61.7	60.1	60.3	60.8	60.9	58.2	59.7
09.00 - 10.00	59.5	60.2	60.0	59.5	60.4	58.8	59.7
10.00 - 11.00	60.5	59.2	58.9	60.0	59.2	57.7	59.7
11.00 - 12.00	59.6	59.2	58.7	59.6	58.4	57.5	59.5
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	59.6	59.7	59.2	59.2	59.7	57.8	58.0
มาตรฐาน	70						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

เวลา (น.)	ค่าระดับเสียง บริเวณริมรั้วบริษัท ด้านทิศใต้ (dB(A))						
	4-5 พ.ย. 67	5-6 พ.ย. 67	6-7 พ.ย. 67	7-8 พ.ย. 67	8-9 พ.ย. 67	9-10 พ.ย. 67	10-11 พ.ย. 67
13.00 - 14.00	68.7	69.6	67.3	67.3	66.9	67.2	67.1
14.00 - 15.00	70.0	69.5	67.5	67.4	66.9	67.1	66.9
15.00 - 16.00	69.8	70.0	67.2	67.3	67.1	67.2	67.0
16.00 - 17.00	69.6	71.4	67.4	67.3	67.2	67.5	67.0
17.00 - 18.00	71.1	69.2	66.9	67.2	67.4	67.4	67.3
18.00 - 19.00	71.0	69.2	67.3	67.4	67.7	67.3	67.3
19.00 - 20.00	70.0	69.0	67.2	67.2	67.9	67.2	66.7
20.00 - 21.00	69.5	69.1	67.1	67.2	67.6	67.1	66.6
21.00 - 22.00	70.6	68.8	67.2	67.1	67.6	66.9	66.6
22.00 - 23.00	70.5	68.5	67.6	67.0	67.2	66.6	66.7
23.00 - 24.00	70.2	68.5	67.5	67.0	67.1	66.6	66.6
24.00 - 01.00	70.5	68.0	67.3	67.0	67.1	66.4	66.5
01.00 - 02.00	70.5	67.3	67.3	67.0	67.1	66.5	66.4
02.00 - 03.00	70.3	66.7	67.3	66.9	66.8	66.4	66.4
03.00 - 04.00	70.0	67.3	67.3	67.0	66.6	66.4	66.4
04.00 - 05.00	70.3	67.3	67.0	67.0	66.8	66.5	66.4
05.00 - 06.00	69.7	67.2	66.8	66.9	66.8	66.5	66.5
06.00 - 07.00	69.1	67.3	66.8	66.5	66.9	66.5	66.5
07.00 - 08.00	69.6	67.4	66.9	66.6	66.8	66.6	66.7
08.00 - 09.00	69.9	67.4	67.0	67.1	67.1	66.6	66.7
09.00 - 10.00	69.4	67.2	66.9	67.4	67.6	66.6	66.6
10.00 - 11.00	68.6	67.0	67.0	67.2	67.1	66.4	67.5
11.00 - 12.00	69.2	67.2	67.2	66.8	65.6	66.1	67.8
12.00 - 13.00	69.5	67.1	67.0	66.8	66.9	66.5	68.0
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	69.9	68.4	67.2	67.1	67.1	66.8	66.9
มาตรฐาน	70						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



3.4.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ และบริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด เมื่อพิจารณาแนวโน้มของการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในระดับใกล้เคียงกันในทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-2 ในภาคผนวก ค และรูปที่ 3.4-2

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))	
	ริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ	ริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ
2-9 เม.ย. 64	60.3-63.0	66.6-68.0
25 ต.ค. - 1 พ.ย. 64	60.9-61.8	67.3-67.7
1-8 มี.ค. 65	59.6-64.8	68.0-69.2
3-10 ต.ค. 65	59.2-60.6	68.5-69.9
25 ก.พ. - 4 มี.ค. 66	59.8-60.6	68.3-69.4
25 ส.ค. - 1 ก.ย. 66	59.7-60.8	66.9-67.4
22-29 เม.ย. 67	59.3-60.5	67.6-68.3
4-11 พ.ย. 67	57.8-59.7	66.8-69.9
ค่ามาตรฐาน	70	

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

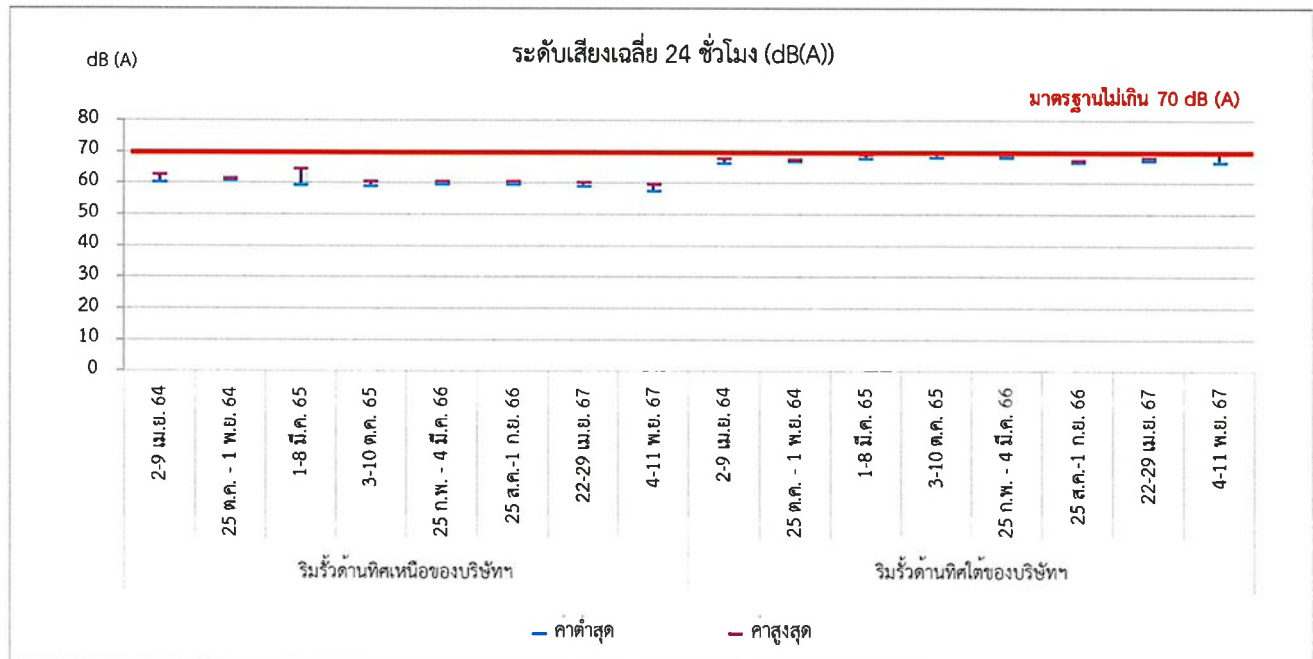


รูปที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

3.5 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) บีโอดี (BOD₅) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (SS) ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โดยตรวจวัดบริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร และบริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร ปีละ 4 ครั้ง โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติมเป็นเดือนละ 1 ครั้ง

นอกจากนี้ โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A) และ 3B (Aeration 3B) เดือนละ 1 ครั้ง และได้มีการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตรอีกด้วย

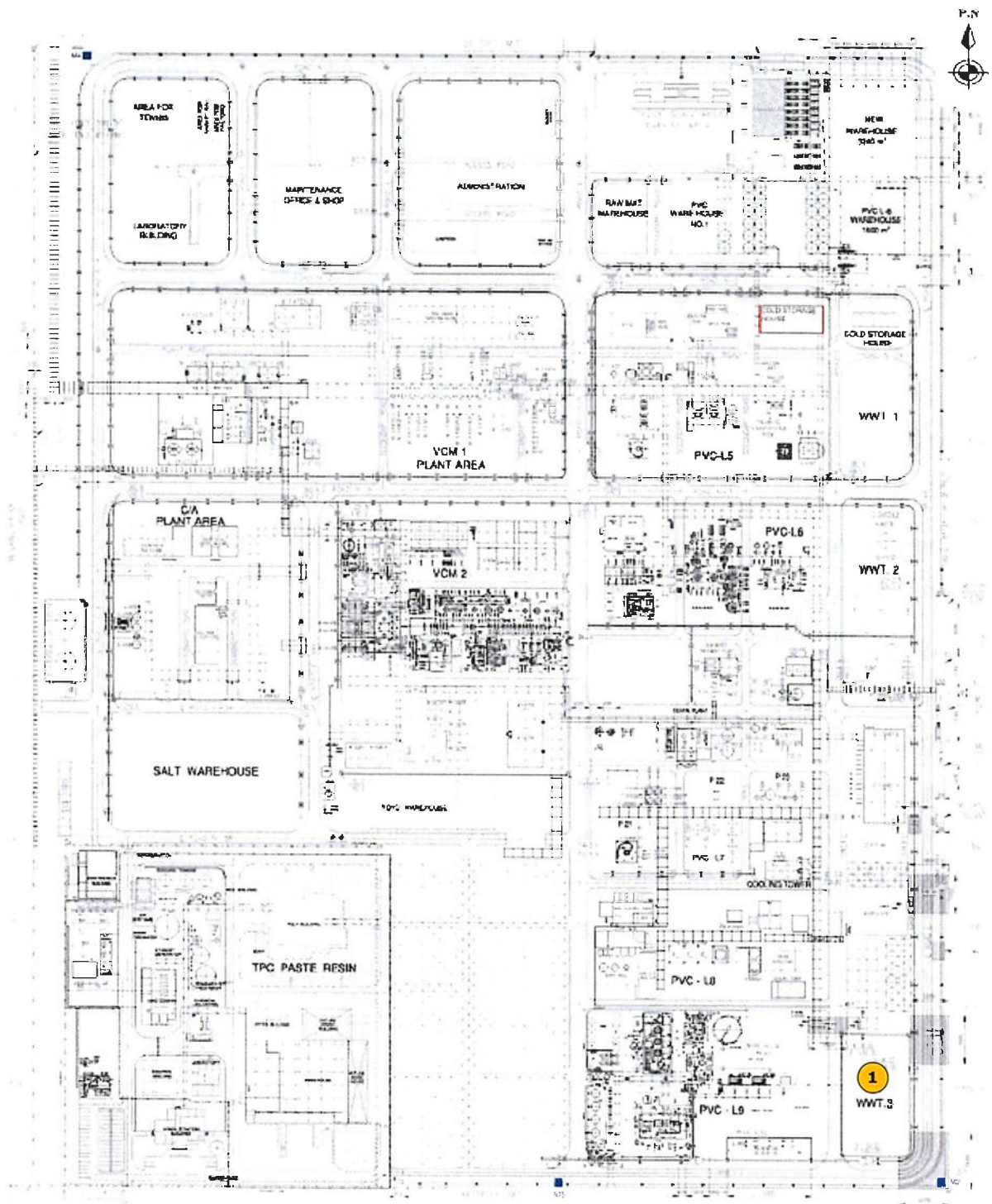
3.5.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ตามพารามิเตอร์และบริเวณที่มาตรการฯ กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-1 และภาคผนวก ง

เมื่อนำผลการตรวจวัดบริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 และค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด

ผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.8



● ตำแหน่งตรวจวัด

1. ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร

รูปที่ 3.5-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.5-1 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียหน่วยที่ 3
(Influent 3)



น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)



น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)



น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของ ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)



บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Up stream)



บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Down stream)

ภาพที่ 3.5-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง



ตารางที่ 3.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

สถานี	วันที่ตรวจวัด	Temp (°C)	pH	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	TDS (mg/L)	TSS (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
1. น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของ ระบบน้ำเสียหน่วยที่ 3 (Influent 3)	10 ก.ค. 67	45.3	9.0	624	172	9,380	181	4
	14 ส.ค. 67	43.2	9.2	674	291	11,660	190	<3
	11 ก.ย. 67	41.7	9.0	643	287	10,620	680	9
	9 ต.ค. 67	40.5	8.4	845	262	12,660	467	<3
	13 พ.ย. 67	38.5	9.7	454	82.9	8,120	528	3
	11 ธ.ค. 67	39.1	12.2	474	93.7	8,600	147	<3
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	38.5-45.3	8.4-12.2	454-845	82.9-291	8,120-12,660	147-680	<3-9



ตารางที่ 3.5-1 (ต่อ)

สถานี	วันที่ตรวจวัด	Temp (°C)	pH	SV30 (mL/L)	MLVSS (mg/L)	TDS (mg/L)	TSS (mg/L)
2. น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของ ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)	10 ก.ค. 67	41.1	7.7	870	3,760	10,360	7,280
	14 ส.ค. 67	42.1	7.3	950	5,280	13,180	9,670
	11 ก.ย. 67	41.1	7.1	930	16,480	11,640	24,360
	9 ต.ค. 67	41.2	7.6	930	5,420	11,400	11,030
	13 พ.ย. 67	36.4	7.8	970	7,140	9,120	14,370
	11 ธ.ค. 67	36.7	7.8	650	6,480	9,580	13,710
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	36.4-42.1	7.1-7.8	650-970	3,760-16,480	9,120-13,180	7,280-24,360
3. น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของ ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)	10 ก.ค. 67	41.1	7.6	950	4,980	9,560	9,760
	14 ส.ค. 67	40.9	7.2	990	5,820	13,380	10,490
	11 ก.ย. 67	41.0	7.1	980	5,760	12,180	12,370
	9 ต.ค. 67	41.0	7.5	970	5,540	11,480	11,400
	13 พ.ย. 67	36.5	7.8	960	8,280	8,720	15,000
	11 ธ.ค. 67	35.9	7.6	950	9,140	10,080	17,490
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	35.9-41.1	7.1-7.8	950-990	4,980-9,140	8,720-13,380	9,760-17,490



ตารางที่ 3.5-1 (ต่อ)

บริเวณเก็บตัวอย่าง	วันที่	Temp (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	Flow Rate (m ³ /day)
4. น้ำทิ้งผ่านการ บำบัดของ ระบบ บำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)	10 ก.ค. 67	38.2	8.1	61	4.4	10,700	31	<3	<0.005	ND (<0.0015)	3,590
	14 ส.ค. 67	39.9	8.0	57	<2.0	13,260	10	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	3,080
	11 ก.ย. 67	38.8	8.0	58	4.1	12,640	12	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	3,090
	9 ต.ค. 67	38.7	7.9	70	<2.0	10,220	15	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	3,276
	13 พ.ย. 67	36.0	8.1	<40	<2.0	9,200	15	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	2,555
	11 ธ.ค. 67	36.6	7.6	<40	<2.0	10,740	8	<3	ND (<0.0015)	0.0056	2,571
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	36.0-39.9	7.6-8.1	<40-70	<2.0-4.4	9,200-13,260	8-31	<3	ND (<0.0015)- <0.005	ND (<0.0015)- 0.0056	2,555-3,590
	ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤40	5.5-9.0	≤120	≤20	≤45,000 ^{2/}	≤50	≤5	-	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

2. ^{2/}จากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

ให้มีการระบายน้ำทิ้งที่มีค่า TDS = 15,000-45,000 mg/L

3. - หมายถึง ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4. ND (Non-detectable) หมายถึง มีค่าน้อยมาก



ตารางที่ 3.5-1 (ต่อ)

บริเวณเก็บตัวอย่าง	วันที่	Temp (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	O&G (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)
5. บริเวณคลองรับน้ำของนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของ โครงการ 50 เมตร (Up stream)	10 ก.ค. 67	31.4	7.8	25	<2.0	2,880	46	<3	0.0122	ND (<0.0015)
	14 ส.ค. 67	36.2	8.5	<25	<2.0	3,220	54	<3	0.0092	ND (<0.0015)
	11 ก.ย. 67	34.8	9.0	<25	<2.0	2,640	94	<3	0.0142	ND (<0.0015)
	9 ต.ค. 67	31.5	8.8	<25	<2.0	1,980	40	<3	0.0082	ND (<0.0015)
	13 พ.ย. 67	32.5	8.4	<25	5.2	1,800	40	<3	0.0146	ND (<0.0015)
	11 ธ.ค. 67	32.9	8.5	29	2.2	2,960	28	<3	0.0209	ND (<0.0015)
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	31.4-36.2	7.8-9.0	<25-29	<2.0-5.2	1,800-3,220	28-94	<3	0.0082-0.0209	ND (<0.0015)
6. บริเวณคลองรับน้ำของนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Down stream)	10 ก.ค. 67	33.0	8.1	36	<2.0	5,360	37	<3	0.0060	ND (<0.0015)
	14 ส.ค. 67	35.9	8.6	<25	<2.0	4,840	50	<3	0.0054	ND (<0.0015)
	11 ก.ย. 67	36.0	8.8	<25	<2.0	4,740	85	<3	0.0066	ND (<0.0015)
	9 ต.ค. 67	32.2	8.7	<25	<2.0	3,220	37	<3	0.0062	ND (<0.0015)
	13 พ.ย. 67	32.8	8.4	<25	<2.0	4,940	52	<3	0.0060	ND (<0.0015)
	11 ธ.ค. 67	33.3	8.3	36	2.1	5,800	41	<3	0.0082	ND (<0.0015)
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	32.2-36.0	8.1-8.8	<25-36	<2.0-2.1	3,220-5,800	37-85	<3	0.0054-0.0082	ND (<0.0015)

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง มีค่าน้อยมาก

2. ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

3.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ Final Check Tank ขนาด 5,760 ลูกบาศก์เมตร (EFCT 3) ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) บีโอดี (BOD₅) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (SS) ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) เดือนละ 1 ครั้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 และค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด (EIA) ทั้งหมด ส่วนบริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A) บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B) บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร (Up stream) บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร (Down stream) ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นฐานข้อมูล และเพื่อติดตามเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งนั้น พบว่าส่วนใหญ่ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในระดับใกล้เคียงกับการตรวจวัดที่ผ่านมา รายละเอียด ดังแสดงตารางที่ 3.5-2 ถึงตารางที่ 3.5-7 ในภาคผนวก ค และรูปที่ 3.5-1 ถึงรูปที่ 3.5-6



ตารางที่ 3.5-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	TDS (mg/l)
ม.ค.-มี.ย. 64	39.5-43.0	8.3-9.8	560-811	215-324	7,900-13,040
ก.ค.-ธ.ค. 64	40.4-44.2	8.7-9.3	515-765	129-332	7,080-12,760
ม.ค.-มี.ย. 65	42.3-46.6	8.9-9.8	591-1,133	161-402	9,780-14,060
ก.ค.-ธ.ค. 65	37.9-42.5	8.9-10.6	405-860	105-430	8,220-14,620
ม.ค.-มี.ย. 66	39.9-44.9	8.6-10.4	245-1,694	100-428	7,200-11,800
ก.ค.-ธ.ค. 66	41.5-44.5	8.5-9.5	500-1,498	101-457	8,320-14,320
ม.ค.-มี.ย. 67	40.7-44.1	9.0-11.9	516-1,010	101-387	9,100-14,960
ก.ค.-ธ.ค. 67	38.5-45.3	8.4-12.2	454-845	82.9-291	8,120-12,660



ตารางที่ 3.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	SV30 (mg/l)	MLVSS (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
ม.ค.-มิ.ย. 64	32.5-42.9	7.0-7.6	400-700	4,060-8,460	7,460-11,240	7,630-12,510
ก.ค.-ธ.ค. 64	38.4-44.4	7.3-7.8	550-730	3,980-7,500	7,940-11,920	8,340-11,990
ม.ค.-มิ.ย. 65	41.1-43.0	7.4-8.0	450-800	4,720-7,200	9,520-12,360	6,259-9,960
ก.ค.-ธ.ค. 65	32.4-41.1	7.5-8.2	380-940	4,800-7,660	8,960-10,220	8,610-12,020
ม.ค.-มิ.ย. 66	38.5-41.4	7.6-8.1	600-890	5,360-8,020	7,720-11,740	8,670-12,930
ก.ค.-ธ.ค. 66	39.5-41.8	7.7-8.0	730-950	5,500-9,060	9,540-14,060	11,910-17,000
ม.ค.-มิ.ย. 67	38.4-41.5	7.6-8.1	450-650	4,180-6,920	8,300-13,920	7,410-14,300
ก.ค.-ธ.ค. 67	36.4-42.1	7.1-7.8	650-970	3,760-16,480	9,120-13,180	7,280-24,360



ตารางที่ 3.5-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	SV30 (mg/l)	MLVSS (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
ม.ค.-มิ.ย. 64	33.0-43.1	7.1-7.8	500-850	6,760-24,833	7,220-11,820	9,950-29,840
ก.ค.-ธ.ค. 64	38.9-43.5	7.4-7.9	630-710	5,180-8,760	8,140-12,260	8,850-13,280
ม.ค.-มิ.ย. 65	40.3-43.5	7.5-7.9	640-985	5,100-8,500	9,300-12,380	7,305-12,620
ก.ค.-ธ.ค. 65	32.0-41.1	7.4-8.2	430-950	6,260-8,680	8,820-10,760	9,270-13,880
ม.ค.-มิ.ย. 66	38.3-43.3	7.7-8.5	150-960	1,480-9,820	9,980-12,940	2,630-17,030
ก.ค.-ธ.ค. 66	39.5-42.3	7.6-7.9	730-960	6,440-12,660	9,040-13,940	12,820-24,750
ม.ค.-มิ.ย. 67	37.6-41.7	7.4-8.0	390-870	4,260-8,680	8,480-13,960	8,790-15,180
ก.ค.-ธ.ค. 67	35.9-41.1	7.1-7.8	950-990	4,980-9,140	8,720-13,380	9,760-17,490



ตารางที่ 3.5-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	Flow Rate (ค่าเฉลี่ย) (m ³ /d)
ม.ค.-มี.ย. 64	37.0-39.7	7.8-8.1	7-51	<2-5	7,980-11,740	6-24	<3-4	ND (<0.0015)- 0.0120	ND (<0.0015)- 0.0726	3,653.86-4,247.02
ก.ค.-ธ.ค. 64	37.3-40.0	7.6-8.3	30.0-73.0	<2-6	8,480-11,800	<5-11	<3	ND (<0.0015)- <0.005	ND (<0.0015)- <0.005	3,781-4,349
ม.ค.-มี.ย. 65	39.1-39.5	7.6-8.2	22-74	<2-17	9,940-12,520	<5-11	<3	<0.005	ND (<0.0015)- 0.0113	3,583.43-3,823.95
ก.ค.-ธ.ค. 65	37.9-39.6	7.6-8.3	25-58	<2-16	9,140-11,280	<5-12	<3	<0.005-0.0334	ND (<0.0015)- 0.0391	3,014.52-4,358.71
ม.ค.-มี.ย. 66	38.3-39.8	7.8-8.4	47-63	<2.0-17.7	8,580-12,540	<5-9	<3	<0.005-0.15	ND (<0.0015)- 0.0101	3,561.03-4,025.74
ก.ค.-ธ.ค. 66	37.9-39.3	7.9-8.4	48-58	<2.0-15.5	9,700-14,680	<5-9	<3	<0.005-0.103	ND (<0.0015)	3,002.85-3,829.14
ม.ค.-มี.ย. 67	37.1-39.7	7.5-8.3	<40-61	<2.0-7.5	8,640-14,380	<5-12	<3-4	ND (<0.0015)- <0.005	ND (<0.0015)	2,689.11-3,729.25
ก.ค.-ธ.ค. 67	36.0-39.9	7.6-8.1	<40-70	<2.0-4.4	9,200-13,260	8-31	<3	ND (<0.0015)- <0.005	ND (<0.0015)- 0.0056	2,555-3,590
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤40	5.5-9.0	≤120	≤20	≤45,000 ^{2/}	≤50	≤5	-	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

2. ^{2/}จากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

ให้มีการระบายน้ำทิ้งที่มีค่า TDS = 15,000-45,000 mg/L

3. - หมายถึง ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4. ND (Non-detectable) หมายถึง มีค่าน้อยมาก

ตารางที่ 3.5-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Up Stream)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

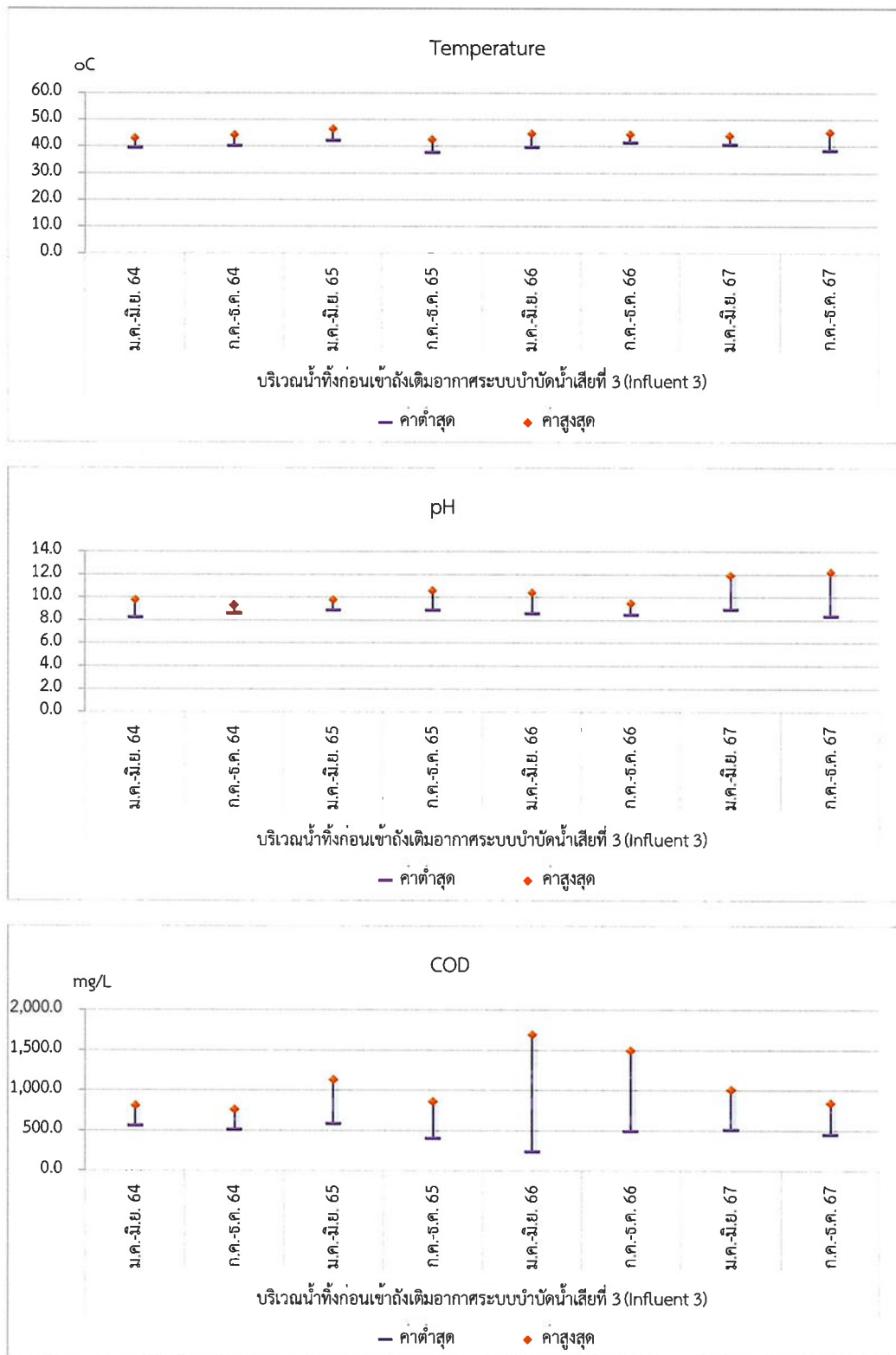
วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)
ม.ค.-มี.ย. 64	28.5-33.9	8.1-8.9	23-47	<2-2	3,440-5,120	20-57	<3	0.0112-0.0410	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 64	29.1-34.6	8.2-8.7	13-40	<2-3	1,280-3,380	17-48	<3	ND (<0.0015) – 0.0409	ND (<0.0015)
ม.ค.-มี.ย. 65	32.1-35.7	8.4-9.6	23-41	<2-5	2,360-6,340	22-111	<3-4	0.0098-0.0546	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 65	29.1-34.8	8.1-9.5	17-49	<2-16	832-7,660	18-294	<3-4	0.0133-0.1490	ND (<0.0015)
ม.ค.-มี.ย. 66	29.3-34.6	7.5-9.0	<25-45	<2.0-4.0	724-6,160	13-441	<3	<0.005-0.0755	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 66	27.5-34.1	8.2-8.8	<25-29	<2.0-2.2	536-4,600	16-700	<3	ND (<0.0015)- 0.0182	ND (<0.0015)
ม.ค.-มี.ย. 67	31.8-34.4	8.6-8.8	<25-33	<2.0-6.8	3,700-4,660	8-41	<3	0.0074-0.0147	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 67	31.4-36.2	7.8-9.0	<25-29	<2.0-5.2	1,800-3,220	28-94	<3	0.0082-0.0209	ND (<0.0015)



ตารางที่ 3.5-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (Down Stream)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

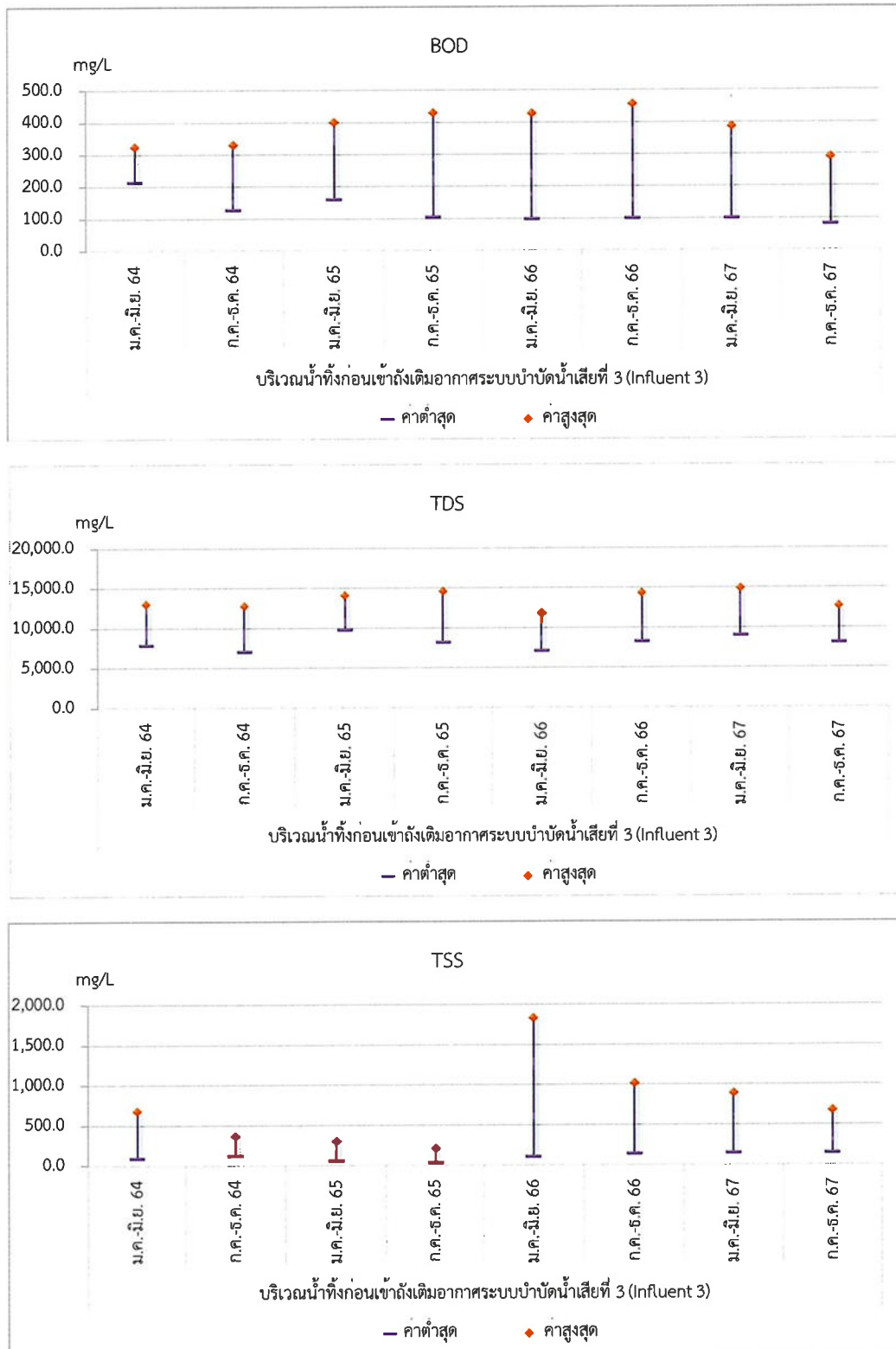
วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD ₅ (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)
ม.ค.-มี.ย. 64	30.8-35.2	8.2-8.9	30-46	<2-4	5,080-6,700	14-61	<3-4	0.0089-0.0385	ND (<0.0015)-0.0081
ก.ค.-ธ.ค. 64	31.8-36.2	8.3-8.6	25-37	<2-2	2420-6,140	9-33	<3-3	0.0088-0.211	ND (<0.0015) – 0.0199
ม.ค.-มี.ย. 65	33.9-38.1	8.1-9.1	21-48	<2-8	3,920-8,180	17-171	<3	<0.005-0.0346	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 65	28.7-33.6	8.3-9.5	13-27	<2	524-8,920	20-179	<3-4	0.0082-0.0984	ND (<0.0015)
ม.ค.-มี.ย. 66	29.6-36.4	7.7-8.8	33-42	<2.0-5.6	908-7,880	6-410	<3-5	<0.005-0.0648	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 66	27.8-35.2	8.4-8.7	<25-46	<2.0-4.5	608-7,260	14-636	<3	0.0053-0.195	ND (<0.0015)
ม.ค.-มี.ย. 67	32.7-34.8	8.5-8.7	<25-41	<2.0-6.4	5,660-6,880	9-49	<3-3	<0.0005-0.0091	ND (<0.0015)
ก.ค.-ธ.ค. 67	32.2-36.0	8.1-8.8	<25-36	<2.0-2.1	3,220-5,800	37-85	<3	0.0054-0.0082	ND (<0.0015)

รูปที่ 3.5-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



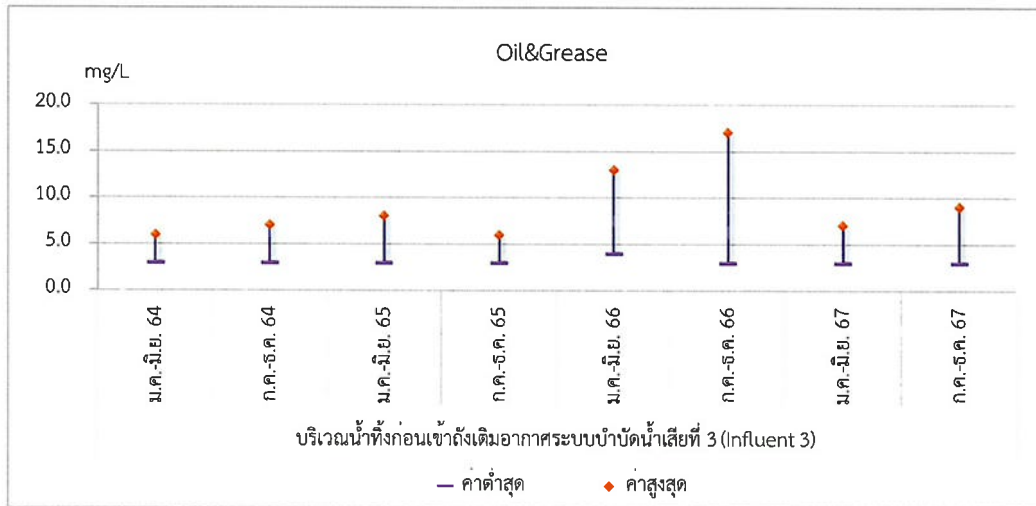
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



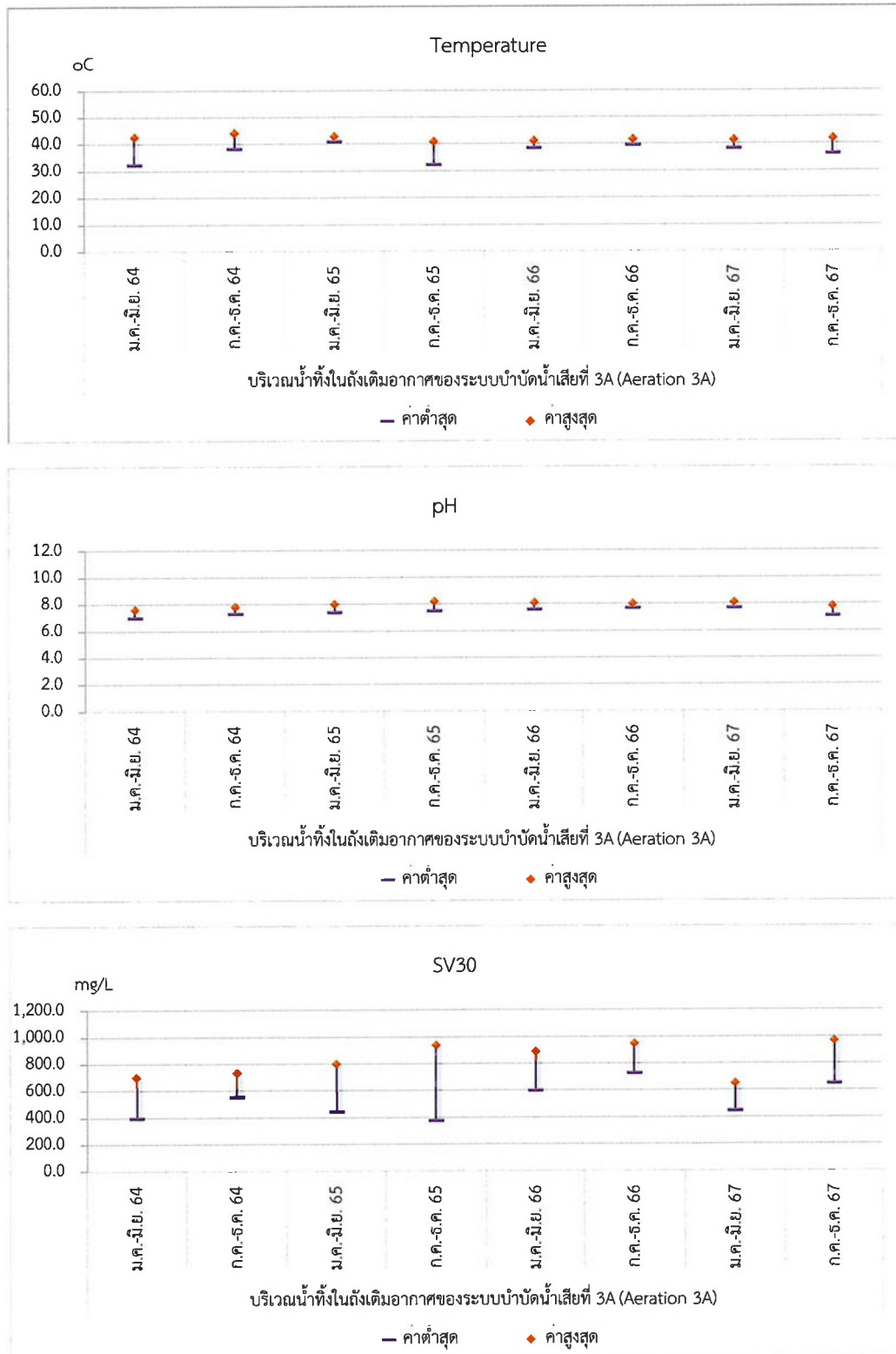
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



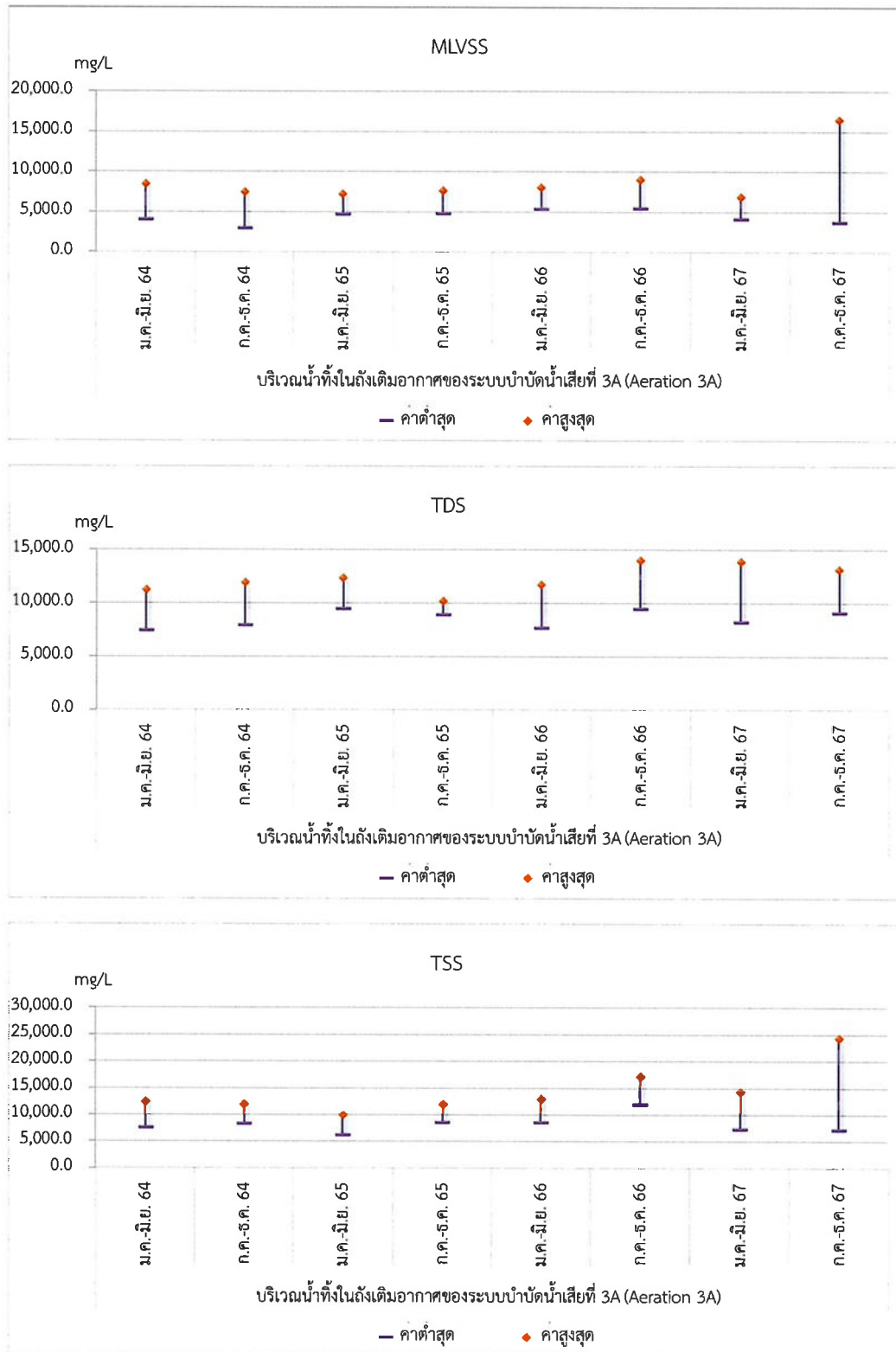
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



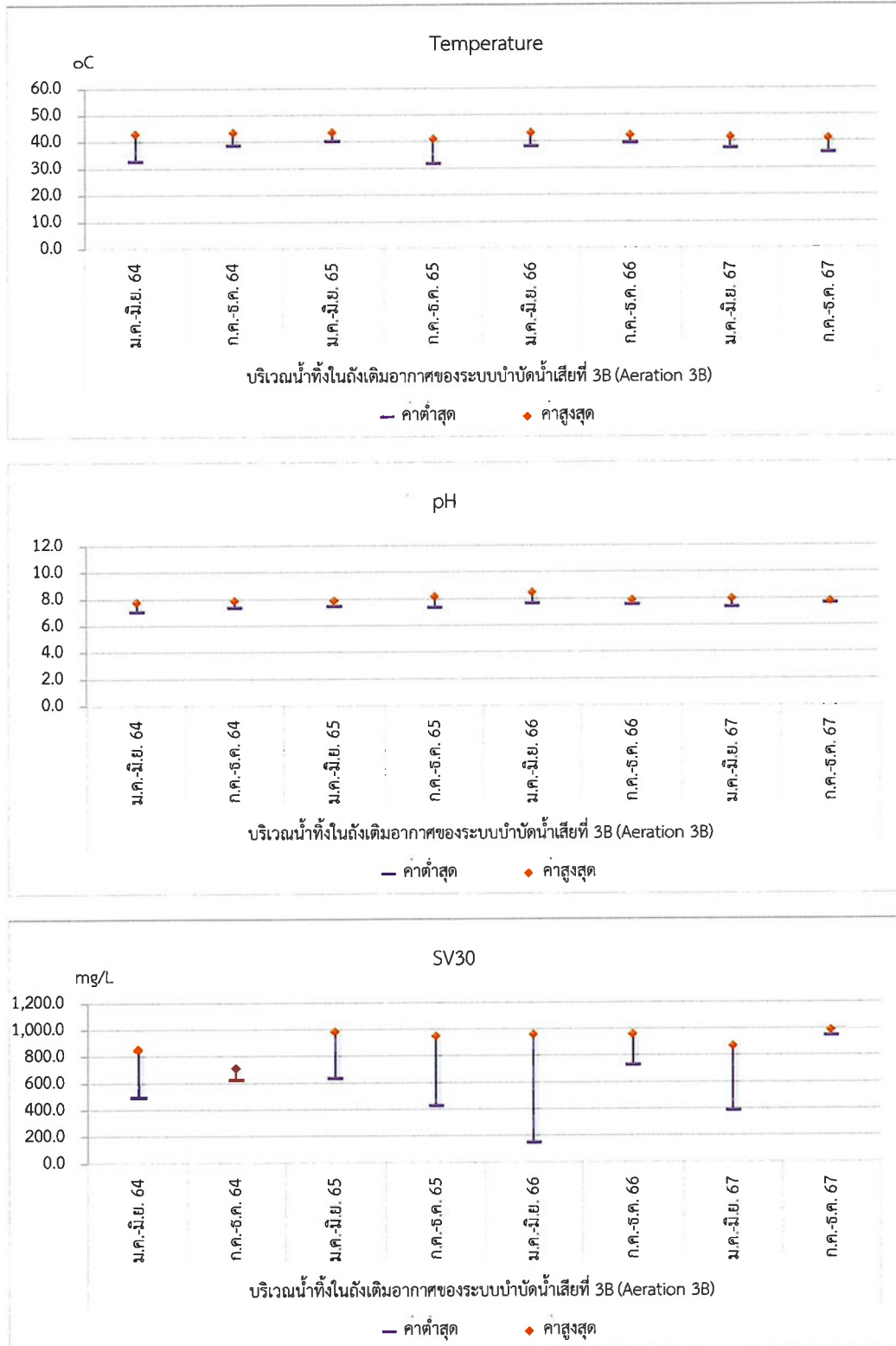
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



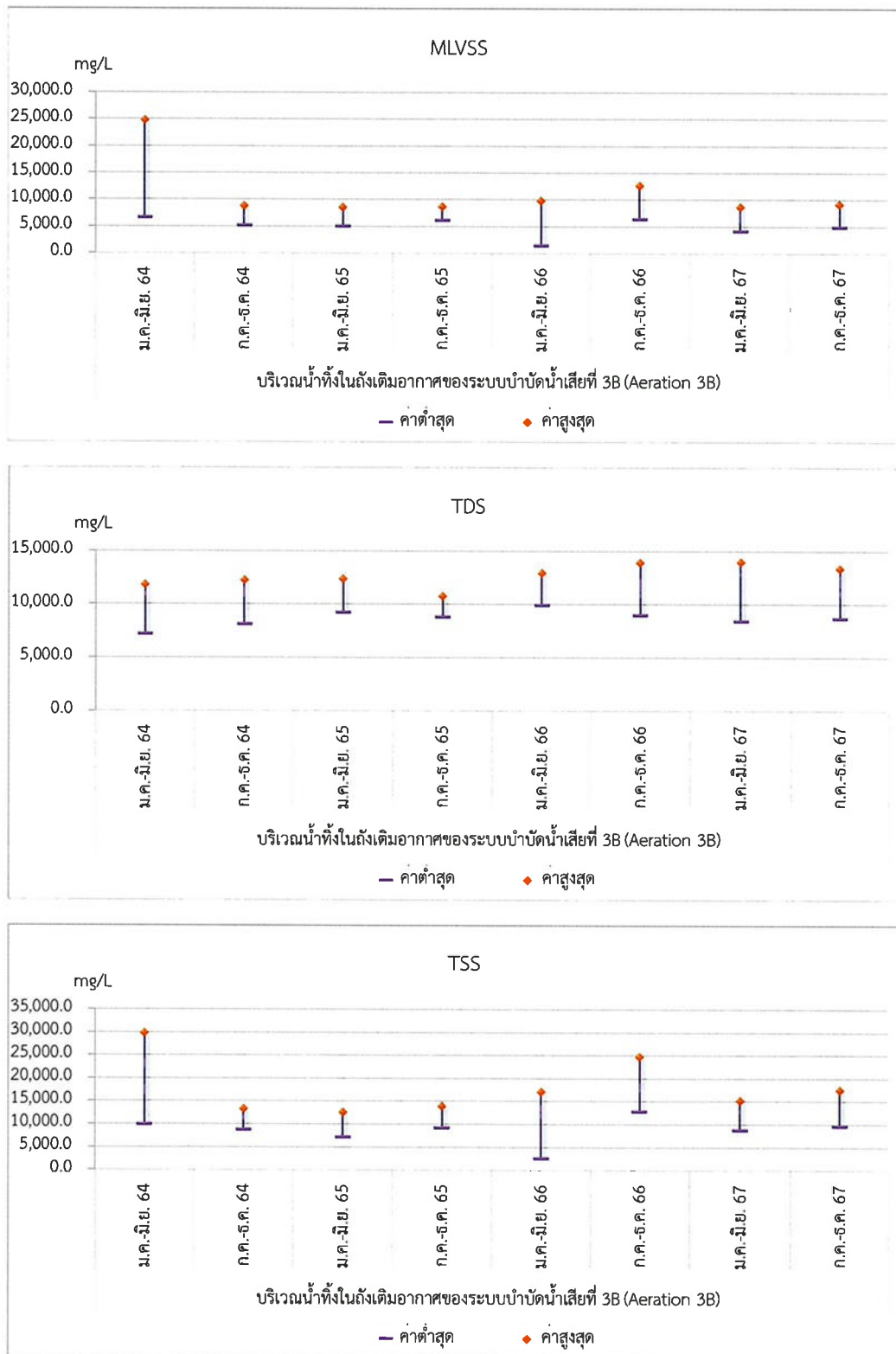
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



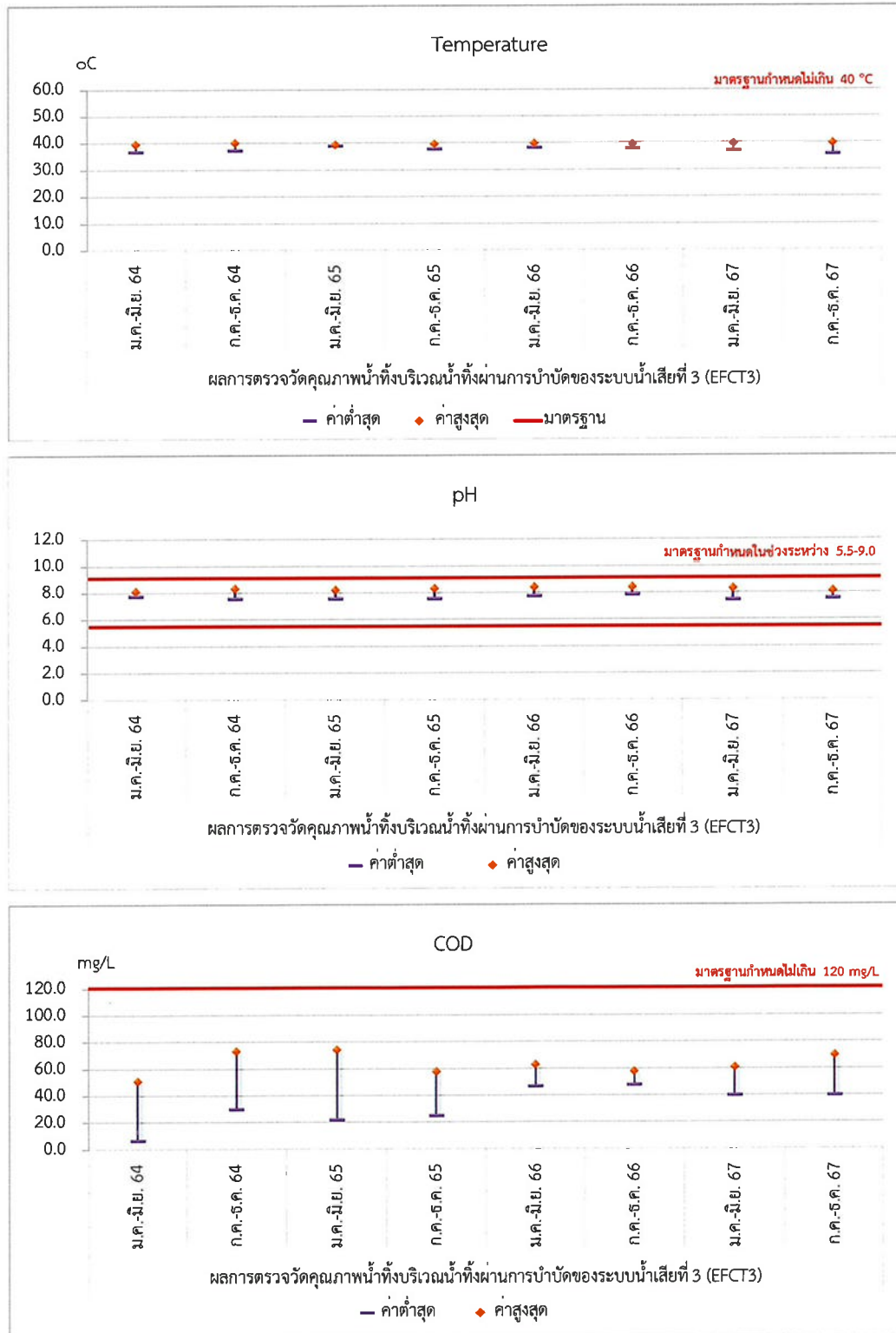
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



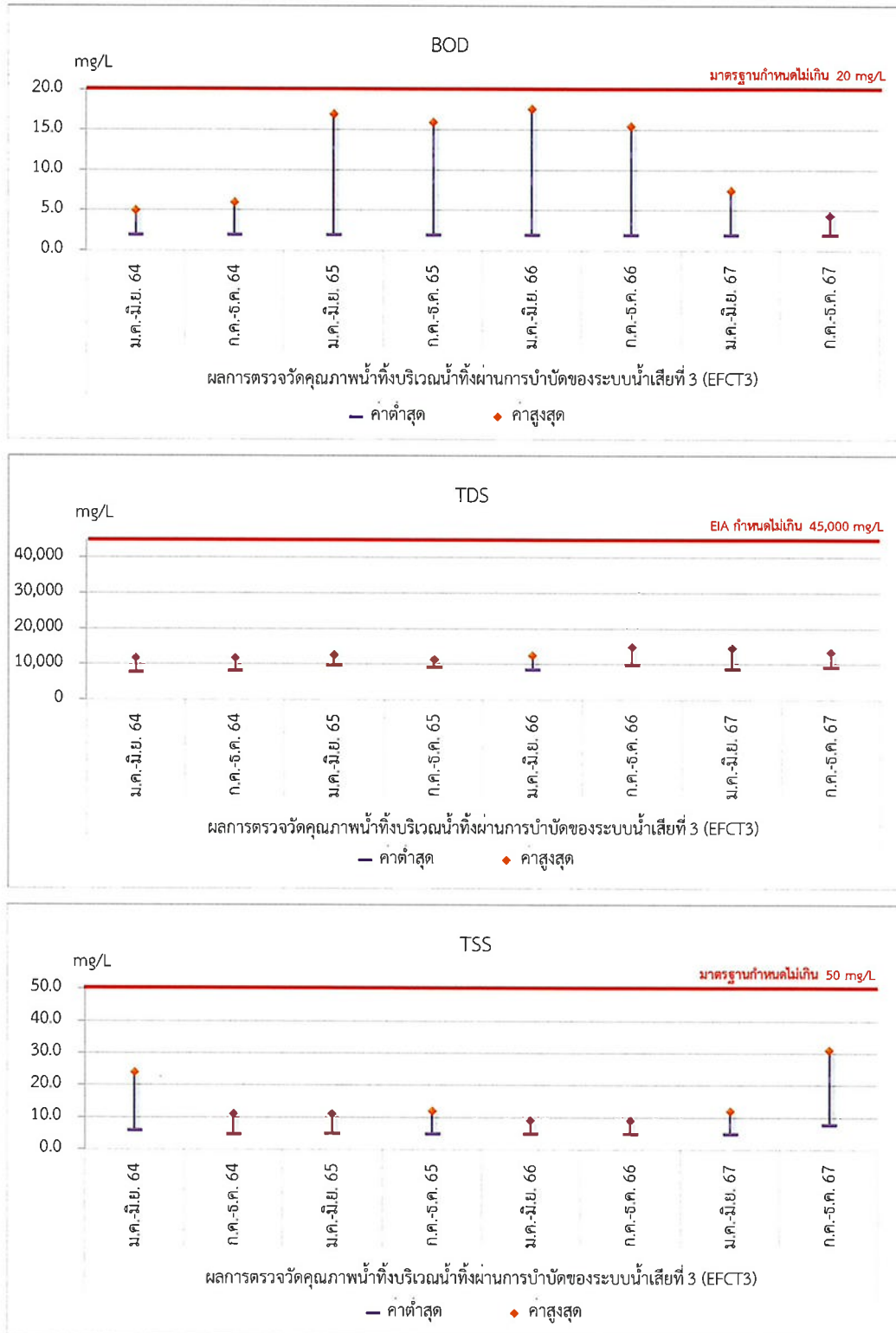
หมายเหตุ : ไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.5-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



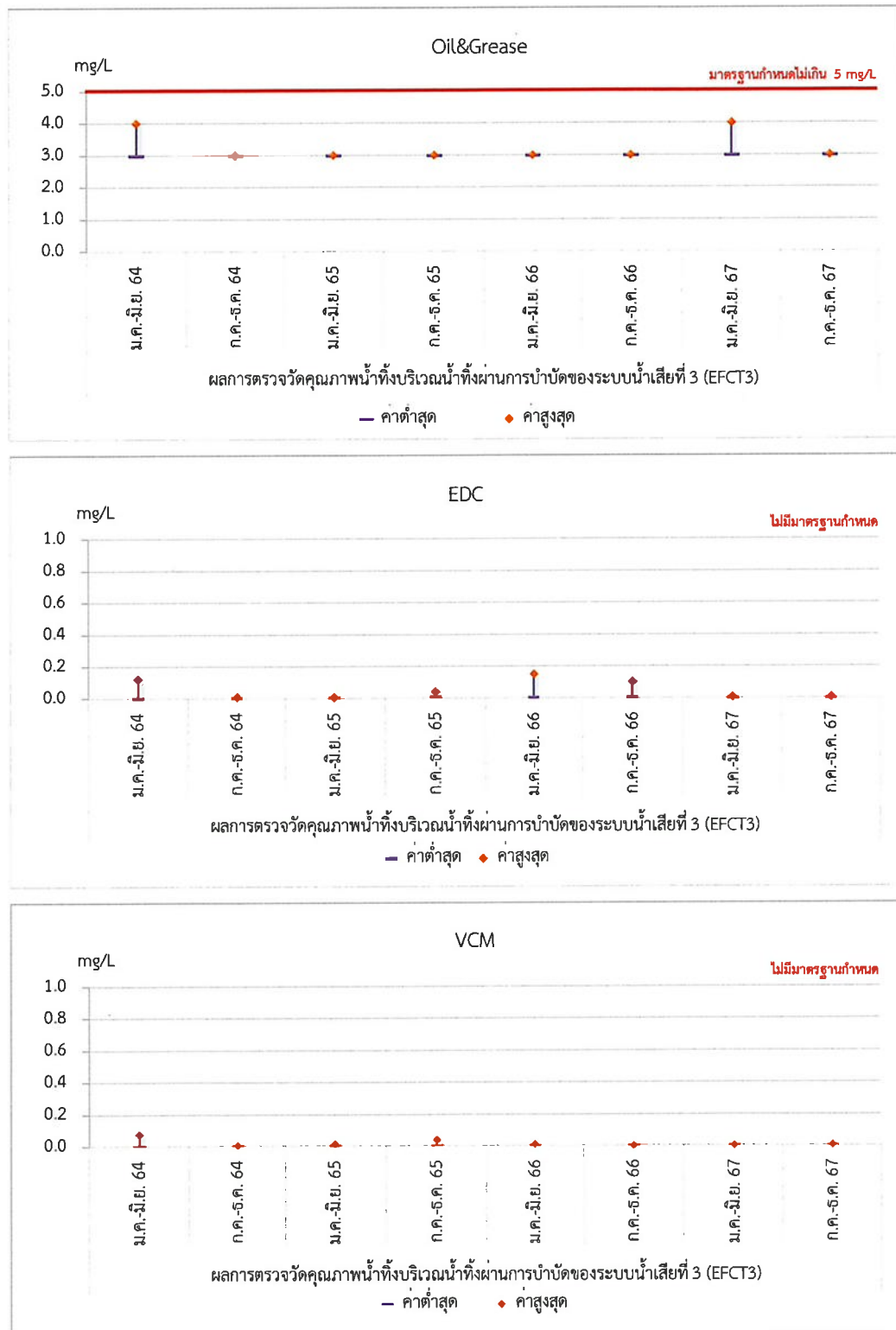
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



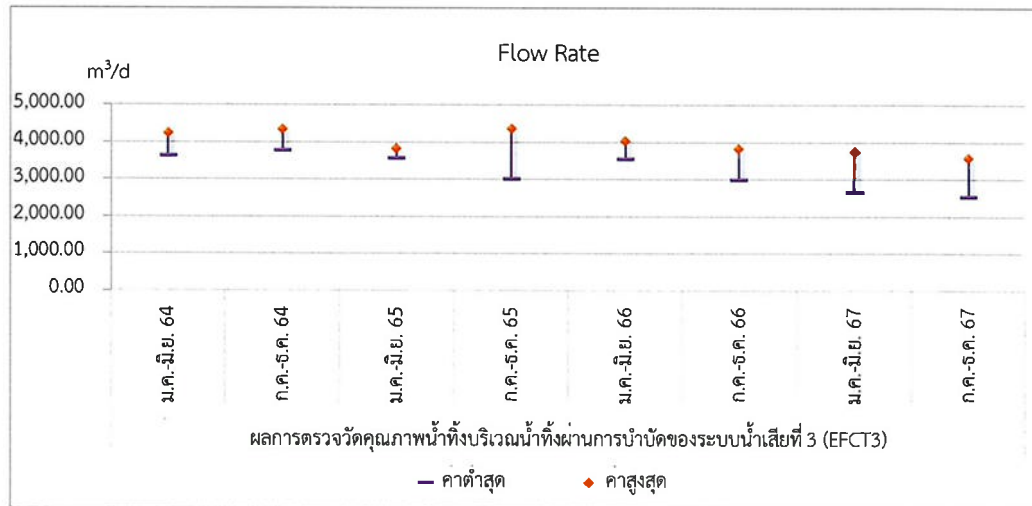
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

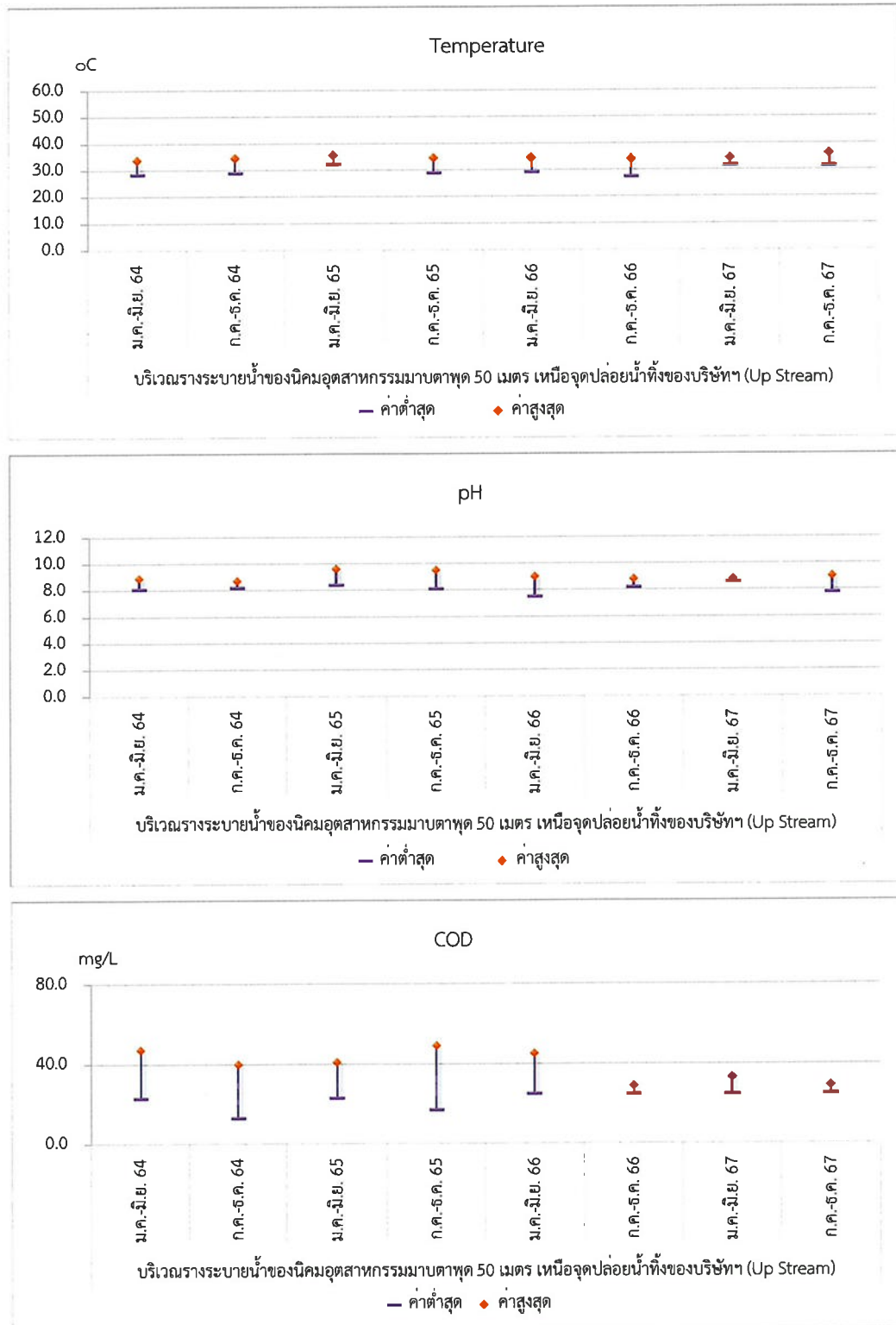


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

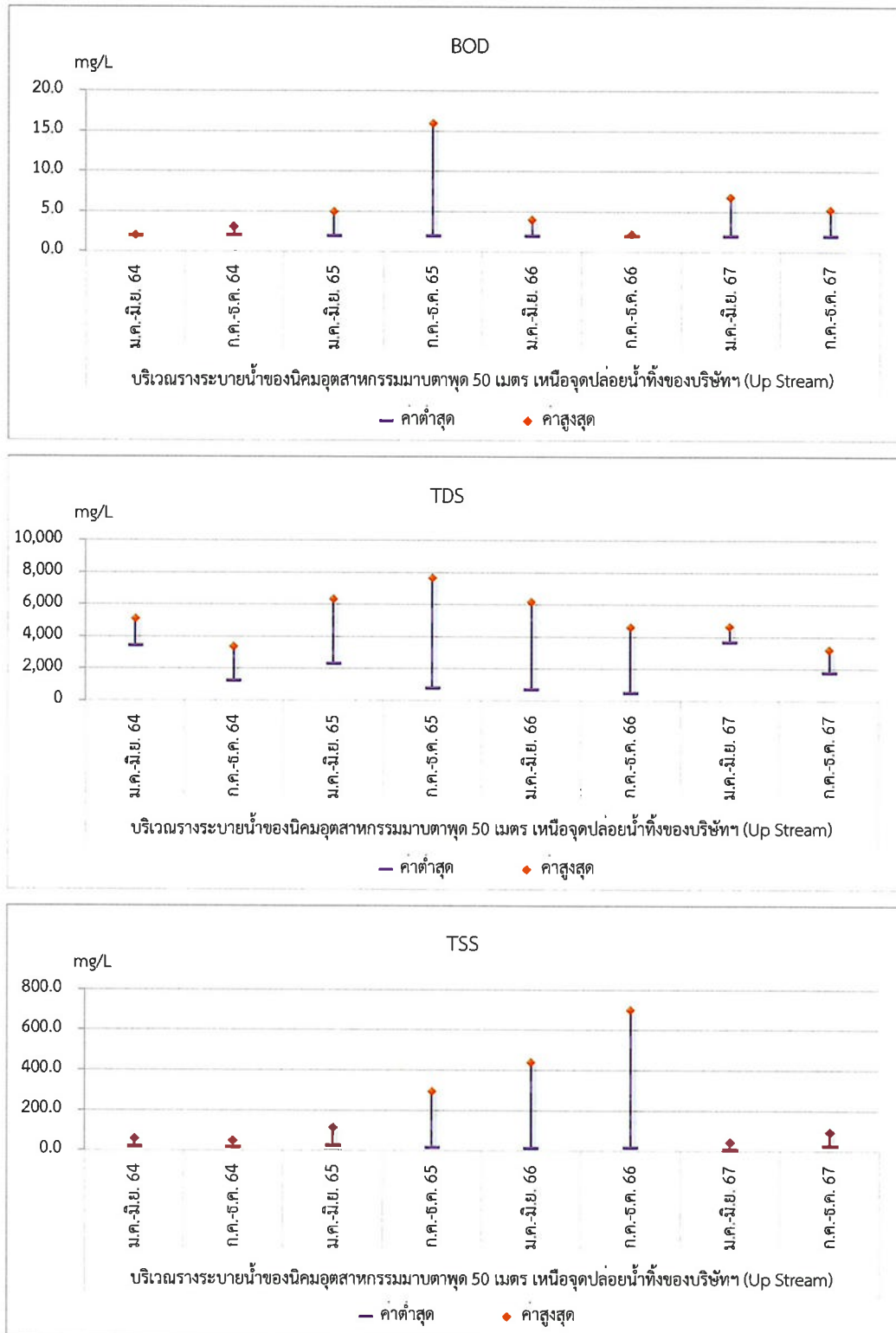


รูปที่ 3.5-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร
เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



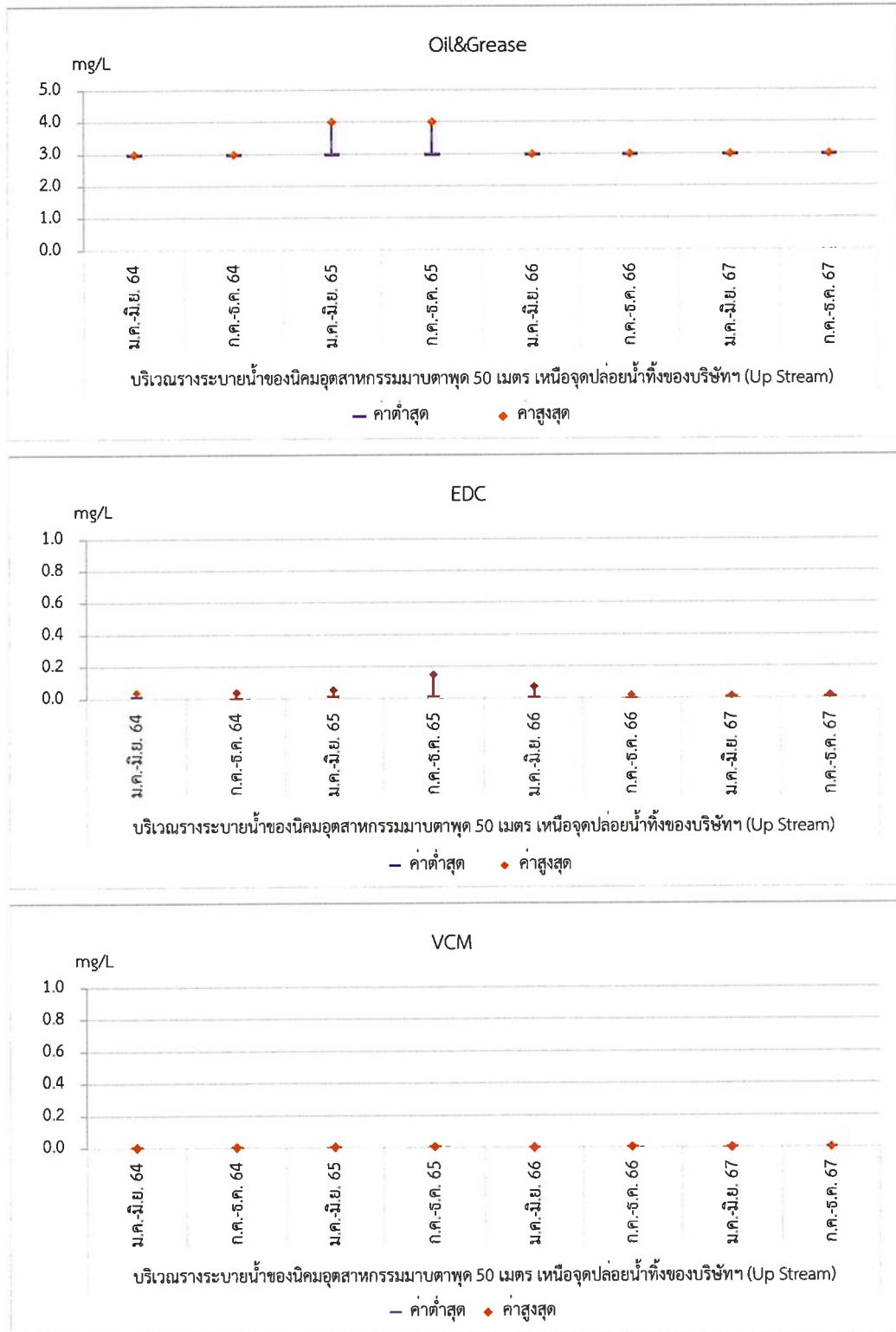
หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังจึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.5-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร
เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



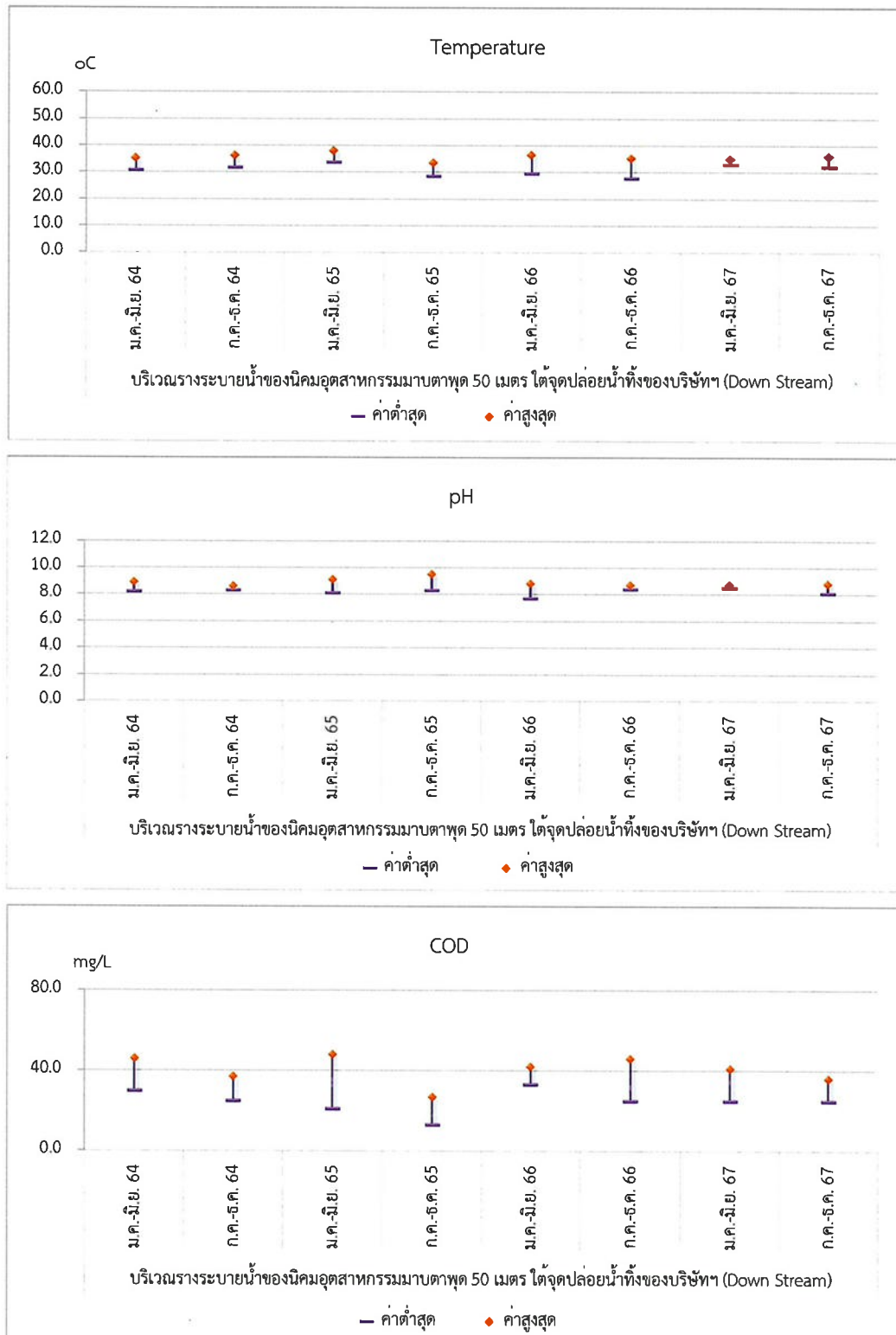
หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังจึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.5-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร
เหนือจุดปล่อยน้ำทั้งของบริษัทฯ (Up Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



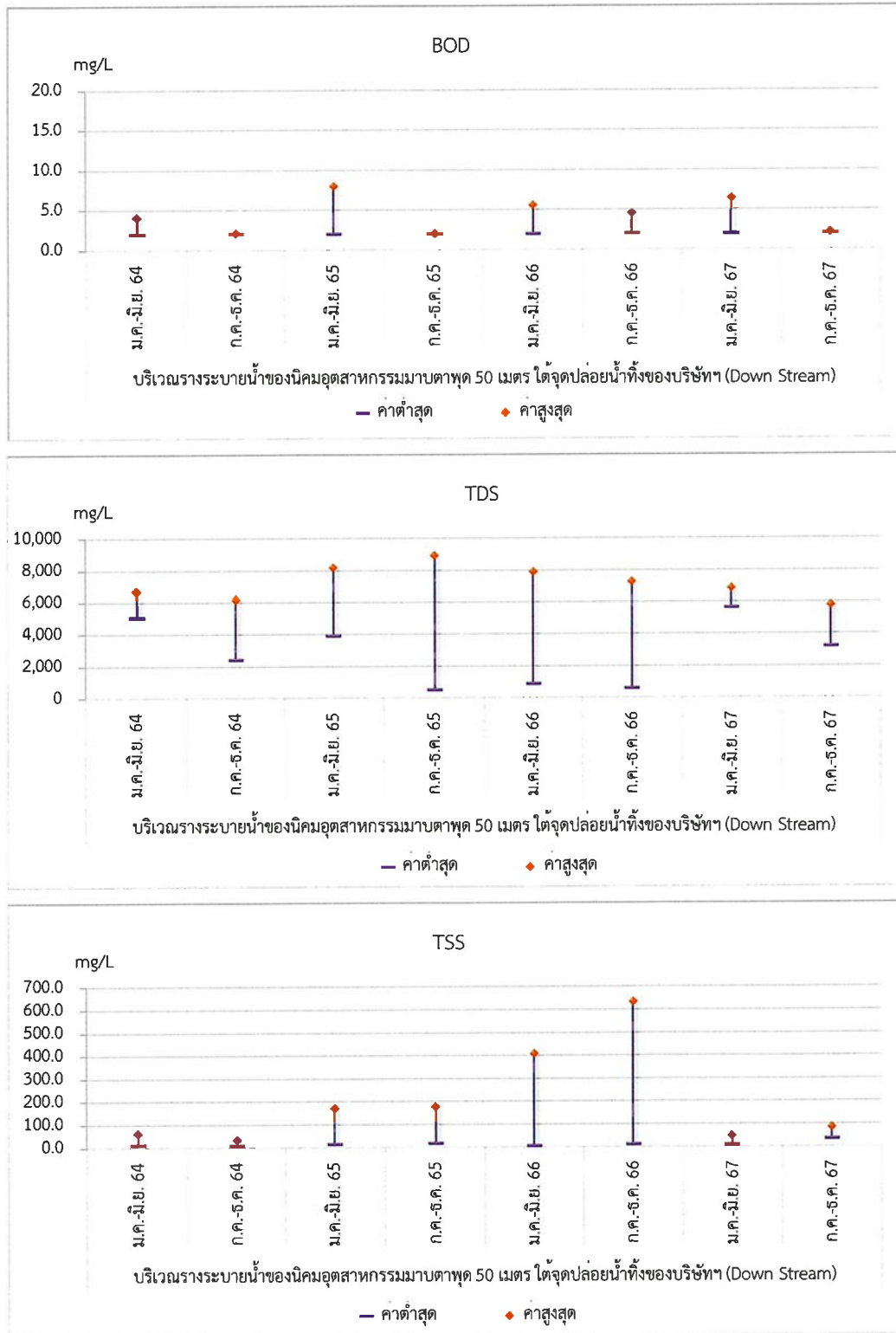
หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังจึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.5-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร
ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



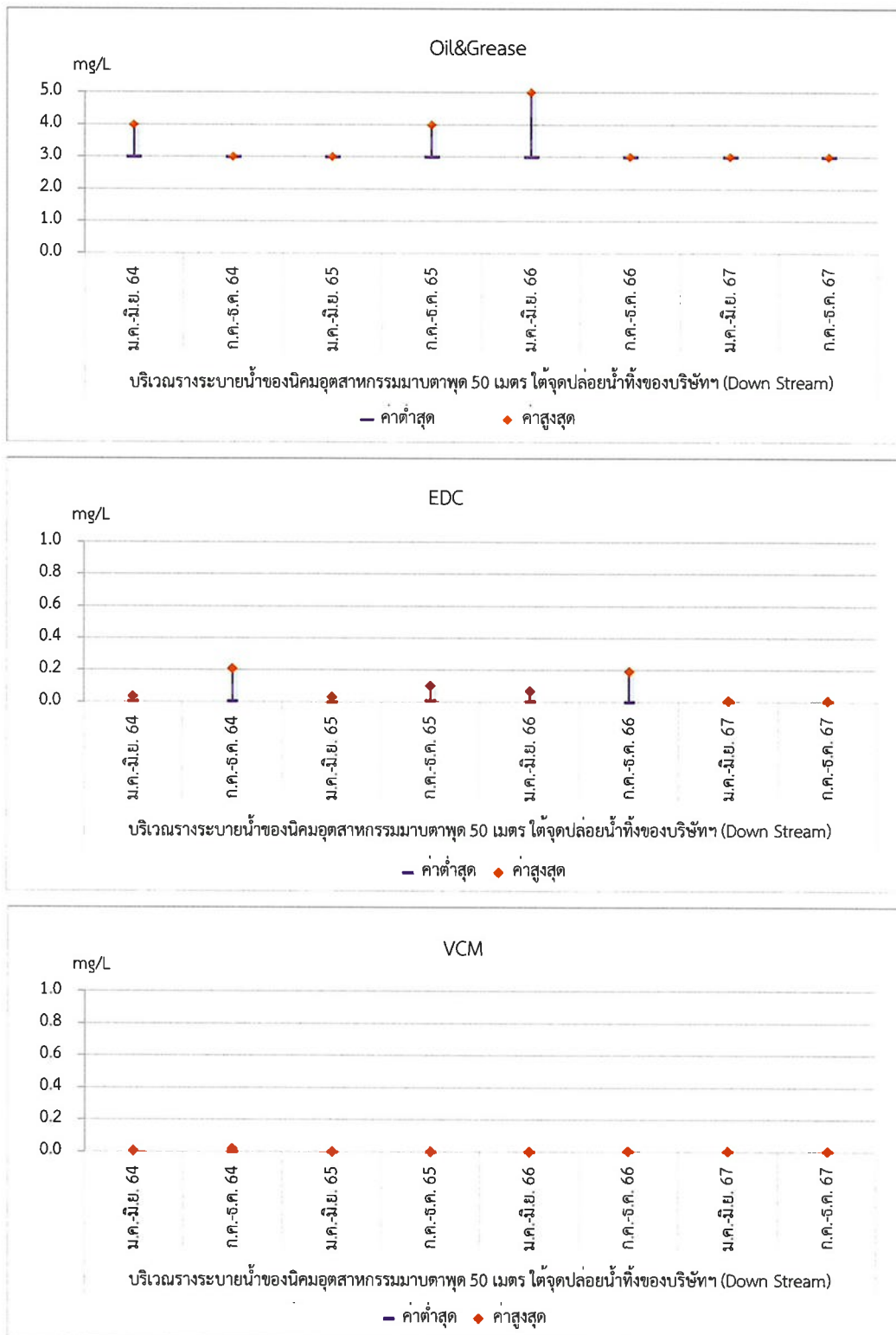
หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังจึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.5-7 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร
ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังจึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.5-7 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร
ได้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังจึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

3.6 คุณภาพน้ำใต้ดินและดิน

3.6.1 คุณภาพน้ำใต้ดิน

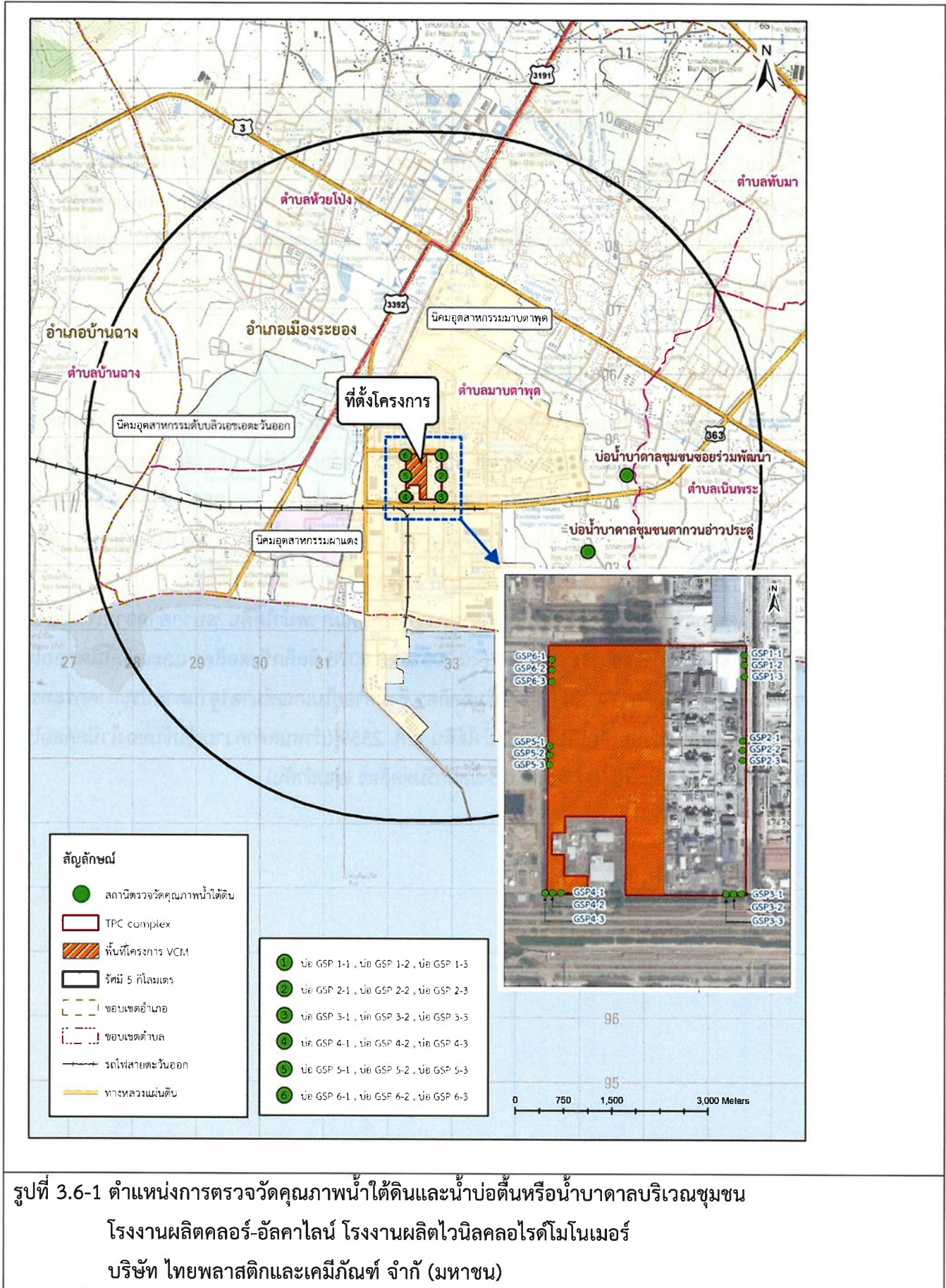
มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จากบ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 6 จุด จุดละ 3 บ่อ แต่ละบ่อที่ระดับความลึกต่างกัน รวม 18 บ่อ ปีละ 1 ครั้ง โดยทางโครงการได้เพิ่มความถี่ในการตรวจวัด เป็นปีละ 2 ครั้ง และตรวจวัดในบริเวณบ่อน้ำตื้นหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชนซอยร่วมพัฒนาและชุมชน ตากวน-อ่าวประดู่ ปีละ 1 ครั้ง

3.6.1.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 6 จุด จุดละ 3 บ่อ (รวม 18 บ่อ) ในวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 สำหรับบริเวณบ่อน้ำตื้นหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชนซอยร่วมพัฒนา และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ในวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.6-1 รูปที่ 3.6-1 และภาคผนวก ง ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณบ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน พบว่าค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าในช่วงระหว่าง ND (<0.00016)-0.0078 มิลลิกรัมต่อลิตร และเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) อยู่ในช่วงระหว่าง ND(<0.00007)-0.0311 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 (กำหนดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และเอธิลีนไดคลอไรด์ ไว้ไม่เกิน 0.03 และ 0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ)





บ่อ GSP1-1 , บ่อ GSP1-2 , บ่อ GSP1-3



บ่อ GSP2-1 , บ่อ GSP2-2 , บ่อ GSP2-3



บ่อ GSP3-1 , บ่อ GSP3-2 , บ่อ GSP3-3



บ่อ GSP4-1 , บ่อ GSP4-2 , บ่อ GSP4-3

ภาพที่ 3.6-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและน้ำบ่อน้ำบาดาลบริเวณชุมชน



บ่อ GSP5-1 , บ่อ GSP5-2 , บ่อ GSP5-3



บ่อ GSP6-1 , บ่อ GSP6-2 , บ่อ GSP6-3



บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชนซอยร่วมพัฒนา



บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

ภาพที่ 3.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและน้ำบ่อต้นหรือน้ำบาดาลบริเวณชุมชน



ตารางที่ 3.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

บริเวณเก็บตัวอย่าง		วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/L)	
			VCM	EDC
1. ริมรั้วโรงงาน จุดที่ 1	บ่อ GSP1-1	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP1-2	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP1-3	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
2. ริมรั้วโรงงาน จุดที่ 2	บ่อ GSP2-1	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP2-2	26 ก.ค. 67	Not Detected	0.0006
	บ่อ GSP2-3	26 ก.ค. 67	0.0078	0.0104
3. ริมรั้วโรงงาน จุดที่ 3	บ่อ GSP3-1	26 ก.ค. 67	0.0009	0.0311
	บ่อ GSP3-2	26 ก.ค. 67	<0.0003	0.0251
	บ่อ GSP3-3	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
4. ริมรั้วโรงงาน จุดที่ 4	บ่อ GSP4-1	26 ก.ค. 67	Not Detected	0.0007
	บ่อ GSP4-2	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP4-3	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
5. ริมรั้วโรงงาน จุดที่ 5	บ่อ GSP5-1	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP5-2	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP5-3	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
6. ริมรั้วโรงงาน จุดที่ 6	บ่อ GSP6-1	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP6-2	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
	บ่อ GSP6-3	26 ก.ค. 67	Not Detected	Not Detected
บ่อน้ำดื่มหรือบ่อน้ำบาดาลชุมชนซอยร่วมพัฒนา		7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (0.00007)
บ่อน้ำดื่มหรือบ่อน้ำบาดาลชุมชนตากวน-อ่าวประดู่		7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน			≤0.03	≤0.5

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ
มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

3.6.2 คุณภาพดินบริเวณภายในพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพดินภายในพื้นที่โครงการ โดยตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Soil Gas) จำนวน 14 จุด โดยเป็นพื้นที่กระบวนการผลิตในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 จำนวน 12 จุด และพื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 จำนวน 2 จุด ปีละ 1 ครั้ง

3.6.2.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินภายในพื้นที่โครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2567

การตรวจวัดคุณภาพดินภายในพื้นที่โครงการ ประจำปี 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยตรวจวัดสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมดในดิน (Soil Gas : TVOC) ภายในสถานประกอบการ จำนวน 14 บริเวณ ได้แก่ บริเวณโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1 และบริเวณโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 2 จำนวน 12 บริเวณ และพื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงานไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1 และบริเวณโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 2 จำนวน 2 บริเวณ ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพดิน ดังแสดงในรูปที่ 3.6-2 และมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.6-2 ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2

ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน จำนวน 12 บริเวณ พบว่าค่าความเข้มข้นของสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมดในดิน (Soil Gas : TVOC) ภายในสถานประกอบการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1.0-3.4 ส่วนในล้านส่วน

สำหรับบริเวณจุดตรวจวัด E1, E2, W1 และ W2 ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้เนื่องจากมีกิจกรรม Shutdown / Turn Around

บริเวณพื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2

ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน จำนวน 2 บริเวณ พบว่าค่าความเข้มข้นของสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายในดิน (Soil Gas : TVOC) ภายในสถานประกอบการ มีค่าเท่ากับ <1.0 ส่วนในล้านส่วนทุกบริเวณ

โดยปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานของสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายในดิน (Soil Gas : TVOC)

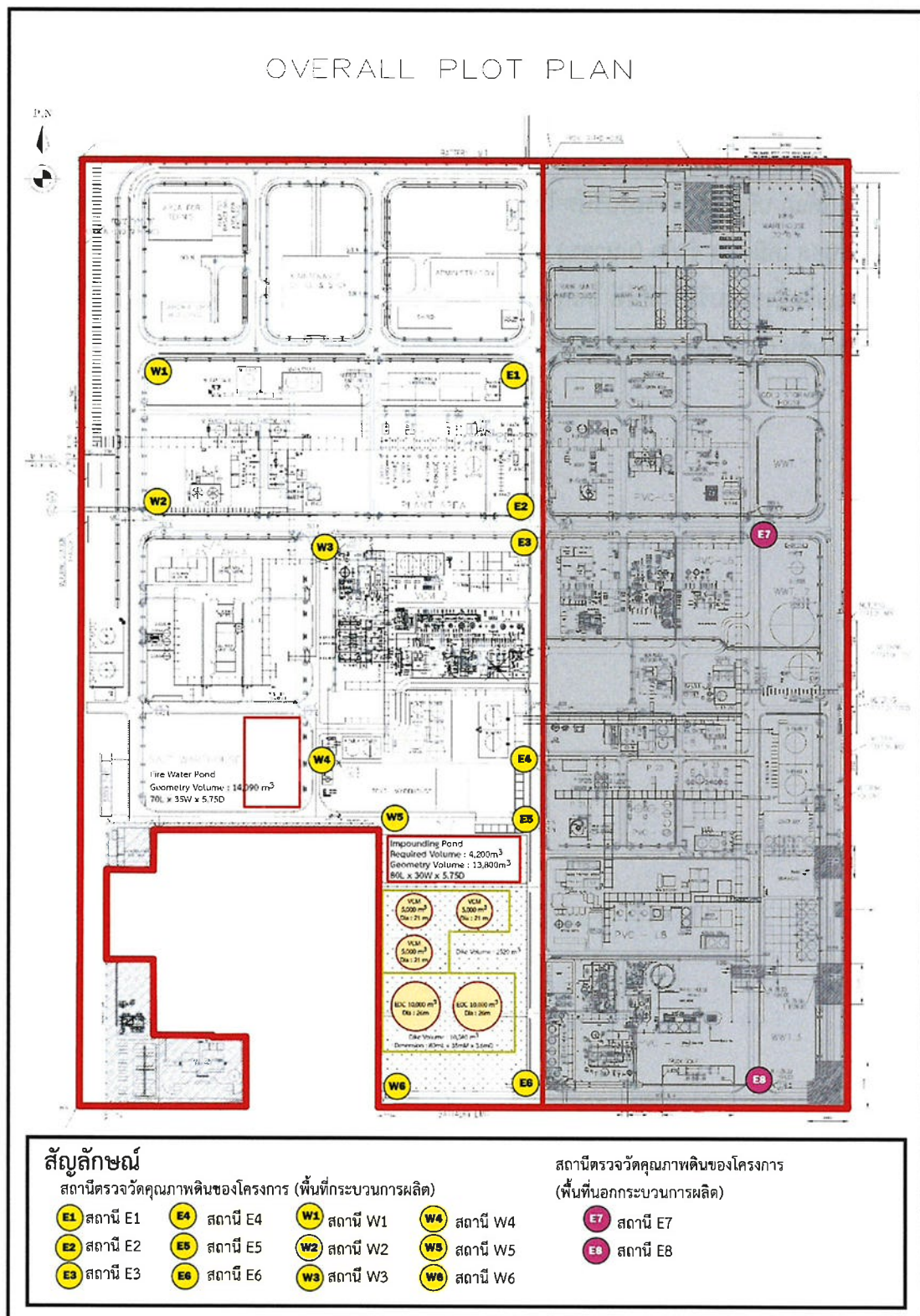
3.6.3 คุณภาพดินบริเวณภายนอกพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพดินภายนอกพื้นที่โครงการ โดยตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Soil Gas) จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท อติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด และบริเวณริมรั้วของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ปีละ 1 ครั้ง

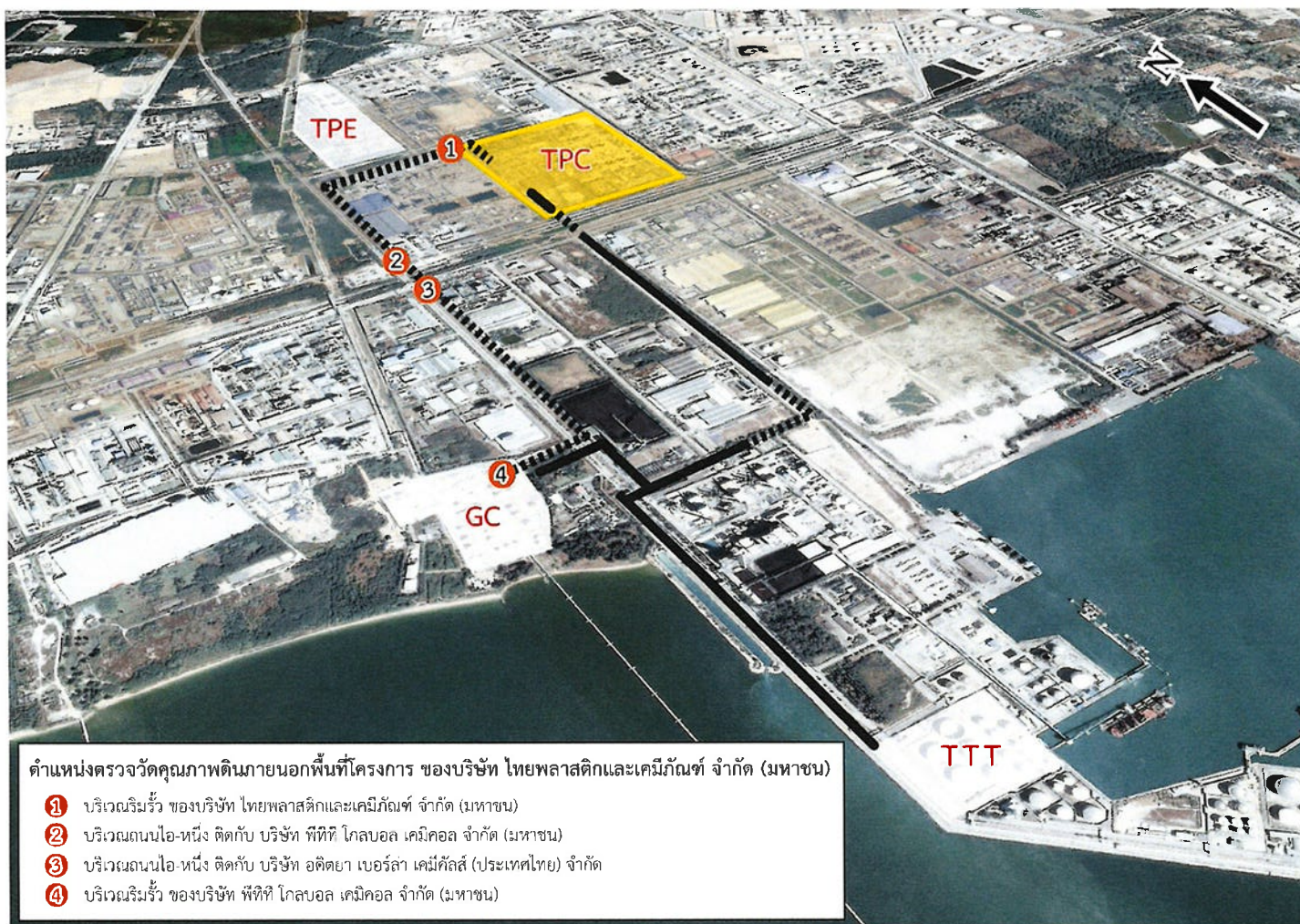


3.6.3.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินภายนอกพื้นที่โครงการ ประจำปี พ.ศ. 2567

การตรวจวัดคุณภาพดินภายนอกพื้นที่โครงการ ประจำปี 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยตรวจวัดสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมดในดิน (Soil Gas : TVOC) ภายในสถานประกอบการ จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด บริเวณริมรั้วของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พบว่าค่าความเข้มข้นของสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายในดิน (Soil Gas : TVOC) มีค่าเท่ากับ <1.0 ส่วนในล้านส่วนทุกบริเวณ



รูปที่ 3.6-2 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพดินภายในพื้นที่โครงการ
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.6-3 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพดินภายนอกพื้นที่โครงการ
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 3.6-2 ผลการตรวจวัดสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมดในดินภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Soil Gas : Total VOC) (ppm)
พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2		
E1	2 ธ.ค. 67	Shutdown / Turnaround
E2	2 ธ.ค. 67	Shutdown / Turnaround
E3	2 ธ.ค. 67	3.4
E4	2 ธ.ค. 67	<1.0
E5	2 ธ.ค. 67	<1.0
E6	2 ธ.ค. 67	<1.0
W1	2 ธ.ค. 67	Shutdown / Turnaround
W2	2 ธ.ค. 67	Shutdown / Turnaround
W3	2 ธ.ค. 67	<1.0
W4	2 ธ.ค. 67	<1.0
W5	2 ธ.ค. 67	<1.0
W6	2 ธ.ค. 67	<1.0
พื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2		
E7	2 ธ.ค. 67	<1.0
E8	2 ธ.ค. 67	<1.0
ภายนอกพื้นที่โครงการ		
บริเวณริมรั้วของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	2 ธ.ค. 67	<1.0
บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	2 ธ.ค. 67	<1.0
บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2 ธ.ค. 67	<1.0
บริเวณริมรั้วของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	2 ธ.ค. 67	<1.0

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

3.6.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดินของโรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพน้ำใต้ดิน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์ และเอธิลีนไดคลอไรด์ ในคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณริมรั้ว โรงงาน บริเวณบ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชนชอยร่วมพัฒนา และบริเวณบ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาลของชุมชน ตากวน-อ่าวประดู่ พบว่า ส่วนใหญ่พบค่าน้อยมาก (Not detected) และเมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ และเอธิลีนไดคลอไรด์ ไว้ไม่เกิน 0.03 และ 5 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ พบว่าผลการตรวจมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 3.6-3 และตารางที่ 3.6-3

(2) คุณภาพดิน

ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน โดยตรวจวัดสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมดในดิน (Soil Gas : TVOC) ภายในสถานประกอบการ บริเวณกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1 และที่ 2 ในระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 พบว่า บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2 มีค่าเท่ากับ <0.1-3.4 ส่วนในล้านส่วน บริเวณพื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2 มีค่าเท่ากับ <0.1 ส่วนในล้านส่วนในทุกบริเวณ และบริเวณภายนอกพื้นที่โครงการ มีค่าเท่ากับ <0.1 ส่วนในล้านส่วนในทุกบริเวณ โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดง ในรูปที่ 3.6-4 และตารางที่ 3.6-4



ตารางที่ 3.6-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)			ค่าความเข้มข้นของเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)		
	GSP 1-1	GSP 1-2	GSP 1-3	GSP 1-1	GSP 1-2	GSP 1-3
31 มี.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
2 ส.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 ก.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
27 ก.ค. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
26 ก.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน	<0.03			<0.5		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการ ตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)			ค่าความเข้มข้นของเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)		
	GSP 2-1	GSP 2-2	GSP 2-3	GSP 2-1	GSP 2-2	GSP 2-3
31 มี.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0084	0.0006	ND (0.00007)	0.0136
2 ส.ค. 64	ND (<0.00016)	-	0.0089	0.0006	-	0.0094
31 ส.ค. 64	-	ND (<0.00016)	-	-	ND (0.00007)	-
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	-	ND (<0.00016)	0.0008	-	ND (0.00007)
6 มิ.ย. 65	-	ND (<0.00016)	-	-	ND (0.00007)	-
29 ก.ค. 65	-	0.024	-	-	0.0041	-
31 ส.ค. 65	ND (<0.00016)	-	0.0224	0.0008	-	0.0266
30 พ.ค. 66	ND (<0.00016)	0.0051	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	0.0011
27 ก.ค. 66	ND (<0.00016)	-	-	ND (0.00007)	-	-
9 พ.ย. 66	-	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	-	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0020	ND (0.00007)	<0.0005	0.0059
26 ก.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0078	ND (0.00007)	0.0006	0.0104
ค่ามาตรฐาน	<0.03			<0.5		

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)			ค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)		
	GSP 3-1	GSP 3-2	GSP 3-3	GSP 3-1	GSP 3-2	GSP 3-3
31 มี.ค. 64	0.0063	0.0091	ND (<0.00016)	0.0400	0.0402	ND (0.00007)
2 ส.ค. 64	0.0025	0.0046	ND (<0.00016)	0.0248	0.0284	0.0007
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0405	0.0152	ND (0.00007)
29 ก.ค. 65	0.0046	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0414	0.0133	0.0007
7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
27 ก.ค. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0374	0.0108	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	0.0031	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0314	0.0144	0.0006
26 ก.ค. 67	0.0009	<0.0003	ND (<0.00016)	0.0311	0.0251	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน	<0.03			<0.5		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการ ตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)			ค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)		
	GSP 4-1	GSP 4-2	GSP 4-3	GSP 4-1	GSP 4-2	GSP 4-3
31 มี.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
2 ส.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 ก.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
27 ก.ค. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
26 ก.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	0.0007	ND (0.00007)	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน	<0.03			<0.5		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการ ตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)			ค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)		
	GSP 5-1	GSP 5-2	GSP 5-3	GSP 5-1	GSP 5-2	GSP 5-3
31 มี.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
2 ส.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 ก.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
27 ก.ค. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
26 ก.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน	<0.03			<0.5		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการ ตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)			ค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)		
	GSP 6-1	GSP 6-2	GSP 6-3	GSP 6-1	GSP 6-2	GSP 6-3
31 มี.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
2 ส.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 ก.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
27 ก.ค. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
26 ก.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน	<0.03			<0.5		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการ ตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) (ppm)		ค่าความเข้มข้นของเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) (ppm)	
	บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาล ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาล ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาล ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาล ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
31 มี.ค. 64	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
30 มี.ค. 65	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
7 เม.ย. 66	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
29 มี.ค. 67	ND (<0.00016)	ND (<0.00016)	ND (0.00007)	ND (0.00007)
ค่ามาตรฐาน	<0.03		<0.5	

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการ ตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



ตารางที่ 3.6-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน โรงงานผลิตคลอไรด์อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Soil Gas : Total VOC) (ppm)			
	วันที่ตรวจวัด			
	12 ต.ค. 64 ^{1/}	14, 31 ต.ค. 65 ^{2/}	10 ต.ค. 66 ^{2/}	2 ธ.ค. 67 ^{2/}
พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2				
E1	-	<1.0	3.3	SD/T-A
E2	-	<1.0	<1.0	SD/T-A
E3	0.0	2.1	<1.0	3.4
E4	0.0	<1.0	4.5	<1.0
E5	-	<1.0	<1.0	<1.0
E6	-	<1.0	3.7	<1.0
W1	-	<1.0	<1.0	SD/T-A
W2	-	<1.0	<1.0	SD/T-A
W3	0.0	<1.0	<1.0	<1.0
W4	0.0	<1.0	<1.0	<1.0
W5	-	<1.0	4.1	<1.0
W6	-	<1.0	<1.0	<1.0
พื้นที่นอกกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ 1&2				
E7	-	<1.0	<1.0	<1.0
E8	-	<1.0	3.3	<1.0
ภายนอกพื้นที่โครงการ				
บริเวณริมรั้วของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	-	<1.0	5.6	<1.0
บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	-	1.9	10.3	<1.0
บริเวณถนนไอ-หนึ่ง ติดกับบริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	-	2.5	38.0	<1.0
บริเวณริมรั้วของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	-	2.0	212.0	<1.0

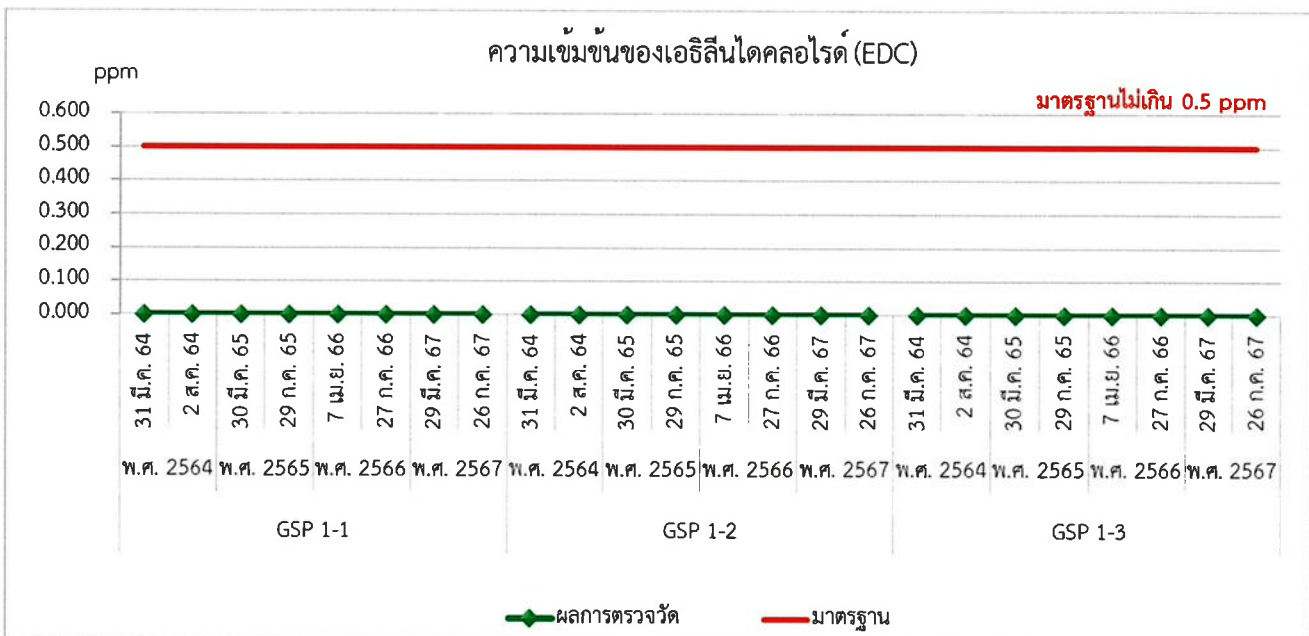
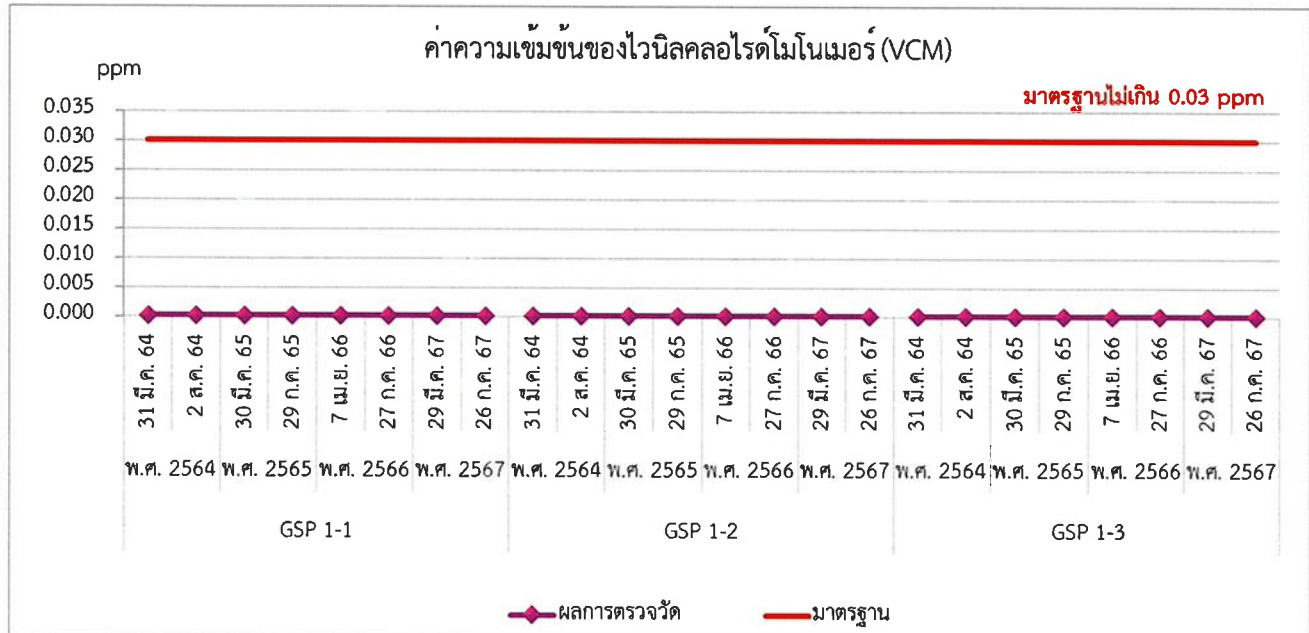
มาตรฐาน : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ตรวจวัดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2559
2. ^{2/}ตรวจวัดตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563
3. SD/T-A หมายถึง พื้นที่มีกิจกรรม Shutdown / Turnaround ทำให้ไม่สามารถตรวจวัดได้

รูปที่ 3.6-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

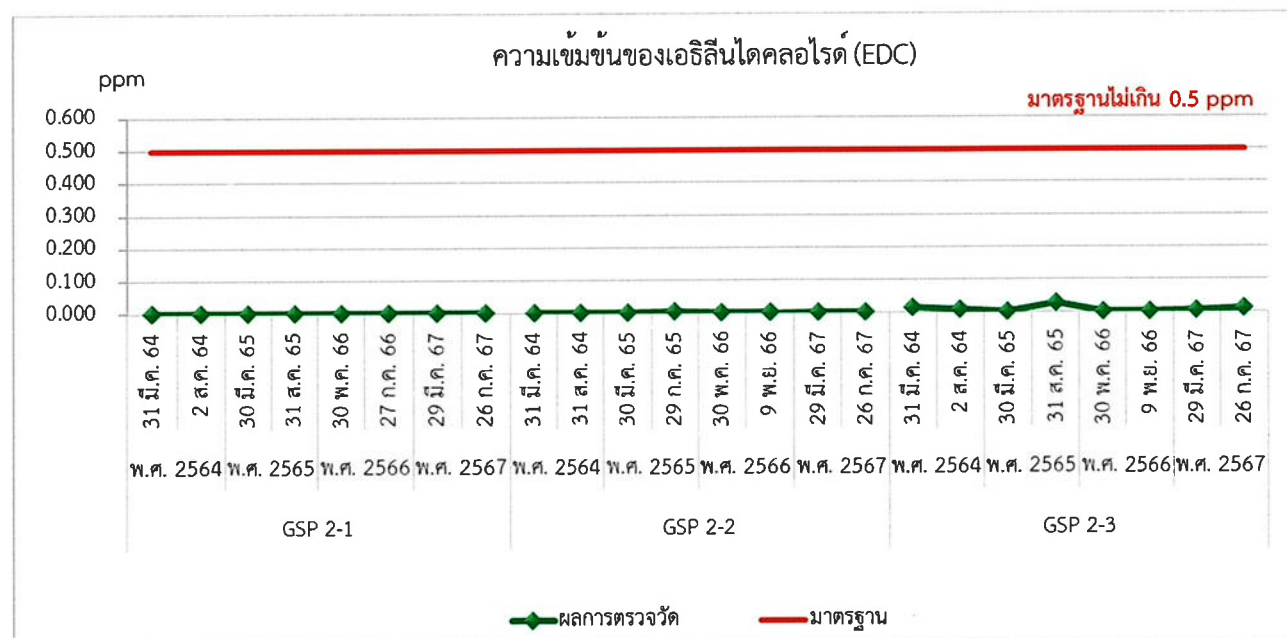
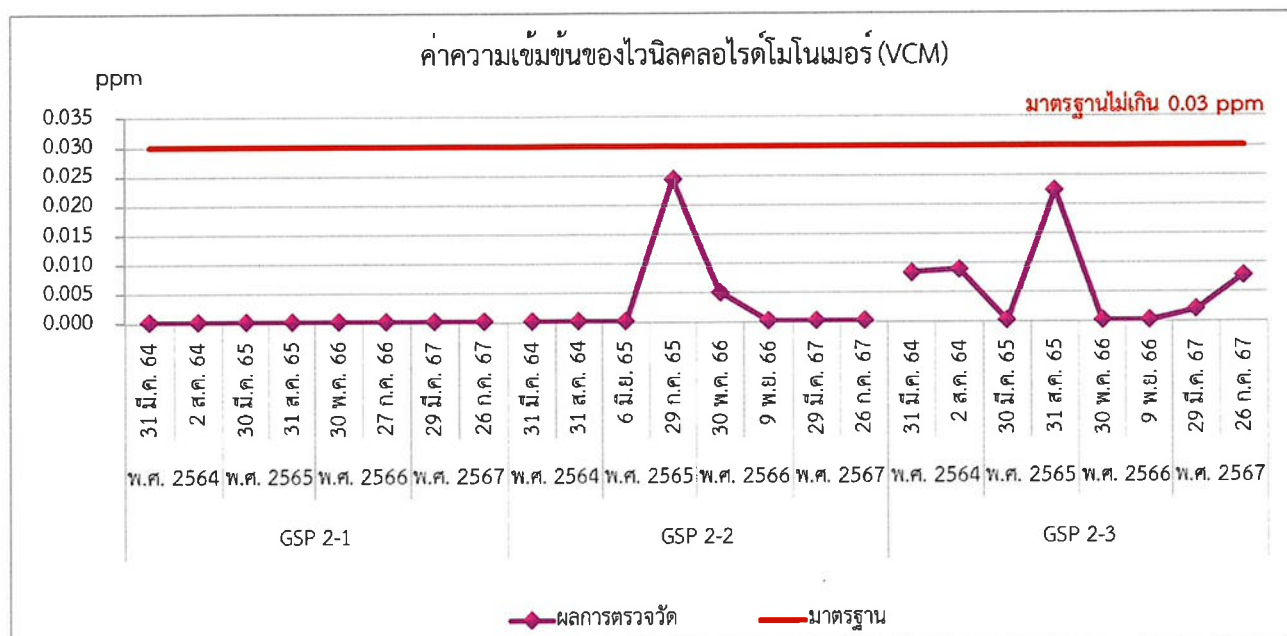


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ
มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

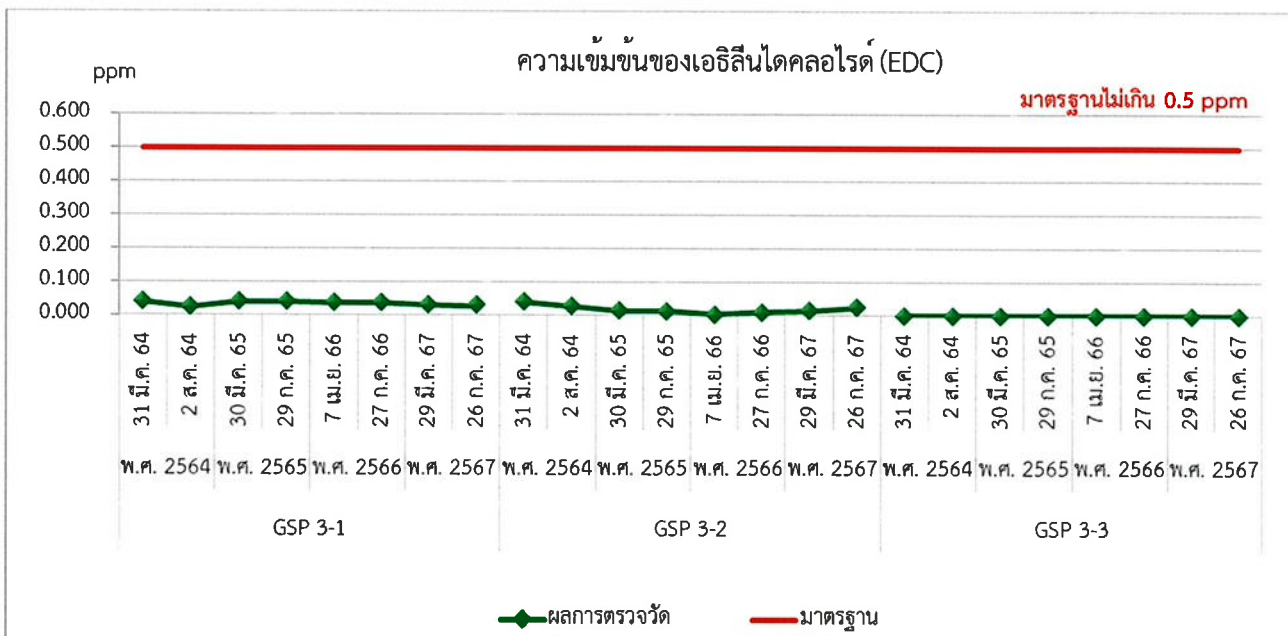
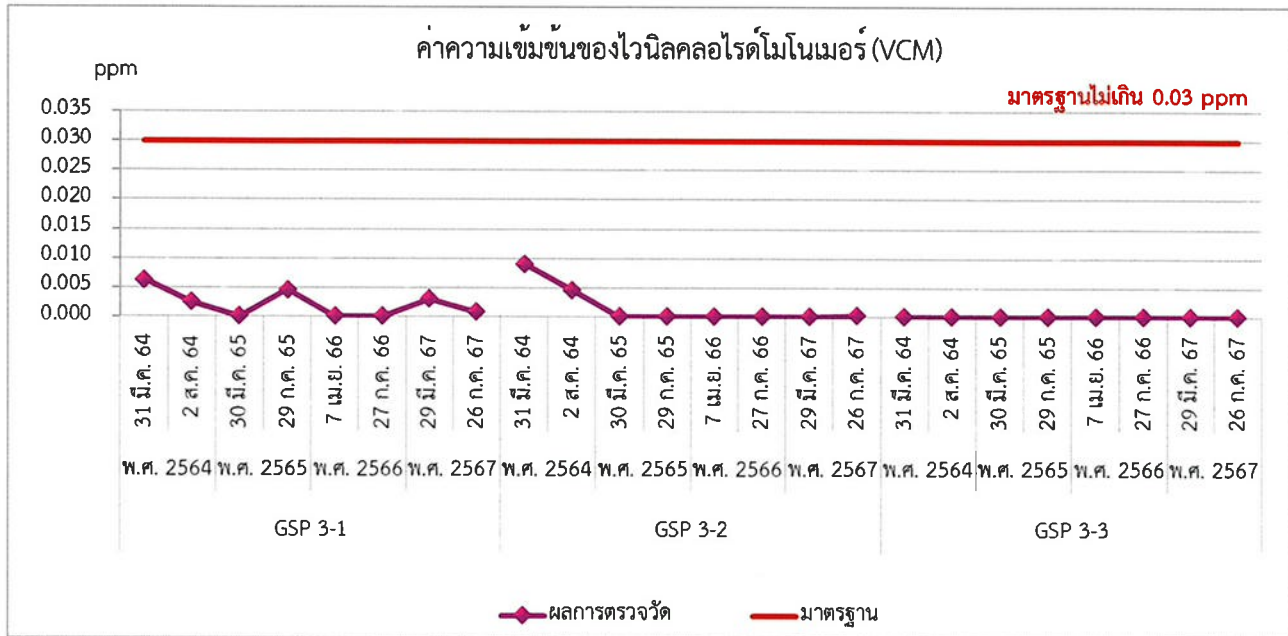


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

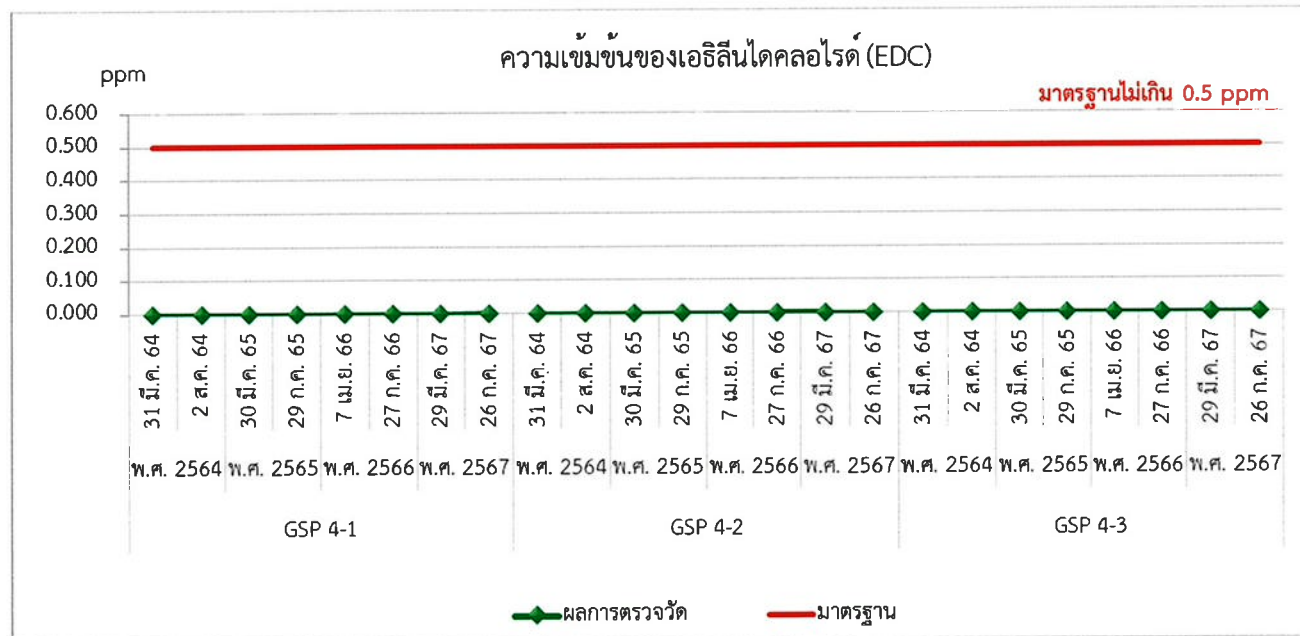
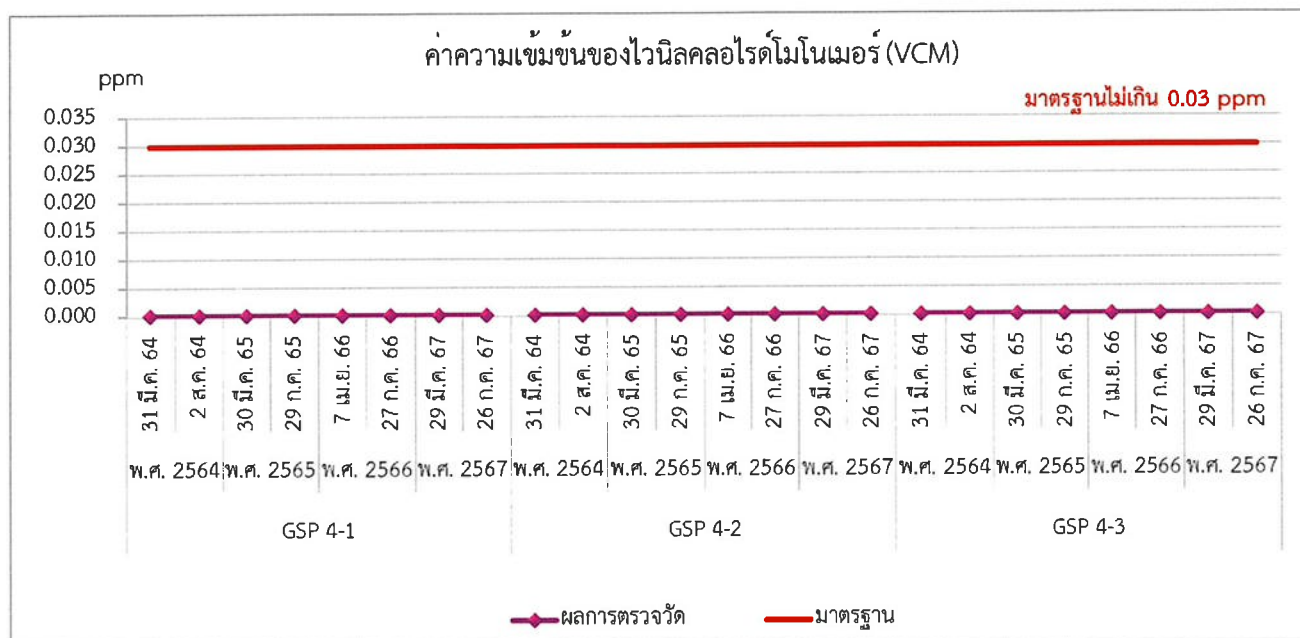


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

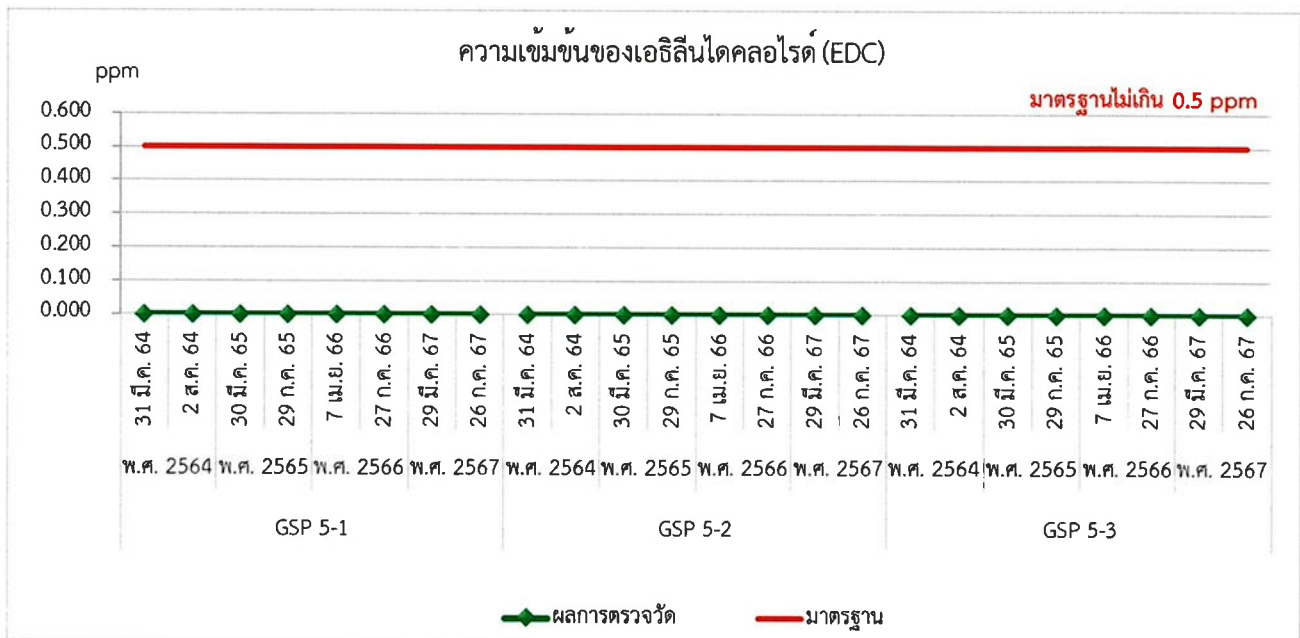
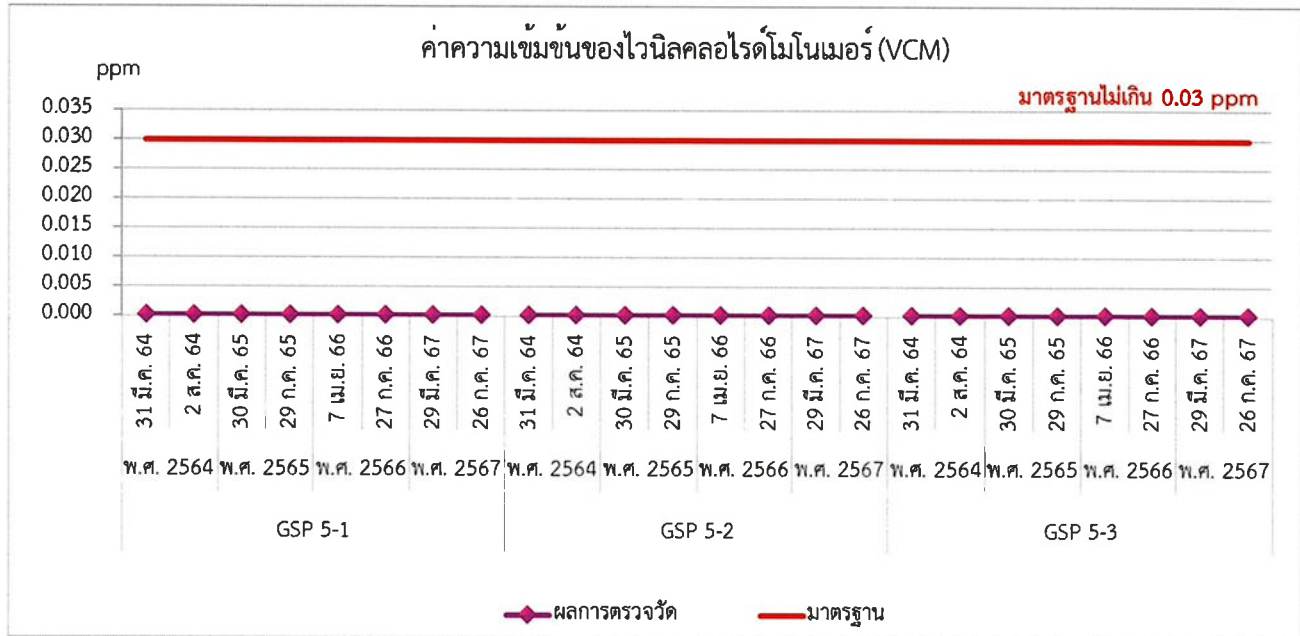
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ
มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

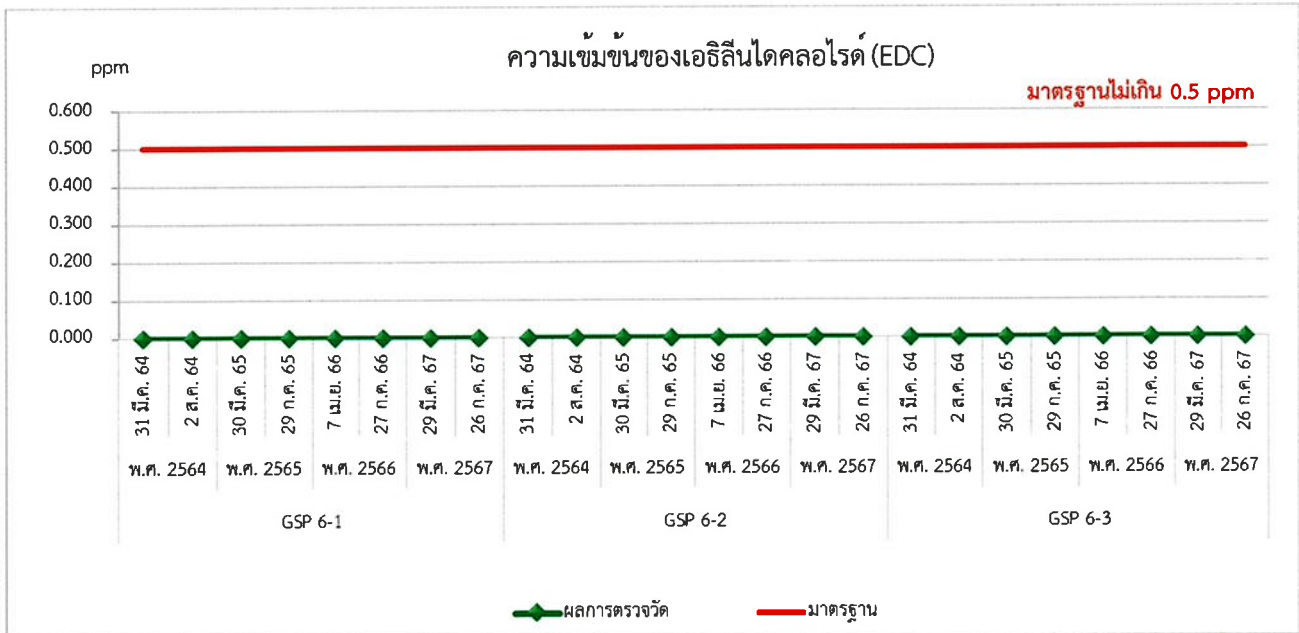
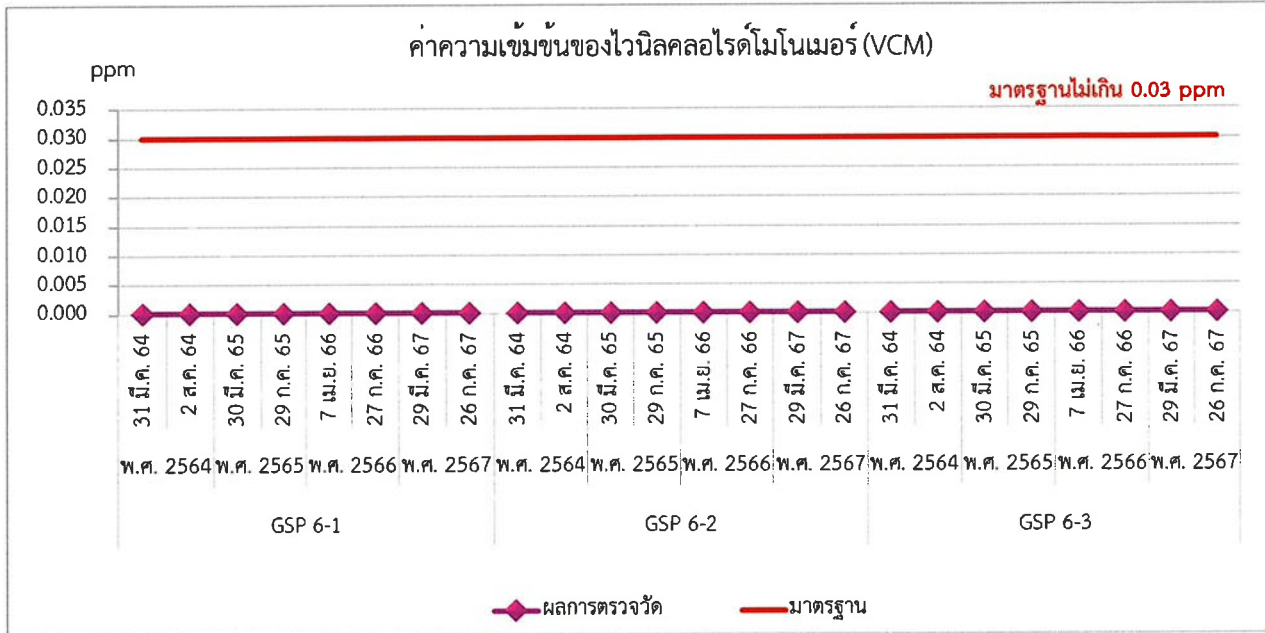
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ
มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

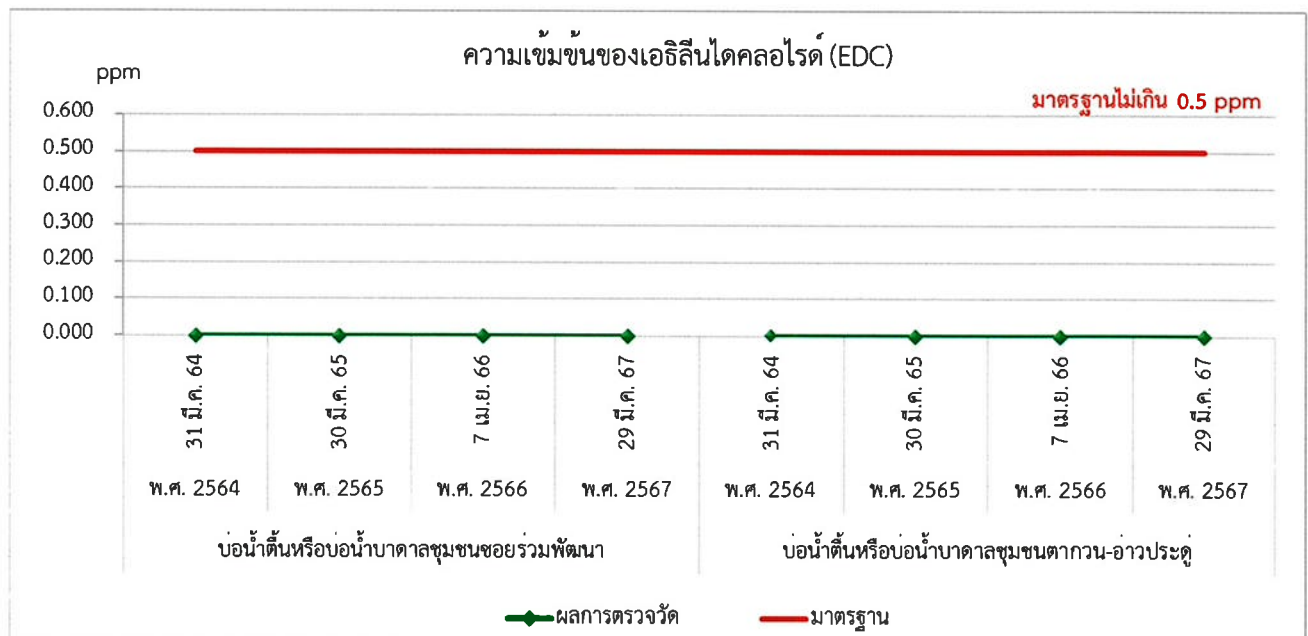
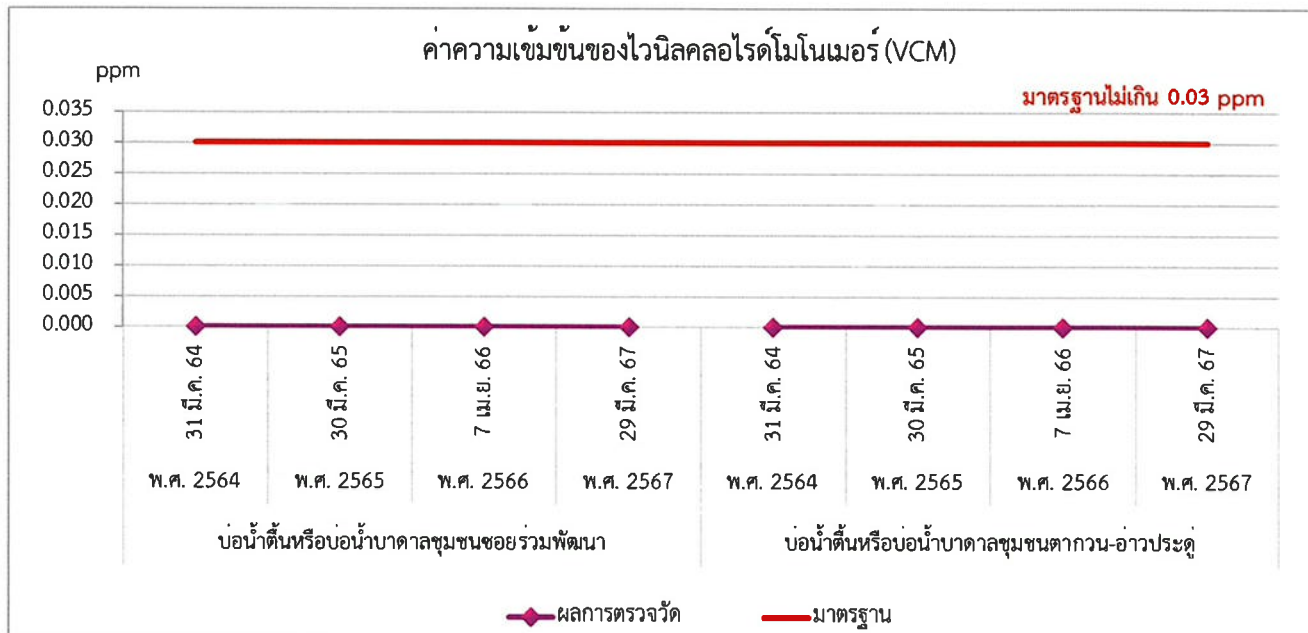
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ
มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

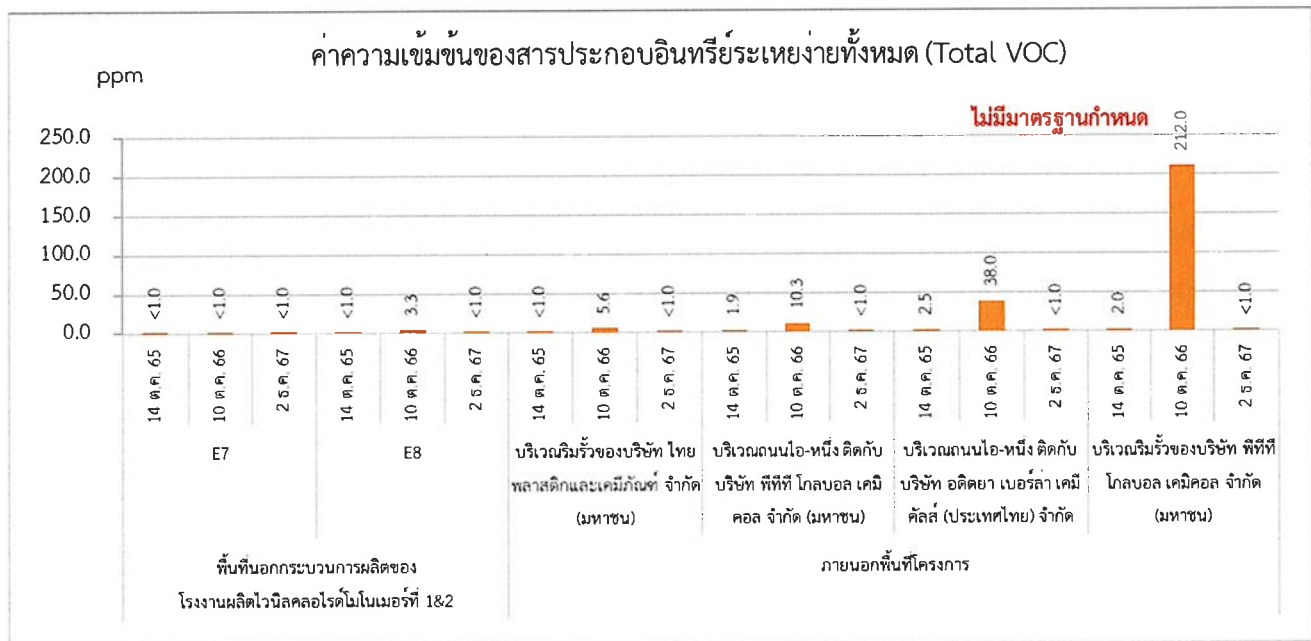
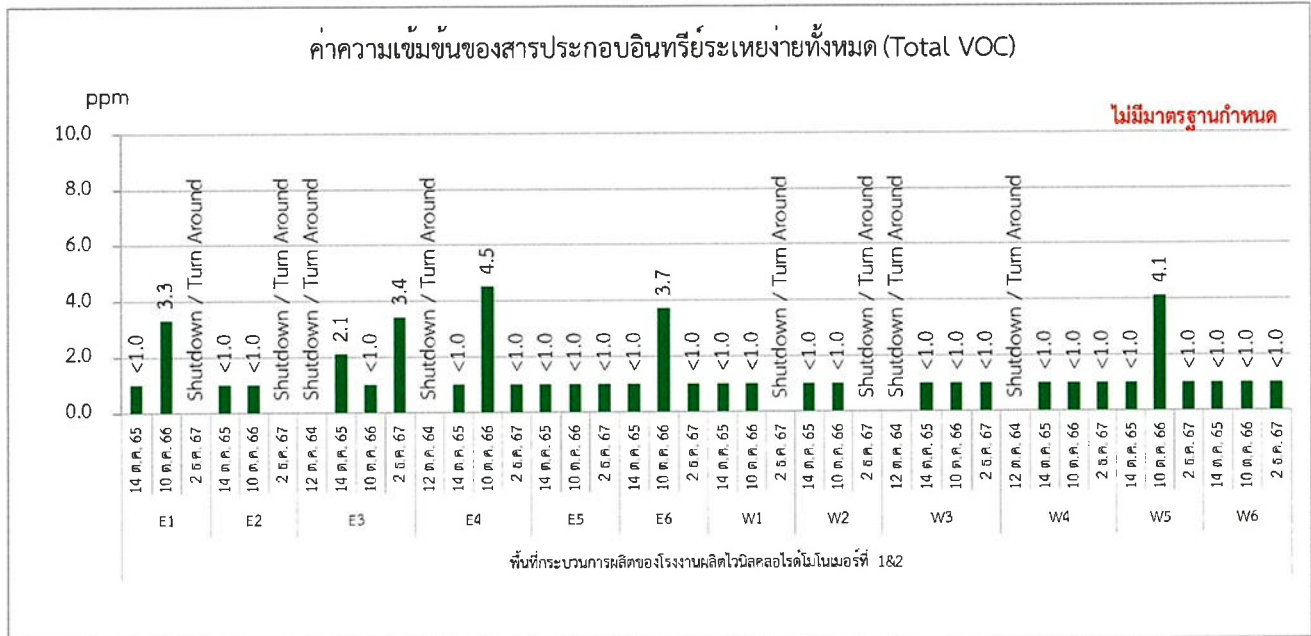


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ
มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน (Soil Gas)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



มาตรฐาน : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : ตรวจวัดตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/6853 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2563

3.7 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้มีการระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด รวมทั้งให้มีการจัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ และการเก็บรวบรวมการจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการบันทึกชนิด ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่โครงการ และการจัดส่งไปกำจัด และแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.17 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 และภาคผนวก ข.16 ใบกำกับการขนส่งของเสีย อันตราย (Uniform Waste Manifest)

3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.8.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) โดยตรวจวัดภายในกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM2 จำนวน 8 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Oxychlorination Unit (บริเวณ Section 200 Unit VCM 1) บริเวณ EDC Purification Unit (บริเวณ Section 300 Unit VCM 1) บริเวณ Refrigeration Unit (บริเวณ Refrigeration VCM 1) บริเวณ Incinerator Unit (บริเวณ Section 800 Unit VCM 1) บริเวณ Oxychlorination Unit (บริเวณ Section 200 Unit VCM 2) บริเวณ EDC Purification Unit (บริเวณ Section 300 Unit VCM 2) บริเวณ Refrigeration Unit (บริเวณ Refrigeration VCM 2) และบริเวณ Incinerator Unit (บริเวณ Section 800 Unit VCM 2) ปีละ 2 ครั้ง อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเพิ่มเติมเป็นปีละ 4 ครั้ง

3.8.1.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 8 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งตรวจวัดบริเวณพื้นที่โรงงานตามที่มาตรการกำหนด รายละเอียดดังตารางที่ 3.8-1 และภาคผนวก ง โดยมีรายละเอียดการตรวจวัดดังนี้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM2 พบมีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 76.3-83.2 และ 76.3-83.5 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 พบมีค่า อยู่ในช่วงระหว่าง 86.1-97.1 และ 86.1-95.0 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้ในช่วงเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุดในบริเวณใดๆ ไม่เกิน 140 เดซิเบล(เอ) พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ในทุกบริเวณมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



Refrigeration



Section 200 Unit (Oxychlorination)



Section 300 Unit (EDC Purification)



Section 800 Unit (Incinerator)

VCM 1



Refrigeration



Section 200 Unit (Oxychlorination)



Section 300 Unit (EDC Purification)



Section 800 Unit (Incinerator)

VCM 2

ภาพที่ 3.8-1 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



ตารางที่ 3.8-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

บริเวณ	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
VCM 1			
Refrigeration	9 ก.ค. 67	79.4	86.1
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround	
Section 200 Unit (Oxychlorination)	9 ก.ค. 67	82.4	93.1
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround	
Section 300 Unit (EDC Purification)	9 ก.ค. 67	78.5	97.1
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround	
Section 800 Unit (Incinerator)	9 ก.ค. 67	77.3	87.8
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround	
VCM 2			
Refrigeration	9 ก.ค. 67	83.2	86.8
	8 ต.ค. 67	83.5	86.8
Section 200 Unit (Oxychlorination)	9 ก.ค. 67	81.2	96.1
	8 ต.ค. 67	79.7	95.0
Section 300 Unit (EDC Purification)	9 ก.ค. 67	81.6	95.8
	8 ต.ค. 67	79.1	89.0
Section 800 Unit (Incinerator)	9 ก.ค. 67	76.3	92.8
	8 ต.ค. 67	76.3	86.1
ค่ามาตรฐาน		90	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546



3.8.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 ปีละ 4 ครั้ง จำนวน 8 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Oxychlorination Unit (บริเวณ Section 200 Unit VCM 1) บริเวณ EDC Purification Unit (บริเวณ Section 300 Unit VCM 1) บริเวณ Refrigeration Unit (บริเวณ Refrigeration VCM 1) บริเวณ Incinerator Unit (บริเวณ Section 800 Unit VCM 1) บริเวณ Oxychlorination Unit (บริเวณ Section 200 Unit VCM 2) บริเวณ EDC Purification Unit (บริเวณ Section 300 Unit VCM 2) บริเวณ Refrigeration Unit (บริเวณ Refrigeration VCM 2) และบริเวณ Incinerator Unit (บริเวณ Section 800 Unit VCM 2) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงาน ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า มีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 3.8-1 และตารางที่ 3.8-2

ทั้งนี้ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงติดตัวบุคคล รายละเอียดดังแสดงในหัวข้อ 3.8.3 ในบทที่ 3 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ทั้งหมด



ตารางที่ 3.8-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอโร-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Refrigeration VCM 1	5 มี.ค. 64	80.4
	14 มิ.ย. 64	79.0
	21 ต.ค. 64	79.6
	30 พ.ย. 64	80.6
	24 ม.ค. 65	79.7
	25 เม.ย. 65	79.9
	14 ก.ค. 65	80.3
	24 ต.ค. 65	79.8
	11 ม.ค. 66	79.8
	5 เม.ย. 66	80.8
	5 ก.ค. 66	79.1
	4 ต.ค. 66	80.3
	17 ม.ค. 67	64.3
	9 เม.ย. 67	62.3
	9 ก.ค. 67	79.4
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround
Section 200 Unit VCM 1 (Oxychlorination)	5 มี.ค. 64	84.2
	14 มิ.ย. 64	84.4
	21 ต.ค. 64	85.3
	30 พ.ย. 64	80.6
	24 ม.ค. 65	83.0
	25 เม.ย. 65	83.1
	14 ก.ค. 65	81.9
	24 ต.ค. 65	84.8
	11 ม.ค. 66	81.3
	5 เม.ย. 66	83.0
	5 ก.ค. 66	82.9
	4 ต.ค. 66	85.2
มาตรฐาน		90

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



ตารางที่ 3.8-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Section 200 Unit VCM 1 (Oxychlorination) (ต่อ)	17 ม.ค. 67	78.6
	9 เม.ย. 67	72.5
	9 ก.ค. 67	82.4
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround
Section 300 Unit VCM 1 (EDC Purification)	5 มี.ค. 64	80.0
	14 มิ.ย. 64	81.1
	21 ต.ค. 64	81.4
	30 พ.ย. 64	81.4
	24 ม.ค. 65	80.0
	25 เม.ย. 65	78.8
	14 ก.ค. 65	81.1
	24 ต.ค. 65	81.8
	11 ม.ค. 66	79.2
	5 เม.ย. 66	78.4
	5 ก.ค. 66	79.9
	4 ต.ค. 66	80.3
	17 ม.ค. 67	71.1
	9 เม.ย. 67	76.9
	9 ก.ค. 67	78.5
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround
Section 800 Unit VCM 1 (Incinerator)	5 มี.ค. 64	82.0
	14 มิ.ย. 64	79.6
	21 ต.ค. 64	79.9
	30 พ.ย. 64	78.6
	24 ม.ค. 65	78.5
	25 เม.ย. 65	78.1
	14 ก.ค. 65	80.1
	24 ต.ค. 65	77.8
มาตรฐาน		90

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



ตารางที่ 3.8-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Section 800 Unit VCM 1 (Incinerator) (ต่อ)	11 ม.ค. 66	75.8
	5 เม.ย. 66	77.0
	5 ก.ค. 66	77.9
	4 ต.ค. 66	76.5
	17 ม.ค. 67	76.3
	9 เม.ย. 67	75.6
	9 ก.ค. 67	77.3
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround
Refrigeration VCM 2	16 ก.พ. 64	83.7
	15 มิ.ย. 64	82.7
	5 พ.ย. 64	82.5
	30 พ.ย. 64	82.3
	24 ม.ค. 65	82.7
	25 เม.ย. 65	82.0
	14 ก.ค. 65	83.2
	31 ต.ค. 65	82.1
	11 ม.ค. 66	83.6
	24 พ.ค. 66	82.9
	5 ก.ค. 66	82.5
	4 ต.ค. 66	83.5
	17 ม.ค. 67	84.3
	9 เม.ย. 67	81.7
	9 ก.ค. 67	83.2
	8 ต.ค. 67	83.5
Section 200 Unit VCM 2 (Oxychlorination)	16 ก.พ. 64	79.5
	15 มิ.ย. 64	80.4
	5 พ.ย. 64	81.4
	30 พ.ย. 64	81.0
มาตรฐาน		90

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



ตารางที่ 3.8-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Section 200 Unit VCM 2 (Oxychlorination) (ต่อ)	24 ม.ค. 65	81.0
	25 เม.ย. 65	81.1
	14 ก.ค. 65	81.8
	31 ต.ค. 65	80.3
	11 ม.ค. 66	81.9
	24 พ.ค. 66	80.9
	5 ก.ค. 66	79.9
	4 ต.ค. 66	79.2
	17 ม.ค. 67	80.1
	9 เม.ย. 67	80.5
	9 ก.ค. 67	81.2
	8 ต.ค. 67	79.7
Section 300 Unit VCM 2 (EDC Purification)	16 ก.พ. 64	79.3
	15 มี.ย. 64	78.5
	5 พ.ย. 64	79.2
	30 พ.ย. 64	79.1
	24 ม.ค. 65	77.7
	25 เม.ย. 65	78.6
	14 ก.ค. 65	79.2
	31 ต.ค. 65	78.2
	11 ม.ค. 66	78.3
	24 พ.ค. 66	80.5
	5 ก.ค. 66	79.4
	4 ต.ค. 66	79.4
	17 ม.ค. 67	79.6
	9 เม.ย. 67	78.7
	9 ก.ค. 67	81.6
	8 ต.ค. 67	79.1
มาตรฐาน		90

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



ตารางที่ 3.8-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Section 800 Unit VCM 2 (Incinerator)	16 ก.พ. 64	82.2
	15 มี.ย. 64	77.1
	5 พ.ย. 64	75.8
	30 พ.ย. 64	76.3
	24 ม.ค. 65	77.0
	25 เม.ย. 65	77.1
	14 ก.ค. 65	77.0
	31 ต.ค. 65	76.1
	11 ม.ค. 66	77.9
	24 พ.ค. 66	77.2
	5 ก.ค. 66	76.6
	4 ต.ค. 66	76.0
	17 ม.ค. 67	77.4
	9 เม.ย. 67	78.2
	9 ก.ค. 67	76.3
	8 ต.ค. 67	76.3
มาตรฐาน		90

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



รูปที่ 3.8-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



3.8.2 ระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ภายในกระบวนการผลิตของโรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2 จำนวน 8 บริเวณ ประกอบด้วย บริเวณ Oxychlorination Unit (บริเวณ Section 200 Unit VCM 1) บริเวณ EDC Purification Unit (บริเวณ Section 300 Unit VCM 1) บริเวณ Refrigeration Unit (บริเวณ Refrigeration VCM 1) บริเวณ Incinerator Unit (บริเวณ Section 800 Unit VCM 1) บริเวณ Oxychlorination Unit (บริเวณ Section 200 Unit VCM 2) บริเวณ EDC Purification Unit (บริเวณ Section 300 Unit VCM 2) บริเวณ Refrigeration Unit (บริเวณ Refrigeration VCM 2) และ บริเวณ Incinerator Unit (บริเวณ Section 800 Unit VCM2) เพิ่มเติมปีละ 4 ครั้ง

3.8.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 8 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ที่ระดับความถี่ต่างๆ ได้แก่ 31.5 Hz, 63 Hz, 125 Hz, 250 Hz, 500 Hz, 1,000 Hz, 2,000 Hz, 4,000 Hz, 8,000 Hz และ 16,000 Hz พบว่าความถี่ที่พบระดับเสียงสูงสุดในแต่ละพื้นที่ส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 250-4,000 Hz ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่สามารถลดระดับความดังของเสียงให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด โดยพนักงานจะเข้าทำงานในพื้นที่ดังกล่าวไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และมีการหมุนเวียนหน้าที่ระหว่างพนักงานในแต่ละปีโดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.8-2 และภาคผนวก ง



Refrigeration



Section 200 Unit (Oxychlorination)



Section 300 Unit (EDC Purification)



Section 800 Unit (Incinerator)

VCM 1



Refrigeration



Section 200 Unit (Oxychlorination)



Section 300 Unit (EDC Purification)



Section 800 Unit (Incinerator)

VCM 2

ภาพที่ 3.8-2 การตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด



ตารางที่ 3.8-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับความดังของเสียงแต่ละความถี่ (dB(A))									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
1. Refrigeration VCM 1	9 ก.ค. 67	33.4-34.0	45.5-46.2	54.9-55.4	66.0-67.0	71.6-74.3	72.6-73.2	74.7-75.2	69.3-70.5	55.0-55.5	18.0-18.6
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									
2. Section 200 Unit VCM 1	9 ก.ค. 67	35.9-36.6	47.3-48.1	57.8-58.5	65.0-65.6	68.1-69.4	74.2-75.0	76.9-77.6	78.6-79.2	68.0-68.9	21.9-22.5
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									
3. Section 300 Unit VCM 1	9 ก.ค. 67	34.7-35.2	47.1-47.6	56.9-57.4	67.6-68.1	69.0-70.8	71.7-73.3	72.9-73.6	71.5-72.0	62.9-63.5	19.7-20.3
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									
4. Section 800 Unit VCM 1	9 ก.ค. 67	48.6-49.4	52.0-53.2	59.2-59.6	63.5-64.1	68.0-68.8	71.1-71.9	72.8-73.3	69.3-69.8	55.5-56.4	28.0-29.5
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									
5. Refrigeration VCM 2	9 ก.ค. 67	40.1-40.7	53.5-54.5	62.8-63.6	66.8-67.7	70.3-71.0	72.9-73.6	78.4-79.3	79.1-79.5	67.2-67.5	22.9-23.4
	8 ต.ค. 67	40.7-41.0	54.2-54.5	65.9-66.5	67.8-68.3	71.9-72.3	74.1-74.4	78.9-80.0	78.4-79.0	70.0-70.5	24.3-25.4
6. Section 200 Unit VCM 2	9 ก.ค. 67	36.5-37.0	47.9-49.4	59.1-59.8	67.0-67.6	71.1-73.4	75.2-76.9	75.4-76.9	73.7-74.8	62.0-63.4	19.7-20.3
	8 ต.ค. 67	36.5-41.6	47.7-51.1	56.7-58.7	63.8-64.8	69.6-70.4	73.5-74.3	73.7-74.7	73.8-74.7	62.2-62.8	20.0-26.4
7. Section 300 Unit VCM 2	9 ก.ค. 67	36.9-38.9	49.0-51.6	61.9-63.9	67.6-69.7	71.1-74.5	74.2-79.5	73.2-78.5	69.1-75.0	59.5-67.5	21.2-22.9
	8 ต.ค. 67	37.8-38.2	49.8-50.2	60.1-60.6	67.1-67.6	71.0-71.2	73.7-73.9	73.8-74.2	69.8-70.3	63.3-63.9	21.5-22.1
8. Section 800 Unit VCM 2	9 ก.ค. 67	39.7-40.9	51.6-52.7	60.5-61.0	63.4-64.1	70.1-72.4	70.7-71.8	69.5-70.5	64.6-65.1	55.8-56.3	21.8-22.4
	8 ต.ค. 67	37.4-38.0	51.4-52.1	60.2-60.6	63.3-64.0	70.0-71.0	71.3-71.9	69.8-70.8	64.8-65.5	56.9-57.9	21.9-22.7



3.8.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 ดำเนินการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง จำนวน 8 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Refrigeration VCM 1 บริเวณ Section 200 Unit VCM 1 บริเวณ Section 300 Unit VCM 1 บริเวณ Section 800 Unit VCM 1 บริเวณ Refrigeration VCM 2 บริเวณ Section 200 Unit VCM 2 บริเวณ Section 300 Unit VCM 2 และ บริเวณ Section 800 Unit VCM 2 พบว่า ความถี่ที่พบระดับเสียงสูงสุดในแต่ละพื้นที่ส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 500-4,000 Hz โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในตารางที่ 3.8-4



ตารางที่ 3.8-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Refrigeration VCM 1	5 มี.ค. 64	35.6-36.3	47.8-48.3	57.0-57.7	70.0-71.0	73.9-76.7	72.7-74.8	73.9-74.6	70.8-72.2	57.2-57.5	20.2-21.5
	14 มี.ย. 64	34.0-35.3	45.8-46.5	57.0-57.8	67.3-69.3	71.7-73.3	73.1-73.8	73.0-74.0	69.5-70.4	59.4-59.8	18.9-19.7
	21 ต.ค. 64	36.1-37.4	46.9-48.6	57.8-58.8	71.5-72.8	71.3-73.5	71.3-72.9	74.2-75.9	68.3-70.9	56.7-60.3	18.7-19.5
	30 พ.ย. 64	35.1-36.5	46.9-47.8	56.2-57.3	67.6-69.2	73.7-76.2	73.5-74.8	75.2-77.2	68.3-70.3	56.7-57.3	40.5-41.0
	24 ม.ค. 65	34.5-37.0	46.1-47.7	57.4-58.4	71.0-72.5	71.8-74.3	72.0-73.2	74.5-76.1	67.5-69.2	54.3-55.7	40.5-42.2
	25 เม.ย. 65	34.7-37.3	46.3-48.0	57.7-58.6	70.8-72.6	71.9-74.1	72.3-73.5	74.8-75.9	68.0-69.4	54.8-55.9	40.5-42.4
	14 ก.ค. 65	33.8-36.1	45.8-49.3	55.3-56.1	65.5-66.7	75.6-76.4	72.0-72.6	75.4-76.4	67.6-68.3	54.2-55.0	42.6-43.3
	24 ต.ค. 65	33.2-34.0	45.0-46.4	56.8-57.8	71.1-72.5	72.8-74.0	72.3-73.3	74.0-75.8	68.2-69.5	56.1-56.8	17.5-18.2
	11 ม.ค. 66	34.3-36.1	45.8-47.0	57.8-59.1	72.6-74.2	72.5-73.4	72.3-74.2	72.8-74.7	68.0-69.4	55.3-56.7	18.4-20.8
	5 เม.ย. 66	37.5-42.6	49.6-52.0	56.2-60.9	65.7-69.9	71.2-78.8	72.3-74.1	73.1-75.8	69.9-72.4	55.9-61.5	21.8-24.6
	5 ก.ค. 66	33.5-34.4	46.1-46.5	55.5-56.5	69.3-70.7	73.5-74.5	72.9-73.6	72.1-73.0	67.3-68.3	55.2-56.6	18.4-19.3
	4 ต.ค. 66	38.1-40.3	48.3-50.6	57.4-59.4	71.2-73.3	73.0-74.9	72.9-74.5	73.8-76.5	69.9-72.2	55.3-59.6	21.6-23.1
	17 ม.ค. 67	33.7-41.9	44.2-51.3	49.4-53.7	54.2-55.3	57.8-58.6	58.0-58.9	56.6-58.3	54.8-56.3	45.8-47.2	17.9-24.2
	9 เม.ย. 67	32.3-35.3	43.3-45.0	48.5-50.1	51.9-53.7	53.3-57.3	54.3-58.4	53.4-57.7	52.8-57.4	47.1-49.8	17.4-19.5
	9 ก.ค. 67	33.4-34.0	45.5-46.2	54.9-55.4	66.0-67.0	71.6-74.3	72.6-73.2	74.7-75.2	69.3-70.5	55.0-55.5	18.0-18.6
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Section 200 VCM 1	5 มี.ค. 64	34.8-35.2	48.4-48.9	56.3-57.2	66.6-67.4	69.7-70.4	74.9-75.8	78.1-78.4	80.7-81.0	72.9-73.4	22.8-23.3
	14 มิ.ย. 64	34.8-35.8	48.3-49.5	56.7-58.0	67.4-68.9	70.2-70.8	76.2-76.6	78.7-78.9	80.5-80.6	73.4-73.5	20.4-21.2
	21 ต.ค. 64	36.1-37.1	48.1-48.8	57.8-58.3	67.3-67.8	71.7-72.3	76.7-77.6	79.5-80.1	81.1-81.5	73.6-74.3	20.1-21.6
	30 พ.ย. 64	35.8-36.5	49.0-49.4	57.3-57.6	67.8-68.0	72.9-73.1	76.5-76.8	79.1-79.3	79.7-79.8	71.5-71.6	57.0-57.1
	24 ม.ค. 65	35.8-37.8	47.6-49.2	56.9-57.4	65.8-66.2	68.0-68.7	74.6-75.1	77.4-77.9	79.0-79.3	71.8-72.2	56.5-57.3
	25 เม.ย. 65	34.5-35.0	46.8-47.3	56.4-56.5	66.2-66.5	69.0-69.2	74.5-74.6	77.5-77.7	79.3-79.4	72.8-72.9	59.2-59.3
	14 ก.ค. 65	34.9-35.9	48.1-49.5	55.4-56.8	64.3-66.0	68.7-69.6	73.8-74.9	76.1-77.3	76.8-77.8	69.8-70.7	54.9-55.9
	24 ต.ค. 65	33.6-34.5	46.8-47.8	57.2-57.6	66.2-66.7	70.9-71.2	75.1-75.8	78.8-79.2	81.3-81.6	74.0-74.4	19.7-20.5
	11 ม.ค. 66	34.8-36.0	46.1-47.1	52.3-54.1	61.6-63.3	65.0-67.0	73.0-75.5	75.5-76.9	76.8-78.6	69.9-71.5	19.9-21.5
	5 เม.ย. 66	38.8-42.1	50.8-55.4	58.6-62.9	64.7-67.9	71.7-72.0	73.8-75.7	76.9-79.1	76.1-79.1	68.6-72.3	23.6-26.9
	5 ก.ค. 66	32.4-33.7	45.1-45.7	55.1-55.5	66.6-67.7	66.9-67.2	73.5-73.9	76.8-77.2	79.4-79.8	72.3-72.7	18.6-21.3
	4 ต.ค. 66	38.3-40.1	48.9-49.8	58.1-58.6	69.5-69.9	71.2-71.6	76.5-77.4	78.9-79.2	81.4-81.6	74.6-74.8	20.8-21.8
	17 ม.ค. 67	35.3-43.3	49.1-53.4	56.8-59.6	65.0-66.5	71.9-72.8	72.7-73.8	72.7-74.6	67.8-71.7	57.0-62.4	20.3-27.4
	9 เม.ย. 67	33.4-36.8	45.0-50.1	53.2-56.2	59.5-61.9	62.0-64.8	66.6-67.4	66.5-68.5	64.0-66.5	54.4-59.0	18.2-25.6
	9 ก.ค. 67	35.9-36.6	47.3-48.1	57.8-58.5	65.0-65.6	68.1-69.4	74.2-75.0	76.9-77.6	78.6-79.2	68.0-68.9	21.9-22.5
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์คัลลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Section 300 VCM 1	5 มี.ค. 64	37.1-37.9	49.5-50.3	57.9-58.6	65.9-66.9	70.8-71.6	74.5-77.2	73.7-74.5	71.6-72.4	62.9-65.1	21.5-22.9
	14 มิ.ย. 64	36.6-47.6	48.4-62.4	58.1-79.5	66.4-77.9	71.6-81.1	74.1-77.2	74.0-75.1	70.6-71.4	61.5-62.5	23.3-30.2
	21 ต.ค. 64	36.7-37.8	49.3-50.8	59.7-60.2	67.7-68.3	73.4-74.4	76.3-77.2	75.8-76.7	70.7-71.8	61.6-64.7	20.9-21.5
	30 พ.ย. 64	36.8-38.1	49.2-50.7	59.6-60.2	67.6-68.3	73.3-74.4	76.2-77.2	75.7-76.7	70.7-71.8	61.8-64.7	49.3-54.6
	24 ม.ค. 65	36.8-38.1	47.5-48.7	56.7-57.2	66.4-66.8	71.0-71.5	73.8-74.5	74.9-75.7	72.3-72.7	63.6-63.9	48.8-49.9
	25 เม.ย. 65	36.5-36.8	47.9-48.4	56.6-56.9	66.1-66.7	69.9-70.3	73.8-75.0	73.1-73.5	70.2-70.4	62.1-62.3	46.8-47.3
	14 ก.ค. 65	35.8-38.8	48.4-51.6	58.9-60.2	69.1-70.6	73.3-74.8	75.1-76.5	75.9-78.3	69.6-71.1	63.3-64.5	49.5-51.0
	24 ต.ค. 65	37.5-38.1	49.2-50.0	58.1-58.7	66.7-67.3	73.3-74.0	76.6-77.1	76.4-77.3	73.1-74.2	64.0-68.1	21.2-21.9
	11 ม.ค. 66	36.9-38.1	47-47.9.0	57.5-58.2	66.7-67.8	70.1-71.0	73.0-73.7	73.6-74.3	72.1-73.2	63.9-66.8	20.8-22.2
	5 เม.ย. 66	40.3-44.9	51.0-53.5	58.4-59.4	62.3-66.8	67.7-70.4	71.3-73.0	72.8-75.7	70.6-71.5	57.7-63.1	23.5-27.4
	5 ก.ค. 66	35.5-37.2	50.9-53.4	57.0-59.8	68.0-70.7	70.0-72.6	72.0-74.9	73.4-76.1	69.9-70.8	61.2-62.2	20.1-21.4
	4 ต.ค. 66	38.2-39.5	49.1-51.1	57.5-58.4	67.4-68.6	72.5-73.1	74.4-74.8	75.3-77.1	69.3-70.5	59.3-61.4	22.5-24.1
	17 ม.ค. 67	35.7-42.7	46.1-50.7	54.8-56.7	59.7-61.1	64.1-65.5	65.0-67.7	61.4-67.6	58.0-64.5	50.6-56.1	19.0-27.0
	9 เม.ย. 67	34.5-35.7	45.0-46.2	53.6-54.8	58.2-59.4	60.4-64.0	63.2-69.7	61.9-75.8	62.2-79.1	55.5-76.1	17.7-19.1
	9 ก.ค. 67	34.7-35.2	47.1-47.6	56.9-57.4	67.6-68.1	69.0-70.8	71.7-73.3	72.9-73.6	71.5-72.0	62.9-63.5	19.7-20.3
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์คัลลอไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Section 800 VCM 1	5 มี.ค. 64	43.3-43.8	51.3-52.1	58.1-58.7	61.1-61.6	66.6-67.9	72.4-74.0	79.5-80.4	74.2-75.2	61.1-63.5	24.0-25.5
	14 มิ.ย. 64	47.1-47.2	51.6-51.9	62.7-63.1	71.6-71.7	69.0-69.3	71.6-71.7	76.5-76.7	71.8-72.1	60.0-60.4	26.8-27.7
	21 ต.ค. 64	47.7-48.3	52.4-53.3	62.7-63.5	64.5-65.2	69.5-70.3	71.6-72.6	76.5-77.4	70.6-71.3	57.7-59.1	28.1-28.4
	30 พ.ย. 64	44.9-45.4	51.0-51.6	58.9-59.3	62.1-62.4	67.5-68.1	71.2-71.8	75.5-75.9	70.4-70.8	57.6-58.1	40.4-41.1
	24 ม.ค. 65	45.3-45.6	52.1-52.6	58.2-59.4	61.3-62.4	67.0-68.2	70.9-71.7	75.6-76.0	70.7-70.9	56.7-57.2	39.9-41.0
	25 เม.ย. 65	45.8-46.0	50.8-51.2	60.7-60.9	63.5-63.8	68.5-68.7	71.2-71.5	74.8-75.5	69.0-69.3	55.8-58.1	41.0-48.6
	14 ก.ค. 65	47.5-50.3	50.7-53.2	59.6-61.9	63.1-66.3	66.7-70.1	70.1-73.6	74.9-78.8	71.7-74.5	63.5-67.7	53.9-62.4
	24 ต.ค. 65	45.2-46.0	49.7-50.7	60.2-60.8	63.2-63.8	67.6-68.4	70.3-71.0	74.3-74.8	68.9-70.7	56.5-62.6	27.3-28.0
	11 ม.ค. 66	36.9-38.0	49.2-51.3	52.8-55.4	59.8-62.5	64.7-70.0	67.0-72.2	67.2-73.1	66.1-72.7	58.9-65.1	24.9-26.4
	5 เม.ย. 66	46.4-48.4	49.9-51.9	57.4-58.4	62.8-63.5	67.1-68.9	69.6-70.2	72.6-73.2	70.0-70.6	59.6-63.7	27.9-30.4
	5 ก.ค. 66	46.0-46.5	50.7-51.3	61.5-61.9	63.9-64.3	69.8-70.7	70.6-71.0	74.3-74.7	68.0-68.6	57.7-58.9	27.6-28.1
	4 ต.ค. 66	46.4-47.1	51.6-52.1	58.6-59.5	62.2-63.3	67.8-69.8	70.2-71.1	72.2-72.9	66.0-66.9	55.4-58.5	27.4-28.4
	17 ม.ค. 67	47.8-49.1	50.7-54.1	61.2-61.9	63.2-64.2	68.9-72.2	69.7-71.3	71.0-71.6	66.2-66.9	57.1-58.2	29.2-31.5
	9 เม.ย. 67	36.4-46.7	50.1-51.6	53.4-59.2	60.0-63.0	66.1-68.0	68.4-70.8	68.6-72.6	65.7-71.5	55.1-63.9	24.8-28.1
	9 ก.ค. 67	48.6-49.4	52.0-53.2	59.2-59.6	63.5-64.1	68.0-68.8	71.1-71.9	72.8-73.3	69.3-69.8	55.5-56.4	28.0-29.5
	8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround									



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์คอลลอยด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Refrigeration VCM 2	16 ก.พ. 64	41.5-43.9	56.3-56.9	63.6-64.3	67.3-67.8	72.0-72.3	75.5-75.9	78.7-79.8	78.4-79.0	69.6-69.9	26.8-29.9
	15 มี.ย. 64	36.3-36.9	47.5-48.0	58.3-58.9	66.1-67.3	72.6-73.4	75.6-76.0	74.6-74.7	71.9-72.2	62.2-62.6	19.8-21.5
	5 พ.ย. 64	39.9-42.7	56.6-57.6	63.3-64.0	68.0-68.7	72.4-73.0	74.3-74.8	75.6-76.6	78.3-78.9	70.1-70.5	24.3-29.6
	30 พ.ย. 64	41.0-41.4	55.1-55.7	62.9-63.4	67.7-68.2	71.9-72.6	73.7-74.4	78.3-79.2	75.6-76.1	68.2-69.2	52.9-53.3
	24 ม.ค. 65	41.0-41.3	55.1-55.9	62.9-63.6	67.8-68.3	71.8-72.3	73.8-74.3	76.4-78.7	77.8-78.9	70.0-71.3	53.8-54.5
	25 เม.ย. 65	39.5-40.6	55.0-56.1	63.4-64.3	67.2-68.1	71.2-72.0	73.2-74.1	76.0-77.3	77.2-78.1	68.2-68.7	52.9-53.6
	14 ก.ค. 65	39.4-51.5	56.2-65.8	63.1-76.3	67.8-80.3	72.6-80.1	74.6-77.0	77.9-80.5	77.7-78.1	67.8-69.6	53.3-55.1
	31 ต.ค. 65	40.2-41.0	55.7-56.5	65.0-65.5	68.1-68.6	72.4-72.8	74.0-74.5	76.6-78.6	76.5-77.0	66.0-66.3	25.7-26.9
	11 ม.ค. 66	41.3-42.3	53.5-54.3	63.6-64.7	67.4-67.9	72.2-73.1	73.9-74.6	78.9-80.7	77.7-79.6	68.9-69.4	25.2-25.9
	24 พ.ค. 66	41.4-42.9	56.4-57.1	66.4-66.9	68.6-69.1	71.8-72.2	74.9-75.4	77.1-78.9	77.8-78.4	69.1-69.8	25.5-29.5
	5 ก.ค. 66	39.4-40.8	54.9-56.3	63.9-65.2	67.6-68.8	71.1-72.3	73.2-74.4	76.-76.9	77.9-80.0	69.9-69.9	24.2-25.1
	4 ต.ค. 66	38.9-40.6	54.1-55.0	64.2-65.2	68.0-68.3	71.8-72.1	73.5-74.0	78.8-80.5	77.7-78.5	69.7-70.1	23.4-26.0
	17 ม.ค. 67	42.2-43.3	54.4-55.2	64.6-65.6	68.1-69.1	72.9-73.6	74.7-75.3	80.1-81.0	78.9-79.9	69.2-70.3	25.9-27.2
	9 เม.ย. 67	41.5-42.1	54.1-54.9	63.6-64.3	67.5-68.0	70.9-71.5	73.1-73.7	76.6-78.3	76.1-77.3	67.3-71.4	23.5-24.3
	9 ก.ค. 67	40.1-40.7	53.5-54.5	62.8-63.6	66.8-67.7	70.3-71.0	72.9-73.6	78.4-79.3	79.1-79.5	67.2-67.5	22.9-23.4
	8 ต.ค. 67	40.7-41.0	54.2-54.5	65.9-66.5	67.8-68.3	71.9-72.3	74.1-74.4	78.9-80.0	78.4-79.0	70.0-70.5	24.3-25.4



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Section 200 VCM 2	16 ก.พ. 64	38.2-41.5	49.2-50.8	58.5-59.3	63.8-64.3	69.6-70.4	74.9-75.2	74.1-74.3	72.0-72.2	63.1-63.3	24.1-29.1
	15 มี.ย. 64	39.2-39.9	55.8-56.1	64.0-64.3	66.5-66.7	71.5-72.2	74.0-74.6	77.9-79.1	77.5-78.1	69.0-70.0	24.8-25.6
	5 พ.ย. 64	36.7-37.0	47.6-48.0	59.3-59.6	68.0-68.2	70.6-76.3	75.2-78.7	75.3-75.9	73.9-74.2	65.6-66.3	20.2-20.8
	30 พ.ย. 64	37.3-37.7	47.9-48.3	59.0-59.3	67.6-68.3	70.9-74.4	75.1-77.6	76.0-76.3	73.8-73.9	64.5-64.8	53.4-53.7
	24 ม.ค. 65	37.2-37.7	47.8-48.2	60.2-60.9	67.9-68.7	70.0-70.5	74.3-74.8	75.8-76.2	74.9-75.3	66.3-66.7	53.3-53.6
	25 เม.ย. 65	36.7-37.1	47.1-47.9	59.8-60.1	66.7-67.8	71.9-72.4	75.2-75.5	76.0-76.6	74.2-74.5	64.9-65.3	53.4-54.5
	14 ก.ค. 65	37.7-38.8	48.4-49.4	59.5-60.3	68.6-68.9	71.2-75.2	75.5-78.4	76.4-77.2	74.1-75.1	64.9-66.0	53.9-54.8
	31 ต.ค. 65	36.0-36.7	46.4-47.1	57.9-58.3	64.5-64.8	69.1-69.5	74.5-74.9	75.7-76.5	73.8-74.5	64.4-64.9	19.3-19.8
	11 ม.ค. 66	37.5-38.3	46.9-47.3	58.5-58.9	66.1-66.6	71.0-71.5	76.3-76.7	77.0-77.3	75.3-75.9	65.0-65.5	21.2-22.0
	24 พ.ค. 66	40.5-42.8	49.9-58.4	59.2-64.8	65.9-72.4	71.0-74.7	75.1-76.5	75.2-76.6	73.8-74.7	64.3-65.3	23.5-28.9
	5 ก.ค. 66	36.1-36.4	47.1-47.6	58.4-58.9	64.3-65.0	70.8-71.5	75.0-75.5	73.9-74.5	72.4-72.9	63.8-64.5	19.4-20.2
	4 ต.ค. 66	21.7-24.3	38.7-39.2	52.9-53.3	67.0-67.2	74.5-75.4	74.8-75.6	70.5-70.7	64.4-65.1	59.0-60.0	3.0-4.7
	17 ม.ค. 67	36.6-46.5	48.5-60.5	58.5-70.2	64.5-70.6	69.9-74.6	74.0-75.1	74.3-75.1	72.8-73.7	63.3-64.5	20.4-28.5
	9 เม.ย. 67	35.8-36.5	47.7-48.4	58.3-59.1	65.0-65.5	70.1-70.5	75.2-75.6	75.4-75.9	73.3-73.8	63.2-63.6	18.6-19.0
	9 ก.ค. 67	36.5-37.0	47.9-49.4	59.1-59.8	67.0-67.6	71.1-73.4	75.2-76.9	75.4-76.9	73.7-74.8	62.0-63.4	19.7-20.3
	8 ต.ค. 67	36.5-41.6	47.7-51.1	56.7-58.7	63.8-64.8	69.6-70.4	73.5-74.3	73.7-74.7	73.8-74.7	62.2-62.8	20.0-26.4



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Section 300 VCM 2	16 ก.พ. 64	39.3-42.6	50.0-52.0	58.3-59.3	66.2-66.5	71.5-71.7	73.8-74.1	74.0-74.2	71.3-71.5	61.9-62.3	25.2-29.2
	15 มี.ย. 64	36.3-37.4	48.5-49.2	58.3-58.7	65.5-65.8	70.8-71.0	73.3-73.4	73.3-73.4	70.1-70.5	61.2-61.7	20.2-21.2
	5 พ.ย. 64	37.0-37.6	50.2-50.6	60.2-60.6	66.8-67.4	70.8-74.4	73.7-76.3	73.1-74.1	69.4-70.5	61.1-61.9	21.5-22.5
	30 พ.ย. 64	36.5-37.5	49.5-50.7	59.4-60.9	66.3-67.3	71.0-73.7	74.0-75.6	72.9-73.9	69.0-70.3	60.6-61.7	45.0-46.0
	24 ม.ค. 65	37.2-37.6	49.5-50.3	60.7-61.0	67.5-68.0	69.9-70.2	72.3-72.6	71.8-72.0	68.6-68.9	59.8-60.3	44.9-45.5
	25 เม.ย. 65	36.5-36.9	49.9-50.2	60.0-60.2	67.4-67.7	71.5-71.7	73.5-73.7	72.7-72.9	68.9-69.0	61.0-61.4	45.2-45.8
	14 ก.ค. 65	36.5-38.4	48.3-53.7	57.9-60.3	65.7-68.1	70.0-72.6	73.7-76.0	72.3-75.1	69.1-71.6	61.4-63.3	46.6-50.1
	31 ต.ค. 65	36.7-37.3	48.7-49.3	57.6-58.2	64.6-65.2	71.6-72.0	73.5-74.2	72.1-72.6	67.8-68.1	58.3-58.9	21.6-22.4
	11 ม.ค. 66	36.7-37.7	48.3-49.0	58.0-58.6	64.7-65.3	70.4-71.2	73.6-74.2	72.3-72.9	69.0-69.8	61.3-62.1	21.6-23.2
	24 พ.ค. 66	32.6-38.0	45.4-47.9	53.3-55.4	61.7-63.8	66.2-68.6	71.3-73.4	68.0-72.9	64.0-69.0	54.2-62.3	16.9-22.6
	5 ก.ค. 66	36.4-36.9	48.2-48.7	57.5-57.8	66.0-66.4	70.5-71.3	73.8-75.4	73.7-76.6	71.3-74.7	62.4-68.3	19.8-20.5
	4 ต.ค. 66	37.6-39.7	47.2-48.0	58.1-58.5	64.1-65.1	69.9-71.1	74.8-76.2	73.8-74.2	70.4-71.0	61.2-62.2	20.7-21.7
	17 ม.ค. 67	37.2-40.8	50.9-54.6	57.8-69.9	65.7-76.3	70.3-76.8	73.5-76.4	73.6-74.2	70.9-71.2	59.2-60.2	21.4-29.3
	9 เม.ย. 67	35.7-36.4	49.3-49.9	60.3-61.0	66.5-67.0	70.6-71.0	73.3-73.8	73.0-73.7	69.9-70.9	60.8-62.5	20.2-21.2
	9 ก.ค. 67	36.9-38.9	49.0-51.6	61.9-63.9	67.6-69.7	71.1-74.5	74.2-79.5	73.2-78.5	69.1-75.0	59.5-67.5	21.2-22.9
	8 ต.ค. 67	37.8-38.2	49.8-50.2	60.1-60.6	67.1-67.6	71.0-71.2	73.7-73.9	73.8-74.2	69.8-70.3	63.3-63.9	21.5-22.1



ตารางที่ 3.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่จากแหล่งกำเนิด (Octave Band)

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)									
		31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1,000 Hz	2,000 Hz	4,000 Hz	8,000 Hz	16,000 Hz
Section 800 VCM 2	16 ก.พ. 64	37.6-39.8	60.8-62.6	62.8-63.6	71.9-75.1	73.4-73.9	76.3-77.8	75.9-77.7	70.4-71.4	63.4-64.3	26.3-26.8
	15 มี.ย. 64	43.4-44.5	51.2-54.9	62.5-63.1	64.3-65.2	70.8-73.3	70.8-71.2	69.3-69.7	67.7-68.1	61.8-62.0	23.3-25.3
	5 พ.ย. 64	41.1-42.2	52.4-54.1	60.0-61.1	63.5-64.7	69.9-70.7	69.6-70.7	67.7-71.4	64.6-69.0	58.3-65.7	22.5-23.3
	30 พ.ย. 64	41.6-42.4	50.6-51.8	59.1-60.5	64.3-65.0	69.3-73.3	71.4-72.9	68.7-70.2	63.9-65.1	56.5-57.2	42.2-43.3
	24 ม.ค. 65	40.9-41.6	51.2-52.0	62.3-63.2	64.8-66.0	69.9-71.9	72.3-74.0	69.1-70.1	63.7-64.6	57.0-58.3	46.7-47.4
	25 เม.ย. 65	41.7-42.6	50.2-50.8	61.6-61.8	64.5-64.8	73.0-73.6	70.9-71.8	68.7-69.0	65.1-65.3	58.8-59.0	44.5-44.9
	14 ก.ค. 65	41.4-43.6	50.4-52.8	58.9-60.9	64.6-65.7	70.4-73.0	72.6-73.1	69.2-70.5	64.2-65.5	57.3-58.2	42.5-44.6
	31 ต.ค. 65	38.2-39.0	50.6-51.3	62.0-62.2	65.6-65.9	70.4-71.0	70.4-71.1	69.0-69.4	64.8-65.8	55.9-57.8	22.9-23.2
	11 ม.ค. 66	37.1-39.6	49.5-51.9	61.7-63.5	64.7-66.5	69.9-71.3	71.6-73.3	71.2-72.1	66.4-72.5	57.5-72.0	21.9-23.8
	24 พ.ค. 66	39.3-44.5	51.8-55.4	60.0-60.7	65.0-66.2	71.8-72.3	71.4-72.0	70.0-70.7	65.9-66.9	61.1-63.0	24.9-31.0
	5 ก.ค. 66	40.6-41.2	53.6-54.0	59.6-60.3	65.1-65.9	70.3-71.0	71.2-72.0	70.2-70.9	63.9-64.8	54.7-55.5	22.5-23.6
	4 ต.ค. 66	38.3-42.4	48.4-49.6	60.0-61.4	64.6-65.6	68.8-69.6	70.5-71.4	70.1-70.8	65.0-66.1	56.3-59.2	22.7-24.2
	17 ม.ค. 67	38.3-44.9	53.1-56.6	61.7-62.4	64.7-65.4	69.5-70.5	71.9-73.0	71.9-72.5	67.4-68.1	55.2-55.9	22.3-29.5
	9 เม.ย. 67	38.0-39.8	52.1-52.8	61.2-63.7	66.7-68.9	70.8-71.5	72.3-73.5	72.3-73.2	67.6-69.8	58.7-59.7	21.3-24.0
	9 ก.ค. 67	39.7-40.9	51.6-52.7	60.5-61.0	63.4-64.1	70.1-72.4	70.7-71.8	69.5-70.5	64.6-65.1	55.8-56.3	21.8-22.4
	8 ต.ค. 67	37.4-38.0	51.4-52.1	60.2-60.6	63.3-64.0	70.0-71.0	71.3-71.9	69.8-70.8	64.8-65.5	56.9-57.9	21.9-22.7



3.8.3 ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) จากพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปีละ 4 ครั้ง (มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง)

3.8.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA-8 hr) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 8 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งได้ทำการตรวจวัดที่ตัวพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง รายละเอียดดังตารางที่ 3.8-5 และภาคผนวก ง โดยมีรายละเอียดการตรวจวัดดังนี้

(1) Worker in VCM 1

ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 พบมีค่าเท่ากับ 83.0 เดซิเบล(เอ) สำหรับวันที่ 8 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากโครงการมีกิจกรรม Shutdown / Turnaround

(2) Worker in VCM 2

ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และวันที่ 8 ตุลาคม พ.ศ. 2567 พบมีค่าเท่ากับ 78.3 และ 78.5 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) ที่กำหนดให้มีระดับเสียงสะสมไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) สำหรับการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมงการทำงาน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่ตรวจพบไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง



Worker in VCM 1



Worker in VCM 2

ภาพที่ 3.8-3 การตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล



ตารางที่ 3.8-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล เฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

บริเวณ	ติดตัวบุคคล	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล (TWA-8 hr) (dB(A))
Worker in VCM 1		9 ก.ค. 67	73.0
		8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround
Worker in VCM 2		9 ก.ค. 67	78.3
		8 ต.ค. 67	78.5
ค่ามาตรฐาน			≤85

หมายเหตุ : 1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

2. TWA (Time Weighted Average) หมายถึง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

3.8.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคลในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ที่ตัวพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง ได้แก่ Worker in VCM 1 และ Worker in VCM 2 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 3.8-2 และตารางที่ 3.8-6



ตารางที่ 3.8-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	รายชื่อที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	TWA เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Worker in VCM 1		5 มี.ค. 64	84.3
		14 มิ.ย. 64	77.1
		21 ต.ค. 64	75.4
		30 พ.ย. 64	80.1
		24 ม.ค. 65	79.5
		25 เม.ย. 65	79.4
		14 ก.ค. 65	75.0
		24 ต.ค. 65	68.8
		11 ม.ค. 66	74.5
		5 เม.ย. 66	78.5
		5 ก.ค. 66	74.7
		4 ต.ค. 66	76.7
		17 ม.ค. 67	74.0
		9 เม.ย. 67	73.7
		9 ก.ค. 67	73.0
8 ต.ค. 67	Shutdown / Turnaround		
Worker in VCM 2		24 ก.พ. 64	82.2
		15 มิ.ย. 64	77.6
		5 พ.ย. 64	81.6
		30 พ.ย. 64	81.5
		24 ม.ค. 65	80.0
		25 เม.ย. 65	78.5
		14 ก.ค. 65	80.7
		24 ต.ค. 65	73.2
		11 ม.ค. 66	82.0
		24 พ.ค. 66	83.3
5 ก.ค. 66	84.9		
4 ต.ค. 66	75.3		
ค่ามาตรฐาน			85

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

2. TWA (Time Weighted Average) หมายถึง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน



ตารางที่ 3.8-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

จุดตรวจวัด	รายชื่อที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	TWA เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dBA)
Worker in VCM 2 (ต่อ)		17 ม.ค. 67	83.3
		9 เม.ย. 67	79.6
		9 ก.ค. 67	78.3
		8 ต.ค. 67	78.5
ค่ามาตรฐาน			85

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด
ระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

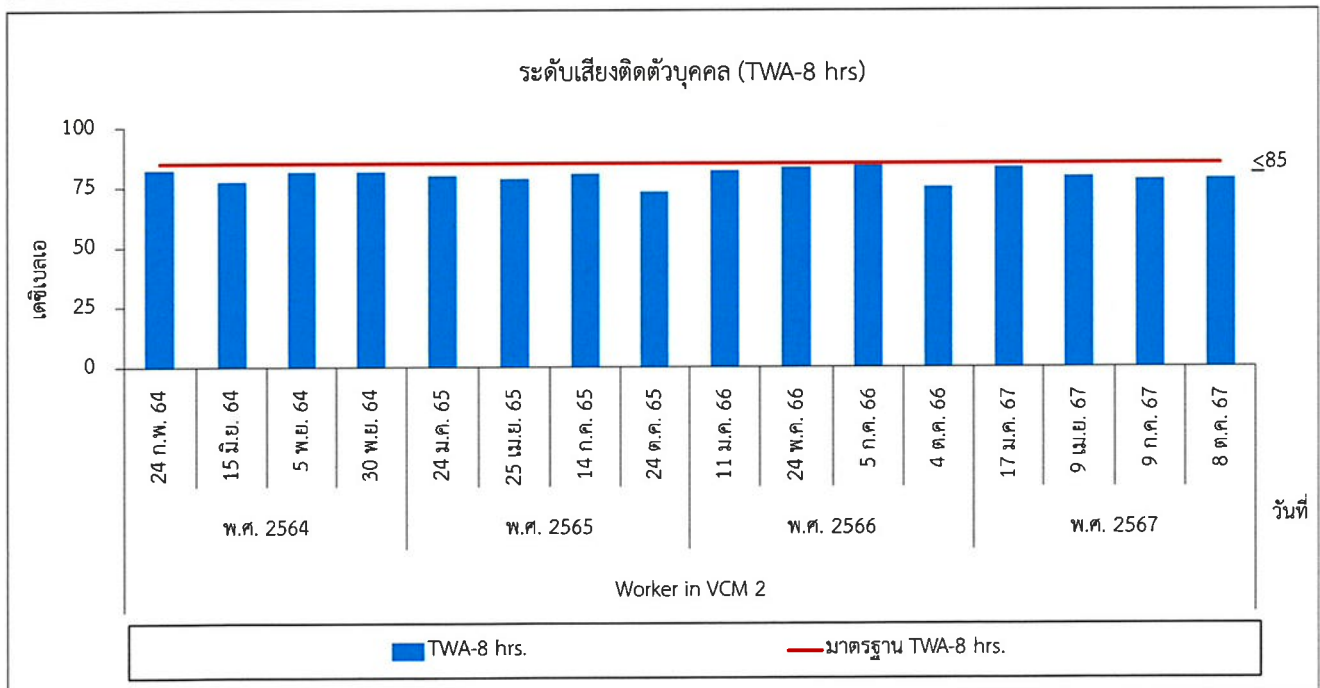
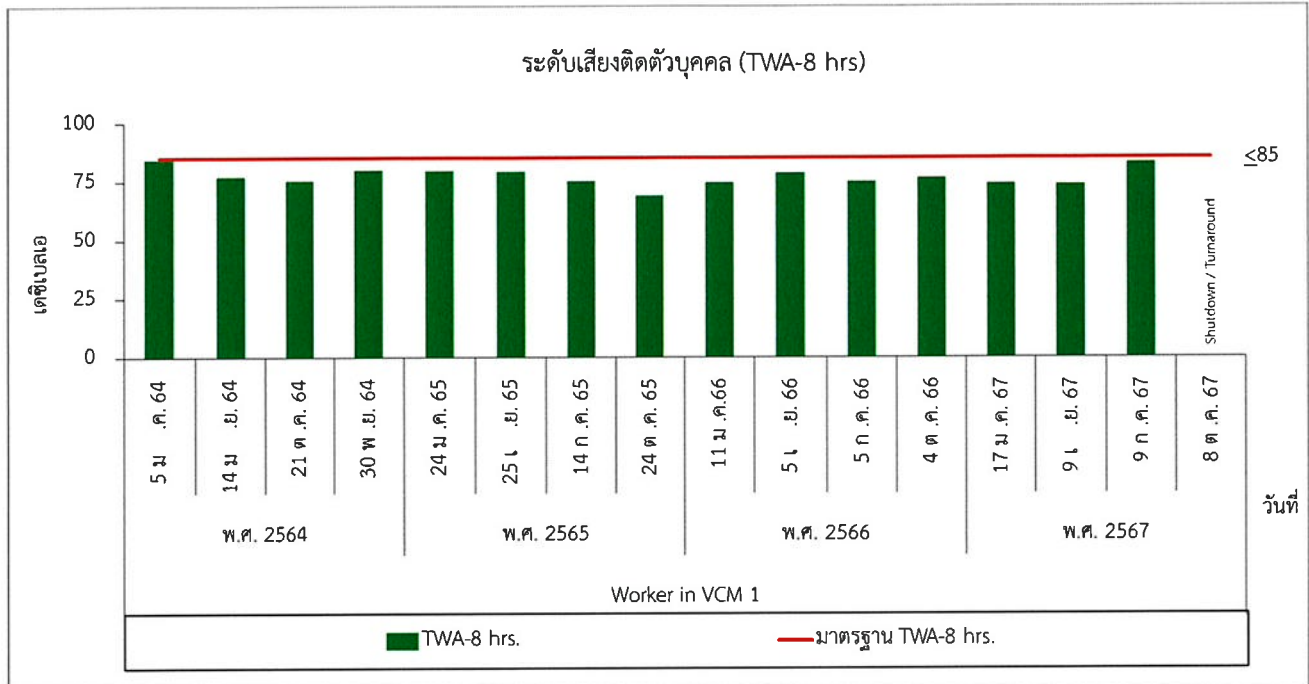
2. TWA (Time Weighted Average) หมายถึง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

รูปที่ 3.8-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



- หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. TWA (Time Weighted Average) หมายถึง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

3.8.4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

มาตรการกำหนดให้มีการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่ที่มีเสียงดังบริเวณกระบวนการผลิตโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (โรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2) โดยดำเนินการทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่มีการเปลี่ยนแปลง

บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 16-17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 และจะครบกำหนดดำเนินการ ครั้งต่อไป ในปี พ.ศ. 2569 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.24 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

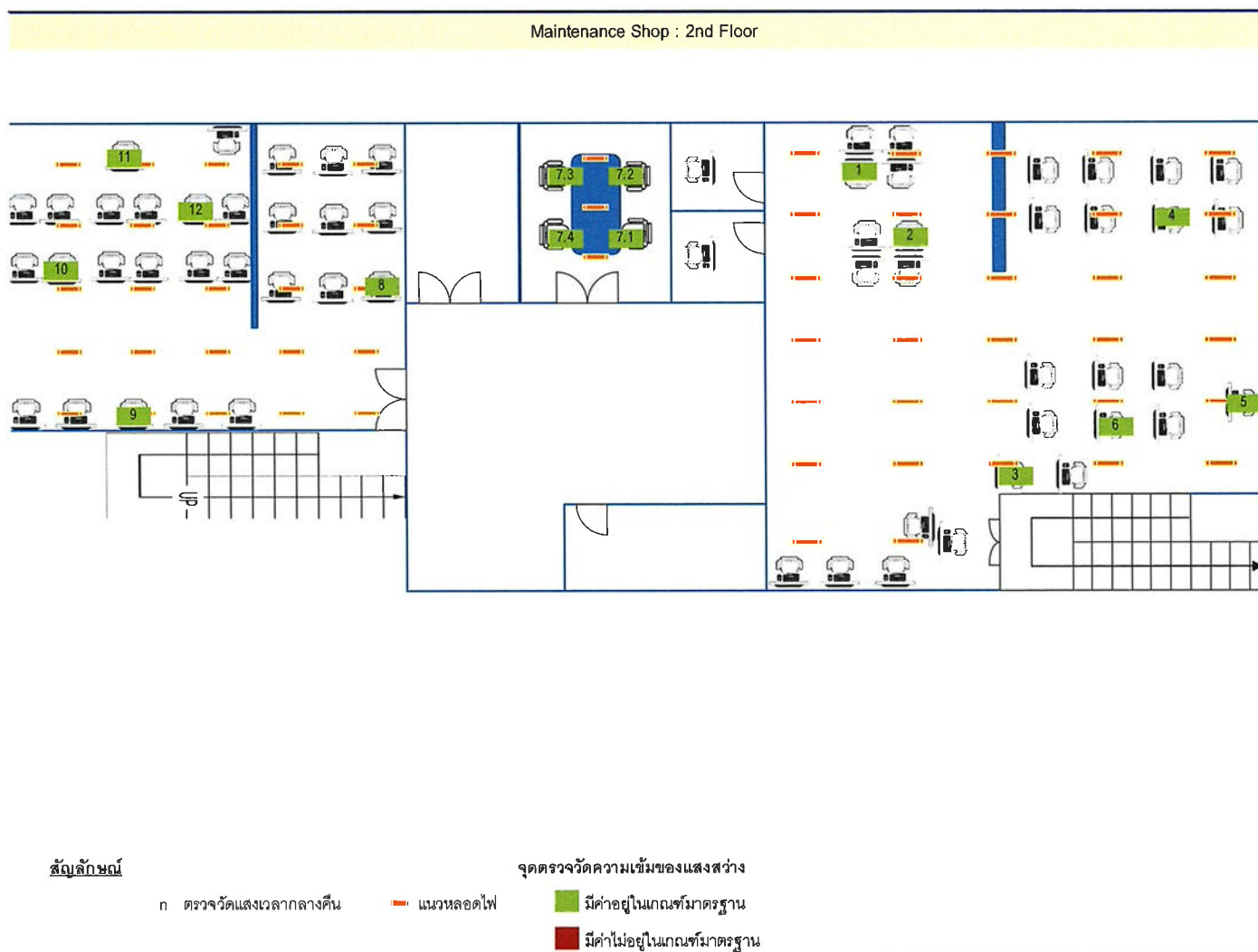
3.8.5 ระดับความเข้มของแสงสว่าง

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารอำนวยการกลาง บริเวณหน่วยวิเคราะห์คุณภาพ บริเวณอาคารควบคุมการผลิตโรงงาน VCM 1 บริเวณอาคารควบคุมการผลิตโรงงาน VCM 2 และบริเวณหน่วยซ่อมบำรุง ทุก 6 เดือน

3.8.5.1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

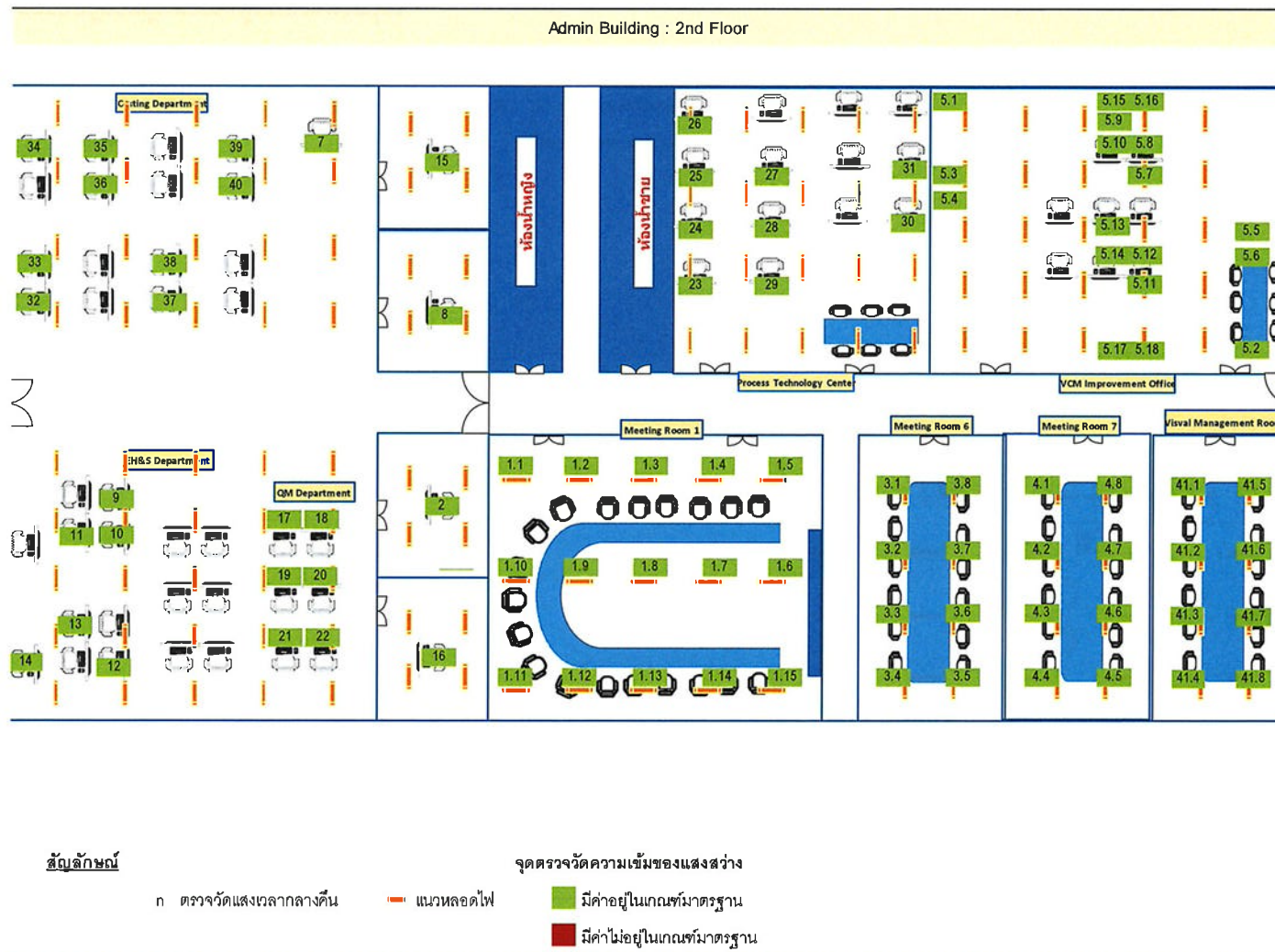
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง ในพื้นที่โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (โรงงาน VCM 1 และโรงงาน VCM 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ในวันที่ 9-10 กันยายน และวันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) พบว่า สถานีที่ทำการตรวจวัดมีความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.8-7 และรูปที่ 3.8-3 และภาคผนวก ง



รูปที่ 3.8-3 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

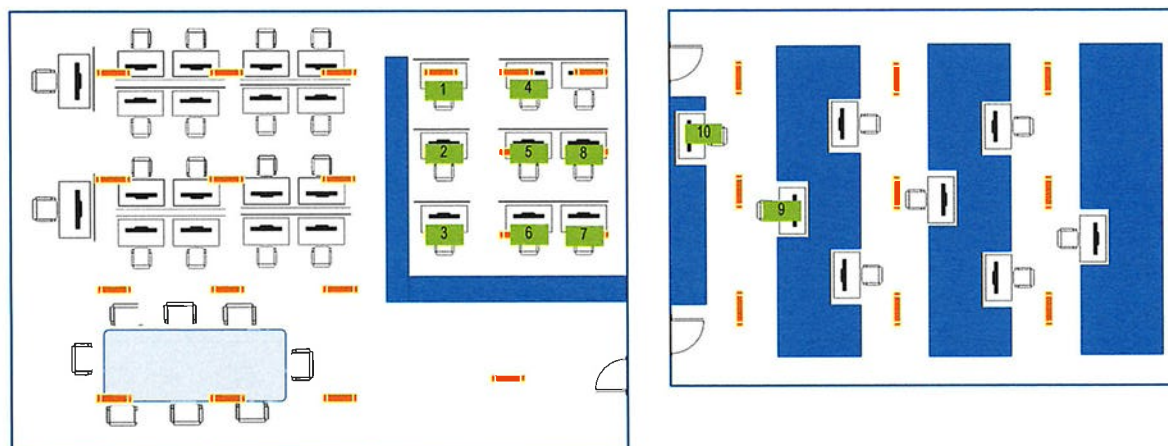
โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

R&D Building : 2nd Floor



สัญลักษณ์

ก ตรวจสอบวัดแสงเวลากลางคืน

— แนวหลอดไฟ

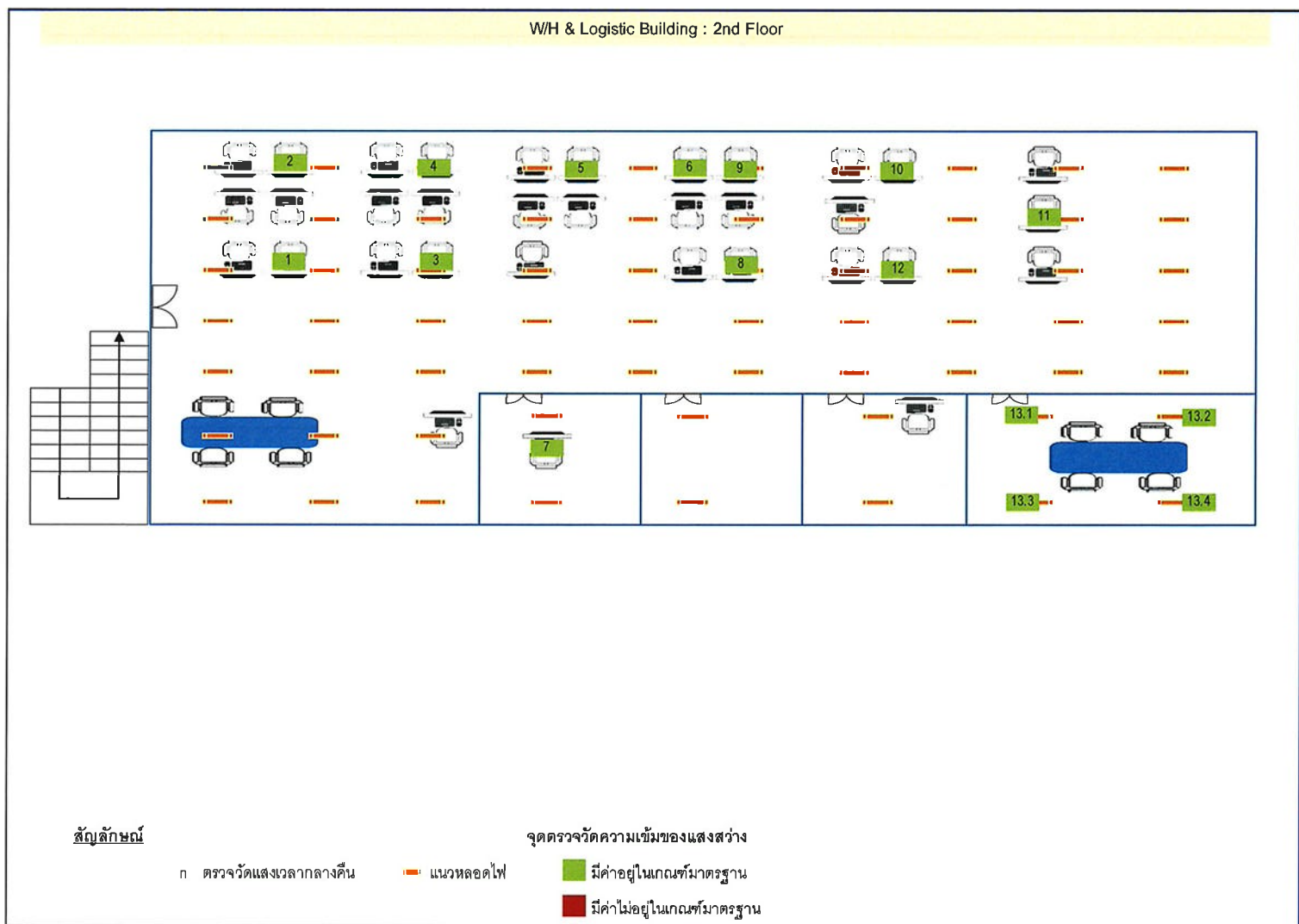
จุดตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง

■ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

■ มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

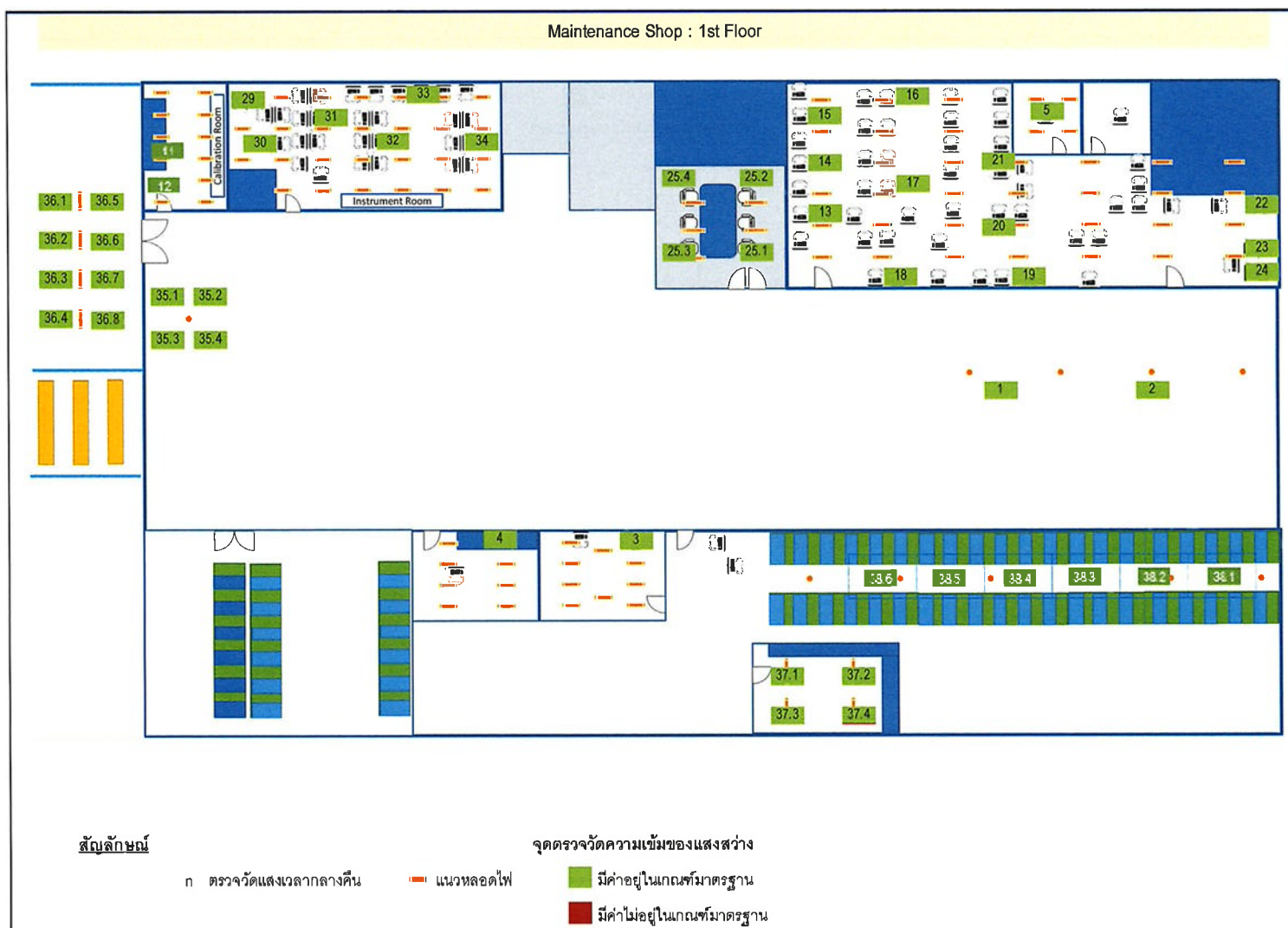
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



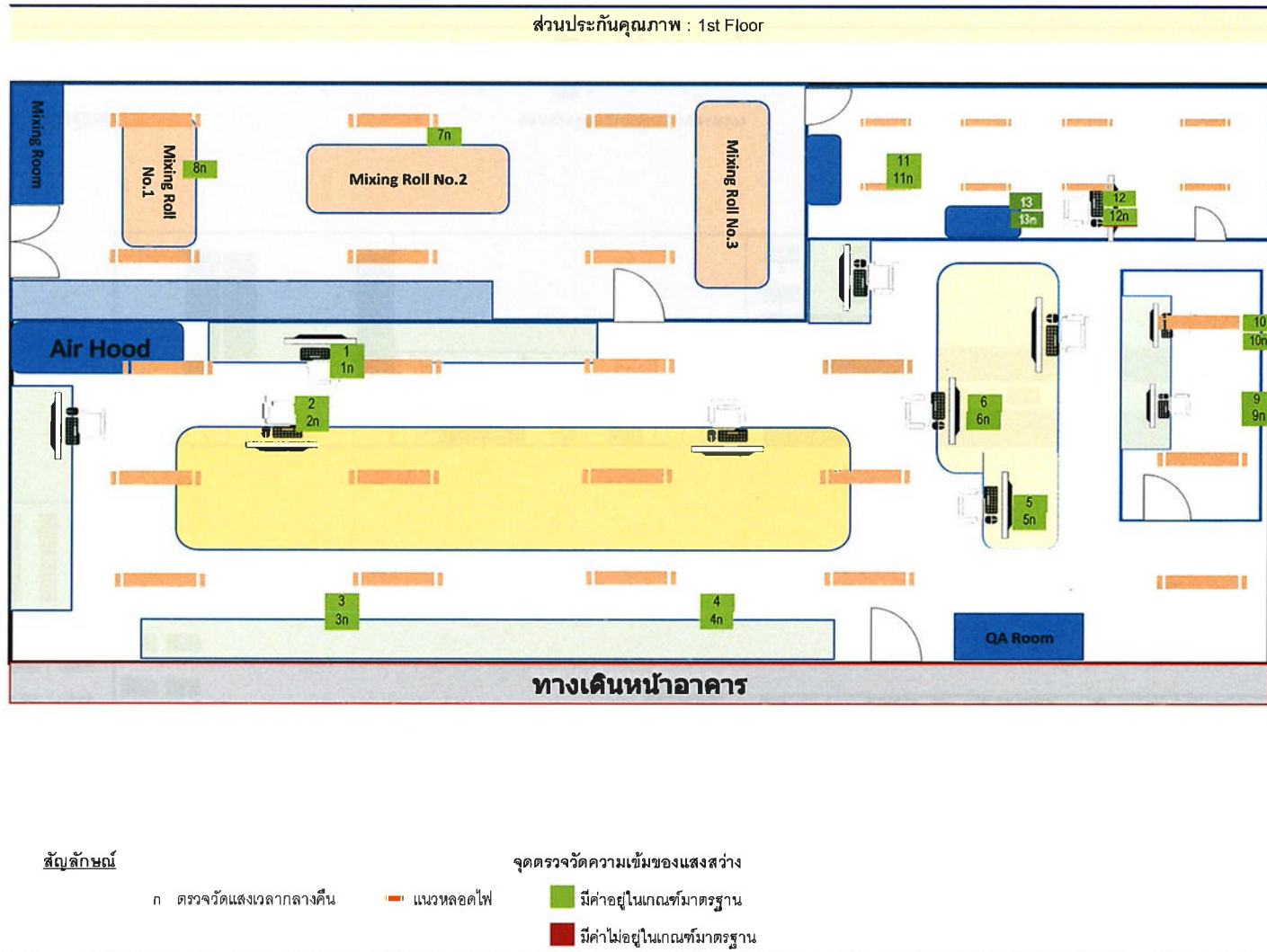
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



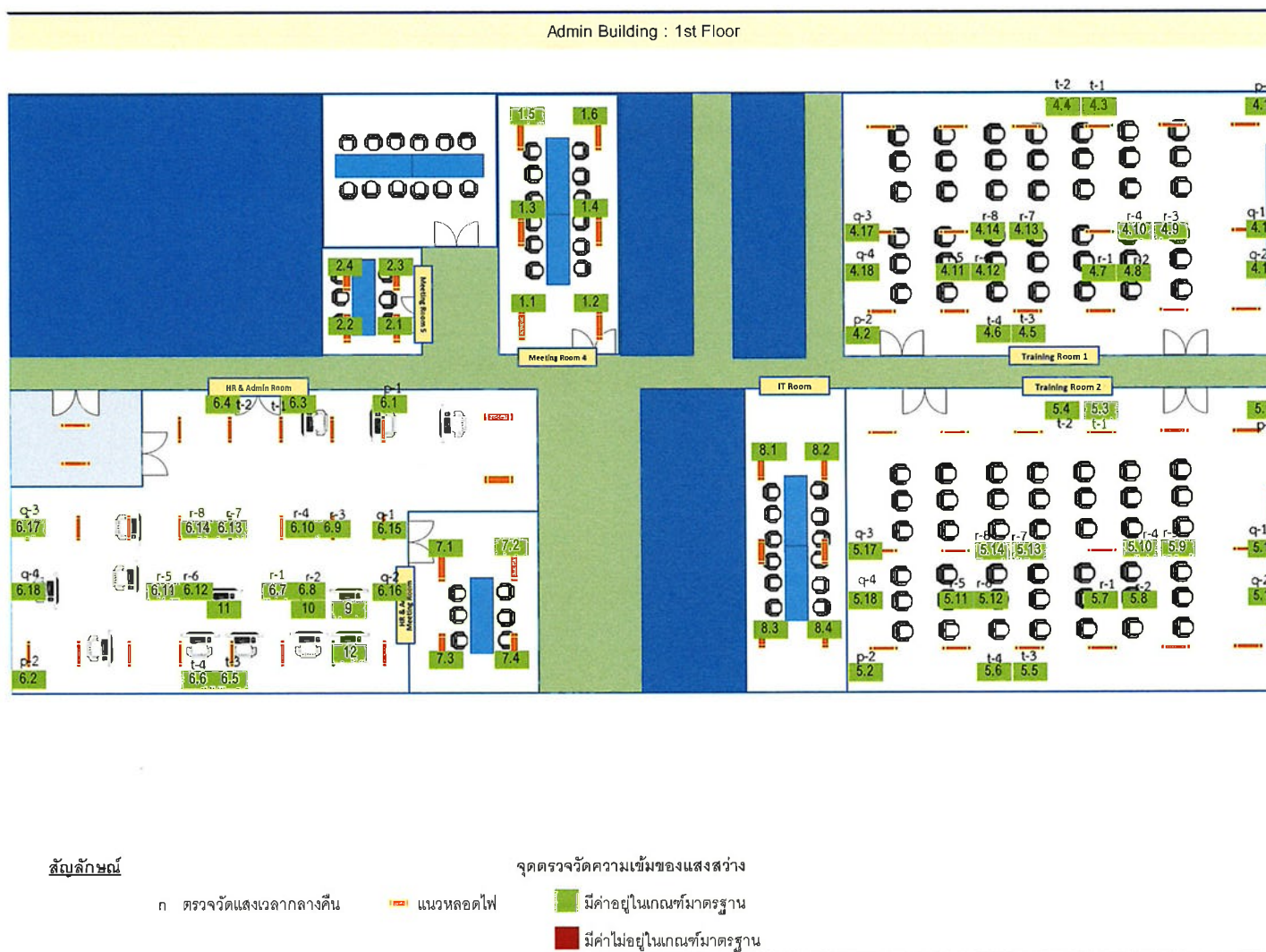
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์กลล่อไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



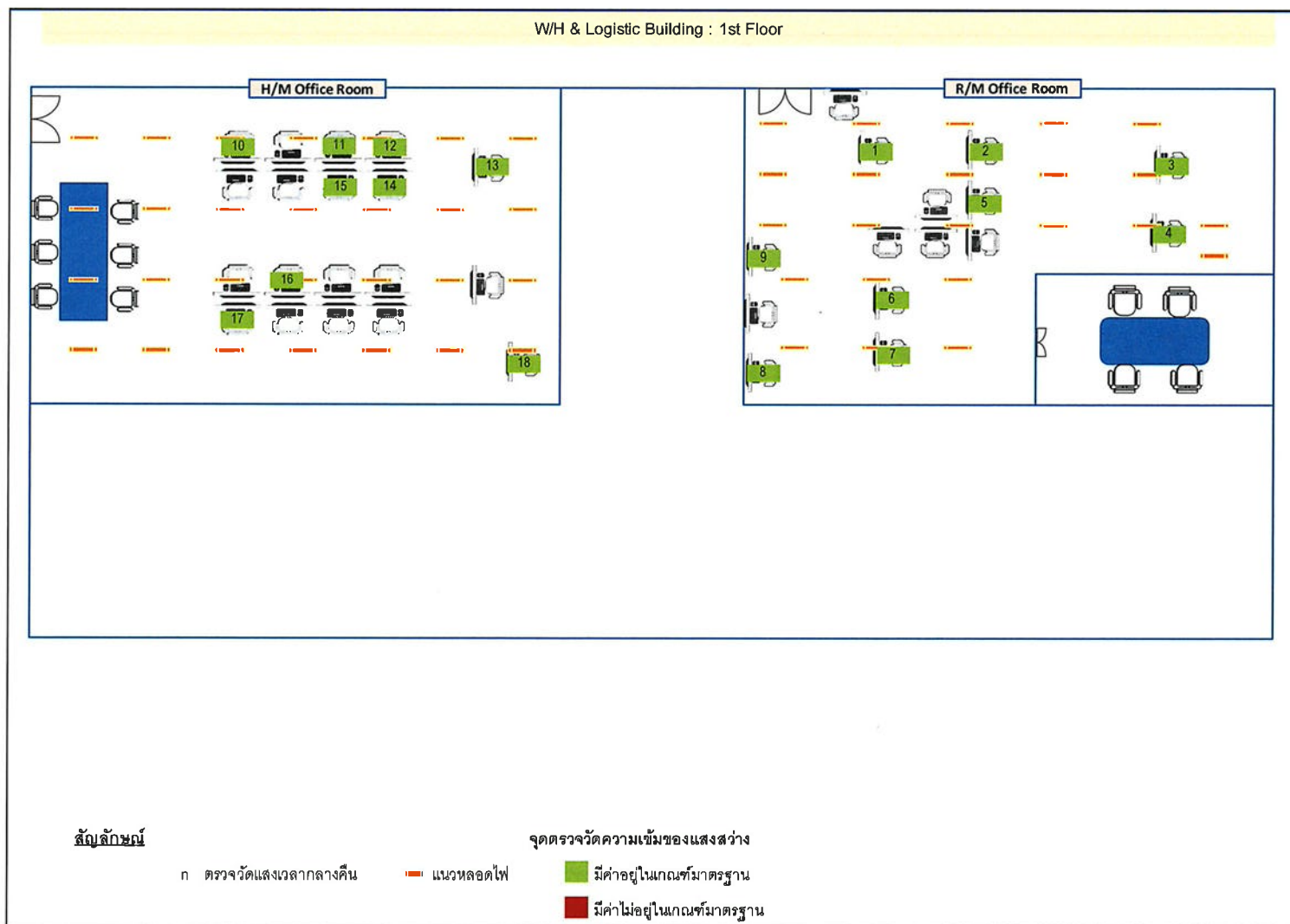
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



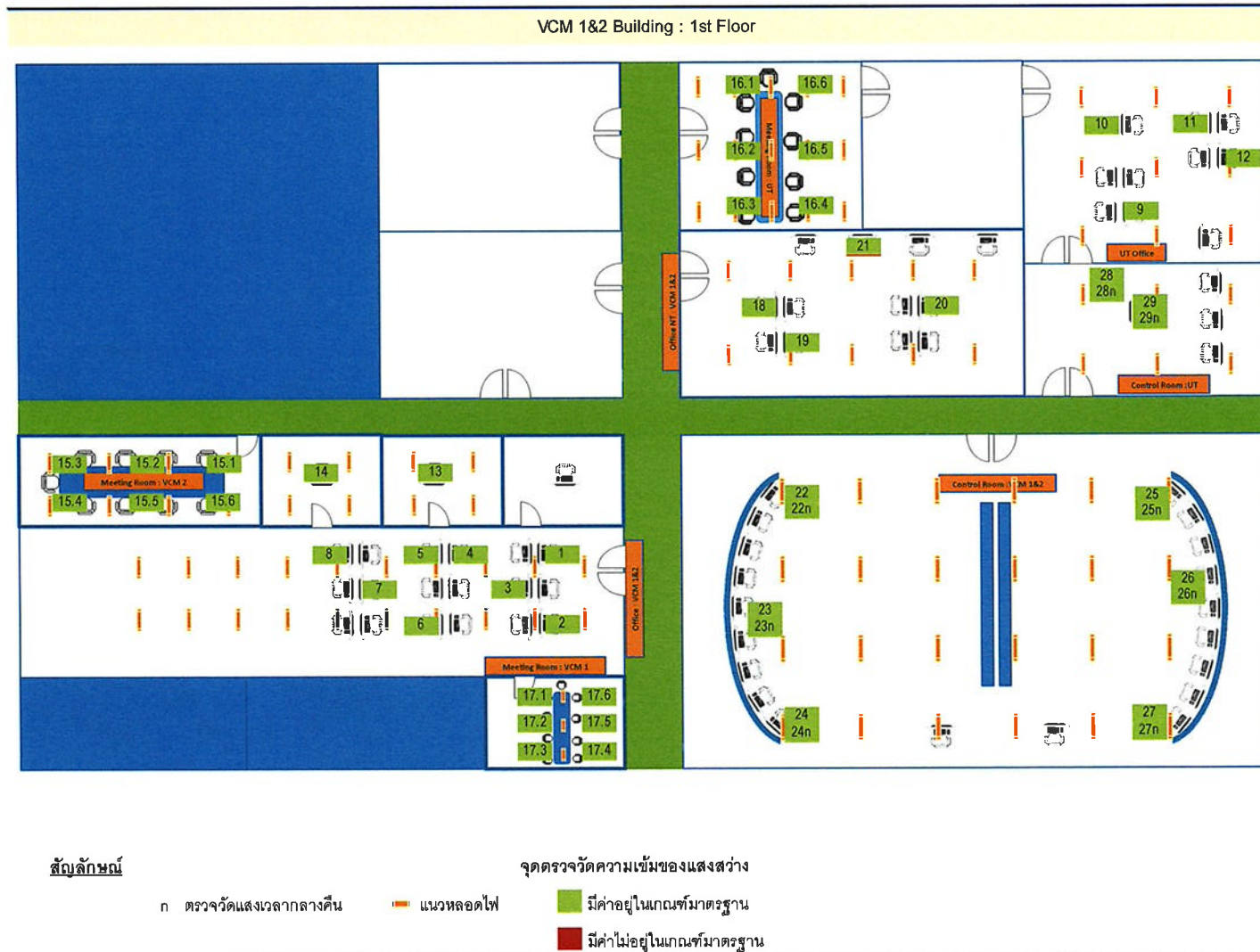
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์คัลลอไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



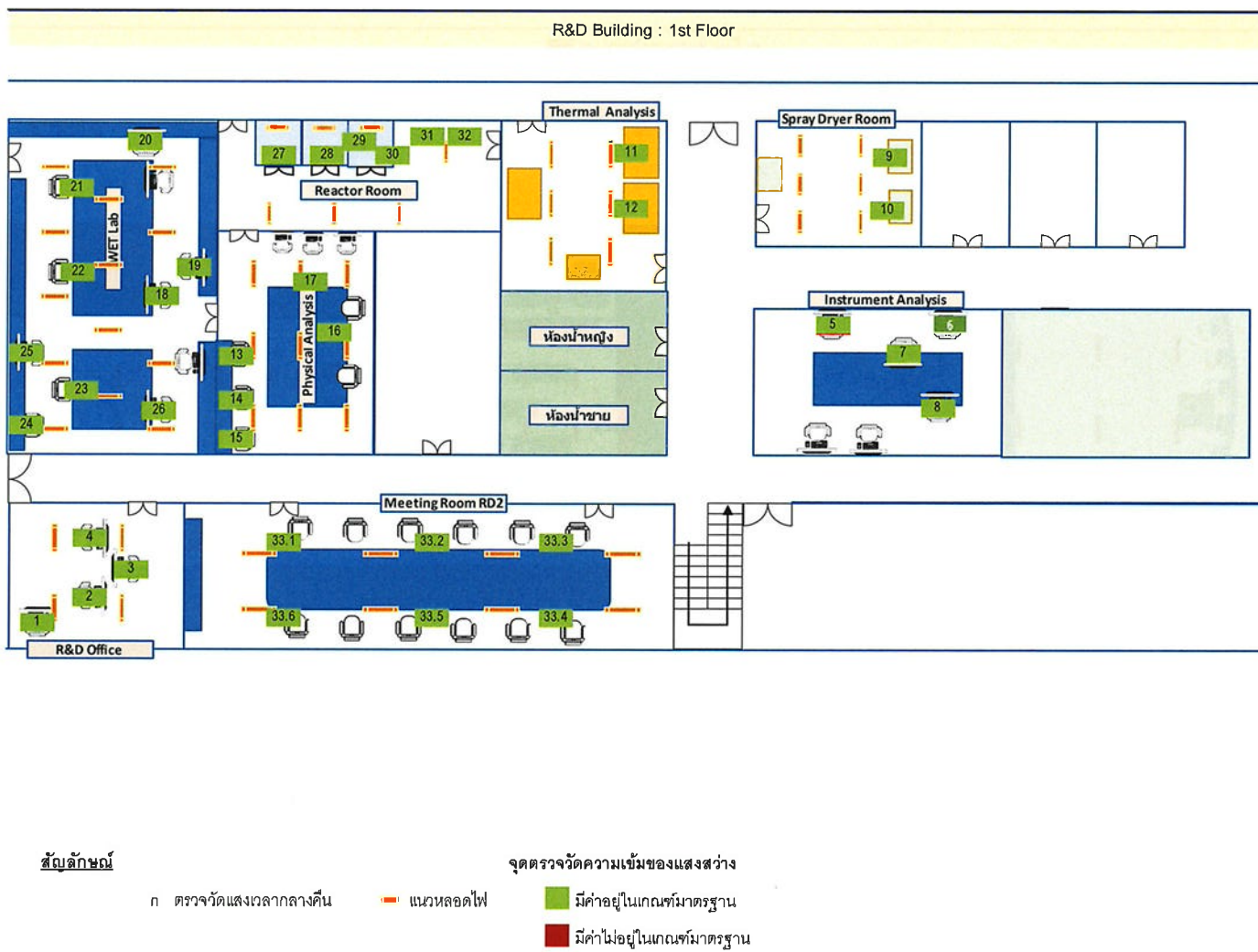
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวน์ลคลอไรต์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



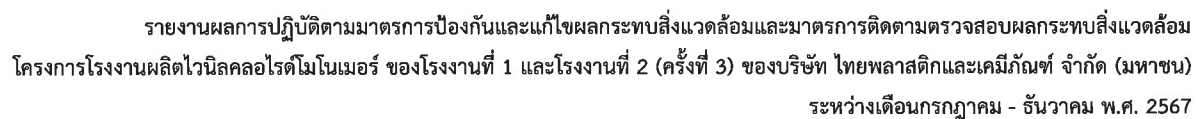
รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.8-3 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

โรงงานผลิตคลอไรด์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ทางเดินในอาคาร

จุดตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง

 แนวหลอดไฟ

■ มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

โรงงานผลิตคอลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3.8-4 การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง